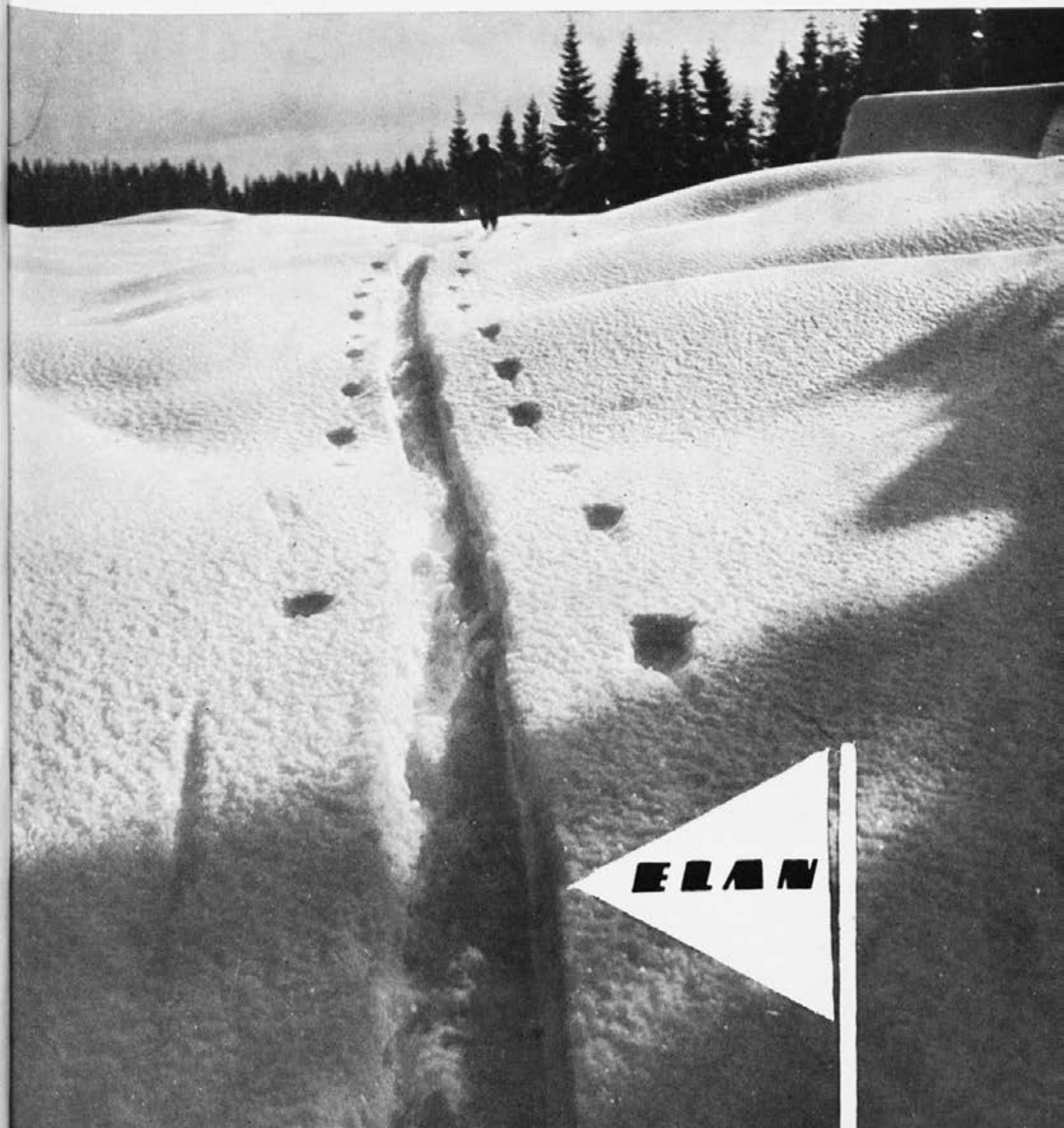


LO DELOVNEGA KOLEKTIVA TOVARNE ŠPORTNEGA ORODJA »ELAN« BEGUNJE NA GORENJSKE



NAŠA SMUČINA

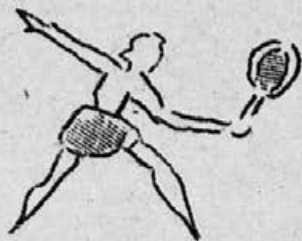
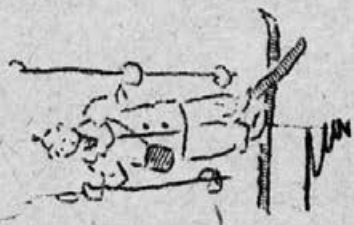
NAŠA MESEČNO
NAŠA: UPRAVNI ODBOR
NAŠA: UREDNIŠKI ODBOR
REDAKCIJSKI ODBOR: SLAVKO KNAP
DOKTOR: REDAKCIJSKI ODBOR
KLADE: 800 IZVODOV

15. XI. 1965

V-2

PROIZVODNJA v OKTOBRU :

