

# Cinkarnar



Foto Žele

## Poslovanje v prvem polletju

Temeljne organizacije Cinkarne so dosegle v seštevku boljši poslovni rezultat od onega, ki je bil za to razdobje planiran in boljšega od onega, ki je bil dosežen v istem razdobju preteklega leta.

Temeljni organizaciji Metalurgija in Kemija Celje, ki sta za letošnje leto planirali izgubo v skupnem znesku din 13.708.902, sta zaključili svoje poslovanje s pozitivnim rezultatom. Nasprotno pa je TOZD Titan dioksid zaključil svoje poslovanje z izgubo v znesku 3.500.505,35 dinarjev. Od tega zneska pokriva partner iz NDR 2.527.314,67 din, na Cinkarno pa odpade 973.190,68 dinarjev. Celotno izgubo bosta po predlogu delitve, začasno pokrili TOZD Metalurgija in Transport, vsaka po 50 % iz svojih rezervnih skladov, dokler partner iz NDR ne bo nakazal svojega dela izgube. Osnovna razloga za nastalo izgubo v TOZD  $TiO_2$  sta nedoseganje planirane proizvodnje in normativne porabe.

Vse TOZD so dosegle boljše poslovne rezultate od tistih v preteklem letu in od

planiranih z izjemo TOZD  $TiO_2$ , ki zaostaja za planiranim rezultatom in naj bi bil pozitiven.

Doseženi poslovni rezultati omogočajo letos razporeditev ustvarjenega dohodka v smeri krepitve zelo šibke materialne osnove, saj po predlogih delitve dohodka v seštevku na nivoju delovne organizacije udeležba akumulacije v strukturi dohodka raste tako v primerjavi s planirano kot s tisto iz preteklega leta.

Osnovni razlogi za izboljšanje poslovnega rezultata v primerjavi s preteklim letom, so povečanje poslovanja, izboljšanje ekonomičnosti in izvozna stimulacija za  $TiO_2$ .

Doseganje osnovnega plana je nekoliko ugodnejše od letnega zaradi dinamike po osnovnem planu, ki je bila v drugem polletju intenzivnejša v TOZD Grafiki zaradi dokončanja investicij, v TOZD  $TiO_2$  zaradi pričakovane stabilizacije proizvodnje in v TOZD Kemija Mozirje zaradi večje proizvodnje v sezonskih mesecih in večji proizvodnji PU lepila.

TOZD Cinkarne so v seštevku dosegle naslednje rezultate:

50,46 % letnega planiranega zneska	cel. prih.	to je	1. 128.599.570 din
57,02 %	dohodka	to je	237.193.869 din
56,30 %	čist doh.	to je	162.167.594 din
47,15 %	Za OD in skupno porabo	to je	136.259.139 din
279,61 % letnega planiranega zneska	za poslovni sklad	to je	24.972.736 din
v tem			
559,25 % letnega planiranega zneska	za obratna sredstva	to je	13.696.660 din
116,23 %	za rezervni sklad	to je	4.436.334 din
In izgubo v TOZD $TiO_2$ neplanirano		to je	3.500.505 din

Izkoristek časovnega fonda je v primerjavi s preteklim letom padel zaradi povečanja izpadov iz naslova boleznij in materinstva, ki so dosegli že 8,01 %. Zaradi poslabšanja izkoristka časovnega fonda je bilo opravljenih povprečno na delavca v rednem delovnem času 4 ure manj in v nadurnem delu 2 uri manj. Skupno je bilo opravljenih 56.738 nadur, od tega števila 18,74 % na nedelje in praznike. Letos je bilo izvršenih za 4 % manj nadur, kot v preteklem letu.

Povprečno je bilo zaposlenih 2.147 delavcev, kar je za 0,37 % več, kot v enakem razdobju preteklega leta. Produktivnost dela na zaposlenega je porasla za 7,21 %, tehnična produktivnost pa za 7,75 %, ker je bilo letos opravljenih povprečno na zaposlenega manj ur kot v preteklem letu.

Ekonomičnost je bila boljša od planirane, kar se odraža v povečanju učinkovitosti porabljenih sredstev. V letošnjem prvem polletju je bil ustvarjen celotni prihodek, ki znaša 126 % v primerjavi s porabljenimi sredstvi. Ta odnos je bil planiran s 123 % v preteklem letu pa je znašal 122,3 %.

Udeležba porabljenih sredstev v strukturi celotnega prihodka je padla od planirane z 81,40 % na ustvarjeno 78,98 %, s tem pa je porasla udeležba dohodka od planirane 18,60 % na 21,02 %. Približno enaki so odnosi v primerjavi z istim razdobjem preteklega leta.

Na povečanje udeležbe dohodka so vplivale predvsem višje prodajne cene na domačem in tujih tržiščih in nižje nabavne cene surovin ter energije od planiranih. Ta dva učinka je močno znižalo prebijanje normative porabe v znesku din 7.125.799 dinarjev kompenzirano s prihranki. Te stroške sta prekoračili TOZD  $TiO_2$ , in sicer 10.063.453 dinarjev in Grafika 4.638.664 dinarjev ostale TOZD so dosegle prihranke do salda.

Režijski stroški so prebiti predvsem iz naslova odvoza piritnih ogorkov iz bazena, ostala dostopanja niso pomembna.

Našteta gibanja omogočajo delavcem DO izboljšanje osnovnih razmerij v razporejanju dohodka v korist krepitve materialne osnove, kar se odraža v udeležbi akumulacije v strukturi ustvarjenega dohodka, ki znaša po razporeditvi letos 12,87 %, v preteklem letu je znašala 9,13 %, planirana pa je bila z 3,28 %.

Hinko Haas

### OPRAVIČILO

»Cinkarnar« je končno izšel z veliko zamudo v času od 20. avgusta do 21. septembra 1979 je prišlo do vrsto tehničnih zastojev in kadrovskih problemov v tiskarni Cinkarne Celje.

Uredniški odbor in urednik se vam opravičujemo za omenjeno zamudo.



# DELO SAMOUPRAVNIH ORGANOV

V mesecu avgustu so bile prve seje novo izvoljenih delegatov delavskih svetov po TOZD. Iz zapisnikov povzemamo najvažnejše odločitve.

## TOZD KEMIJA

Na osnovi doseženih poslovnih rezultatov in nadplanskega doseganja akumulacije so delegati delavskega sveta razpravljali o enkratnem izplačilu razlike osebnih dohodkov za čas od 1. januarja do 30. junija 1979 v višini 25 % enomesečnega OD, katerega so računali na 182 ur (osnovna ocenitev delovnega mesta in variabilni del brez dodatkov). Razlika OD za redno delo po polletnem obračunu je bila izplačana vsem delavcem TOZD Kemija Celje 15. avgusta po stvarno opravljenih delovnih urah. Iz zapisnikov ni razviden vzrok izplačila.

## TOZD KEMIJA MOZIRJE

Prav tako so delegati v tem TOZD razpravljali o enkratnem izplačilu razlike osebnih dohodkov po periodičnem obračunu za čas od 1. januarja do 30. junija 1979 v višini 40 % povprečnega OD na zaposlenega konec meseca. Izplačilo je bilo za vse delavce v enakem znesku, ne glede na razvrstitev dela. Koordinacijski odbor, ki je predlagal sklep v potrditev, je navedel vzroke. Čeprav so finančni pokazatelji dopuščali višje OD, so v prvih mesecih letošnjega leta zaostajali za povprečnim OD Cinkarne. Odhajanja delovne sile, predvsem nižjih kategorij, je povzročilo, da so le-tem namenili večji delež. Navsezadnje pa navajajo, da je

ugoden finančni rezultat, posledica prizadevanja vsakega posameznika, ki pomeni nekaj le kot celota.

## TOZD TITAN DIOKSID

Delegati delavskega sveta so sprejeli pravilnik o bolniškem redu in kontroli delavcev v bolniškem staležu. V razpravi so poudarili, da se je delavec - zavarovavec med bolezenskim dopustom dolžan ravnati in zdraviti po zdravnikovem navodilu.

Delegati so se seznanili tudi s stimulatvimi nagrajevanjem po delu in sprejeli sklep, da bo nagrajenih 150 delavcev iz proizvodnje in 150 iz vzdrževanja s polovičnim mesečnim OD, če bodo uspeli do konca tega leta zvršiti manjkajočo proizvodnjo iz prvega polletja za 300 ton.

## DSSS

Delegati delavskega sveta so sprejeli sklep, da se s 1. julijem 1979 zunanji komitentom zviša cena storitev računalnika FACOM 230-15 v COAOP.

Delegati so bili seznanjeni s poročilom komisije za ugotavljanje vzrokov in odgovornosti za škodo, ki ga je posredoval DS TOZD Titan dioksid. Program ukrepov se nanaša na kadrovske službe, ki mora zagotoviti zadostno število odgovarjajočega kadra; pri tem pa posebej upoštevati stanovanjsko preskrbljenost kandidatov. K sodelovanju mora povabiti delavce, za katere se lahko upravičeno predpostavi da bodo s svojim delovnim prispevkom pozitivno vplivali na rezultate dela v obratu oziroma TOZD. Kadrovsko-soci

alna služba se mora aktivno vključiti v urejanje medsebojnih odnosov, predvsem kar zadeva socialno varnost delavcev. Izobraževalni center pa mora skrbeti za stalno šolanje posameznih skupin delavcev in omogočiti delavcem interno pridobivanje kvalifikacije za njihovo napredovanje.

