

Obeti tudi za naprej

Naši uspehi v tujini

Smo šele v mesecu oktobru, toda če bi se letošnje leto končalo že zdaj, bi ga morali v Litostroju glede na uspehe v tujini šteti med rekordna. Morda bi bilo primerno, če bi naredili majhno primerjavo s preteklimi leti.

1969. leta je sklenil Litostroj s tujimi naročniki za 2,2 milijona dolarjev pogodb. Lani je znašala vrednost s tujimi kupci sklenjenih poslov 2,8 milijona dolarjev. Letos pa smo že sklenili za 6,5 milijona dolarjev pogodb in tudi če jim bo šlo do konca leta

»slabo«, bo vrednost sklenjenih pogodb, kot kaže, gotovo preseгла 8 milijonov dolarjev. Od 6,5 milijonov dolarjev že sklenjenih pogodb bomo nad 4 milijone dolarjev konvertibilnega denarja iztržili z dobavami opreme za hidroelektrarno Tana River v Keniji in hidroelektrarno Cäbra Corali v Argentini, z dobavo 5 žerjavov za Pakistan, dveh za belgijskega naročnika itd.

Letos pa gremo še na licitacije v Kenijo, Novo Zelandijo, v Mehiko in Novo Gvinejo. Največji uspeh pa bi bil, če bi uspeli na

licitaciji za črpalne postaje v Egiptu, kjer bi en sam posel Litostroju navrgel za 5 milijonov dolarjev dela.

Obseg naročil iz tujine nas sili k dokaj ambicioznemu povečevanju proizvodnje. V dveh letih bomo namreč napravili 50 odstotni skok. Vrednost naše lanske proizvodnje je znašala 240 milijonov, za prihodnje leto pa računamo na 370 milijonov dolarjev. Pri tem pa gre le za klasično proizvodnjo. Vrednost sestavljenih avtomobilov ni upoštevana.



Napad na Rašico

Pripravljenost litostrojske partizanske enote

Petdnevni seminar poveljniškega sestava naše »partizanske enote« je zadostoval, da smo lahko 18. in 19. septembra 1971 izvedli s celotno enoto dvodnevno vajo v streljanju, dviganju opreme in taktični vaji. Velik uspeh smo dosegli, če se zavedamo, da je pri posameznih pripadnikih enote preteklo 15 oziroma tudi 20 let od odsluženja kadrovskega roka v JLA. Poleg tega je bilo med njimi precej takih, ki niso bili v tem času niti na eni vojni vežbi.

V prvem dnevu je bila izvedena vaja pod nadzorstvom inštruktorjev Uprave za narodno obrambo mesta Ljubljane s celotnim sestavom enote v praktičnem streljanju z vsemi vrstami pehotnega orožja od pištole, brzostrelke, polavtomatske puške, težke in lahke strojnice do ročnega metalca min.

Pripadniki enote so bili zelo disciplinirani in so svoje naloge vzeli zelo resno, zato so tudi dosegli v poprečju prav dober uspeh, pri čemer naj pripomnimo, da je precejšnje število pripadnikov enote doseglo celo odlične uspehe, a le malo število je bilo tistih, ki niso dosegli zadovoljivega uspeha. Posebno so se odlikovali v streljanju s polavtomatsko puško, univerzalnim in zelo preciznim orožjem domače proizvodnje. Ta puška si je pri vseh pripadnikih enote pridobila velike simpatije in prav vsi so jo zelo hvalili.

Podčrtati moramo uspehe merilcev ročnega metalca min. Ta velja za zelo dobro in natančno orožje za neposredno borbo in uničevanje sovražnikovih tankov in utrd. Naši uspehi so še toliko večji, če vemo, da pride lahko pri vsaki najmanjši površnosti, nedisciplini ali nepreciznosti pri ravnanju s tem orožjem do človeških žrtev. Zaradi reaktivnega učinka orožja pride do žrtev v vrstah vojakov, ki z njimi streljajo. Uspeh streljanja z navedenim orožjem je toliko bolj pomemben, kajti večina merilcev je z njim prvič streljala, a nekateri so ga celo prvič videli.

