

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 19 (2)

IZDAN 1 APRILA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14769

Ing. Mandukić Nikola, Beograd, Jugoslavija.

Kaldrma od kamene sitne kocke na podlozi od nabijenog šljunka.

Prijava od 30 maja 1938.

Važi od 1 novembra 1938.

Za kaldrmisanje puteva i gradskih ulica, među ostalim vrstama kaldrme mnogo se primenjuje i kaldrma od kamene sitne kocke isključivo na betonskoj ili makadamskoj podlozi. Baš te navedene vrste podloga u mnogome su kočile razvitak i primenu sitne kocke u opštem izgradivanju naših puteva i gradskih ulica, i ako sitna kocka kao materijal sa gledišta racionalnosti, nacionalne ekonomičnosti i bezbednosti saobraćaju najviše odgovara.

Nedostatak podloge od betona je u tome što je skupa, što se prilikom izrade i opravke mora čekati na sušenje najmanje 21 dan pa da se prekrije kockom a time se u veliko ometa saobraćaj, prouzrokuje potrese na okolne zgrade u gradskim ulicama itd., — sve, što kod ovog novog tipa podloge otpada, a koja se odlikuje vrlo prostom, jednostavnom i brzom izradom, nezavisnošću izrade od godišnjeg doba, elastičnošću, isključenjem prenosa potresa od saobraćaja na okolne zgrade u gradskim ulicama, lakom, brzom i jeftinom opravkom, odličnim dreniranjem vode i isključenjem dejstva mraza.

Na stručno spremljenoj i planiranoj posteljici ovičenoj kamenim kolovoznim ivičnjacima, razastire se šljunak u sloju od 16-20 sm. jačine, koji sadrži odgovarajuću količinu gline ili mulja. Zbog što bolje nosivosti i što manje stišljivosti, smesa šljunka, ukoliko nije prirodne idealne mešavine, sortira se u raznim granulacijama tako da se dobija najbolja koja sadrži:

50-75% šljunkovitih sastojaka od 20-2 mm; 30-20% peskovitih sastojaka od 2-0.05 mm i 20-5% prašinstih i glinovitih ili muljovitih sastojaka manjih od 0.05 mm.

Šljunak se po razastiranju po posteljici kvasi u tolikoj meri, koliko je potrebno, da šljunak ne bega ispod valjka. Količina vode koja se šljunku dodaje zavisi od vlage koju šljunak ima već u sebi. Po tom se ovako spremljen šljunak valjkom do granice stišljivosti šljunka.

Ovako pripremljen i sabijen šljunak predstavlja odličnu podlogu za zastor od sitne kamene kocke, koji se polaže na već poznat način.

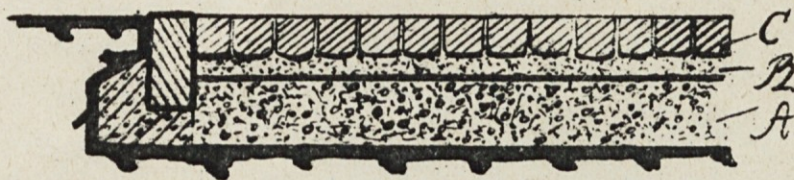
Sl. 1 predstavlja poprečni presek podloge i zastora za puteve.

Sl. 2 predstavlja poprečni presek podloge i zastora za gradske ulice.

Patentni zahtev:

Podloga od nabijenog šljunka za modernu kaldrmu od sitne kocke, za puteve i gradske ulice, naznačena time, što se šljunak, u koliko nije prirodne idealne mešavine, pomeša tako da mešavina sadrži 50-75% šljunkovitih sastojaka, 30-20% peskovitih sastojaka i 20-5% prašinstih i glinovitih - muljovitih sastojaka, zatim razastre i kvasi vodom toliko, koliko je potrebno da ne bega ispod valjka, kojim se zatim šljunak sabija do njegove granice stišljivosti.

Sl. 1.



Sl. 2.

