

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 29 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 Juna 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8904

Dr. Gminder Emil, Reutlingen, Nemačka.

Naprava za dobijanje vlakana iz biljnih strukova.

Prijava od 13 januara 1931.

Važi od 1 jula 1931.

Traženo pravo prvenstva od 24 januara 1930 (Nemačka).

Poznato je da se biljni strukovi i stabljike struganjem ili sličnim pri neprekidnom dovođenju i odvođenju usitnjavaju u delove određene najveće dužine pa se zatim prečišćavaju trličanjem i nabijanjem; ali se pokazalo da se ni pri uzdužnom sečenju ni pri poprečnom sečenju biljnih strukova ne postiže za prednje trajno bistar i gladak presek a time ni podjednaka najveća dužina.

Ovaj pronađenak uklanja taj nedostatak pošto on u inače poznatom načinu radi pridržava neprekidno trličenje i nabijanje a usitnjavanje vrši korak po korak periodično. Time je moguće da se upotrebni poznati način sečenja koji dejstvuje bezuslovno pouzdano sa nožem koji ide gore i dole pri dovođenju i odvođenju robe korak po korak.

Prema ovom pronađenaku je ispred noža, koji ide gore i dole a koji je smešten između dovodnih i odvodnih valjaka, postavljena traka prenosna naprava, koja se može pokretati korak po korak a iza naprave za sečenje nameštena je kontinualna valjkasta naprava za trličanje i naprava za nabijanje.

Na crtežu je predstavljen jedan izveden oblik i to na sl. 1 šematski u izgledu sa strane, a na sl. 2 u detaljnem izgledu.

Oznaka *a* obeležava traku za dovođenje strukova, *b* sto za sečenje, *c* nož za sečenje, *d* i *d'* su dovodni valjci, *e* i *e'* odvodni valjci. Sa zupčanicima valjaka *d* i *d'* kao i *e* i *e'* su u zahvatanju prenosni zupčanici *t* i *t'* (sl. 2). *g* su užljebljeni valjci za trličanje, *h* i *h'* su valjci za na-

bijanje koji su snabdeveni šiljcima ili drugim alatima za rasplavljanje.

Nož *c* za sečenje pokreće se od ekscentarskog villa *i* preko rukatke *z*, kretiće *y* i šipke *x*. Na vratu i leži podešljivi batić *k*, koji podiže i spušta polugu *l*. Od kraja poluge *l* idu trake *m* i *m'* ka koturima *n* i *n'* koji pripadaju valjku *d* i prenosnom zupčaniku *f'*. Pri svakom odizanju poluge *l*, koje prouzrokuje batić *k* okreće se za odgovarajući ugao koluri *u* i *u'* a time i valjak *d* i zupčanik *f'* u pravcu nacrtanih strela. Posle završenog okretanja napred, dakle pri spuštanju poluge *l*, opruge *o* i *o'* i trake *p* i *p'* vraćaju natrag koture *n* i *n'*.

Roba za obradu dolazi sa prenosne naprave *a* u napravu za sečenje. Prenosna traka položena je oko valjka *d* pa se zbog toga zajedno sa njim pokreće korak po korak, tako da roba za obradu dolazi na sto *b* nastupajući korak po korak. Snopove strukove (polazu se celi snopovi) seče nož *c* u delove podjednake dužine koji se neposredno posle sečenja preko odvodnih valjaka *e*, i *e'* odnose na valjke *g* za trličanje, koji se obrću kontinualno. Od ovih valjaka *g* za trličanje prima robu valjak *h* naprave za nabijanje (*h*, *h'* — *r*, *r'*) pa je izdaje protivnom valjku *h'* koji je opet vraća valjku *h*. Centrifugalnom silom valjaka *h* izbacuje se roba sa alata na valjku pa se opet odvodi ka valjcima za trličanje *g* po putu koji je isprekidanim linijama pretstavljen na sl. 1, pa se tu trliča. Iza naprave za trličanje *g* pada roba na va-

ljak q koji je izdaje valjcima r, r' za nadnu obradu (odvajanje drva i čišćenje) i za izbacivanje sirovih vlakana. Semenje i strugotina koje ispadaju iz valjaka i kroz rešetke prima prenosna traka j pa ih odnosi na kakvu bilo napravu za sortiranje. Protivni valjak h' može izostati, tako da valjak h prima od valjka g istrljanu robu pa je izbacuje.

Na sl. 2 se vide valjci d' i e' koji rade periodično i prenosni zupčanik f' čija osnova nosi istovremeno kotur n' i kotur za uže p' .

Patentni zahtevi:

1. Naprava za dobijanje vlakana iz bilnih strukova, naznačena time, što je ispred noža (c) smeštenog između dovodnih (d, d') i odvodnih (e, e') valjaka postavljena trakasta prenosna naprava (a) koja se može pokretati korak po korak (periodično) a iza naprave za sečenje postavljena je

kontinualno valjkasta naprava (g) za trličanje i naprava za nabijanje (h, h'—r, r').