## Delovni red

Še vedno na številnih sestankih in dogovorih poteka razprava o zaostritvi delovne odgovornosti, o potrebi po povečanju marljivosti pri delu in večjem spoštovanju že zapisanih pravil, ki jih je dolžan spoštovati vsak član našega kolektiva.

V vseh TOZD so že sprejeli sklepe o spoštovanju delovnega urnika. V praksi že izvajajo nadzor nad prihajanjem na delo in odhajanjem z dela, s pomočjo žepnih zapiskov delovodij in vodij oddelkov. Večina TOZD je dala tudi pobudo za nabavo merilnih ur za kontrolo pridnosti in vestnosti. Vratar je le pripomoček pri urejanju prihodov in odhodov, glavni nosilec pa je vodja oddelka.

Predlagan premakljivi delovni čas ni bil osvojen, ker je mnenje nekaterih delavcev, da to ponekod ni moč izvajati bodisi zaradi delovnih razmer, varstva otrok ali prevoza na delo in z dela.

## DELO DRUŽBENOPOLITIČNIH ORGANIZACIJ

Na izvršnem odboru konference OOZS Cinkarne so širše razpravljali o kolektivnem vodenju, reorganizaciji Cinkarne in nagrajevanju po delu. Seje sta se udeležila tudi Albin Cocej in Mirko Medved iz občinskega sindikata. Ugotovili so, da je potrebno izdelati programe o izvajanju nagrajevanja po delu po ustreznih merilih skupno z odbori za dobro gospodarjenje. Sindikat bo uredničenje spremljal. Poleg tega je potrebno pripraviti analizo razvoja in srednjeročni plan uskladiti med posameznimi TOZD.

Glede na julijsko izplačilo ostanka dohodka po polletnem obračunu za leto 1979 v nekaterih TOZD, je konferenca takoj nato vendar prepozno, sprejela stališče, da je izplačilo po Zakonu o združenem delu sicer dopustno, vendar v sedanji situaciji, ko poteka ekonomska in ekološka sanacija, ni podanih dovolj upravičenih razlogov za večje izplačilo osebnih dohodkov. Izplačilo bi bilo ustrežnejše ob koncu leta, seveda ob temeljitem dogovarjanju poslovodnih, samoupravnih organov in družbenopolitičnih organizacij. Člani konference nadalje menijo, da je zaradi izplačila ostanka dohodka v TOZD Tran.port, TOZD Kemija, Celje in TOZD Kemija Mozirje, solidarnost med TOZD v bodoče vprašljiva. Opozarjajo, da morajo biti izplačila OD sprejeta po samoupravni poti in vstrajajo, da se omenjene TOZD založe, da ob koncu leta dosežejo še boljše rezultate. Izplačilo v juliju pa pomeni stimulacijo. V nadalje bodo sindikalisti predhodno obravnavali vse periodične obračune Cinkarne.

CINKARNA CELJE  
Kadrovski sektor  
Center za izobraževanje  
delavcev

V skladu s programom izobraževanja delavcev objavljamo

### RAZPIS

za vpis slušateljev v šolskem letu 1979/80 v Poklicno kemijsko šolo za odrasle,  
v oddelek za **KEMIJSKE PROCESNIČARJE**, 25 slušateljev

Šolanje bo trajalo dve leti.

Pogoji za vpis so:

- kandidati morajo imeti dokončano osemrazredno osnovno šolo;
- morajo biti zdravstveno sposobni za opravljanje poklica;
- starost do 40 let
- najmanj eno leto delovne dobe v Cinkarni

Ob vpisu v šolo morajo kandidati predložiti:

1. originalno spričevalo o dokončani osemletki,
2. izpisek iz rojstne matične knjige,
3. prijavnico za vpis (obrazec 1,20 DZS),
4. lastnorочно napisano prošnjo.

Pri vpisu bodo imeli prednost tisti člani kolektiva, ki delajo na delovnih mestih za katera se zahteva izobrazba KV delavca.

Delavci, ki bodo uspešno zaključili šolanje, bodo prejeli spričevalo o zaključeni poklicni kemijski šoli, ki ima javno veljavo.

Prijave in navedene priloge pošljite ali prinesite osebno do 5. oktobra 1979 v Center za izobraževanje delavcev, Cinkarna Celje, Celje, Kidričeva 11.

Center za izobraževanje delavcev



## Delavsko samoupravljanje pri nas

Delavski sveti imajo pri delavskem samoupravljanju in delegatskem sistemu največji pomen.

Namen samoupravljanja ni samo v nadzoru delavcev nad reprodukcijo, sredstvi reprodukcije ... se pravi ni samo v razreševanju ekonomskih protislovij, temveč ima pomen tudi v razreševanju problemov človeka samega - predvsem naj bi omogočilo razvoj celovite osebnosti, ki ga današnje, mnogokrat preveč poenostavljeno delo, onemogoča. Teorija, ki so jo izdelali predstavniki marksizma in samoupravljanja je zastavljena idealno, zato je potrebno spoštovati le-to in jo izvajati v praksi. Sleherni delavec se mora zavedati, da je potrebno sodelovati in čimprej teorijo prenesti v prakso.

Ob razmišljanju naših delegatov smo ugotovili, da v praksi še ni vse idealno, preveč je še napak, premalo zainteresiranosti. Čeprav smo v Cinkarni dobro organizirani, še vedno nekateri ne sledijo razvoju samoupravljanja. Delegati SIS pri tem najbolj pešajo. Morda so vzroki v preobširnem in nepravočasnem gradivu, ali pa je premajhno sodelovanje posameznih vodilnih in vodstvenih struktur, ki tem delegatom ne pomagajo. Tudi izvršni odbori pri osnovnih organizacijah sindikata bi morali odigrati večjo vlogo pri nadzoru in pomoči le-tem.

Nekateri menijo, da so delegati še premalo samoupravno podkovani. Tisti, ki pridejo s seminarja so bolj razgledani, lažje vprašajo in razpravljajo.

Iz prakse vemo, da se vloga delavskih svetov pogosto reducira na formalno potrjevanje predlogov strokovnih služb ali individualnih poslovnih organov. Če je predlog pravilno tolmačen in prikazan,

se delegati lažje odločajo. Večkrat se dogaja, da na pamet dvigujejo roke, nerodno jim je vprašati, ko le vprašajo, dobijo odgovor, ki ga zopet ne razumejo, zazdi se jim, da so neumno vprašali in nočejo več spraševati. Kajti tujke so težko razumljive, pa tudi hitro potrjevanje sklepov nikomur ne koristi! Delegati morajo odločati sami, nobenega sklepa ali stališča jim ne more nihče vsiljevati. Delavski svet ne sme biti strog in tog, to je skupina ljudi, ki se mora sestati,

razpravljati in dobro premisliti, kajti vse pomembne odločitve prihajajo od tu.

Cinkarno pesti kup problemov znotraj in zunaj nje. Delavci se kot delegati odločajo tako kot je v njihovem interesu oziroma interesu baze. Mnogo pomenijo ravno sestanki samoupravnih delovnih skupin, kjer skupno rešujejo težave.

ZMERAJ STRMIMO ZA NEČEM NOVIM, IN TO JE TUDI ODRAZ NAPREDKA CELOTNEGA SVETA.



Anton KOLAR, roj. 1952, kemoprocesničar, v Cinkarni 6 let, operativni vodja proizvodnje črni del TOZD Titan dioksid  
Delegati DS: Lukač Vlado, Kukovič Martin, Rakoš Vinko, Anderlič Cvetka, Bizjak Radovan, Grah Karel, Kukič Miro, Mesec Stane, Zakovšek Maks, Barbulovič Drago, Smeh Franc, Jevšenak Andrej, Bele Stane, Šoštarič Martin.



Svetozar MILJEVIČ, roj. 1948, elektrotehnik, v Cinkarni 16 let, analitik inovacij DSSS  
Delegati DS: Gorenšek Mira, Horvat Bojan, Modic Jožica, Dimec Jožica, Ramšak Matjaž, Knez Darinka, Leskovšek Rozalija, Kolenko Ivan, Kamenšek Jože, Mlinarič Mija, Bukše Franc, Žgajner Mira, Cunjak Radenko, Justin Anica.



Branko GERMADNIK, roj. 1955, kem. tehnik v Cinkarni 4 leta, vodja odd. v proizvodnji tiskarskih barv TOZD Grafika.  
Delegati DS: Fajgelj Danilo, Bukovec Marjan, Dolenc Amadeo, Nežmah Franc, Jovanovič Slavica, Smole Anton, Ferlež Ivan, Jus Franc, Jankovič Živko, Kostanjšek Sandi, Kastelic Metoda, Kovačič Gorazd, Šmid Franc, Vodeb Jože.