PLAN. DOSEŽ.	SMUČARILJA		TELOVADNO OROD.		KOVINSKA		SEDLARSKA		PLASTIKA		OSTALO		SKUPNO	
	v milj. dir.	%	v milj. dir.	%	v milj. dir.	%	v milj. dir.	%	v milj. dir.	%	v milj. dir.	%	v milj. dir.	%
Mesečni plan	109,7		18,1		21		5	2,7	3,3				159,5	
Dosež v okt.	140,4	128,2	14,8	81,6	27,8	132,2	6,1	-	2,2	65,6			191	119,8
Kom. 10 mes. pl.	1,097		181		210		50	27	33				1,595	
Kom. 10 mes. dos.	1,297	118,2	156,1	86,5	227,9	108,4	56,9	-	19	57,4			1,770,3	112
Letni plan	1,316		216		253		60	29	40				1,914	
Dos. v 10 mes.	1,297	98,6	156,1	72,3	227,9	90	56,9	-	19	47,5			1,770,3	92,5



mladinska konferenca



Potočnik Janez

Kot vsako leto novembra je bila tudi letos 16. 10. 1965 redna mladinska konferenca tovarniškega aktiva "Elan" Begunje.

Kakor na vsaki, tako se je tudi na tej podala bilanca dela organizacije v preteklem letu.

Za samo konferenco pa pri sami mladini ni bilo preveč zanimanja. To se vidi po številu udeležencev, saj se jih je od 150 organiziranih udeležilo le 35. Temu je glavni vzrok nezainteresiranost mladine, delno pa tudi slabá priprava za samo konferenco.

Od gostov so se seje udeležili tudi sekretar Občinskega komiteja ZMS Radovljica ter dva člana sekretariata komiteja. Iz podjetja pa so se udeležili konference direktor podjetja ing. Jože Osterman, sekretar ZK (namestnik) Zajc Bojan, poveljnik gasilske čete Elan Mikič Alojz ter kadrovski referent Valjavec Franc.

Konferenco je otvoril predsednik aktiva ZMS Elan Begunje s pozdravom vseh gostov in poročilom dela v preteklem letu. V poročilu je bilo zajeto delo tovarniškega aktiva, kakor tudi nadaljnje perspektive mladinske organizacije.

V poročilu je bila zajeta v glavnem tematika o nezainteresiranosti mladine za samo delo v mladinski organizaciji, saj jih je od vseh mladincev aktivnih le okrog deset, kar daje zelo žalostno sliko o našem aktivu.

Da bi stanje v mladinski organizaciji popravili, bi bilo treba uvesti več mladinskih sestankov in seminarjev, saj imamo sedaj lep izobraževalni center v Begunjah, ki smo ga že tako dolgo pričakovali.

Mladina bi se morala bolj masivno vpišovati v razne sekcije in klube; kot je športni klub Elan, kakor tudi v gasilske vrste, saj je v mladini nadaljnja perspektiva in bodočnost. Žal pa je aktivnost v teh klubih in sekcijah zelo majhna. Mladina bi morala v Naši smučini napisati več člankov iz svojega življenja v sami tovarni kakor tudi izkristi probleme da bi jih potem s skupnimi močmi reševali.

Konferenco je pozdravil direktor podjetja ing. Jože Osterman, ki je seznanil mladince in mladinke s položajem v našem podjetju po gospodarski reformi, kaj vse smo storili in kaj bomo morali še ukreniti.

Na to je govoril še sekretar Občinskega komiteja in nas seznanil z delom komiteja v naši občini.

Govorila sta še poveljnik gasilske čete Elan Mikič Alojz in sekretar ZK (namestnik) Zajc Bojan in pozvala vse mladince in mladinke naj se vpišejo v njihove vrste.

Za nov upravni in nadzorni odbor so bili izvoljeni: Berlogar Vida, Valjavec Špela, Strgar Francka, Pankiher Matevž, Potočnik Janez, Mikič Jožica, Brear Ivanka, Erman Alojz, Gašperšič Peter.

3/4 PERIODIČNI OBRAČUN

Lipnik Jože

30.IX.65

Zaradi sezonske prodaje je šele bilanca s 30. septembrom bolj zanimiva, ker že daje boljši pregled o rezultatih poslovanja za tekoče leto. Med letom sicer tudi spremljava rezultatov o gibanju proizvodnje in stroških proizvodnje daje potrebno orientacijo, vendar pa šele s prodajo realiziramo vloženo delo in stroške.

Za zadnja leta je značilno izredno povečanje proizvodnje, na drugi strani pa kljub sezonski prodaji tudi naraščanje prodaje v tako imenovanih mrtvih mesecih, to je predsezonskih mesecih, ko se le proizvaja in manj prodaja.

Sezonska prodaja sama sicer ne predstavlja nekaj negativnega, vendar pa predstavlja poseben problem v zvezi z obratnimi sredstvi. S tem, da v nekem obdobju samo vlagamo v proizvodnjo, ne pa tudi prodajamo, je nujno da krijemo sezonske zaloge s sposojenimi obratnimi sredstvi, ker prilika odprodaje v tem obdobju ni. Z izredno ostrimi ukrepi v kreditiranju obratnih sredstev, pa so v letošnjem letu že nastale resnejše motnje v kritju takih zalog in je za pričakovati, da bodo problemi vedno večji. Vendar pa bomo o obratnih sredstvih govorili v eni naslednjih številkih, ker je problematika s tega področja širša in za nadaljnji razvoj našega podjetja izredno važna.

V zvezi z obračunom 30. septembra je tudi težko govoriti o vplivih gospodarske reforme. Prodaja se v glavnem namreč nanaša na proizvodnjo pred tem obdobjem in bodo vplivi reforme bolj razvidni v prihodnjem letu.