Popoln uspeh oz. bolje rečeno združene akcije je naša partizanska enota dosegla naslednji dan pri popolnoma samostojni praktični vaji »pehotna četa v napadu« na vas Rašico. Čeprav je bila vaja oz. napad izveden pravzaprav demonstrativno oz. manifestativno, so vsi pripadniki enote zelo resno in disciplinirano izvrševali svoje naloge. Omenjeno vajo so namreč izvedli v spomin na 30-letnico fašističnega napada in požiga vasi Rašice pri Ljubljani. Pri izvajanju vaje se je pokazala popolna pripravljenost in velika iznajdljivost poveljniškega sestava enote v tem, da je akcijo in delovanje enote usmerjal in ustrezno prilagajal težavnim pogojem. Poveljstvo enote in celotni vojaški sestav je v vsem upošteval osnovne elemente taktike, brez katerih v vojni ni mogoče uspeti. Za uspeh vaje se moramo seveda zahvaliti predvsem vojaškemu sestavu enote, ki je disciplinirano, požrtvovalno in hitro izvrševal vse naloge in direktive svojih poveljnikov. Tudi predstavniki Uprave za narodno obrambo Ljubljana in ostali opazovalci so se o vaji pohvalno izrazili. Vsak posameznik je na vaji opravičil zaupanje svojega kolektiva, ki daje sredstva za vzdrževanje, opremljanje in urejanje svoje »partizanske enote«. Ob tem naj pripomnimo, da enota za sedaj še nima vse potrebne opreme.

Glede na to, da je bila vaja organizirana v prostem času, to je v soboto in nedeljo, gre pripadnikom enote vse priznanje in zahvala za aktivno in požrtvovalno sodelovanje.

Franc Nolimal

Litostroj na Zagrebškem sejmu

Veliko zanimanje za naše izdelke

Letošnja prireditev Zagrebškega velesejma od 9. do 19. septembra je bila nadaljevanje stalnega razvojnega vzpona in je pomenila doslej največjo mednarodno sejemsko manifestacijo v državi. Ta prireditev je bila 91. mednarodni sejem, ki ga je organiziral Zagrebški velesejem.

Tudi letos je jesenski mednarodni Zagrebški velesejem obdržal svoj tradicionalni poslovni program razstavljanja.

Na jesenskem velesejmu so prikazali domači in inozemski razstavljalci nad 300.000 različnih izdelkov.

Splošni program prireditve je omogočil prikaz vseh gospodarskih področij in njihovih številnih eksponatov. Na razstavi je bila na vpogled bogata tehnična dokumentacija, vidna pa so bila poslovna prizadevanja gospodarstvenikov. Na Zagrebškem velesejmu je bila še posebej poudarjena strojna industrija, črna in barvasta metalurgija, elektroindustrija, precizne mehanike in optika, kemična industrija, kovinskopredelovalna industrija, industrija motornih vozil, ladjedelstvo, lesena, tekstilna, grafična in živilska industrija ter nekatere druge panoge. Na posebnem delu razstave je bil nastop proizvajalcev opreme za turizem, gostinstvo in trgovino.

Poleg komercialnega dela prireditve — razstavljenega blaga, surovin, so bile pomemben del poslovne vsebine velesejma strokovne manifestacije, poslovni nastopi bank, gospodarskih zbornic itd.

Na zagrebškem jesenskem mednarodnem velesejmu 1971 je sodelovalo 1277 domačih in 5038 inozemskih razstavljalcev na 270.000 metrih razstavnega prostora. Sodelovalo je 20 afriških, azijskih in latinsko-ameriških držav, skoraj vse države vzhodne in zahodne Evrope, gospodarski giganti, kot so ZDA, ZSSR, Japonska, Avstralija in nekatere druge države.

Prvič po 15-letni odsotnosti sta sodelovali s kolektivnima razstavama LR Kitajska in LR Albanija. Njuna prisotnost je zaključila celovitost mednarodnega pomena sejemskega trga v Zagrebu. Predvsem je nastop LR Kitajske

pripomogel h krepitvi gospodarskih stikov med LR Kitajsko in SFR Jugoslavijo. Žal so ta paviljon predčasno zaprli. V primerjavi z lanskoletno prireditvijo se je povečalo število domačih in inozemskih razstavljalcev. Velesejem je zgradil svoj največji paviljon s površino 20.000 kvadratnih metrov in novo razstavno dvorano v okviru paviljona 11 v sklopu razstavnega in kongresnega centra Zagrebškega velesejma.

Gospodarske organizacije iz inozemstva so si jesenski mednarodni zagrebški velesejem izbrale za stalno mesto komercialnih srečanj z jugoslovanskimi partnerji. Zagrebški velesejem je bil tudi letos kot vsa prejšnja leta mesto poslovnih srečanj.

