

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 32 (1)

Izdan 1 aprila 1933.

## PATENTNI SPIS BR. 9886

**Behr A. Theodor, Kosten bei Teplitz — Schönau, Č S. R i  
Aktiengesellschaft Brown, Boweri & Cie., Baden, Švajcarska.**

Peć za hlađenje sa kanalom za hlađenje staklenih predmeta.

Prijava od 16 marta 1932.

Važi od 1 avgusta 1932.

Traženo pravo prvenstva od 7 septembra 1931 (Č S. R.)

Poznato je, da peć za hlađenje sa bes-krajnom transportnom trakom daje sigurno hlađenje stakla pri najmanjoj potrošnji goriva. Do sada upotrebljene peći pretpostavljaju što je moguće ravnomernije debljine zidova staklenih predmeta koji se obrađuju, i to zato, jer debeli zidovi stakla moraju biti izloženi duže vremena uticaju toplote i hlađenju, nego predmeti sa tanjim zidovima.

Ako se peć dosadanjeg, poznatog načina konstrukcije ispuni staklenim predmetima različite debljine zidova, onda je bilo neizbežno da se ili potpuno deformišu stakleni predmeti sa tankim zidovima, ili je bilo mnogo pukotina kod staklenih predmeta sa debelim zidovima, jer su ovi poslednji mogli ostati kratko vreme u zagrewnoj zoni peći, dakle nisu bili dovoljno zagrejani.

Većina fabrika stakla proizvodi u radnoj peći staklene predmete najrazličitijih debljina zidova i primorane su, da postave dve ili više peći za hlađenje, čija je funkcija prilagodena različitim debljinama zidova, što znači neekonomičan trošak za investicije, potrebe goriva i mesta.

Pronalazak otklanja pomenute nedostatke i to na taj način, što u peći za hlađenje, nije, kao do sada, ugrađena samo jedna transportna traka, već je prema različitosti debljina zidova peć za hlađenje snabdevena dvema ili više transportnih traka, čija se brzina uvek podešava tako, da daje pot-

puno odgovarajuće zagrevanje i hlađenje staklenih predmeta, koji se kreću sa odnosnom transportnom trakom.

Na nacrtu je pretstavljen primer izvodenja peći za hlađenje sa kanalom i to pokazuje sl. 1 uzdužan presek, a sl. 2 osnovu (delimično nacrtanu).

Pretstavljena peć ima tri transportne trake 1, 2, 3. Jedna traka puni se napr. sa staklom sa debelim zidovima, kao presovane šolje, tanjiri, pribor za sto i tome sl. ili predmetima iz debelog, kristalnog stakla, koje je duboko izbrušeno (šlifovano). Druga traka prima stakla srednje debljine, kao boce, veće pehare, stakla za konzerve, štitove za lampe itd., treća traka prima predmete sa tankim zidovima kao cilindre za lampe, pehare sa tankim zidovima i tome sl.

Brzine traka mogu se tako podesiti, da po potrebi cela peć može imati stakla jedne grupe.

Između obe transportne trake raspoređeni su razdvojni zidovi 4 slabe debljine.

Pogon transportnih traka može se izvesti na pr. jednim elektromotorom 5, koji obrće vratilo 6, sa koga se izvodi pogon vratila koji pokreću transportne trake, ovaj pogon se može regulisati regulatorom 7 brzine.

### Patentni zahtevi:

1. Peć za hlađenje sa kanalom za hlađenje staklenih predmeta, koji se pokreću na

transportnoj traci kroz peć, naznačena time, što peć ima dve ili više transportnih traka, čija se brzina prolaženja kroz peć može regulisati.

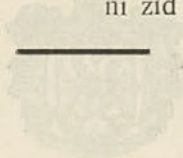
2. Peć za hlađenje sa kanalom po zahtevu 1 naznačena time, što je između svake dve transportne trake raspoređen razdvojni zid (4) slabe debljine.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

UPRAVA ZA ZAŠTITU

datum 1 aprila 1933.

Klasa 32 (1)



PATENTNI SPIS BR. 9886

Behr, A. Theodor, Koster bei Teplitz - Schönau, Č. S. R. i  
Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie., Baden, Švajcarska.