Primerjava nekaterih rezultatov s preteklimi obdobji izkazuje sledeče:

L. PROIZVODNJA

Proizvodnja po planski lastni ceni je znašala (v tisoč din):

	30.IX.1963	30.IX.1964	30.IX.1965
lesene smuči	500.327	685.470	860.767
metalne smuči	185.741	189.255	294.219
plastične smuči	-	-	15.016
smučarske palice	50.995	30.003	50.756
drugi zimski šport	21.708	14.476	34.063
telovadno orodje	54.301	81.336	133.910
vodni šport	27.788	12.434	26.628
športne igre	9.097	9.077	14.088
reketi	17.274	13.804	37.754

	30.IX.1963	30.IX.1964	30.IX.1965
reševalne naprave	43.869	70.542	76.408
drugi proizvodi	8.576	11.215	21.312
usluge	23.341	30.070	34.879
skupaj po PLC	943.897	1,147.682	1,599.800
skupaj po PC	994.122	1,228.020	1,679.790

Iz primerjave je razviden izredni porast proizvodnje smuči in to lesenih ter metalnih. Razmeroma največje povečanje izkazuje telovadno orodje, vendar pa v celoti le ne predstavlja take postavke, ki bi omogočala močnejše industrijske proizvodnje. Ostali proizvodi so sicer največ tudi v porastu, vendar pa do nekih nihajo iz obdobja v obdobje. Tako n.pr. smučarske palice izkazujejo v letu 1964 padec ker se je leto prej (1963) izredno dvignila proizvodnja za Tirolio, v letu 1965 pa je ponovno dosežen nivo iz leta 1963, vendar tokrat na račun naročila iz Vzhodne Nemčije.



2. PRODAJA

Prodaja po prodajni ceni je v primerjavi s prejšnjimi obdobji dosežena sledeče (v tisoč din):

	30.IX.1963	30.IX.1964	30.IX.1965
domače tržišče	205.136	268.842	481.383
izvoz	525.838	709.105	768.838
interno	25.219	21.094	39.880
skupaj proizvodi	756.193	999.041	1,290.101
trgovsko blago	4.538	8.073	31.890
material	7.972	22.456	24.839
odpadki	698	904	900
prodaja skupaj	769.401	1,030.474	1,347.750

V primerjavi s prejšnjimi obdobji je najbolj porasla proizvodnja na domačem tržišču. S stanjem 30. IX. je izvoz v primerjavi s preteklim letom sicer višji, vendar pa bo v letu 1965 dosežen približno v višini leta 1964. Uspeh na domačem tržišču bi lahko bil še boljši, vendar je v letu 1965 več negativnih vplivov, ki so zmanjševali možnost prodaje. Tako je močno povečanje cen jesena zahtevalo povišanje cen naših proizvodov, kar pa je bilo onemogočeno zaradi odloka o zamrznjenih cenah, ki je izšel spomladi. Akcija na zveznem uradu za cene je seve-



da zavlačevala prodajo. Istočasni ukrepi v gospodarstvu, ki so vplivali na zmanjšanje proračunske in negospodarske potrošnje, so zmanjšali kupno moč za naše proizvode, saj so društva in šole razpolagale z razmeroma manjšimi sredstvi. Pri tem pa je za pripomniti, da je perspektivni program potreb po športnih rekvizitih predvideval izredno močne povečanje potreb, dejanska potrošnja pa narašča dosti počasneje. Tudi po 26. juliju je nastal nadaljni zastoj po prodaji naših proizvodov, kar je posebno potrdil jesenski zagrebški velesejem, kjer je bil uspeh prodaje zelo skromen. Poznejša situacija pa se je vendar izboljšala in je že oktobra

prodaja na domačem tržišču zelo ugodna in lahko upamo, da bo v zadnjih mesecih rezultat še bistveno izboljššan.

3. CELOTNI DOHODEK IN NJEGOVA DELITEV

V primerjavi s preteklim letom je dosežen sledeči rezultat (v tisoč din):

	30.IX.1964	30.IX.1965	indeks
plačana realizacija	920.926	1.133.050	123,0
izredni dohodki	6.103	3.983	65,3
celotni dohodek	927.029	1.137.033	122,6
poslovni stroški	659.736	772.861	117,1
DOHODEK	267.293	364.172	136,2
osebni dohodki	225.113	282.831	125,6
za sklade	42.180	81.341	192,8

Že večkrat je bilo pojasnjeno, da se v dohodek prizna samo prodaja, za katere je izvršeno tudi plačilo in se plačana realizacija zato razlikuje od fakturirane.

V strukturi delitve dohodka so se bistveno znižali poslovni stroški. Pri vsem tem pa je važno to, da je znižanje doseženo kljub sicer raznim večjim podražitvam materialov, predvsem pa jesenovega rezanega lesa. Pri potrošnji materiala so že vidni prvi rezultati rekonstrukcije, saj nove naprave in stroji omogočajo boljše izkoriščanje materialov in boljše kvaliteto proizvodnje.