Jugoslovansko gospodarstvo se je na jesenskem velesejmu pred-

stavilo z doslej največjim številom gospodarskih organizacij zbranih na kakem sejmu v državi.

Za letošnji Zagrebški velesejem in za svetovni prikaz gospodarskih odnosov je vladalo v državi in inozemstvu veliko zanimanje. Jesenski Zagrebški velesejem si je na dan otvoritve ogledal naš predsednik Josip Broz-Tito.

Tudi LITOSTROJ je bil med razstavljalci jesenskega Zagrebškega sejma kakor že vrsto let poprej.

V strojni dvorani, kjer se nahaja naš razstavni prostor, smo razstavljali hidravlične preoblikovalne stroje; na površini 108 m² je bilo razporejenih sedem lepo oblikovanih hidravličnih stiskalnic. Med razstavo smo obiskovalcem in poslovnim partnerjem prikazali delovanje stiskalnic.

Na zunanjem prostoru, bazenu, smo prikazali vrsto črpalk. Delovanje črpalk in vodometi so pritegnili mnogo obiskovalcev. Na

Sporazumevanje se šele začinja

Dne 6. oktobra letos je republiški odbor sindikata industrije in rudarstva Slovenije dal soglasje k predlogu samoupravnega sporazuma o osnovah in merilih za delitev dohodka in osebnih dohodkov kovinske in elektroindustrije Slovenije. Soglasje je sledilo izredno razgibanemu delu vseh, ki so sodelovali pri ustvarjanju sporazuma, od komisije za pripravo sporazuma pa vse do posameznih delovnih organizacij udeleženk sporazuma ter ne nazadnje tudi do vseh sindikalnih organizacij.

Tudi v našem kolektivu smo razpravljali o vsebini samoupravnega sporazuma. O nastajanju vsebine sporazuma smo deloma poročali tudi v našem časopisu. Zdaj, ko smo dobili soglasje k sporazumu tudi od sindikatov, pa nas še posebej zanima, kaj pomeni ta sporazum za našo delovno organizacijo.

Sporazumevanje na področju delitve nedvomno pomeni pomemben korak k ureditvi cele vr-

ste negativnih pojavov, kot so npr. fluktuacija delovne sile, zaslužki, ki niso rezultat dela, dohodki, ustvarjeni z monopolnim položajem na tržišču in podobno. Čeprav znotraj panoge kovinske industrije in elektroindustrije ni izrazitih nepravilnosti, pa vendarle s sporazumom pričenjamo usklajevati osebne dohodke v odvisnosti od rezultatov dela.

Sporazum o osnovah in merilih za delitev dohodka in osebnih

dohodkov določa kriterije za zagotavljanje osebnih in skupnih potreb delavcev v odvisnosti od rezultatov in uspehov poslovanja.

Na podlagi lanskoletnih rezultatov nam sporazum dovoljuje take osebne dohodke, kot jih sedaj prejemamo. S takimi dohodki še ne kršimo določila zakona o samoupravnem sporazumevanju in družbenem dogovarjanju, ki predvideva ob prevelikem izplačevanju osebnih dohodkov izdvajanje določenega prispevka v republiški sklad. To seveda ne pomeni, da smo lahko zadovoljni. V primerjavi z ostalimi podjetji naše panoge imajo nekatera podjetja glede na poslovne rezultate možnost povečati osebne dohodke. V sporazumu določa (Nadaljevanje na 3. strani)

DESET LET PROIZVODNJE preoblikovalnih strojev v Litostroju

Prepričani smo, da je po 10 letih obstoja tudi najmlajša dejavnost dobila stalno mesto v proizvodni dejavnosti Litostroja ter dosegla enakopravno interesno področje za obstoj in nadaljnji razvoj.

Preoblikovalni stroji s hidravličnim in mehanskim pogonom spadajo v zahtevnejše področje strojegradnje, ki zahteva vrhunsko strokovnost in tradicijo.

Neomenjene razsežnosti uporabe preoblikovalnih sistemov zagotavljajo stalni plasman opreme, ki je zagotovilo proizvodnosti.

Pred 10 leti je bila izdelana prva hidravlična stiskalnica pritiskne sile 315 Mp za predelavo bakelit. Predstavnic preoblikovalnih strojev s hidravličnim po-

Fotografije B. Kocjančič

gonom je bila prodana »Gorenju« — Velenje za oblikovanje delov iz pločevine.