Fric KOLŠEK, roj. 1934, kvalif. delavec, v Cinkarni od 1950, izmenovodja v PIK-u TOZD Metalurgija  
Delegati DS: Vidovič Stanko, Curtila Josip, Djordjevič Predrag, Ivančević Miladin, Jankovič Svetozar, Kosič Milka, Kos Leopold, Korošec Ivan, Korošec Helena, Lamut Drago, Mlinarič Magda, Plevnik Janez, Popovič Ratko, Rojc Jože, Unetič Unetič Rok, Verbič Franc



Jože HROVATIN, roj. 1935, kem. tehnik, v Cinkarni 16 let, vodja odd. v proizvodnji TOZD Kemija  
Delegati DS: Gregurič Ludvik, Ažman Kristina, Cesarec Boris, Červan Franc, Esih Karel, Deželak Anton, Gerzina Anton, Kregar Vida, Krofel Avgust, Lilija Alojz, Marinčič Gabriel, Rosič Vera, Pajtak Rok



## Otvoritev obrata v TOZD Grafika

V četrtek 19. junija 1979 so svečano otvorili nov obrat v TOZD Grafika, novo tovarno ofsetnih plošč iz traku. Te slovesnosti ob našem slovenskem in občinskem prazniku so se udeležili vidnejši predstavniki občinske skupščine, prejšnja direktorja Cinkarne Celje dipl. Drago Čeh in dipl. ing. Franjo Klinger ter poslovni partnerji iz Politike in Borbe iz Beograda, Dnevnika iz Novega Sada, Oslobođenja iz Sarajeva, Nove Makedonije iz Skopja, Pobjede iz Titograda, Slobodne Dalmacije iz Splita, Dela iz Ljubljane in mnogi drugi.

Modernizacija Grafike je le delni prispevek, ki je zelo dragocen glede na predvidene cilje in naloge, ki bi jih naj Cinkarna dosegla v svojem nadaljnjem razvoju.



Zagon avtomatizirane naprave za čiščenje odpadnih voda

Začetek proizvodnje grafičnih materialov v Cinkarni sega že v leto 1933. Razvoj tiska je iz leta v leto zahteval povečanje tiskarskih kapacitet. V letu 1965 se je iz proizvodnje baznih proizvodov preusmerilo v proizvodnjo grafičnih materialov - ofsetnih tiskarskih plošč na osnovi aluminija. Leta 1972 je bila zaključena gradnja nove tovarne ofsetnih plošč Grafike III. Leto prej je bila zgrajena tovarna tiskarskih barv, ta pa je prevzela proizvodnjo organolov iz Mozirja, katera proizvodnja sega v leto 1964. Zaradi vse večje potrebe tržišča - tiskarn po predoslojenih ofsetnih ploščah so morali nujno zgraditi novo tovarno, katera predstavlja uspešno sodobno tehnološko rešitev.

Nova proizvodnja v celoti pokriva potrebe jugoslovanskega tržišča, katera z absorpcijsko zmogljivostjo 700.000 m<sup>2</sup> predstavlja samo tretjino bodočega potenciala proizvodnje. Nova tovarna skupaj ima s starimi napravami kapaciteto



Glavna direktorja dipl. ing. Čeh Drago (1961 - 1969) in dipl. ing. Klinger Franjo (1969-1978) z dipl. oec. Krivec Bernardom

2.100.000 m<sup>2</sup>. Dve tretjini proizvodnje sta namenjeni prodaji na tujih tržiščih.

Za nove tehnološke rešitve nove tovarne predoslojenih ofsetnih plošč se moramo zahvaliti sistematičnemu in požrtvovalnemu delu strokovnega tima TOZD Grafike.

Samoupravne sporazume o sofinanciranju te gradnje so podpisali Papirografika Ljubljana, Grafika Zagreb, Nolit Beograd, Jugopapir Beograd, Svejtlost Sarajevo in Centrohemijska Skopje.

TOZD Grafika pa ima poleg te tovarne nove načrte. Preusmeritev podjetja od bazne k predelovalni industriji zahteva, da tudi TOZD Grafika razširi svojo proizvodnjo celo na gradnjo tovarne tiskarskih plošč izven naše domovine.

Ob novi hali tiskarskih plošč sem vprašala direktorja TOZD Grafike dipl. ing. Nenada Novakoviča, kaj misli glede konkurence Gornjega Milanovca, ki pripravlja moderno grafično industrijo.

«Zvezda Gornji Milanovac je v svojem proizvodnem namenu proizvajalec tiskarskih barv za področje flekso in bakro tiska z interesom, da se ta proizvodnja razširi na ostala tiskarska področja, čeprav v svojem programu ne predvidejo gradnje obrata tiskarskih plošč. Od našega hitrega in učinkovitega povečanja kapacitet je odvisno v kolikšni meri bomo lahko pokrivali velike potrebe na tržišču. Zaradi pomanjkanja tiskarskih barv moramo nujno računati, da se bodo na račun nas razvijali drugi. Pojav konkurence je iz



Ob otvoritvi



Milan Krsnik ob novi napravi

ključno stvar nas delavcev, ki delamo na tem in pomeni oceno našega dela. Naša osnovna orientacija pa je usmerjena na izvoz.»

Delavec MILAN KRŠNIK mi je povedal svoje občutke na delu pri velikem stroju, ki stoji v novi hali.

«Avtomatska naprava dela sama in časovno daje veliko več pri manjši delovni sili. Umazanega in težkega dela ni več in tudi stalne mokrote in kislinskih hlapov. Proizvodnja se bo pocenila, dohodek od stroja pa bo dajal denar vsem v TOZD-u, tudi tistim delavcem, ki ne delajo neposredno na njem. Pri spoznavanju stroja smo bili prisotni pri prvem zagonu, kjer so se kazale začetne težave npr.: drgnjenje traku ob elemente pri elektrokemični obdelavi. Tako smo osvajali stroj z napakami. Nekaj napak smo odpravili. Zelo sem vesel, da sem razporejen na to delo predvsem zaradi manjšega fizičnega dela. Vsi tukaj pa smo ponosni, na ta dosežek, posebej ker je to naprava, ki je doslej še nismo poznali.»

Urednica

## Pomanjkanje kisline

V Jugoslaviji že nekaj let občutimo pomanjkanje žveplene kisline, ki je ena od osnovnih surovin za kemično industrijo. Do pomanjkanja te strateške surovine je prišlo zaradi neusklajenega razvoja bazne in predelovalne industrije.

V srednjeročnem razvojnem programu v tem obdobju je predvidena izgradnja novih kapacitet v Borskem bazenu, Zorki Šabac in Cinkarni Celje. Kapacitete v Boru so letos še v poskusni proizvodnji, v Zorki pa tik pred začetkom pogona, kajti zaradi pomanjkanja surovin poskusna proizvodnja še ni mogla steči. V Cinkarni pa, kot je znano, za novo kapaciteto žveplene kisline še nimamo lokaljskega dovoljenja, čeprav so vse

tri investicije istočasno prijavljene in so dobile dovoljenje za uvoz opreme pri pristojnih organih.

Ne le, da še nove kapacitete nimajo proizvodnje, ampak je prišlo tudi v dosedanjih kapacitetah do motenj zaradi težav pri oskrbi s surovinami. Naš edini domači dobavitelj piritev (surovina za proizvodnjo žveplene kisline) je imel velike poplave v rudnikih, zato je redna oskrba s piriti vprašljiva, kar velja tudi za druge države. Iz Sovjetske Zveze, ki je naš dolgoletni partner, lahko uvozimo le omejene količine. Kmalu bomo prisiljeni uvažati iz konvertibilnega področja (Ciper Španija itd.).

Zaradi kritičnega omejevanja surovin (nadaljevanje na strani 7)



# Varnost delavcev in nesreče pri delu

V mesecu juniju 1979 je bilo 8 nesreč pri delu in ena na poti z dela, v juliju pa 1 nesreč pri delu in 4 na poti na delo in z dela. En ponesrečenec bo v bolniškem staležu še 14 dni, ostali pa so že zaključili stalež. Poškodovani, ki so že zaključili bolniški stalež imajo skupaj izgubljenih 222 delovnih dni. V juniju je bilo 12,5, v juliju pa 12,2 izgubljenih delovnih dni na eno nesrečo.

