

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 45 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. aprila 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4209

Felix Schlayer, Madrid, Španija.

Aksialna vršalica ili mašina za kidanje slame.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 3286.

Prijava od 23. jula 1925.

Važi od 1. januara 1926.

Najduže vreme trajanja do 31. decembra 1939.

Predmet je glavnog patenta aksialna vršalica koja eventualno ima dograđenu aksialnu mašinu za kidanje slame, čija nekretna i rotirajuća radna tela na kraju gde se upušta žito imaju između sebe jedan prstenasti prostor, koji služi kao centrifuga, i koja se na izlazu jedna drugom približuju i prelaze u jednu vezu.

Po pronalaska, ova mašina snabdevena je uređenjima za menjanje uzajamnog položaja nekretnih i rotirajućih radnih tela, da bi se sa malo truda mogla mašina podesiti uslovima rada, koje iziskuje kakvoča i vrsta materijala za mlačenje.

Nacrt šematički pokazuje nekoliko primera izvođenja predmeta pronalaska. Sl. 1, pokazuje vertikalni srednji presek kroz deo za mlačenje jedne aksialne vršalice, sl. 2, presek po liniji A-B iz sl. 1; sl. 3, pokazuje jedan par rotirajućih radnih tela u izgledu s predra i sa strane; sl. 4, pokazuje šematički jedan deo zida komore za kidanje sa pomerljivim, nekretnim telima za kidanje. Sl. 5-6, pokazuju jedno drugo telo za prethodno kidanje koje se drugojače pomera u izgledu spreda i sa strane, a sl. 7 u izgledu ozgo. Sl. 8 i 9 pokazuju u izgledu sa strane i spreda jedno nekretno završno telo za kidanje i sprava za pomeranje istog. Sl. 10, je izgled ozgo.

Po sl. 1 i 2, deo 11^o zida 11 načinjen je tako da se može kretati, da bi se mogao postavljati na bližem ili daljem odstojanju od vratila 6 mašine, i time moglo

menjati uzajamno radialno odstojanje nekretnih i rotirajućih tela 8¹, 7. Kretanje je predviđeno tako, da deo 11^o, koji gledan u pravcu obrtanja udarača 7, leži ispred mesta 16 za umetanje. Ovaj deo postavljen je tako da se može kretati oko ose na delu sita 17 i podešavati završnjem 11^o.

Gornja ivica dela zida završava se pozadi u lučni deo 11^{o1}, koji je koncentričan prema osi okretanja. Deo 11^{o1} leži pripojen na donji zid 27² ulaznog kanala 27. Odbojnik 27²⁰ ograničava pomeranje zida 11^o koji je upravljen ka vratilu 6. Površina 11^{o2} zida okrenuta izlazu mašine proširena je odgovarajuće prema veličini pomeranja i nagnuta je klinastom konstrukcijom dela 11^o koso prema vratilu 6. Ovaj raspored ima tu dobru stranu, što deo zida služi kao ispadak pri regulisanju. Ovaj ispadak tera ulaznim kanalom usisani vazduh ka izlazu mašine.

Kao što se vidi, ova konstrukcija omogućava, da se menja širina jednog dela prostora za vršu i da se jedan drugi deo nekretnih radnih tela 8¹ postavlja na drugo radialno odstojanje u odnosu na rotirajuća tela 7.

Zidno pomeranje može se, naravno, proširiti na ceo obim omota kao i na prednji i zadnji deo mašine za kidanje, da bi se promenila radialna širina prstenastog prostora između nekretnih i rotirajućih radnih tela ili pak menjala dubina dejstva istih. Da se ovo postigne postoji i druga mo-

gućnost koja se sastoji u konstrukciji iz sl. 3, gde se rotirajuća radna tela mogu u radialnom pravcu izduživati ili skraćivati. Rasporedom pomoćnih, u radialnom pravcu na red postavljenih otvora 7¹⁰ u kraku 7¹ moguće je, upotrebljujući razdvojna spojna srestva n. pr. zavrtnje, da se oruđe 37 postavlja na većem ili manjem odstojanju od oruđa, koje kooperiše sa prvim oruđem 37.