Nenamenska prodaja stroja, oz. namenska uporaba nam je povzročila velike težave pri novaciji kupcev za novi proizvod.

Po naključju je bil prav ta stroj izmed prvih strojev, na katerih se je začela proizvodnja novega podjetja »Gorenje« — Velenje. Omenjeni stroj je bil pred leti preurejen za proizvodnjo grelcev in še vedno obratuje.

Navedeni in podobni spodrsaljaji na samem začetku plasiranja novih proizvodov so nas tako onemogočili na tržišču, da kljub neomejeni konjunkturi ni bilo kupcev za novo proizvod-

njo preoblikovalnih strojev. Neuspeh pri kupcih je kaj hitro povzročil nenaklonjenost novi proizvodnji.

Da ni dejavnost prenehala, gre zahvala takratnemu vodstvu PEN, ki je zbralo nekaj sodelavcev iz konstrukcije in proizvodnje ter jih moralno podpiralo v prizadevanjih za odpravo prvih neuspehov. Posebna zahvala gre pokojnemu Ivanu Hrovatu, vodilnemu monterju, ki se je izkazal v odločilnem času za obstoj dejavnosti.

Tako je dejavnost že po kratkem času dobila priznanje kupcev, kar ji je omogočilo programiranje razvoja.

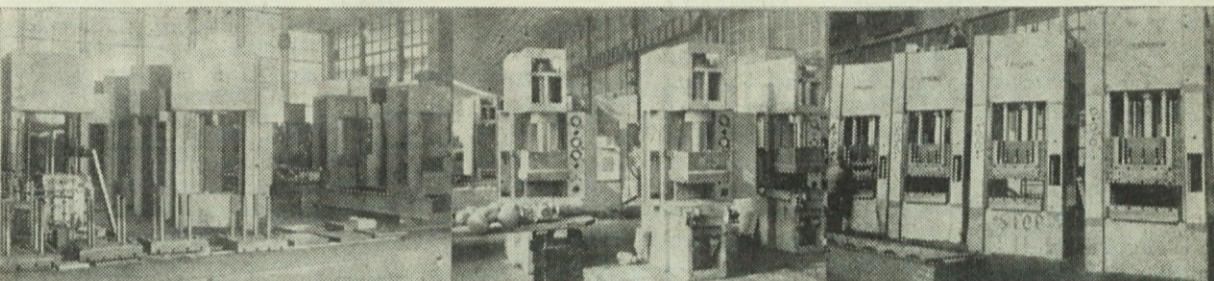
Popolnoma lastni razvoj dejavnosti (brez licenc) je bil tudi eden izmed vzrokov nenaklonjenosti članov kolektiva. Razvoj se je začel prav v obdobju intenzivnega nakupovanja tujih licenc. Licence so omogočale poleg dobave tehniške dokumentacije in imena firme še posameznikom prakse in druge ugodnosti, ki so bile za takratni čas zelo vabljive.

Prav gotovo je dokumentacijo lažje prirejati, kot pa jo na novo izdelati in se izpostavljati nenehnemu tveganju.

Kupec in proizvajalec tvorita neločljivo odvisnost. Pridobitev kupcev pomeni uspeh za proizvajalca. Proizvode razvijamo in proizvajamo za kupce, zato gre

zahvala njihovu zaupanju in pomoči.

Pred 10 leti je bil nakup opreme v inozemstvu pri renomiranih firmah prav gotovo zanesljivejši, če že ne interesnej-



Montaža preoblikovalnih strojev

ši kot pri domačem nerenomiranem podjetju. Kupcu je bilo zagotovilo le ime podjetja Litostroj, pod katerim so že sloveli proizvodi iz drugih področij.

10 let ne pomeni mnogo v razvoju in proizvodnji strojev, ki so jih izdelovale že cele generacije. Več tisoč registriranih izvedb pa nam pove, kakšne so razsežnosti te panoge.