Zgodila se je nesreča pri delu v cinkovem belilu. Pri saržiranju peči je delavcu padla ploščica in mu poškodovala levi kazalec. V mehanični delavnici je bilo več nesreč. Pri nalaganju pločevine na fagram je delavec udaril z roko ob stranico fagrama in si pri tem poškodoval levi komolec. Pri kovičenju pločevine se je delavec s pločevino urezal na desni kazalec. Pri demontaži vlaži nega polža se je na ročnem dvigalu utrgala pritrdilna kljuka ter delavca udarila po desni goleni. Pri montaži pogonske osi na mačku žerjava je delavcu padel drobec železa v levo oko. V proizvodnji  $TiO_2$  je delavec odpiral ventil za vakuum. Takrat se je snela gumijasta cev in pralna voda ga je polila po obeh. Ko je delavec prijel vrečo, da bi jo odložil na paleto, mu je stisnilo desni sredinec med gumijasti transportni trak in odlagalno mizo. Prišlo je do nesreče pri delu v tiskarni. Pri čiščenju (pranju) gumijastega valja, je delavka valj obračala s pomočjo gumba za potiskanje nazaj. Pri tem je pomotoma pritisnila gumb za obračanje naprej. Stisnilo ji je desni

palec. V obratu cinkov prah je viličar dvignil kesone sejalniškimi ostankom na prikolico. Keson je zdrsnil z vilic ter delavcu poškodoval prste. Ko je drugi delavec s sodelavci dvigal večji kos cinka z drogom, mu je drog stisnil levi kazalec. V obratu umetne mase se je pri varjenju plastike na zadnji steni v silosu odložena pištola pričela kotaliti po plohu. Da bi delavec preprečil padec pištole, je prijel za neizolirani del in si opeknel levo dlan. Zgodili sta se dve nesreči pri delu na PIK-u. Pri vstavljanju cevi v grelec je je delavcu cev stisnila desni kazalec. Ko je drugi delavec s sodelavci iztovarjal iz vozička mešalo za mešalec pralne kisline, ga je mešalo udarilo v golen leve noge. V sekundarni proizvodnji cinka je pri saržiranju vlažilnih cinkovih ostankov v remeltd peč prišlo do reakcije in delavca je tekoči cink pobrizgal po ledjih. Vzrok za nesrečo so vlažni ostanki cinka. V tiskarskih barvah je delavcu pri točenju razredčila brizgnil v oko etilacetat. Vzrok za nesrečo je neizprana črpalka za točenje. V litoponu je delavec pri taljenju gumijastega stiščka z gumijasto cevjo s paro talil odprtino. Pri tem se mu je cev izmuznila iz rok in para ga je opekla po desnem delu trebuha.

Vzroki za nesreče pri delu so neprevidnost delavcev pri delu, neuporaba osebnih zaščitnih sredstev in pomanjkanje delovnih izkušenj.

Šimun Pinjušič

## Odobreni krediti za gradnjo stanovanj

Delavci, ki še nimajo urejenih stanovanjskih zadev, si na razne načine prizadevajo uresničiti svoj življenjski cilj, to je čimprej priti do potrebnega stanovanja. Tisti delavci Cinkarne, ki imajo pogoje, pa tudi precej volje, so se že, ali pa se še odločajo za gradnjo nove ali razširitev stare stanovanjske hiše. Gradnja družinske hiše je za posameznika, predvsem delavca z nižjimi osebnimi dohodki, že precejšnja investicija, ki si jo redki privoščijo brez pomoči delovne organizacije, kjer delajo, pa tudi bank in trgovskih organizacij, ki so pripravljeni dati kredite.

V preteklih letih si je vrsta delavcev Cinkarne zgradila lastne domove in tako ponagala sebi in Cinkarni rešiti stanovanjski problem. Kljub intenzivni gradnji hiš v lasti občanov je še vedno mnogo nerešenih stanovanjskih problemov pa tudi iz leta v leto več prosilcev za kredit.

V lanskem letu, to je do 31. decembra 1978, je ponovno vložilo prošnjo za kredit za novogradnjo, nadaljevanje gradnje ali razširitev še obstoječe stanovanjske hiše, 118 delavcev.

V znesku 11.215.000,00 din. Razpoložljivih sredstev za kredite v enem letu toliko ni, zato je stanovanjska komisija opravila ogled na terenu in na podlagi točkovanega sistema stvarnih potreb,

predvsem pa na podlagi razpoložljivih sredstev za stanovanjsko gradnjo, dodelila kredite.

Višina sredstev za kredite za tekoče leto se planira z letnim planom razdelitve sredstev za stanovanjsko izgradnjo. Z ozirom na razpoložljiva sredstva je bil plan za kredite 3.000.000,00 din. Po opravljenih ogledih komisij na terenu in ugotovitvi minimalnih potreb so ugotovili, da je teh sredstev premalo, zato je stanovanjska komisija predlagala samoupravnim organom, da se sredstva za kredite povečajo za 690.000,00 din. Tako pripravljeno predlog stanovanjske komisije so potrdili delegati poslovnega odbora na 16. redni seji, dne 1. junija 1979, za tiste delavce, ki stanujejo, oziroma gradijo nad 25 km oddaljenosti od Celja ali od svojega delovnega mesta, pa že delegati na seji delavskega sveta delovne organizacije, dne 19. maja 1979.

V letu 1979 je tako odobren kredit 105 delavcem za stanovanjsko in adaptacije v skupnem znesku 3.665.000,00 din.

Iz posebej izločenih sredstev sklada skupne porabe prejmeta kredit dva sodelavca, eden za nakup stanovanja v etažni lastnini, drugi pa za nakup rabljene hiše.

Poslovni odbor je na podlagi stanovanjske komisije pogojno odobril kredite vsem

tistim prosilcem, ki še nimajo urejene dokumentacije, da le to predložijo do konca septembra.

Med prosilci je 11 takih, ki kredita niso dobili. Med njimi so taki, ki nimajo pogojev ali pa so od prošnje za kredit sami odstopili.

Poslovni odbor je na 17. redni seji dodatno odobril kredit enemu sodelavcu v višini 15.000,00 din, skupno 40.000,00 din.

Stanovanjska komisija je pri tem dodeljevanju višine dolgoročnega kredita za novogradnjo in adaptacije obstoječih stanovanjskih hiš poleg ocenjevanja stanovanjskih zgradb upoštevala tudi socialno stanje števila zaposlenih družinskih članov in stanovanjske razmere, v katerih biva prosilec in njegova družina.

Maks Pečnik

## Zadovoljen s prakso

Iz leta v leto se večja število mladih, ki bi radi delali med počitnicami, da bi si prislužili nekaj svojega denarja. Še posebej zanimivo je, da dobivamo v Cinkarno vse več prošenj osnovnošolske mladine, ki se čuti zrela za delo v tovarni.

Imamo pa tu še obvezno prakso, ki jo morajo opraviti učenci in študentje tehniških in drugih šol. Obvezno prakso opravljajo tudi naši štipendisti, kateri morajo vsako leto opraviti določeno število ur obvezne prakse.



Bojan Pevec

O tem, kako se naši štipendisti počutijo v našem kolektivu in kaj delajo, sem vprašala enega izmed njih Bojana PEVCA, učenca 3. letnika Tehniške šole iz Celja:

- Kako se počutiš v naši delovni sredini?  
- Če hočeš, zelo zanimivo. Dela je precej in če se sam poglobljaš v delo in sprušuješ, ti odgovorijo. Dobro je, da ne delaš vsa leta obvezne prakse na enem mestu, za nas je to laboratorij, ampak tudi v proizvodnji. V vseh podjetjih je isti problem, da je v tem času veliko



ljudi na dopustih, zato imajo tisti, ki ostanejo, toliko več dela in nimajo časa, da bi se s praktikantom še posebej ukvarjali.

- Si zadovoljen z malico?
- Všeč mi je, da lahko izbiraš med toploplim in hladnim obrokom.
- Ali si seznanjen s problemi, ki pestijo Cinkarno; kaj meniš o tem?
- Sem član ZK in o problemih Cinkarne smo se veliko pogovarjali že v šoli. Tudi na delu, če nimamo drugega dela, se pogovarjamo o tem, sicer pa je vsega dovolj napisanega v javnih občilih in če se le malo zanimaš, moraš o tem nekaj vedeti.
- Zakaj si iskal štipendijo v Cinkarni?
- Najprej zato, ker štipendijo potrebujem, drugič pa ker je Cinkarna ena izmed največjih kemičnih tovarn, katera ustrezna stroki kemika.
- Kako si zadovoljen s štipendijo, ki jo prejemaš iz Cinkarne?
- Štipendija prihaja redno. Pogrešam sestankov med štipendisti in delovno organizacijo. Ti bi morali biti vsaj dvakrat v letu.
- Si že bil na počitnicah?
- Pred prakso si vedno privoščim počitnice, ker so potem vtisi o delu še dovolj živi in se o tem s sošolci lažje pogovarjamo in izmenjujemo mnenja. Želim pa si, da bi štipendisti dobivali glasilo Cinkarnar na dom. Saj bi tako

bili bolje seznanjeni z vsemi problemi, ki jih ima podjetje, v katerega se bomo čez leto ali dve vključili tudi mi.

Povedal je še, da so ga delavci zelo lepo sprejeli in mu pokazali proizvodnjo. Z delom, ki ga je opravljal je bil zelo voljen. Ukvarja se z raziskovalno dejavnostjo in temo, katero je dobil v laboratoriju Kemija »Čiščenje ferosulfata« in spada k pripravi novega obrata železo-oksidsnih pigmentov, pripravlja z delavci laboratorija.

Naj povem še to, da je to eden izmed odličnih dijakov na šoli, ki je lansko leto sodeloval na zveznem tekmovanju »Znanost mladine« in zasedel prvo mesto v državi.

Našim perspektivnim bodočim delavcem moramo v času obvezne prakse dajati dovolj pozornosti in nuditi razlago, da se bodo kasneje pri vključitvi v našo delovno sredino, znali po čim krajši poti prilagoditi naravi dela, ki ga bodo opravljali.

Irena Tirnanič

#### ZAHVALA

Obratu preparatov v TOZD Grafika se z ženo iskreno zahvaljujeva za prejeto darilo ob rojstvu hčerke Petre

Jože Krajnc

#### POPRAVKI

V prejšnji številki Cinkarnarja je prišlo do večjega števila napak, na katere vas moramo opozoriti. Istočasno pa vas prosimo, da nam neljube napake oprostite.