4. OSEBNI DOHODKI

V primerjavi z letom 1964 so bili izplačani sledeči osebni dohodki na zaposlenega neto mesečno:

	1964	1965	indeks
januar	32.032	48.589	151,7
februär	34.112	63.856	187,2
marec	39.104	56.160	143,6
april	39.520	52.624	133,2
maj	42.640	49.712	116,6
junij	46.384	51.792	111,7
julij	42.640	54.080	126,8
avgust	50.752	57.616	113,5
september	52.832	61.568	116,6
povprečno	42.224	55.118	130,5

Skupno brutto osebni dohodki so v prvih devetih mesecih znašali (v tisoč din):

	1964	1965	indeks
netto osebni dohodki	198.971	275.990	138,7
prispevki iz osebnih dohodkov	155.250	189.224	121,9
skupaj brutto OD	354.221	465.214	131,3

Iz primerjave netto osebnih dohodkov je razvidno, da so povprečni netto osebni dohodki v letu 1965 za 30,5 % večji kot v letu 1964.

Osebni dohodki so naraščali sorazmerno s povečano proizvodnjo in tudi sorazmerno z večjim dohodkom in produktivnostjo (v tisoč din):

	30.IX.1964	30.IX.1965	indeks
proizvodnja - vloženi stroški	1,289.037	1,681.797	130,5
osebni dohodki	354.221	465.214	131,3
povprečni zaposleni	500	553	110,6
proizvodnja na zaposlenega	2.578	3.041	117,9

Netto osebni dohodki so naraščali hitreje kot pa je porasla produktivnost, vendar se zvišanje netto osebnih dohodkov nanaša delno tudi na znižanje poslovnih stroškov, delno pa v obdobju po reformi zaradi znižanja prispevkov iz osebnih dohodkov. Primerjava vplivov zvišanja osebnih dohodkov v letu 1965 je sledeča:

- skupno zvišanje za	38,7 %
a) zaradi povečanja zaposl.	8,2 %
b) zaradi znižanja prispev.	4,2 %
c) zaradi zvišane produktiv.	17,9 %
d) zaradi znižanja posl.str.	8,4 %



PLAN-A 1966

Na osnovi kapacitet, upoštevajoč možnosti prodaje, je planirano:

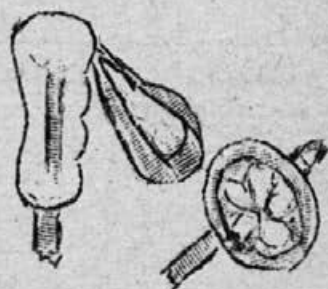
I. SMUČI

vrsta - tip	mes.parov	let.parov
Viking	2.500	30.000
Jet	5.000	60.000
Lesene boljše	5.800	70.000
Metalne	1.250	15.000
Plastične	125	1.500
s k u p n o	14.675	175.500
od tega: izvoz	149.000	parov
domači trg	26.500	parov
s k u p n o	175.500	parov



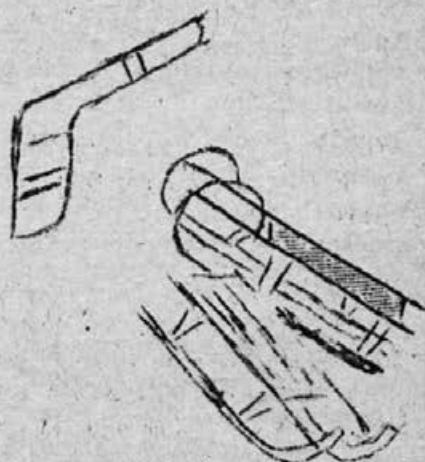
II. SMUČARSKIH PALIC DUR-AL

izvoz	30.000	parov
domači trg	23.000	parov
s k u p n o	53.000	parov



III. HOCKEY PALIC.

izvoz	19.500	kom
domači trg	4.700	kom
s k u p n o	24.200	kom



IV. SANK

domači trg	11.550	kom
------------	--------	-----

Skupna vrednost izvoza za leto 1966 bo planirana na 1.298.575 US \$, to je nekaj nad 1/4 več kot bo dosežena v letu 1965.

(nadalj.na str. 19)

HOČEMO. RAMO...

Razvoj znanosti in tehnike spreminja čez noč tehnološke postopke in načine proizvodnje v vseh industrijskih panogah. Moderni tehnološki postopki zastarijo včasih še pred amortizacijo naprav pripravljenih za te postopke. Ker spadamo med največje svetovne proizvajalce smuči in ker so kupci postali zelo zahtevni, konkurenca pa izredno močna, smo tudi mi prisiljeni, da sledimo svetovni smučarski industriji ter da celo sami za sebe razvijamo nam primeren sodoben tehnološki postopek proizvodnje smuči, kateri bo garantiral kvaliteto in konkurenčnost na svetovnem trgu. Tudi na našem področju je splošen razvoj tak, da ga je zelo težko slediti in da so posledice iste kot v drugih panogah. Nov dosežek včasih še niti ni prestal vse teste ko pride še novejši boljši ali cenejši, ki razvrednoti ves trud in vložena sredstva v prvi dosežek. Prav v pogledu razvoja smo v neenakopravnem položaju z našo inozemsko konkurenco. Da bi lahko čim bolj uspešno razvijali našo proizvodnjo in zdržali v konkurenčnem boju je bil ustanovljen Inštitut. Prva naša naloga je sodelovanje s proizvodnjo, da bi ta bila čim kvalitetnejša. Druga naloga je, da dvignemo še kvaliteto nekaterih izdelkov na najvišjo raven konkurenčnih izdelkov po že znanih postopkih.

In tretja je popolnoma samostojen razvoj proizvodnih postopkov kot tudi novih oblik, dimenzij in celo izdelkov.

