

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 12 (6)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1931.

## PATENTNI SPIS RB. 7675

**Hanseatische Apparatebau—Gesellschaft vorm. L. von Bremen & Co., mit beschränkter Haftung, Kiel, Nemačka.**

Aparatura za proizvodnje pritiska u spravama za ispuštanje magle, sa automatski kрманjenim priticanjem mediuma, koji razvija pritisak.

Dopunski patent uz osnovni br. 6406.

Prijava od 16. decembra 1929.

Važi od 1. maja 1930.

Traženo pravo prvenstva od 17. decembra 1928. (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 31. marta 1944.

Poznato je, da se iskrupavanje kiseline u vidu magle, u napravama za ispuštanje magle, vrši na taj način, što se pogodne organske supstance, kao na pr. mravlja kiselina, oksalna kiselina ili prva od tih pomenutih kiselina, dovodi u neposrednu vezu (mešanje) sa kiselinom, koja obrazuje maglu. Na taj način, izazvanom hemijskom reakcijom, oslobađaju se gasovi, (kod mravlje kiseline, ugljeni oksid, a kod oksalne kiseline, smeša od ugljenog oksida i ugljenog dioksida). Kod ovog postupka bilo je do sada uobičajeno, da se ceo kvantum supstance, koja razvija gasni pritisak, dovede najedanput nekom pogodnom napravom, u kiselinu, koja obrazuje maglu. Sud za ispuštanje magle smeo se pri tome samo delimično napuniti, jer se veći deo sabirnog suda za gasni pritisak morao ostaviti slobodan, pošto bi se u protivnom slučaju obrazovao prekomerno jak gasni pritisak. Ovaj sabirni sud za gasni pritisak morao je biti izveden srazmerno velik, da pritisak pri kraju upotrebe ne padne ispod dozvoljene granice. Radi toga morali su se sudovi za ispuštanje magle graditi sa srazmerno jakim stenama, a osim toga morali su se graditi i u znatno većim dimenzijama, nego što je to odgovaralo punjenju sa kiselinom. Uza sve to mo-

rao se trpeti i taj nedostatak što je pogonski pritisak stalno opadao za vreme upotrebe.

Ovaj pronalazak otklanja sve ove nedostatke na taj način, što se supstanca, koja razvija gasni pritisak, dovodi u zavisnost od gasnog pritiska, koji vlada u sudu za ispuštanje magle.

U priloženom nacrtu predočen je jedan primerični oblik izvođenja.

1 je sud, koji se kroz otvor 2 za punjenje, puni supstancom, koja razvija gasni pritisak, 3 je sud za kiselinu, koja obrazuje maglu, 4 je cev za ispuštanje kiseline, sa rasprašnim diznama, 5 i 6 je ventil, koji zaptiva sud 1 sa supstancom za obrazovanje pritiska, a koji se može pomerati po cevi 4; ventil 6 je pomoću prstena 8 u vezi sa talasastom cevnom membranom 7, talasasta cevna membrana tesno je spojena (zaptivno spojena) sa cevi 4, 9 je opruga, koja nastoji da ventil 6 pritisne na njegovo sedište; 10 je talasasta cevna membrana, koja elastično i zaptivno spaja sud 1 sa prstenom 8; 11 je opruga, koja nastoji da cev 4 izdigne do oslonca 12, koji je smešten u cevi 13. Ova cev ima na svom donjem kraju, kod 14, jedan ventil za izlaznu cev 4. 15 je zaobilazni vod, koji se završava u talasa-

stoj cevnoj membrani 16, koja se prema u njoj vladajućem pritisku može istegnuti do brirubnice 16, koja ograničava izdizanje. Poluga 18 ima jednu čvrstu obrtnu tačku 19 i obuhvata izlaznu cev 4 tako da pri svome izdizanju hvata cev za postrane ležaje 20, pa je povlači sa sobom. 21 je zavrtnj za podešavanje, pomoću kog se poluga 18 može pritisnuti na dole, usled čega se u kranjem položaju, aktivira ventil kod 14.