- V prispevku s slike na prvi strani je cena spanja v Planinskem domu Cinkarne Celje v Logarski dolini 30,00 in ne 20,00 din na osebo.
- V prispevku Valjarna Cinkovih proizvodov na strani 8 je v četrtem odstavku izpuščena vrstica - Z gradnjo valjarne bomo dosegli:
- možnost avtomatične kontrole proizvodov; na strani 9 v drugem stolpcu je izpuščena vrstica
- Predvaljarniški del valjarne bo sestavljen:
- zagrevne peči blokov s temperaturno in transportno avtomatiko in - predvaljarniške proge
- reverzirni duo;
- na strani 10 pod točko B) je izpuščeno - anode in plošče za kotle.
- V prispevku Priznanja zaslužnim na strani 7 popravljamo, da je MILAN KRŠNIK, vodja avtomatske linije izdelave ofsetnih plošč iz zvitka v TOZD Grafika in ne vodja proizvodnega obrata v Cinkarni.

Uredništvo

#### ZAHVALA

Ob britki izgubi očeta  
ŠKRBEČ FRANCA

se iskreno zahvaljujeva vsem sodelavcem in znancem za spremljanje ob njegovi zadnji poti in darovane vence in cvetje.

Marija Ljubič in  
Gretica Horvat

SESTAVIL G. M.			GRAFICNI DELAVEC	OKRAJŠ. ZA INTERES	BRIGE	ZMEŠNJAVA NERED	NASELJE BLIZU CELJA	RAČUN	PREPROST RUSKI ČLOVEK	OKUS, VONJAVA
PRISTAN. V ARABIJU			ZAPORNICA PREGRADA		SKOPJE ODRGNINA		NAPRAVA, APARAT BISTVO, BIT		KAZALNI ZAJMEK	
									PAMET TUJ DVOGLASNIK	
ZAHODNA VEJA GOTOV					ZNAMKA MOTORJEV AM. MOŠKO IME		ŽENSKO IME ZVITKI			
SPREMLJE- VALCI BOGA BAKHA					MARIB. NOG. SODNIK GRŠKI POT. PEVEC				DEL TENIŠKE IGRE	
TOVARNA V SARAJEVU					DRŽAVA V INDOKINI		ČEHOSLOVA- ŠKA LOJZE INGOLIC			
AVTOMATSKI TRANSPORT PERIJSKIH ELEMENTOV					KURIR KISIK		TYRGVE AVTOŠOLA			
KRAJ NA GORENJS- KEM					PREKRŠEK, PRESTOPEK					



in dveh remontov praktično v istem času, nismo uspeli zagotoviti prepotrebne surovine za kemično proizvodnjo tudi tistim odjemalcem, ki sodelujejo pri financiranju izgradnje nove kisline kot so TKI Hrastnik, Kemična Moste, Pliva Zagreb, Incel Banja Luka in druge. Zaradi izpada proizvodnje (cca 10.000 ton) pa se posledice odražajo v velikih fiksnih stroških, kar vpliva na zmanjšanje rentabilnosti proizvodnje ki-

sline, zato logika ekonomike zahteva čimprejšnjo izgradnjo nove investicije, ki bo namesto kritične preskrbe pirita uporabljala kot surovino elementarno žveplo, ki ga na podlagi že podpisane dolgoletne pogodbe, dobavlja Poljska.

V razgovoru z ing. Antonom  
BENČINA sestavila MIRA  
GORENŠEK

## Zakaj čakamo?

Vemo, da potrebe v Sloveniji narekujejo nujnost takojšnje izgradnje žveplene kisline, vemo, da je problematiko okoli gradnje potrebno reševati skupno, vemo, da smo delavci Cinkarne naredili vse kar smo mogli, da bi se gradnja že davno lahko začela.

Kolektiv Cinkarne ne more prevzemati odgovornosti za kasnitev izvrševanja nalog iz programa ukrepov ekološke sanacije, kajti dejstvo, da je izvedba celovitega programa sanacije v veliki meri pogojena z izgradnjo nove S kisline, je močno izstopalo v razpravi na seji delavskega sveta delovne organizacije, dne 25. julija 1979, ko je le-ta obravnaval izvajanje ekološke in ekonomske sanacije Cinkarne. Člani delavskega sveta so zelo neposredno in ogorčeno vstrajali na potrebi za takojšen pričetek izgradnje omenjene investicije. Po njihovem mnenju z odlašanjem prihaja do podražitev, seveda ob tem, da je stanje s preskrbo z žvepleno kislino zelo kritično. Tista dela, ki jih je moč začeti izvrševati takoj se odlašajo, kljub temu, da so finančni in drugi pogoji izpolnjeni, pri tem pa se vztraja pri realizaciji tistih nalog, za katere iz znanih razlogov še niso pridobljena sredstva (družbena pomoč). »Žalostno je dejstvo,« je bilo zaključiti iz razprave, »da posamezni predstavniki sredstev javnega obveščanja, pa tudi nekateri »vplivni« ljudje,

skušajo prikazati občanom neresnično sliko dejanskih razmer in razvrednotiti velike napore kolektiva, ki je dosedaj vložil že preko 55.000,00 din. Po oceni, podani na seji, je kolektiv opravil več nalog na področju sanacije, kot je bilo pričakovati ob tako velikem pomanjkanju finančnih sredstev.

Na omenjeni seji, kateri so prisostvovali republiški in občinski predstavniki, so delavci zastavljali vprašanja, na katera niso dobili pravih odgovorov. Težki delovni pogoji v tovrstni stari industriji ter nenehno, po mnenju delavcev neupravičeno, odlaganje hitrejšega spreminjanja obstoječe tehnologije z izgradnjo sodobnejših investicij, se postavlja vprašanje, kdaj bo delovna organizacija prišla na zeleno vejo? Če so proizvodi za našo družbo tako potrebni, zakaj je potem potrebno tako dolgo dogovarjanje, polno dilem in dvomov? Zakaj pravzaprav čakamo na gradnjo žveplene kisline tako rekoč brez razloga?

V srednjeročnem razvojnem programu leta 1976 in programu ekološke in ekonomske sanacije, sprejete leta 1978, smo si zastavili vrsto nalog, ki se že izvajajo. Čeprav niso bila zagotovljena vsa sredstva, in so bila v ta namen angažirana ostala lastna sredstva namenjena za tekoče poslovanje, bo dober del programa realiziran le z manjšim zamikom.

Nadaljni razvoj Cinkarne in večja stabilnost v poslovanju je mogoče samo z realizacijo novih investicij (S kislina, valjarna, železooksidni pigmenti, keramika ter večja finalizacija TOZD Titan dioksida).

Na podlagi programa nadaljnjega razvoja Cinkarne je predvidena opustitev dela sedanje proizvodnje ter z navedenimi investicijami sprememba tehnoloških postopkov in izboljšanje delovnih in ekoloških pogojev ter dopolnitev in zaokrožitev proizvodnega asortimana. Z novimi investicijami se bodo tudi zmanjšale potrebe po delovni sili in tako bo v precejšnji meri nadoknaden sedanji deficit.

Na seji občinske in republiške skupščine, ki sta bili 25. in 26. septembra 1979 bodo morda delegati razgrnili in rešili nekatere tažave, o katerih vam bomo poročali v naslednji številki.

Urednica

## Od tu in tam

TTG Ljubljana je organizirala skupinsko udeležbo strokovnih delavcev, ki delajo na področju transporta na razstavi »IVA« '79. Razstava je zajemala najnovejše izsledke na področju vseh vej transporta od železniškega, avtomobilskega, ladijskega, letalskega in celo do vesoljskega. Prikazani eksponati so v prometnem sistemu edinstveni in bo nekatere izmed njih prav kmalu potrebno uporabljati tudi pri nas. Posebna pozornost je bila namenjena prometni tehnologiji železnic različnih držav. Izčrpno poročilo o ogledu te razstave sta podala delavskemu svetu TOZD Transport sodelavca Skale in Cmok, ki sta bila med udeleženci.

— ○ —

Predstavniki Cinkarne so se pogovarjali o sodelovanju Cinkarne kot predelovalke cinka z delovno organizacijo Topilnico olova i cinka, Zletovo iz Titovega Velesa. Govorili so predvsem o možnosti zagotavljanja potreb cinka za Cinkarno in možnosti vspostavitve dohodkovnih odnosov, posebno še z ozirom na aktivizacijo nove valjarne v Cinkarni.

— ○ —

V celjski občini so v I. polletju 1979 v primerjavi z lanskim enakim obdobjem osebni dohodki v gospodarski dejavnosti porasli za 21 % tako, da znaša povprečni mesečni neto OD na delavca 6.497 din. V družbenih dejavnostih je povprečni OD višji in sicer 7.621 din, rast pa je dosegla stopnjo 24 %. Skupno je povprečni OD porasel za 22 % in znaša 6.553 din.

V globalu so se osebni dohodki povečali v skladu z družbeno ekonomsko produktivnostjo, saj je dohodek na delavca porasel za 31 %. Upoštevajoč gibanje cen na drobno oz. življenjskih stroškov, pa ocenjujemo, da so se v tem obdobju realni OD znižali za 3 do 4 %.