Na žalost pa ravno "razvoju" posvečamo veliko premalo časa. Vse preveč se izgubljam v vsakodnevnih malenkostih in težvah tako, da za kompleksno delo (n. pr. izdelava kompletne metalne ali fi-

berglas smučke naenkrat v modelu) ne ostane zadosti časa.

Proizvodnja velikih, nam konkurenčnih firm je tako ustaljena in kvalitetna, da njihovim strokovnjakom ostane zadosti časa za delo na "Razvoju", zato nas pa tudi lahko vsako leto presenetijo z nečim novim.

Njihov položaj glede izbire novih materialov in nabave istih ni tako težak kot naš. Tako imenovana spremljajoča industrija odnosno obrt za smučarsko industrijo pri nas sploh ne obstoja. Poleg tega, da imamo velike težave "odkriti" nove materiale, imamo še večje težave z nabavo istih, posebno zaradi tega, ker se moramo na njihovo ceno ozirati bolj kot naši konkurenti.

V kratkem Vam želim prikazati vse težave, ki smo jih imeli in jih še imamo v zvezi z nabavo ACRYL trakov, ki naj bi spremenili tehnološki postopek izdelave smuči in istočasno izboljšali kvaliteto smuči ter na ta način "rešili" cene naših smuči na zunanjem trgu.

POSVETILO SE JE

v skladišču smuči ob zadnjih dobavah za leto 1965.

Zakaj?

Ker je Janez dobil ukaz, da zaradi redukcije električnega toka odgrne vedno zastrite zavese na oknih!

Acrylonitril - butadien stiren kopolimerizat ali po naše ACRYL je eden od najmlajših otrok kemične industrije iz vrste plastičnih mas. Kar se tiče kvalitete pa spada na vrh leščvice plastičnih mas. Material ima izredne mehanske lastnosti, odporen je na obrabo, upogih, rezanje zadrži obliko pri konstantni temperaturi, odporen na mraz, temperatura, zelo počasi se stara, ter izredno lahko obdeluje. Ker je iz cenениh surovin, lahko brez polnil v ceni konkurira celulozidu, po kvaliteti pa ga znatno prekaša.

Do prvih vzorcev ABS materiala smo prišli preko g. Haldemanna, ki jih je ob priliki svojega obiska lansko jesen prinesel s seboj z namenom, da bi jih preiskusili na fiberglas smučeh po njegovem patentu.

ACRYL

Iz preostalega materiala smo zalepili prvi par smučī po naši zamisli. Ker je material bil kvaliteten in smo s smučmi bili zadovoljni smo začeli proizvedovati po proizvajalcu. Prvo ponudbo smo dobili že 26. oktobra 1964 od Inter-Montane, ki pa je na žalost bila tako visoka kot je cena celtane, to je povsem razumljivo, saj si pri Inter-Montani niso želeli zmanjšati poslov in zaslužkov od celtane. Prvi dopis, ki smo ga pisali firmi v Italijo ni niti imel popolnega naslova, saj smo namesto v Castiglione Olona dopis naslovili kar v Milano.

Firma je na naš dopis odgovorila in nam poslala prve vzorce. Po izredno dolgem času in komplikacijah smo končno vzorce

sprejeli. Ko smo vzorce sprejeli 18. januarja 1965 smo bili izredno razočarani, saj so namesto folij bili le trakovi dolžine 98 cm.

Aprila meseca sta tovariša Bogataj in Lazar ob priliki obiska MIAS-a po naročilu Inštituta obiskala še firmo Mazzucchelli in prinesla vzorce za še nekaj parov smučī.

Ideja o lesenih smučeh z zgornjo oblogo zalepljeno naenkrat res ni nova, saj drugi proizvajalci izdelujejo take smučī že dalj časa. Tudi v Elanu so bili pod vodstvom tov. Miha Finžgar narejeni prvi poskusi za izdelavo skakalnih smučī z zgornjo oblogo že pred tremi leti. Kljub temu, da so poskusi uspeli in da obstoja celotna dokumentacija se k redni proizvodnji ni nikdar pristopilo.

Delno je za to vzrok nekoliko višja cena, delno pa nezainteresiranost za to racionalizacijo. Vsi izdelovalci smučī, ki lepījo zgornje in spodnje obloge naenkrat, prakticirajo to samo za drage smučī. Kot je to razvidno iz samih smučī, je Kästle začel lepiti skupaj obloge in les v smučo nekaj pred 2 - 3 leti.

Tudi pri nas smo na predlog tov. Finžgarja razpravljali prvo samo o boljših smučeh, šele čez nekaj časa se je porodila skupna ideja, da bi se tudi najcenejše smučī - JET izdelovale z oblogami. Edina ovira je bil žlebič, katerega smo pač morali izreskati skozi maso v les, ker druge rešitve ni bilo.

Ko se je tov. Berce vrnil z obiska pri tovarni KNEISSEL ves navdušen nad lepljenjem oblog in smučī smo dobili samo še eno potrditev, da smo na pravi poti z reševanje bodočega postopka izdelave smučī.

Glavni moment je pač bila cena materiala, ki je toliko nižja, da je cena

teh smuči bile pod ceno lakiranih, kvaliteta pa boljša. Izdelava najcenejših smuči pa je dejansko nekaj povsem novega - tu bo Elan verjetno presenetil konkurenco.