Težini cilj postiže se ugrađivanjem rotirajućih radnih tela druge dužine, koja se za tu svrhu mogu lako menjati sa nosačima 34, koji su utvrđeni na vratilu 6.

Prema sl. 4, dubina dejstva radnih tela menja se time, što se obrtno postavljenim, čvrstim telima 8⁴, 8⁵ daje drugi radialni položaj. Nekoliko ovih tela postavljeni su čvrsto na osovini 8⁵⁰, i mogu se obrtanjem osovine dovoditi u vertikalni ili kosi položaj prema omolu 11, usled čega se njihova radialna dužina pa time i dubina dejstva menja sa odgovarajućim rotirajućim radnim telima. Spojna poluga 8⁵¹ kaže nam, da se radna tela (čvrsta pomerljiva) mogu međusobno vezivati.

Druge rešenje pomeranja čvrstih radnih tela sastoji se u tome, da se radna tela, koja se eventualno mogu pomoći jednog klina pomerati u omolu mašine, postave tako, tako da se mogu podešavati u radialnom pravcu. Tako isto može se predviđeti i izmenljivost čvrstih radnih tela, da bi se prema potrebi mogla nameštati duž ili kraća radna tela,

Jedan primer podešavanja čvrstih organa 8⁵ za razne dužine pokazuje, sl. 5 do 7. Noževi se na meslu utvrđivanja završavaju u široki deo, koji prolazi kroz zid mašine, i leži u bočna izdubljenja 81¹ organa 8¹. Ovi organi utvrđeni su zavrtnjima 81² za zid 11 odnosno rebra 82, koja opasuju zid mašine. Izdubljenja 81¹ imaju raspored, koji odgovara smislu zavrtačkog kretanja snopa, tako da nož okrenut izlazu, izostaje prema nožu okrenutom ka ulazu mašine, zatim ovi noževi imaju tako nagnut položaj, da se prvo hvalaju u pravcu strelice dolazeća radna tela sa zupcima noževa 8⁵, koji leže na omolu mašine. U noževima predviđene su dve uzdužne rupe 8⁵¹, 8⁵², koji služe za provlačenje zavrtnja 8⁵³.

Rupe 8⁵¹, 8⁵² imaju taj zadatak, da se noževi 8⁵ mogu upotrebiti u glavnom prostoru za kidanje, gde isti radialno stoe i nisu jedan prema drugom razmaknuti, kao što se vidi iz sl. 8 do 10. Prema tome organi 83 imaju simetrično postavljena, radialna izdubljenja 83¹. Zavrtnji za utvrđivanje na omolu mašine označeni su sa 83².

U sl. 5—7 noževi 8⁵ dejstvuju na celoj

svojoj dužini, jer je zavrtajan 8⁵³ provućne kroz gornje otvore 8⁵². Po sl. 8—10, noževi 8⁵ manje su aktivni, jer su zavrtnji 8⁵³ provućeni kroz otvore 8⁵¹, koji leže bliže oštricama. Prema gornjem mogu se noževi proslora za prethodno kidanje poslaviti na manje, a noževi glavnog prostora za kidanje na veće dužine. Naravno na isti način mogu se podešavati i čvrsta radna tela proslora za mlaćenje.

Patentni zahtevi:

1. Aksialna vršalica ili mašina za kidanje slame, čija čvrsta i rotirajuća radna tela, koja između sebe ostavljaju slobodan prstenasti prostor, koji služi kao prostor za mlaćenje, i koja se ka izlazu iz mašine približuju i prelaze u spoj, po patentu br. 3286, naznačena time, što je ista snabdevena čvrstim (nekretnim) rotirajućim rudnim telima, koja služe za menjanje uzajamnog radialnog položaja.

2. Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što je zid omota, koji nosi nekretna radna tela, sav ili delom postavljen radialno tako da se može pomerati.