V Cinkarni znaša povprečni mesečni neto OD na delavca 6.143 din in je porasel od lanskega enakega obdobja za 20 %.

— ○ —

Zaradi vse večjih potreb po avtoprevozih od proizvodnje TOZD Metalurgije do potrošnikov naših kupcev žveplene kisline in popolne dotrajanosti obstoječih dveh cistern je bilo nujno potrebno predvideti nabavo novih vozil.

Že v letu 1977 so nabavili vlečno vozilo s priklopnikom MAGIRUS - TAM in ga preuredili za prevoz žveplene kisline - jedkih nevarnih snovi.

V letošnjem letu so nabavili še dva vozila tipa RABA - MANN pri uvoznem podjetju DINARA, Beograd. Cena vozila z vgrajenimi posodami za žvepleno kislino in priklopnikom je 3.395.861,00 din. Vsakokratna tečajna razlika za sprejeti kredit povečuje nabavno vrednost vozil. Omenjena vrednost bremeni sredstva iz amortizacije TOZD Transport.

dopisujte v svoj časopis





## Delavsko samoupravljanje pri nas



Milan GABER, roj. 1953, strojni tehnik, v Cinkarni 6 let tehnolog v ARM  $TiO_2$  TOZD Vzdrževanje in energetika  
Delegati DS: Vidmar Viki, Budna Štefan, Bajde Jernej, Cimerman Marjan, Dobovišek Emil, Fendre Vida, Gajšek Božo, Križanec Jože, Kolar Marjan, Kovačević Božo, Kovačič Viki, Plevnik Jože, Preložnik Franc, Rubič Karel, Salmister Ivan, Goršek Janez.



PREDSEDNIK DS TOZD KEMIJA MOZIRJE Jože PUNČUH, roj. 1935, ing. kemije, v Cinkarni od 1962, vodja kontrole kakovosti TOZD Kemija Mozirje



PREDSEDNICA POSLOVNEGA ODBORA Marjetka ZUPANČIČ, roj. 1934, dipl. ing. kemije, v Cinkarni od 1963, vodja razvoja investicij v TOZD Grafika



Mirko POLUTNIK, roj. 1952, strojni delavodja, v Cinkarni od 1975, vodja kontrole vozil TOZD Transport  
Delegati DS: Anderluh Ferdo, Cmagar Cvetka, Jeseničnik Konrad, Jevšinek Marija, Čalasan Pavel, Savič Vlado, Mitevski Mito, Butolen Franc, Keres Djuro, Popovič Vinko, Matijevič Tadija, Pandur Šemsudin



PREDSEDNIK DELAVSKEGA SVETA DO Branko CMOK, roj. 1951, prometni tehnik, v Cinkarni od 1974, vodja poslovnega dela v TOZD Transport

**dopisujte v svoj časopis**

## Naši jubileji

Letos praznujemo tri velike jubileje, naše partije, SKOJ-a in revolucionarnih sindikatov.

SKOJ, ki je od nastanka leta 1919 v Zagrebu pa do leta 1946 vključeval pol milijona organiziranih mladink in mladincev - borcev na fronti in aktivistov v zaledju, je bil vso vojno skupno s partijo nosilec borbe proti fašizmu. Mladina je v oboroženem boju z močno enotnostjo in odločnostjo napela vse sile za zmago nad sovražnikom in silami starega reda.

Mladinske delovne brigade so v vseh krajih dežele že ob koncu vojne opravile mnogo delovnih akcij in s tem prispevale nad 16. milijonov prostovoljnih delovnih dni. Mladinske organizacije so posvečale

veliko pozornost idejno politični, kulturni in telesnovzgojni vzgoji mladine za pravičen odnos do dela in šole. V tem pa se je zrcalila dosežena stopnja v razvoju te organizacije in njena usmerjenost na še širšo fronto delovnih in drugih nalog.

Bernard Kozovinc

— 0 —

22. septembra letos je bila v Celju osrednja proslava teh jubilejev povezana s 40-letnico II. konferenc KPS v Joštovem mlinu. Program tudi vrsto sporednih prireditev je izražal pripravljenost delovnih ljudi in občanov varovati pridobitve revolucije in socialističnega samoupravljanja.

## Kadrovske spremembe

Vstopi v mesecu juniju 1979

Vukašin MIRKOVIČ, IV. polivalentni delavec,  $TiO_2$  osnov. proizvod., Drago LIHTENGER, IV. analitik, gl. laboratorij, Nevenka VUZEM, IV. gumar, predelava gume, Derviš MURTAGIĆ, III. ključavničar, strojni, Franc LIPOŠEK, samostojni komercialni referent, COAOP, Franc SMEH, interni Transport, Transport, Mile PETRUNOV, elektro, elektro, Mijo PAVIČ, strojni, IV. ključavničar, Stanislav PEVEC, pomočnik kurjača parnih kotlov, kotlarna, Elmi CURI, pakovalec tržnih produktov, grad. lepila, Branko BODIROŽA, pakovalec tržnih produktov, grad. lepila, Sreto JANJIČ,  $TiO_2$  osnov. proizvod., Abaz LUTOLI, oprav. filtrov in meš. naprav, litopon, Kristina VIDOVIČ, snažilka, tisk. barve, Čedo ŽIZAK, pakovalec tržnih produktov  $TiO_2$ ,  $TiO_2$  pov. obdel., Hadži KRASNIČI, III. ključavničar, strojni, Marjana KOREN, administrator, strojni, Milan KODRIČ, I. ključavničar, strojni, Omer GARAGIĆ, pakovalec tržnih produktov, grad. lepila, Hamdija BEČIREVIČ, pakovalec tržnih produktov, grad. lepila, Milan BABIČ,

IV. polivalentni delavec,  $TiO_2$  osnov. proizvod., Drago ZEC, IV. polivalentni delavec,  $TiO_2$  pov. obdel., Zvonko MUŽAR, IV. polivalentni delavec  $TiO_2$  osnov. proizvod., Marjana GMAJNAR, operater za vnos podatkov, COAOP.

Vstopi v mesecu juliju 1979

Nada ROMIH, komercialni referent, Kemija sk. sl., Nail AVDIČ, III. ključavničar, strojni, Davor PETKOVIČ, III. strugar, strojni, Mirsad AVDIČ, III. ključavničar, strojni, Emin FEKA, pripravnik »S«,  $TiO_2$  osnov. proizvod., Marjan KEKEC, III. varilec svinca, strojni, Peter BABIČ, strojni na trovaljčniku, tisk. barve Mira BOŽIČIĆ, II. delavec v galvani, galvana, Mustafa MEDANOVIČ, III. strugar, strojni, Ivan HORVAT, IV. polivalentni delavec, tiskarske barve, Nikola ILIĆ, IV. polivalentni delavec,  $TiO_2$  osnov. proizvod., Albin PHLAHUTA, II. ključavničar, Grafika sk. sl., Milenko RADJENOVIČ, IV. polivalentni delavec,  $TiO_2$  osnov. proizvod., Branko SMILJANEC, III. ključavničar, strojni, Dragutin MOHORKO, III. ključavničar, strojni, Vladimir RIGA, III. ključavničar, strojni, Dragu-



tin ŠIVAK, III. ključavničar, strojni, Janez PETERNEL, vodja invest. in vzdrž. opravne, TiO<sub>2</sub> invest. služba, Vlado TOPOLOVEC, III. strugar, strojni, Husejn IMAMOVIČ, III. ključavničar, strojni, Vinko LAVBIČ, IV. polivalentni delavec, TiO<sub>2</sub> pov. obdel., Milan KUNŠTEK, III. obratni električar, elektro, Dragan PETKOV-IČ, III. strugar, strojni.

Izstopi v mesecu juniju 1979

Dušan ERGERAC, III. varilec svinca, strojni obrat, Dragoljub STOLIČ, vozač surovin in drob. šamota, keramika, Milica MITROVIČ, snažilka, tiskarske barve, Shani BLETA, III. ključavničar, strojni, obrat, Slavica LESKOVŠEK knjig. kupcev in dobaviteljev, finančni sektor, Jelka LUZAR, knjigovodja material. in proizv., finančni sektor, Velinka ĐUKANOVIČ, gradbeni tehnik v investicijah, TiO<sub>2</sub> investicije, Jožefa ŠEŠKO, stavec v tiskarni, tiskarna, Darko ZAKOŠEK, izmenovodja, tisk. plošče, Risto KOSTIČ, pakoval. in posnem. v zn-prahu, zn-prah, Maksimilijan SENIČAR, vodja elektro vzdržev. skup., elektro obrat, Ibro TADIČ, žerjavovodja, nova žveplena, Alija SMAL, oprav. filtrov in meš. naprav, soli in pigmenti, Radomir SEKULIČ, oprav. filtrov in meš. naprav zn-belilo, Marija KAUCIČ, pakovalec tržnih produktov, KIM Mozirje, Franc BRUMEC, III. transportni delavec, Transport, Miha HRASTNIK izdel. premazov in barv, KIM Mozirje, Slavoljub LAZOVIČ, III. polivalentni delavec, TiO<sub>2</sub> osnov. proizv., Kasim HUSIČ, IV. polivalentni delavec, TiO<sub>2</sub> osnov. proizv., Vehid HRNJIČIČ, pripravnik, N. Ž., Anton ZEKO, oprav. peči in agregatov litopon, Rade RISTIČ, pakovalec tržnih produktov, TiO<sub>2</sub> pov. obdel., Branko SAVIČ, II. polivalentni delavec, TiO<sub>2</sub> pov. obdel., Stilina PRVULOVIČ, III. delavec v glavni obrat galvana, Milorad ČIKIČ, oblikovalec dimnih tuljav, keramika.