Mnogovrstna proizvodnja individualne investicijske opreme z dolgimi dobavnimi roki je prav gotovo zahtevala svojevrstno or-

Preoblikovanje plastičnih mas, gume in lesa

- Preoblikovalni stroji za duroplaste
- Preoblikovalni stroji za termoplaste
- Preoblikovalni stroji za laminat
- Preoblikovalni stroji za poliestre

Preoblikovanje kovin (pločevine in kovanje)

- Preoblikovalni stroji za rezanje in izsekavanje
- Preoblikovalni stroji za vlek in oblikovanje pločevine
- Preoblikovalni stroji za krivljenje (linijsko)
- Preoblikovalni stroji za kovanje

Preoblikovanje sintermetala, keramike in brusov

- Preoblikovalni stroji za sintermetal
- Preoblikovalni stroji za keramiko
- Preoblikovalni stroji za bruse

Paketiranje, briketiranje in embaliranje

- Stroji za paketiranje metalov
- Stroji za paketiranje nemetalov
- Stroji za tabletiranje
- Stroji za embaliranje

Orodja za preoblikovanje

Naprave za mehanizacijo in avtomatizacijo preoblikovanja

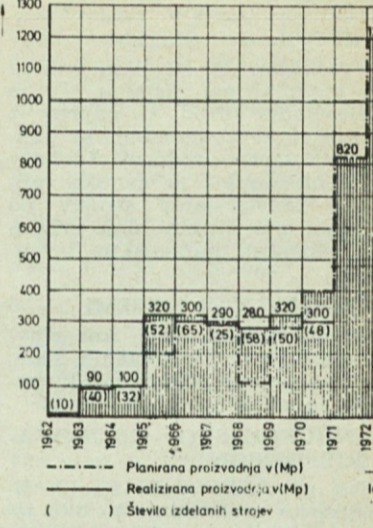
Projektiranje in dobava kompletnih namenskih proizvodnih linij — inženiring proizvodnih procesov

POTENCIALNI KUPCI PREOBLIKOVALNIH STROJEV

1. GORENJE — Velenje 2 (prvi kupec)
2. RIZ — Zagreb 48
3. OKI — Ivanič Grad 22
4. JUGOTON — Zagreb 20
5. UNIS — Sarajevo 18
6. DONIT — Medvode 13
7. ENERGOINVEST — Sarajevo 11

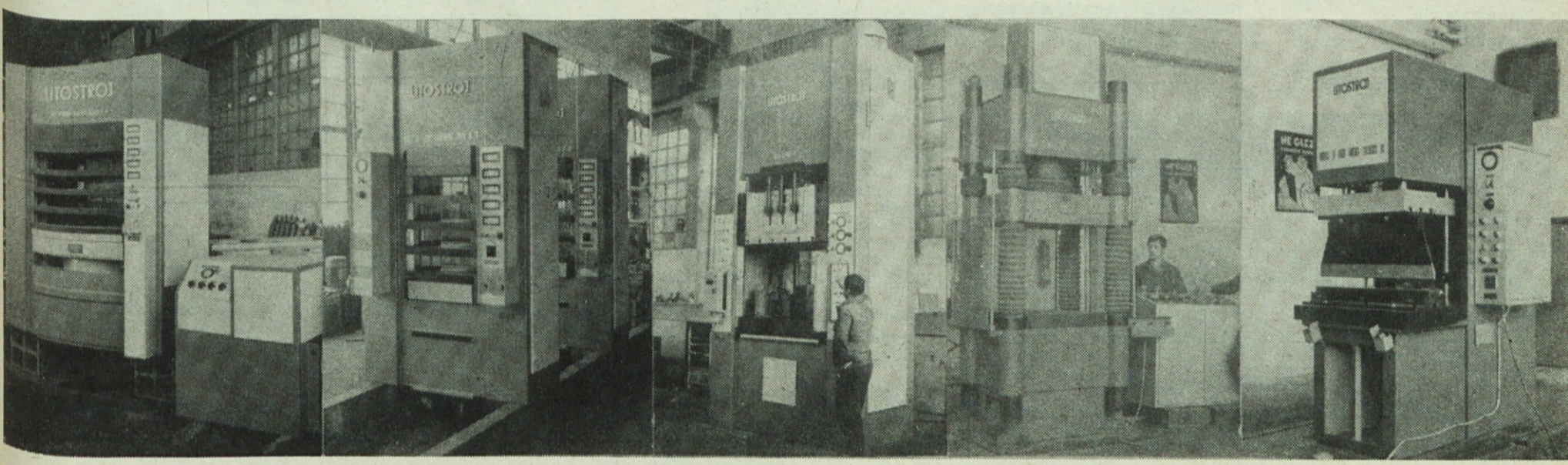
8. KONTAKT — Zagreb 9
9. SWATY — Maribor 9
10. SUROVINA — Maribor 8
11. ISKRA — Kranj 6
12. PEKO — Tržič 7
13. CRVENA ZASTAVA — Kragujevac 6
14. STANDARD — Bosanska Gradiška 6
15. DINOS — LJUBLJANA 7