3. Mašina po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što kod pomerljive konstrukcije dela zida vršalice (11⁰), čija ivica okrenuta izlazu mašine ide koso od ulaza ka izlazu u obrtnom smislu udarača, pomenuta ivica prelazi prevoj, koji je upravljen prema spoljnoj strani.

4. Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što su rotirajuća radna tela (7¹, 37) načinjena tako, da se mogu izduživati ili skraćivati.

5. Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što su nekretna radna tela (8⁴, 8⁵) načinjeni tako, da se mogu pomerati na omolu, i to u smislu promene njihove dužine u radialnom pravcu.

6. Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što se promena uzajamnog radialnog položaja nepokretnih i rotirajućih tela vrši ugrađivanjem radnih tela druge dužine.

7. Mašina po zahtevu 5, naznačena time, što se nekretna radna tela završavaju u jedno telo (vratilo) koje je snabdeveno sa nekoliko otvora i kojim se ista utvrđuju na organe (81, 83), koji se nalaze na obimu mašine, pri čem svaki organ ima dva podjednako velika mesta za utvrđivanje (81¹, 83¹) za radna tela.

8. Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što jedan ceo organ (81) ima radialna mesta za utvrđivanje a drugi (83) koso postavljena mesta za utvrđivanje.

9. Mašina po zahtevu 7 ili 8, naznačena time, što su mesta za utvrđivanje na svima

organima ili na jednom delu (81) razmaknuto postavljeni u smislu helikoidalnog obrtanja radnih tela u mašini i što su u vratilu radnih tela načinjeni uzdužni otvori [8⁵¹, 8⁵²].

10. Mašina po zahtevu 1—7, naznačena time, što su na zidu mašine postavljeni noseći organi nošeni još i od traka [rebra] 82 koje pojačavaju zid mašine.

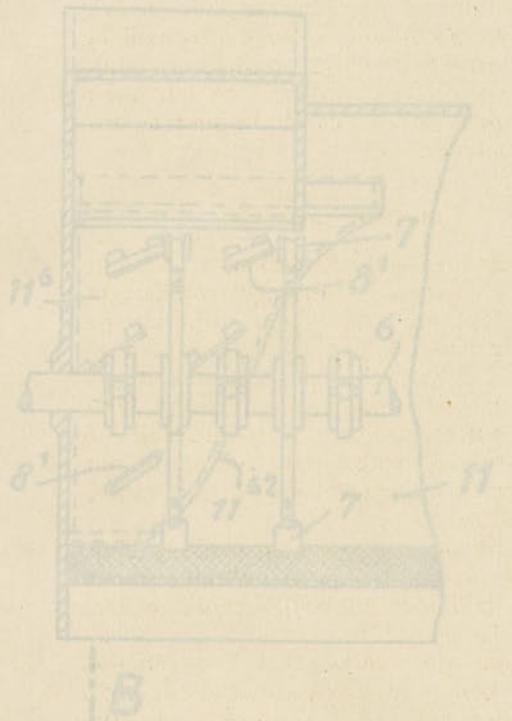


Fig. 3.