UMRLA STA:

Aleksander MASTNAK, III. polivalentni delavec TiO<sub>2</sub> osnov. proizv., Lazar MIČIČ, III. transportni delavec, Transport.

V mesecu maju smo se poslovili od naših dolgoletnih sodelavcev, ki so odšli v pokoj: Ana KOVAČIČ - 32 let, snažilka, splošni sektor Adolf TAJNŠEK - 20 let, vodja strojne delavnice, strojni, dr. Jovan MARKOVIČ - 46 let, uprava

V JA ODŠEL:

Silvo RAMŠAK, tehnik v razvoju, razvoj Grafike izstopi v mesecu juliju 1979

Borislavka KEVAC, snažilka, splošni sektor, Ivan KUZMINSKI, rafiner, zn-prah, Judita ZAPUŠEK, tehnična evidenca, Metalniška invest. grupa, Marko JEZOVIČ, III. preoblikovalec UM predelava umet. mas, Senad AVDIČ, delavec na namakanju, TiO<sub>2</sub> pov. obdel., Iztok ŠTRAKL, III. merilec, merilni, Dušan MOHORKO, izmenovodja, tiskarske barve, Pero JURIČ, pakoval. in posnem. v zn-prahu cinkov prah, Nenad JOVANOVIČ, izmenovodja, TiO<sub>2</sub> osnov. proizv., Marija KRAJNC, I. analitik, služba za varstvo pri delu, Ilija ŽIVKOVIČ, oprav. filtrov in meš. naprav, O O B, Nežika UNETIČ, izdelovalec in pakovalec čašic, čašice, Ivan REPAR, II. tehnolog v pripravi dela, vzdrž. sk. sl., Hadži KRASNIČI, III. ključavničar, strojni Drago CAFUTA, delavec na hidrolizi, TiO<sub>2</sub> osnov. proizv., Janez PEČOVNIK, II. valjač, valjarna, Anica PLEVNİK, oslojevalec tiskarskih plošč, tiskarske plošče, Franc PLOŠTAJNER, pakovalec tržnih produktov, TiO<sub>2</sub> osnov. proizv., Hambdija BEČIREVIČ, pakovalec tržnih proizvodov, Dragiša NJAGOJEVIČ, šofer traktorjev, interni transport, Franc ČANADI, IV. zidar, gradbeni.

UMRLI JE:

Franc ZEVNIK, II. čuvaj - vratar, splošni sektor V mesecu juliju smo se poslovili od naših dolgoletnih sodelavcev, ki so odšli v pokoj: Jože KOVAČIČ - 37 let 10 mes., kopalničar, splošni sektor, Emil JELEN - 36 let, vodja zun. vzdrž., merilni, Olga JESENOVEC - 36 let 8 mes., komercialni referent, Kemija sk. sl.

## Pregled faktorjev, ki vplivajo na obračun OD v mesecu

Stroškovno mesto	JULIJU				AVGUSTU			
	Faktor variab. dela	Pov. fakt. točk za norme	Pov. lak. točk za usp. dela	Skupni faktor	Faktor variab. dela	Pov. fakt. točk za norme	Pov. lak. točk za usp. dela	Skupni faktor
100 Splošna uprava	1,15			1,15	1,19			1,19
101 Služba za varno delo in varstvo okolja	1,15		0,11	1,26	1,19		0,10	1,19
102 Center za org. in AOP	1,15			1,15	1,19			1,19
103 Fin. računov. sektor	1,15			1,15	1,19			1,19
104 Kadrovski sektor	1,15			1,15	1,19			1,19
105 Samski dom	1,15			1,15	1,19			1,19
106 Splošni sektor	1,15			1,15	1,19			1,19
107 Družbena prehrana	1,15			1,15	1,19			1,19
108 Pralnica in šivalnica	1,13		0,07	1,20	1,17		0,07	1,24
109 Zunanja trgovina	1,15			1,15	1,19			1,19
110 Počitniške kapacitete	1,15			1,15	1,19			1,19
111 Osebni avtomobili	1,15			1,15	1,19			1,19
<b>TOZD METALURGIJA</b>								
213 Investicijska služba	1,16		0,10	1,26	1,16		0,09	1,25
215 Skupne službe metalurgije	1,16		0,11	1,27	1,16		0,11	1,27
216 Keramika	0,84	0,65		1,49	0,84	0,72		1,56
217 Sušilnica ferrosulfata	0,98		0,07	1,05	0,98		0,07	1,05
218 Žveplena kislina PIK	0,96		0,09	1,05	0,96		0,09	1,05
219 Žvepl. kislina s pirnitno pražarno	0,98		0,10	1,08	0,98		0,09	1,07
220 Pražarna ferrosulfata	0,98		0,09	1,07	0,98		0,09	1,07
221 Žvepl. kislina iz ferrosulfata	0,98		0,11	1,09	0,98		0,11	1,09
222 Cinkov prah	0,94		0,02	0,96	0,94		0,02	0,96
223 Sekundarna proizv. cinka	1,03		0,11	1,14	1,03		0,10	1,13
224 Baterijske čašice	1,02		0,12	1,14	1,02	0,01	0,11	1,14
225 Žičarna	1,10		0,11	1,21	1,07		0,11	1,18
226 Žebelarna	1,01		0,07	1,08	1,01		0,10	1,11
227 Valjarna	0,92	0,27		1,19	0,92	0,25		1,17
<b>TOZD KEMIJA CELJE</b>								
330 Skupne službe Kemije Celje	1,13	0,02		1,15	1,17	0,02		1,19
331 Barvila Celje	1,11			1,11	1,16			1,16
332 Soli in pigmenti	1,01			1,01	1,06			1,06
333 Litopon	1,15	0,02		1,17	1,12	0,01		1,13
334 Cinkovo belilo	0,81	0,35		1,16	0,88	0,44		1,32
335 Zaščitna sred. - modri baker	1,07	0,01		1,08	1,12	0,02		1,14
336 Rastni substrati	0,83	0,44		1,27	0,81	0,47		1,28
338 Gradbena lepila	0,91	0,40		1,31	0,96	0,35		1,31
339 Betonski elementi	0,91	0,41		1,32	0,96	0,29		1,25
340 Zašč. sred. - modra galica	-			-	1,06			1,06
<b>TOZD KEMIJA MOZIRJE</b>								
441 Skupne službe Kemije Moz.	1,08	0,09		1,17	1,08	0,06		1,14
442 Barve in premazi	1,00	0,43		1,43	1,00	0,43		1,43
<b>TOZD GRAFIKA</b>								
545 Skupne službe grafike	1,13			1,13	1,23			1,23
546 Tiskarna	1,13			1,13	1,23			1,23
547 Tiskarske plošče	1,11			1,11	1,24			1,24
548 Preparati za grafiko	1,12			1,12	1,22			1,22
549 Tiskarske barve	1,13			1,13	1,23			1,23
550 Razvoj grafike	1,13			1,13	1,23			1,23
<b>TOZD VZDRŽEVANJE IN ENERGETIKA</b>								
656 Skupne službe vzdrževanja	0,90	0,08	0,10	1,08	0,98	0,03	0,10	1,11
657 Strojno vzdrževanje	0,88	0,43	0,07	1,38	0,94	0,44	0,07	1,45
658 Elektro vzdrževanje	0,87	0,22	0,10	1,19	0,93	0,21	0,10	1,24
659 Vzdrževanje ARM	0,87	0,07	0,09	1,03	0,93	0,12	0,09	1,14
660 Gradbeno vzdrževanje	0,85	0,06	0,11	1,02	0,92	0,12	0,11	1,15
662 Energetika skupne službe	0,90	0,19	0,10	1,19	0,98		0,10	1,08
663 Kottarna št. 1	0,84	0,45	0,10	1,39	0,90	0,15	0,10	1,15
664 Predelava PTFE	0,90	0,75		1,65	0,93	0,40		1,33
666 Plinarna	0,86		0,10	0,96	0,86		0,10	1,06
668 Transformatorske postaje	0,84	0,16	0,10	1,10	0,90		0,10	1,00
670 Galvana	0,92	0,45		1,37	0,96			0,96
672 Embalaža	-			-	-			-
673 Predelava gume	0,90	0,31		1,21	0,93	0,39		1,32
674 Predelava umetnih mat	0,90	0,29		1,19	0,93	0,06		0,99
<b>TOZD TRANSPORT</b>								
775 Skupne službe transporta	1,21		0,04	1,25	1,21		0,04	1,25
776 Železniški promet	0,91	0,04	0,01	0,96	0,91	0,13	0,01	1,05
777 Interni ostali promet	0,95	0,50		1,45	0,95	0,60		1,55
778 Avtocisterne za kislino	0,89	0,47		1,36	0,89	0,84		1,73
779 Nakladanje in razkladanje	0,90	0,39		1,29	0,90	0,40		1,30
<b>TOZD TITAN DIOKSID</b>								
990 Glavni laboratorij	1,15			1,15	1,19			1,19
991 Skupne službe tit. dioksida	1,00			1,00	1,13			1,13
992 Investicijska služba	1,00			1,00	1,13			1,13
993 Priprava vode tit. diok.	1,00			1,00	1,13			1,13
994 Kottarna tit. dioksida	1,00			1,00	1,13			1,13
995 Transform. postaje tit. dioksid	1,00			1,00	1,13			1,13
996 Nevtralizacija	1,00			1,00	1,13			1,13
998 Površinska obd. tit. diok.	1,00	0,16		1,16	1,13	0,21		1,34
999 Osnovna proizv. tit. dioksida	1,00			1,00	1,13			1,13