2. Naprava prema zahtevu 1 naznačena time, što za pokretanje dovodnih i odvodnih valjaka i za podizanje i za spuštanje noža za sečenje služi podešljivi ekscentar (k) koji pokreće neku polugu (1), koja je vučnim srećtvima (m, m') spojena tako sa dovodnim i odvodnim valjcima, da se ovi pri odizanju poluge (1) okreću napred a pri spuštanju poluge vraćaju natrag.

3. Naprava prema zahtevima 1 i 2, naznačena time, što jedno vučno srestvo (m) dejstvuje neposredno na jedan dovodni valjak (d) a drugo vučno srestvo (m') dejstvuje na prenosnu napravu (f') između dovodnih i odvodnih valjaka.

4. Naprava prema zahtevu 2, naznačena time, što za obrtanje unatrag dovodnih i odvodnih valjaka služe trake (p, p') od kojih jedna dejstvuje na jedan donji valjak a druga na prenosnu napravu pri čemu su obe trake pod uticajem opruge (o, o).

Ad patent broj 8904.

Fig. 1

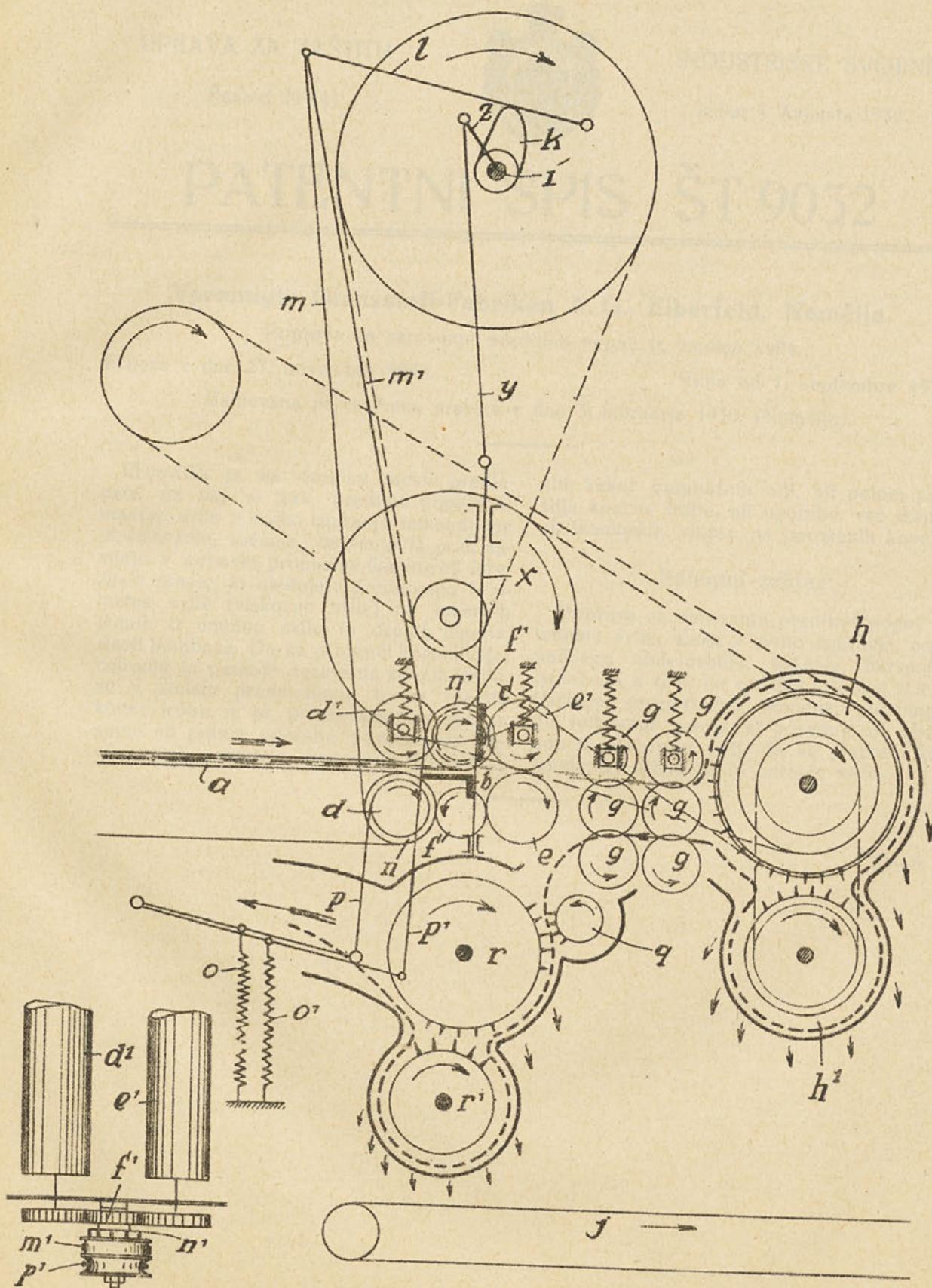


Fig. 2