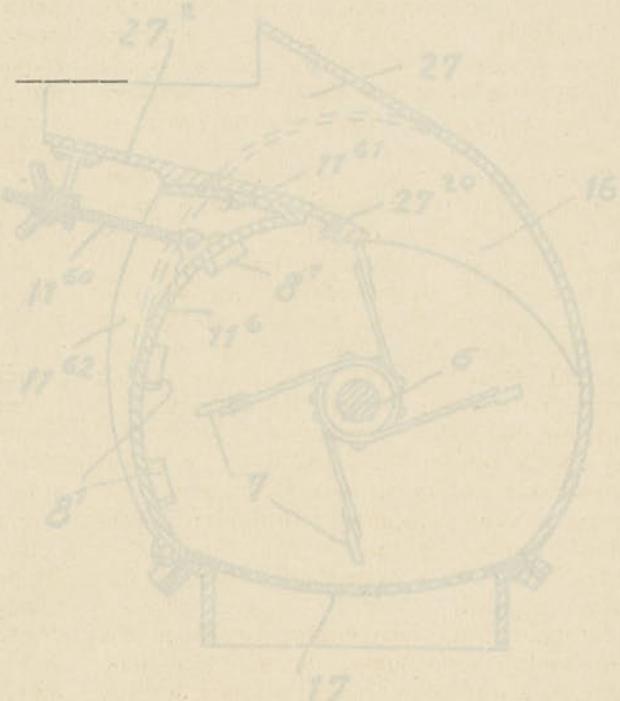


Fig. 4.



Fig.1.

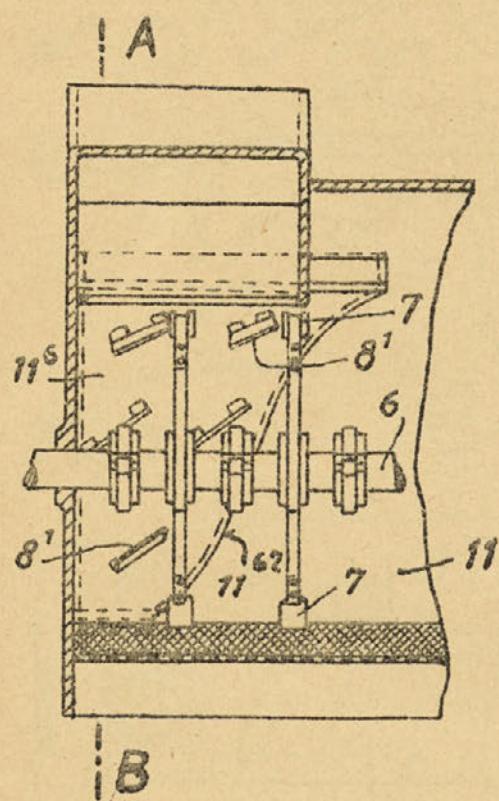


Fig.2.

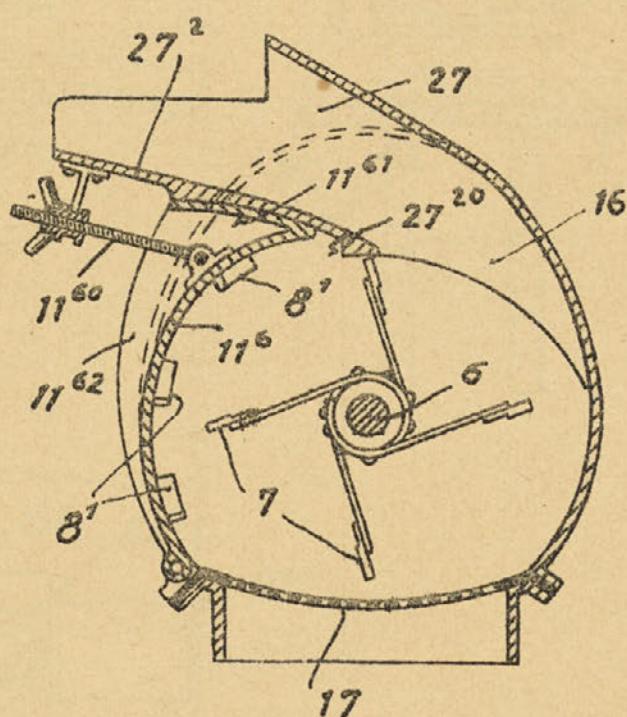


Fig.3.