Peć sa hladnjačom sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču

Vrijeme od 1 avgusta 1933.

Prijava od 16 marta 1932.

Trajno pravo izumitelja od 7 septembra 1931 (Č. S. R.)

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

Patentni zahtjev:

1. Peć sa hladnjačom sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

U ovom izumu predmetna peć je opremljena sa kanalima za hladnjaču i hladnjaču, koji se nalaze sa obje strane transportne trake.

Fig. 1

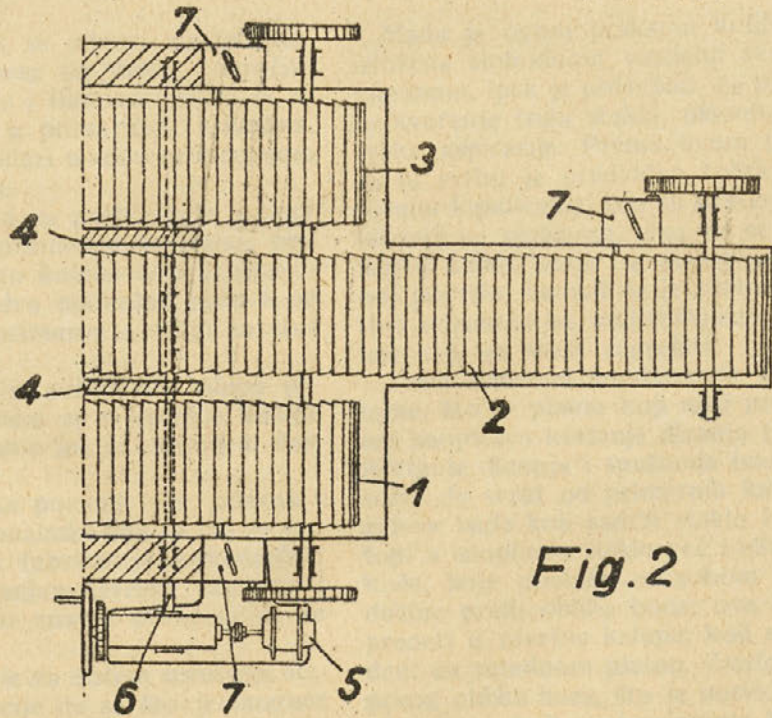
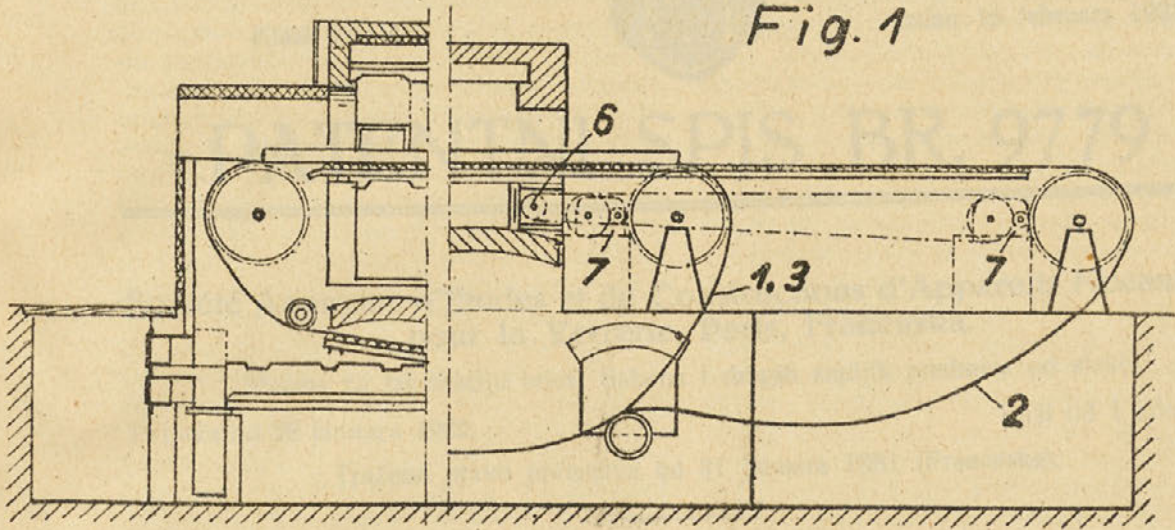