Prve smuči smo imeli dva meseca v Kranjski gori, kjer so bile maksimalno uporabljene. Rezultati, ki smo jih dosegli s to smučko so bili zelo dobri. Ko smo dobili še nadaljno količino vzorcev smo smuči testirali še posebej skrbno. Dva para smo dali na Vogel v uporabo oskrbnikom žičnice, ostale smo testirali laboratorijsko.

Terenske preiskuse so smuči prestale dobro, edina pripomba je bila, da so "pocasne". Ker smo želeli smuči maksimalno "obremeniti" in v čim krajšem času dobiti rezultate smo jih dali takim vozačem, ki potrebujejo najkvalitetnejše smuči, zato je povsem razumljivo, da so jih nehote primerjali z dražjimi smučami, ne pa s smučami kvalitete JET. Drsenje smuči z ACRYL oblogo namreč ni nič slabše kot je drsenje lakiranih JET smuči.

Laboratorijski preiskusi so bili primerjalni med JET-om standardne in nove izvedbe. Po temeljitih raziskavah ni ugotovljena razlika med obema vrstama JET-a.

Prvi problem, ki se je pokazal je bilo lakiranje smuči. Herbol prozorni lak nerumenel, se ni vezal z ACRYL-om in je odpadal od smuči v velikih luskah.

Naši kupci so že spomladi začeli opozarjati komerciala, da so naše smuči predrage, posebno je vplivala na to že pozna zima, ki je za prodajo bila zelo slaba. Komerciala je pravilno ocenila situacijo na svetovnem tržišču in se je zavedala, da lahko naše pozicije rešimo le na dva načina: ali da že itak nizke cene še globoko znižamo, ali da prinesemo nekaj "novega".



Cene naših smuči so dejansko že tako nizke, da jih komerciala ne bi mogla zniževati, zato so podpirali rešitev, ki jo je Inštitut predlagal za izdelavo smuči z oblogami po novem postopku.

Material za nadaljevanje poiskusov večjega obsega je bil naročen že aprila meseca, a na žalost zaradi pomanjkanja sredstev ni bil izdobiljen do konca junija meseca tako, da so šele prvi vzorci za kolekcijo bili narejeni meseca avgusta.

Izredno težak položaj v katerem se je tovarna znašla zaradi pomanjkanja lesa maja meseca, ter izpad v lakirnici junija in julija je povzročilo zakasnitev v izdobavah smuči, ter istočasno močno zasedenost stiskalnic in ljudi tako, da se poiskusi lepljenja novih smuči JET na dvoetažni stiskalnici niso mogli izvesti pred oktobrom mesecem.

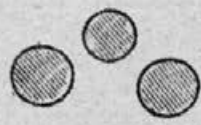
To dejstvo nas je privedlo v zelo težaven položaj, saj so se pokazale nekatere pomanjkljivosti prav pri lepljenju na dvoetažni stiskalnici, katere bomo morali odpraviti.

Nova kolekcija smuči z ACRYL oblogami je pri naših kupcih naletela na dober sprejem, za drugo leto je komerciala prodala kompletno proizvodnjo smuči v novi izvedbi.

Prav od vseh nas in naše osebne zainteresiranosti je odvisno, ali bomo dosegli z novo proizvodnjo popoln uspeh ali ne. Zavedati se moramo, da položaj na svetovnem trgu ni več tako "rožnat" kot pred leti in da uspe samo tisti, ki prinese nekaj novega, kvalitetnejšega in cenejšega, ter da zato s smučmi nove izvedbe moramo uspeti, ako želimo še nadalje smuči prodajati na zahodna tržišča. Istočasno se moramo zavedati, da je uporaba oblog za najcenejše smuči res nekaj novega, ter da bo naš uspeh popoln le, ako uspemo presenetiti konkurenco in tako pridobiti na času in renomeju. Zato je nujno potrebno, da vsaj nekaj časa skrivamo to našo "noviteto" pred konkurenco - predvsem pred Fischerjem, ki nam je že s svojimi nizkimi cenami, veliko količino in dobro kvaliteto smuči povzročil na tržišču velike težave.

GIBLJIVI DEL OD OKTOBRA

Smučarija	163 %
LO - telovadno orodje	158 %
Kovinska	232 %
Sedlarska	152 %
Skupno lesni	162 %
Podjetje	171 %



koledar



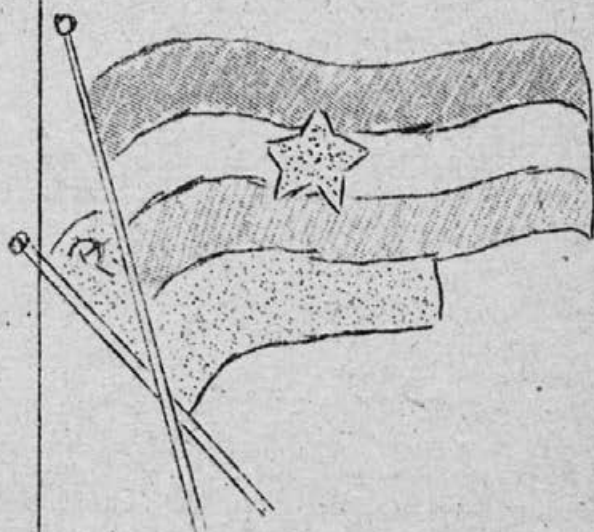
DEBELI: 2

S U H I : 0

Komentar:

Moštva "suhih" skoraj ni bilo prepoznati, vsaj ne po kategoriji.