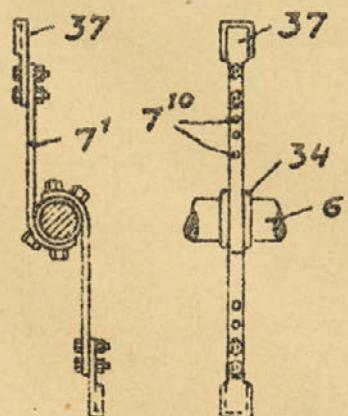
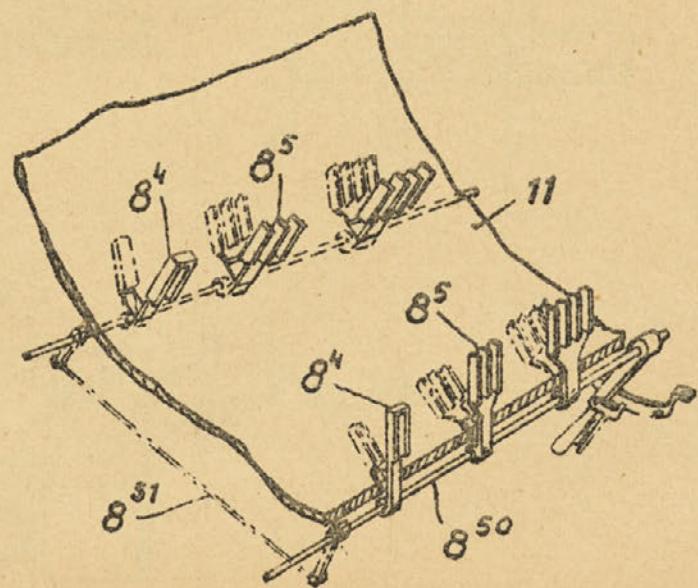
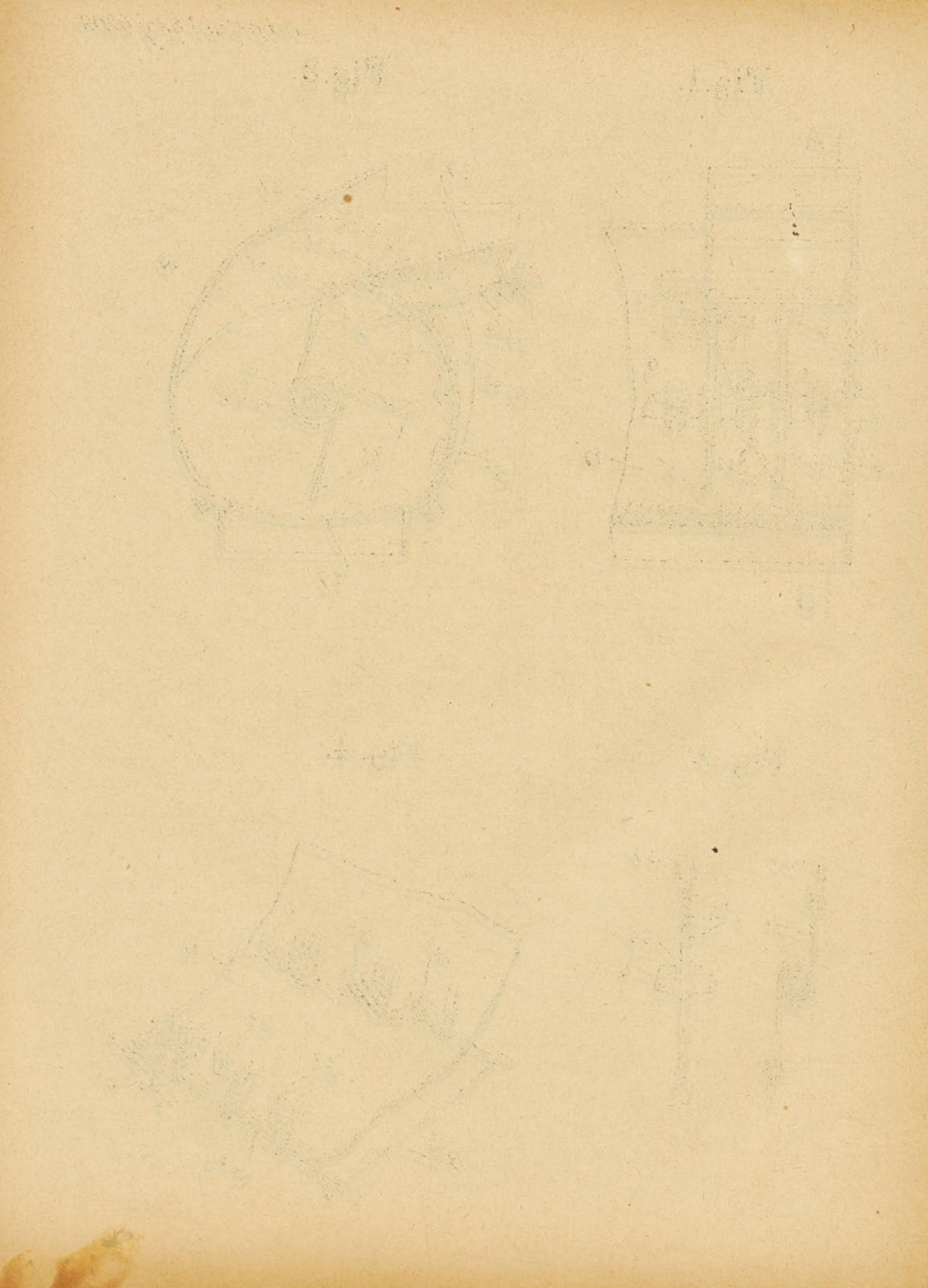


