



# PATENTNI SPIS ŠT. 6159.

## Bates Valve Bag Corporation, Chicago, U. S. A.

Eno ali večstenska papirnata vreča, ki je vsaj na enem koncu zaprta s šivanim zarobom, ki je v danem slučaju ojačen.

Prijava z dne 7. maja 1928.

Velja od 1. oktobra 1928.

Izum se nanaša na eno ali večstensko papirnato vrečo, ki je vsaj na enem koncu zaprta z v danem slučaju ojačenim šivanim zarobom. Kakor kaže izkušnja je težko, popolnoma tesno zatvoriti tako zaprti konec vreče. Če se premočno nategne šivalna nit, v svrhu, da se stisneta steni vreče tesno skupaj, potem se čestokrat utrže papir med posameznimi vbodi šivanke in vsled tega oslabi zarob. Če pa se pusti šivalna nit ohlapna in se na to strese v vrečo pulveriziran ali zrnat material, potem najde slednji lahko pot na ven med šivankinimi vbodljaji. Na noben način pa ni mogoče napraviti šivanega zaroba brez takih odprtín v papirnatih stenah vreče, ki posedujejo večji premer kot šivalna nit, in pulveriziran ali zrnat material vedno najde pot med šivalno nitjo in vbodnimi odprtínami.

Da se odstranijo vse te težkoče, se glasom izuma naneše na sešitem koncu vreče zunanja plast iz lepilne snovi, posebno kleja, ki tesno zatvarja prostore med vrečnimi stenami na koncu vreče ali med vbodnimi odprtínami in šivalno nitjo ali oboje.

Izvedbena oblika postopka je pojasnjena s pomočjo risb in sicer kaže:

sl. 1 pogled konca vreče, ki je zaprta z ojačenim zarobom,

sl. 2 prerez vzdolž črte 2-2 v sliki 1,

sl. 3 način postopka za nanešenje plasti ali tesnila za zarob,

sl. 4 prerez, ki je sličen onemu v sl. 2, vendar ima nanešeno tesnilo odn. plast in

sl. 5 slično predočenje kot sl. 4, vendar po napolnitvi vreče.

Za izvedbo izuma se stene 10 vreče, ki lahko sestojé iz ene ali večih leg paprija položijo druga nad drugo vzdolž črte 11. Nato se naneseta ojačevalna traka 12 in 13 na nasproti si ležečih straneh sten vreče in se šiva zarob 14 skozi traka in stene vreče. Oba ojačevalna traka sta lahko medsebojno zvezana tudi v en sam prekrivalni trak. Nato se zarob pokrije odn. zatesni s pomočjo lepilnega sredstva kot n. pr. kleja. V ta namen se lahko uporablja posoda 15 s tekočim klejem 16, v katerega se potopi konec vreče z zarobom, vsled česar se stvori plast 17 okoli zaroba. Razentega vnikne klej enakomerno v izvestni meri pri 18 med robove ojačevalnih trakov in sten vreče kakor tudi pri 19 med robove vrečnih sten samih.

Če je vreča napolnjena z vsebino, navadno z zrnatim ali pulveriziranim materialom 20, potem bo skušal material prodirati navzdol med stene vreče, kakor je prikazano pri 21. Izstop vsebine pa je preprečen vsled kleja pri 19. Nadalje skuša napolnjena tvarina izstopati skozi šivankine vbode, kakor je naznačeno pri 22; ta pa zadene na plast 23 lepilnega sredstva, ki zatvarja šivankine vbode. Na ta način se doseže popolna zatesnitev konca vreče in zaroba.

Prednosti plasti pa ostanejo kljub temu, če se ne uporablja nobenih ali pa samo ožje ojačevalne trakove od predloženih. Boljše pa je, da končujejo robovi ojačevalnih trakov v eni ploskvi z robovi konca vreče, kakor je to predloženo. Če so ojačevalni traki izgotovljeni iz takega materiala, ki sam od sebe zatesni šivanjine vbode, ali če je iz katerikoli drugih vzrokov obdajanje in zatesnenje šivanjinih vbodov nezaželjeno, potem se lahko predvidi samo zatesnitev na koncu vreče, torej med stenami 10 vreče (pri 19). Če pa se po drugi strani uporablja prekrivalni trak, ki je torej prepognjen okoli konca vreče in slednjo zatesnuje od zunaj, potem zadostuje, da se nanese plast na obeh zunanjih straneh šivanega zaroba, v svrhu, da se zatesnijo odprtine šivanjinih vbodov.

### Patentni zahtevi:

1.) Eno-ali večstenska papirnata vreča, ki je vsaj na enem koncu zaprta s šivanim zarobom, ki je v danem slučaju ojačen, označena s tem, da so odprtine zaroba (odprtine šivanjinih vbodov) in konca vreče med stenami vreče zatesnjene s pomočjo od zunaj nanešene plasti iz lepilne snovi.

2.) Papirnata vreča po zahtevu 1.), nanačena s tem, da je šivani zarob ojačen potom na obeh straneh konca vreče nanešenih trakov in da so špranje med slednjimi in stenami vreče zatvorjene s pomočjo od zunaj nanešene plasti iz lepilne snovi.

3.) Postopek za izdelovanje zatvora vreče po zahtevu 1) ali 2.), označen s tem, da se sešiti konec vreče potopi v tekočo lepilno snov.

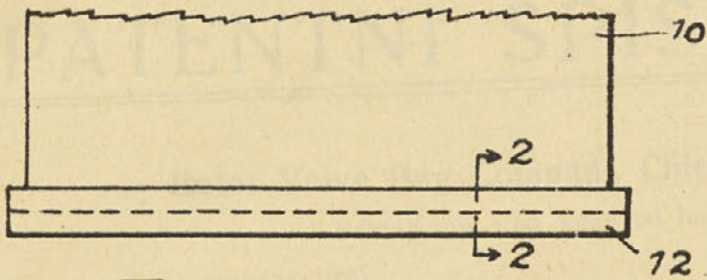


Fig. 1.

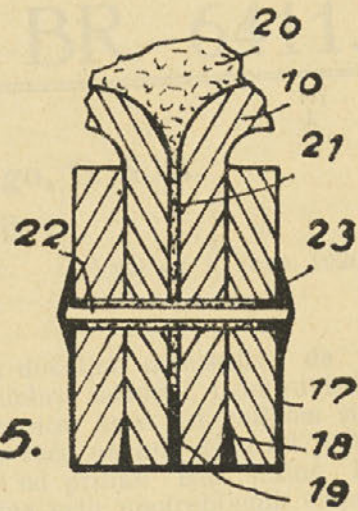


Fig. 5.

Fig. 2.

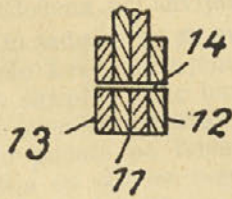


Fig. 4.

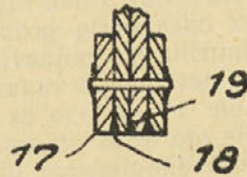


Fig. 3.