Kakšen je bil kriterij za vstop v to enajstorico ni znano, razen če so se merili po žepih!? - ej

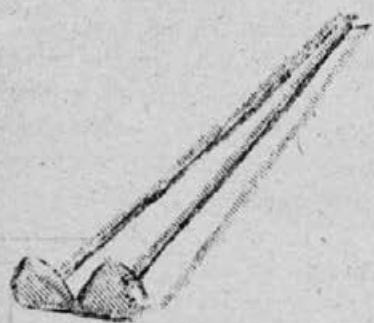


ČESTITKE ZA DAN REPUBLIKE!

29.XI.

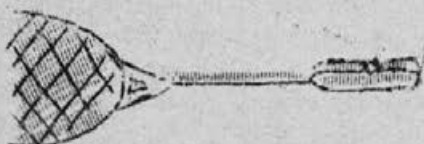
NA NAPAKAH SE UČIMO

Hočevar ing. Jurij



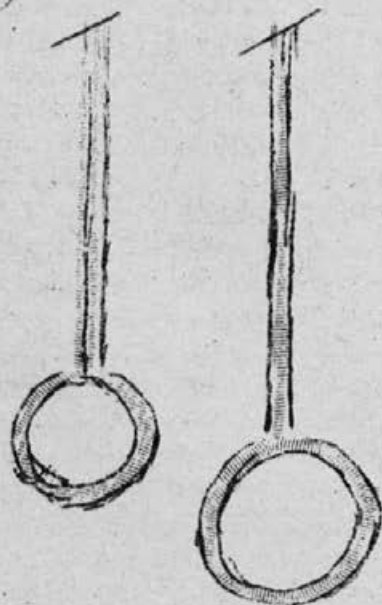
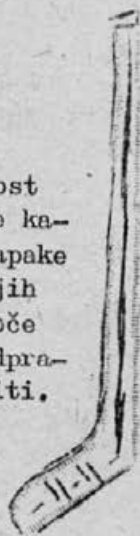
Na napakah se učimo! Ta preprost ljudski pregovor nam predočuje kako važno je spoznati lastne napake in kako neuk je tisti, ki svojih napak ne pozna ali jih celo noče poznati in jih tudi ne more odpraviti in se ne more na njih učiti.

Naši kontrolni službi je v njeni delovni dolžnosti, da naše napake išče in nas na



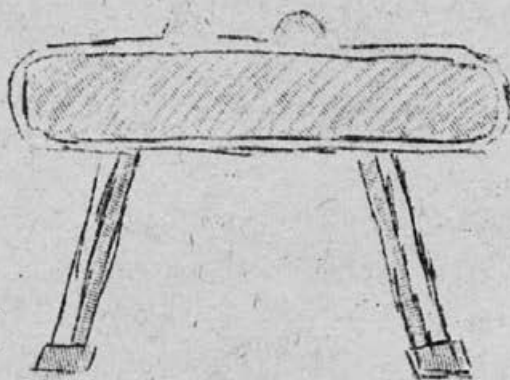
nje opozarja, da bi jih mogli popraviti.

Kontrolna služba ne more odpraviti napak in jih tudi ne sme. Napake popravlja proizvodnja, še bolje pa če napak ni več in nekoč jih ne bo, posebno ne takih, ki jim botruje neznanje in površnost ali pa celo drugi subjektivni faktorji, ki tudi niso osamljeni. Poznano je, da smo ljudje pač taki, da pogosto nočemo upoštevati dobrih predlogov, ki jih daje drugi ali če gre za novosti, ki jih prav tako uvaja nekdo drug. Za vse take predloge mislimo, da jih je dal "nepoklicani", češ kaj se meša v moje delovno mesto. Tako odbijanje nasvetov in izboljšav temelji na oskosrčnosti in o-



mejenosti, ker se ne zaveda, da imamo skupne koristi vsi od vseh izboljšav, pa kdorkoli jih predlaga ali uvaja.

Kontrolna služba bi morala postati močna gonilna sila vsej delovni skupnosti, ki bi uporabila vse znanje in ves napor za izboljšanje kvalitete dela in tehnološkega postopka, tam



kjer je to potrebno in tam kamor nas usmerja kontrolna služba.

Poročila kontrolne službe bi morala vsebovati podrobne podatke o ugotovitvah kontrole za vsako delovno mesto in vsako delovno fazo.

Nič manj ni važna medfazna kontrola do končne kontrole. Zelo napačno bi bilo, če bi popravljali napake nastale v medfazah z naknadnimi popravili ne da bi iskali vzroke napak in sploh preprečili nastajanje napak.

☉ Dobra in točna kontrolna služba je najtesnejši sodelavec z razvojnimi službami. Ugotovitve kontrolne službe morajo zanimati vsakega člana naše delovne skupnosti in zato naj bi "Naša smučina" redno objavljala izsledke kontrolne službe, ki pa bodo morali biti resnično objektivni.

☉ Premalo je, če so s tem seznanjene le strokovne službe, ki same ne bodo kos vsem nalogam, če ne bo vsakdo aktivno sodeloval, predvsem na svojem delovnem mestu. Da se bo vsakdo sam učil na svojih napakah, ki jih bo pa tudi vedno manj, če se bomo poučeni oprijeli dela in se poglobili tudi v samokontrolo.

☉ Ko bomo razvili samokontrolo na vseh delovnih mestih, bomo odkrili marsikatero rezervo, ki nam bo pomoč pri vključevanju v mednarodno delitev dela v zaostrenih gospodarskih pogojih.