Fig.4.





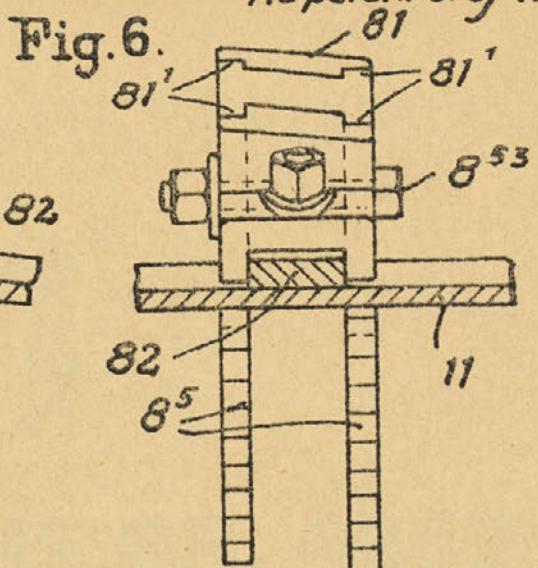
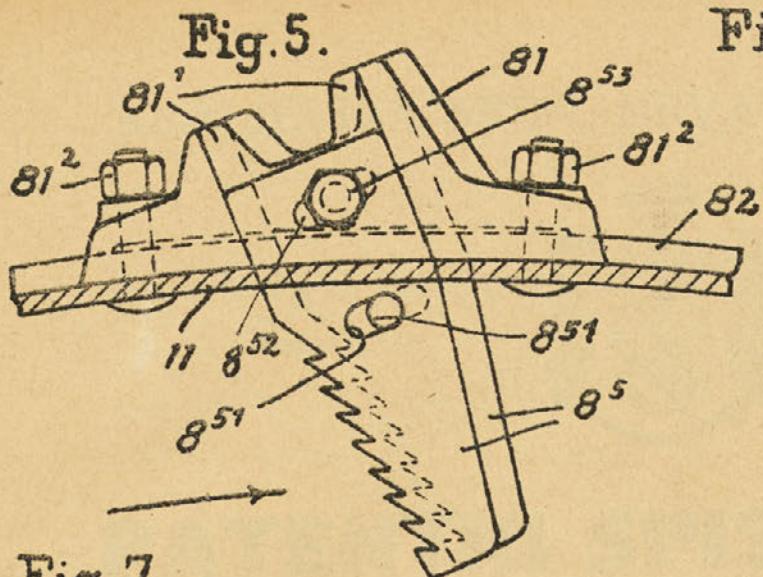


Fig. 7.