DIAGRAM PROIZVODNJE PREOBLIKOVALNIH STROJEV V 10 LETIH (ŠIFRA 33)



Leto	Vrsta stroja-tip	Število	Posebniosti v razvoju
1961	HS-315 HS-100 HS-160 P-70	4	-MONO BLOK-sistem gradnje (konvencionalni sistem gradnje) izdelanih je bilo samo nekaj primerov in so predstavljal startno osnovo.
	HS-100GV HS-160GV HS-100 HS-160 HS-315	5	-MONO BLOK-sistem gradnje -Ročno upravljanje -POLIBLOK-sistem gradnje -uvajanje MODULARNEGA sistema -Ročno upravljanje
	HS-100 HS-160 HS-200GVII	4	-MODULARNI sistem -Ročno upravljanje -Elektromagnetno upravljanje
1962	HS-100 HS-160 HS-200GVIII	4	-PROGRAMSKO upravljanje (razvoj programatorja) -TROJNO DELOVANJE pri globokem vleku (vrhunski dosežek v tem času)
	HS-100 HS-160 HS-200	12	-Osvajanje diferencialnih cilindrov -Tipizacija hidravličnih komponent -Tipizacija strojev za: duroplaste laminatne globoki vlek pločevine uvajanje designa
1963	HS-100 HS-160 HS-200	5	-Kvaliteta hidravličnih črpalk se je zelo poslabšala. Ker so črpalke glavne komponente v hidravličnem sistemu pride do velikih zastojev v obratovanju preoblikovalnih strojev
	HS-100e HS-160e HS-200e		-POSLEDICE večje reorganizacije v podjetju -Razvoj novih črpalk
	HS-100GVII HS-250GVIII HS-315GVIII HPC-40 HDA-100 HS-4000e		12

Leto	Vrsta stroja-tip	Število	Posebniosti v razvoju
1969	HS-160S HS-800S HPC-2-63V HPS-2-630V HTH-400 HS-63 HPO-1-100 HPN-100 HPO-25	9	-SISTEMIZACIJA PREOBLIKOVALNIH STROJEV TP PS-10.00 -Nova tipizacija strojev -Nova tipizacija hidravlike -Grafični design -Sistemi barv, ki karakterizirajo LITOSTROJSKI proizvod
	HPO-63D HPO-100D HPO-125D HPO-160D HPO-200D	9	-Tipizacija strojev -Uvajanje sistemizacije -Celostni design -Inženiring procesov
1970	HPO-2-100V HPO-2-125V HPO-3-100V HPO-3-125V HPO-2-160V HPO-2-200V HPO-3-160V HPO-3-200V HPO-2-250V HPO-2-315V HPO-2-400V HPO-2-500V HPO-3-400V HPO-3-500V HPC-2-40V	30	-INŽENIRING PROCESOV -CELOSTNI DESIGN -PREOBLIKOVALNA ORODJA -MEHANIZACIJA PROCESOV -KATALOG PROIZVODOV -MEHANSKI POGONI -PNEUMATSKI SISTEM -POVEČANJE PROIZVODNJE
	HPC-2-50V HPC-1-80 K HPC-1-160 K HPC-2-63 V HPC-1-160 K HPC-1-63 K HPH-63M HPO-1-250 L HPO-1-1250 L HPO-1-400 L HPO-160D+25B HPC-2-800/100 K HPS-1-160 HPO-3-160/63/63 V		26
1971	MPC-63R MPC-80R MPC-100R MPC-125R HPC-2-63V HPC-2-80V HPC-2-100V HPC-2-125V HPC-2-160V HPC-2-200V HPC-2-250V HPC-2-315V HPC-2-35V HPC-2-25V	121	CELOTNO ŠTEVILU RAZVIH IN IZDELANIH VARIANT STROJEV
1972	HPC-2-32V HPC-2-40V HPO-100K MPO-2-160RV MPO-2-200RV HPS-160/25DT HPH-63M HPO-250D HPO-315D HPC-1-25K HPC-1-40K HPC-1-63K HPC-1-100K		Stroji se medsebojno razlikujejo po uporabi, izvedbi in velikosti.



Razvoj preoblikovalnih strojev

(Nadaljevanje na 6. strani)