Način dejstvovanja aparature je sledeći:

Kod puštanja u pogon odvrti se zavrtnj 21 toliko, da opruga 11 izdigne izlaznu cev 4 do oslonca 12. Na tome putu, primerice na  $\frac{1}{2}$  izdizanja izdiže oslonac 22 ventil, 6, proti dejstvu opruge 9 i time otvara put za prelaz mediuma, koji razvije pritisak. Taj medium može dospeti u kiselinu kroz otvore 23, a iza toga vrši se razvijanje gasnog pritiska. Gasni pritisak dolazi u ekspanzionu komoru 16 kroz kanal 15. Pošto je postignut jedan određeni pritisak biva poluga 18, koja je bila izdignuta pri puštanju u rad aparata, potisnuta natrag osloncem 24. proti dejstvu opruge 11. Ograničavanje izdizanja kod 17 podešeno je tako, da se ventil kod 14 ne može potpuno zatvoriti, ali ventil 6 se zatvara a s time u vezi i privod mediuma, koji razvija gasni pritisak. Ovaj položaj aparature ostaje tako dugo, dok usled ispuštanja magle ne opadne gasni pritisak toliko, da pritisak opruge 11 postane veći od pritiska u ekspanzionoj komori 16. Iza toga ponovo sleduje izdizanje cevi 4. otvaranje ventila 6 i priticanje supstance, koja obrazuje gasni pritisak. Ova naizmjenična igra vrši se tako dugo dok se ne ispusti cela kiselina, koja obrazuje maglu. Kiselina, koja obrazuje maglu, dolazi u izlaznu cev 4 kroz otvor 25. Raspored talasastih cevni membrana 7 i 10 na mesto zaptivnih kutija ima to preimućstvo, što se njima postiže lako i potpuno hermetično zatvaranje. Prisajedinjavanje svih delova aparata u jedan centralni raspored omogućava izvođenje suda

za obrazovanje magle sa samo jednim otvorom za priključivanje aparature, koji može istovremeno poslužiti i kao otvor za puštanje.

#### Patentni zahtevi:

1. Aparatura za proizvođenje i ispuštanje vešlačke magle mešanjem tečnosti koja obrazuje maglu sa jednom supstancom, koja u njoj razvija gasni pritisak, prema osnovnom pat. br. 6406 naznačena time, što talasasta cevna membrana koja pod obrazujućim se gasnim pritiskom menja svoj oblik, krmani priticanje substance, koja razvija gasni pritisak.

2. Aparatura prema zahtevu 1, naznačena time, što talasasta cevna membrana koja menja svoj oblik i time utiče na zatvaranje priticanja supstance koja razvija gasni pritisak, dejstvuje na jednu ili više opruga, koje utiču na otvore za priticanje.

3. Aparatura prema zahtevu 1 ili 2 naznačena time, što su ventil za ispuštanje supstance, koja obrazuje gasni pritisak i za ispuštanje tečnosti, koja obrazuje maglu raspoređeni koncentrično, obzirom na njihov pravac puštanja u rad.

4. Aparatura prema zahtevu 1—3 naznačena time, što se za izvođenje izdizanja ventila upotrebljavaju talasaste cevne membrane.

5. Aparatura prema zahtevu 1—4 naznačena time, što spojni kanal ka talasastoj cevnoj membrani, prema zahtevu 1, počinje u neposrednoj blizine ose simetrije, koncentrično raspoređenih ventila, prema zahtevu 3.

6. Aparatura prema zahtevu 1—5, naznačena time, što mesto za zatvaranje ili drugačije izvedeno spojno mesto aparature na sudu za tečnost, koja obrazuje maglu, opklopljava otvore ventila, prema zahtevu 3 i na stavak spojnog kanala, prema zahtevu 5, tako da je za priključivanje celokupne aparature na sud, koji sadrži tečnost za obrazovanje magle, potrebno samo jedno priključno mesto.