## Lep uspeh cinkarniških planincev

Planinska sekcija Cinkarne je organizirala v mesecu juliju vzpon na Matterhorn. Poleg cinkarnarjev so se vzpona udeležili še planinci iz Ljubljane in Maribora; vseh je bilo štiriindvajset. Priprave za tako zahteven podvig so potekale organizirano, med drugim je bila tudi naloga preplezati severno triglavsko steno, saj zahteva vzpon na Matterhorn tudi alpinistične izkušnje. Po vseh teh pripravah je bilo določeno, da se vzpona udeležijo Adi Vrečer, Slavko Cankar, Štefan Budna, Tomo Žolger, Branko Germadnik in Horvatič Ivan. Pridružila se jim je tudi Marija Skutnik, ki se je povzpela na Monte Roso in je tako že tretja ženska v Cinkarni, ki je premagala štiritisočak.

Našim pogumnim planincem smo pripravili po njihovi vrnitvi skromen, a prisrčen sprejem. Prišla sta tudi vodja vzpona, tovariš Janez Bizjak in eden od vodnikov, tovariš Renato Vrečer, oba znana zasavska alpinista.

Najprej je vsem udeležencem čestital za uspel podvig tovariš Marjan Leban. Rekel je, da je vesel, ker jim je uspelo nekaj tako velikega, predvsem pa, da so se srečno vrnili domov. Podobne so bile tudi besede tovariša Danijela Perčiča.



POT NA MONTE ROSSA



MATTERHORN SEN MARSIKATEREGA PLANINCA

Tovariš Maks Pečnik je poudaril, da so sedanji dosežki cinkarniških planincev prelomnica za naše planinstvo. To je velik uspeh, spodbuda za tiste, ki se bodo vključevali v vrste planincev. Omenil je še da ima za take uspehe veliko zaslug tovariš Adi Vrečer, predsednik planinske sekcije Cinkarne. Njegove iniciative in zalaganja so pripomogle, da je pri nas planinstvo tako zaživelo. Ponovno je čestital vsem z željo, da bi tudi v bodoče skupaj premagovali gorske vrhove.

Želeli smo, da bi tudi planinci kaj povedali. Utrujeni in izčrpani so komaj zbirali v sebi doživetja, češ: ta še pridejo za nami.

Najstarejši udeleženec vzpona, Adi Vrečer je prvi povzel besedo. Zahvalil se je za sprejem in za vso pomoč, ki smo jim nudili. Rekel je, da tak podvig ni samo doživetje za planince same, temveč je tudi lep uspeh za Cinkarno. Istega mnenja je bil tudi tovariš Tomo Žolger, veteran med planinci. Srečen je, da so osvojili kar dva štiritisočaka v treh dneh: Monte Roso in Matterhorn. Ne le to, tudi dosedanji podvigi - pred dvema letoma štiritisočak Toubkal v Visokem Atlasu v Maroku, lani Mont Blanc, letos Matterhorn, vse to dokazuje, da to niso samo planinski izleti, to so

podvigi, ki so v čast našemu kolektivu. Mi smo majhna sekcija, vendar dobro organizirana, ki prekaša marsikatero društvo. Tovariš Ivan Horvatič je bil kratak. Rekel je: »Prideš na vrh in si rečeš - na vrhu sem!« Samo to in nič več. Vendar je bil sam ganjen ob takem dosežku. Tudi tovariš Slavko Cankar je bil zelo skromen: Malo smo se »namatrali«, saj smo v dobrih dveh dneh prehodili kar petinštirideset ur. Zeblo nas je in vroče nam je bilo, tudi strah, zraven pa »luštno«. Podobne vtise sta imela tudi tovariša Štefan Budna in Branko Germadnik.

Tovariš Renato Vrečer, vodnik, je imenoval ta pohod žepna odprava cinkarnarjev na Matterhorn. Poudaril je, da planinska sekcija Cinkarne izstopa v celjski regiji. Pozna se homogenost, načrtno teamsko delo. Le tako je lahko kronan tak uspeh. Tudi tovariš Janez Bizjak, načelnik AO zasavskih alpinistov in vodja vzpona je rekel, da je to, kar so dosegli cinkarniški planinci, želja vsakega alpinista. Gora je nevarna in ljudje, ki se upajo povzpeti nanjo, morajo imeti dobre fizične in psihične sposobnosti. Čestital je vsem planinski sekciji Cinkarne pa je zaželel še mnogo takih uspehov.

Lep dosežek cinkarniških planincev je priznanje njim samim in celotnemu kolektivu, zato si tudi v bodoče želimo, da bi premagovali znane in neznane vrhove, da bi ohranili v nas čut do narave in jo spoštovali. MP

### Najpogumnejši in najvstrajnejši!

#### PLANINSKI MARATON

V Logarsko Dolino s kolesi za vse  
člane kolektiva v soboto 20.10.79'  
vračamo se 21.10.1979

— O —

Planinski občni zbor bo 26. oktobra  
v Logarski dolini  
ob 18 uri.

### HYGROMULL - naš novi proizvod

V TOZD kemija Celje smo začeli z izdelavo redno proizvodnjo novega proizvoda, ki sodi v področje agrokemije.

Ta proizvod, ki se imenuje Hygromull, smo že v času poskusne proizvodnje predstavili našemu tržišču in smo ugotovili, da vlada zanj veliko zanimanje.

Hygromull je bela sečninsko-formaldehidna pena, ki se uporablja za izboljšanje tal in umetnih talnih substratov. Uporabljamo ga tam, kjer želimo doseči poleg fizikalno-biološkega izboljšanja tal, tudi boljše oskrbo rastlin z vodo.

Hygromull lahko sprejme izredno velike količine vode - 50-70 % svoje prostornine, nato pa to vodo rastlinam počasi in enakomerno oddaja.

Hygromull uporabljamo na najrazličnejših področjih v kmetijski proizvodnji, pa tudi pri urejanju zelenic, pri sajenju okrasnih nasadov, za vzgojo cvetja in okrasnih rastlin v lončkih in drugih posodah.

Ker uporabljamo Hygromull na različne

načine, ga tudi pripravljamo v različnih oblikah. Najbolj pogosta je uporaba Hygromull - kosmičev, izdelujemo pa tudi bloke, ploščice in palice. Ploščice in palice so namenjene izključno za urejanje raznih posod, v katerih gojimo okrasne rastline, kjer je pomanjkanje vlage najbolj po-



gosto, s pomočjo Hygromull-a pa lahko zalivamo celo na zalogo.

S Hygromull-om lahko tudi ozelenjemo večje neplodne površine, kot so to razna industrijska in komunalna odlagališča, nasipi in podobno, vendar je za to potrebna posebna mehanizacija.

Demonstracijo takega ozelenjevanja smo izvedli skupaj s podjetjem »PERIVOJ« Zagreb, ki izvaja razne načine ozelenjevanja in ima ustrezne naprave. Ta demonstracija je bila v Ljubljani, kjer smo ozelenili brežino ob rekonstruirani cesti pod gradom (na sliki). Rezultati so po prvih ocenah zelo ugodni, vendar jih še spremljamo.

Možnosti uporabe Hygromull-a so torej mnogostranske in tudi sami ga ne bomo namenili le prodaji, ampak bomo kosmiče uporabili tudi v lastni proizvodnji - kot dodatek Humovitu.

Z dodatkom Hygromull-a našemu rastnemu substratu, bomo dobili nov tip Humovita, torej še en nov proizvod.

® = zaščitni znak firme BASF

**Cinkarnar**

«CINKARNAR» - izdaja Cinkarna Celje, metalurško kemična industrija, Celje. Naklada 2500 izvodov. Vsi člani delovne organizacije Cinkarna in upokojenci dobivajo glasilo brezplačno. Izhaja mesečno. Ureja uredniški odbor. Glavni in odgovorni urednik: Mira Gorenšek, oblikovanje Marjan Bukovec. Naslov: Uredništvo glasila «Cinkarnar», Cinkarna Celje, Kidričeva 19, telefon 24000 interna 251. Tiska: Tiskarna, Cinkarna. Po mnenju Sekretariata za informiranje v izvršnem svetu skupščine SRS je glasilo oproščeno plačevanja davka (št. 421-1/72 z dne 5.4.1974).