Fig. 2

Specification of an Improvement in a Machine for the Manufacture of Paper

FIG. 1

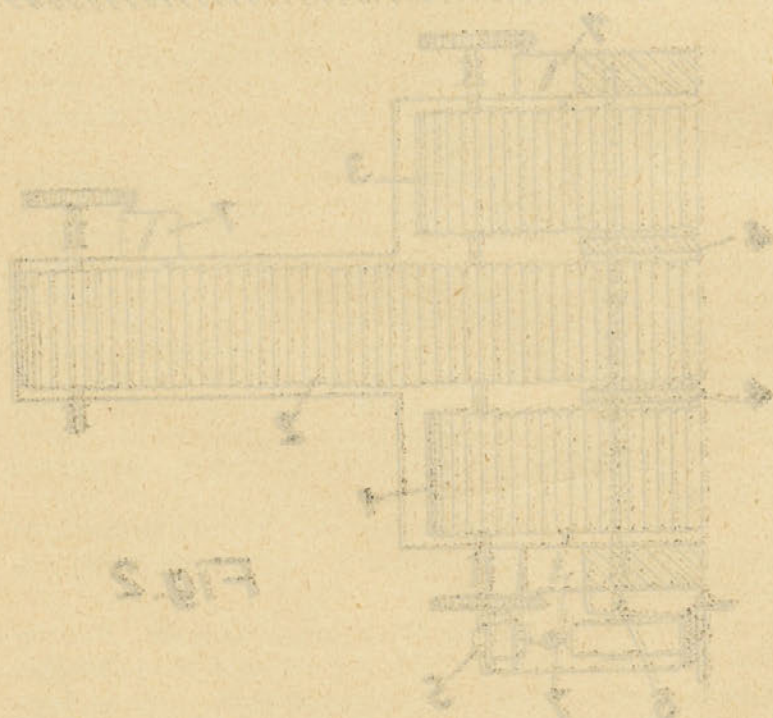
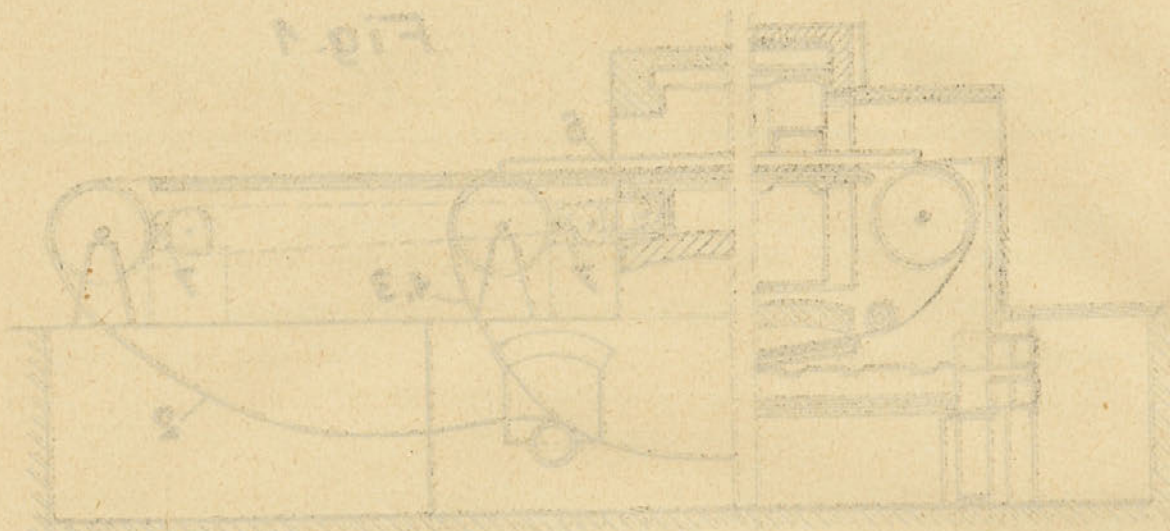


FIG. 2