☉ Prav napačno je, če se posamezniki zanašamo na kontrolno službo, ki naj bi skrbela, da bodo le kvalitetni izdelki prispeli v skladišče. To je zvonjenje po toči in vedno znova ponavljajoča se draga šola.

☉ Prva rezerva je v tem, da se potrudimo na svojih delovnih mestih opraviti svoje delo tako kvalitetno, da kontrolna služba ne bo ničesar več oporekala. Naloga kontrolne službe ni v tem, da išče napake, ki smo jih povzročili zaradi neznanja ali površnosti ali nezainteresiranosti. S takimi nedostatki opravimo sami, ker je to v naši moči, kontrolno službo pa bolj razvijamo na drugih mestih, kjer je bolj potrebna.

☉ Tudi odgovornemu vodji dela ne sme biti

vseeno kaj da iz roke. Njegove skrbi ne sme in ne more nadomestiti kontrolor, ki le sem in tja utegne pogledati izdelke, malokdaj pa polizdelke. Bolj kakor kontrolna služba bo moral biti učinkovit novi pravilnik o delitvi osebnih dohodkov, ki bo odločneje izpodbujal stremljenje za izboljšanje kvalitete dela.

☉ Vsi naši izdelki so zahtevani glede funkcionalnosti, konstrukcije in oblike, zato moramo resnično vložiti znanje in napore, če hočemo da nas kdo ne izpodrine na zunanjem tržišču.

☉ Kontrolna služba se bo morala še bolj usmeriti na vhodno kontrolo materialov.

☉ Naši dobavitelji skušajo plasirati svoje blago, čeprav vedno ne odgovarja dobavnim in proizvodnim pogojem.

☉ Zelo važen je nadzor nad delovanjem in stanjem strojne opreme. Stroji se izrabljajo, žage in noži krhajo, ventili popuščajo, termo- in manometri se kvarijo - proizvodnja pa teče dalje in večja delež nekvalitetnih izdelkov. Kontrolna služba naj si priredi strojne kontrolne kartice, ki bodo sproti nudile sliko o stanju strojev in o kvaliteti strojnega dela.

☉ Kakor za polizdelke in izdelke, tako veljajo tudi za stroje tolerance, ki so merilo, če izdelak odgovarja zahtevam kupca oz. če stroj odgovarja zahtevam proizvodnje. O tem je pri nas še malo narejenega in ima kontrolna služba tudi tu odprto torišče koristnega in zanimivega dela.

☉ - za svoje delo naj pa skrbi vsak sam, da bo kvalitetno in pravočasno opravljeno!

kontrola !



Caravelle
JET

Hočevar ing. Jurij



Ideja o naši novi trgovini je živo razgibala naše duhove in povzročila je precej polemike in razprav. Posebno je zbudilo dejstvo, da trgovina ne bo le-tos v tovarni, pač pa v pralnih pris-taniških prostorih leškega letališča. Mnogo se je pomišljevalo in premišljeva-lo in marsikatera pikra in ostra je padla na račun tega.

Rad bi pojasnil nekaj dejstev, ki op-ravičujejo, potrjujejo in podpirajo ta-ko odločitev.

O sami ideji trgovine ne bom razpravljaj-ker je ideja stara, nova je ideja o loka-ciji. Torej samo o tem.

Prvo kar nas je napotilo na premišlje-vanje so bile težave vseh vrst pri u-reditvi trgovine v tovarni. Pravo olaj-šanje je bilo za odgovorne, ko se je pojavil predlog za sedanjo rešitev na letališču ali rešitev "aeroski".

AERO- SKI

AKCIJA

NAŠA NOVA TRGOVINA

Vrsta težkoč in ovir je odpadla in rešitev je bila zrelo jabolko, le po-misleki nekaterih o tem če je rešitev res dobra.

Dobra je so pokazale analize in celo zelo dobra: prostori so primerni, u-prava ALC je pripravljena za nizko najemnino oddati preko zime - naše sezone - prostore v najem; lokacija je glede na zimsko športne centre i-dealna, saj leži neposredno ob glav-ni cesti in na križišču Bohinj, Zg. Šavska dolina, Črni vrh, bodoči Trig-lav in Krma, ter Zelenica. Zraven pa v geografskem središču Gorenjske.

Enako je ugoden položaj na zveze v malo-obmejnem prometu z Italijo in Avstrijo - predvsem na položaj obmej-nih prehodov.

Vabljev položaj Lesc v blejski kotli-ni bo mnogo pripomogel k velikemu o-bisku iz vseh mest Slovenije in Hr-vatske.

Naša servisna služba ima v tej rešit-vi edinstven položaj. Mimoidoči - vra-čajoči se smučarji bodo v nedeljo po-poldne predajali smuči in opremo v popravilo, mi pa se bomo potrudili že do prihodnje sobote urediti smuči in

opremo. Solidnost našega poslovanja pa bo morala biti na višini in neoporečna!

Z akcijo "aeroski" bomo preprečili številne obiske kupcev v tovarni, ki v tovarno ne spadajo. Trgovina v tovarni pa bi bila nasprotno prava vaba za take obiske, ki iščejo predvsem popuste in protekcije in zadržujejo pri delu predvsem sodelavce v komerciali.

Ureditev prostorov je zahtevala minimalne stroške. Reklamo, ki jo bomo postavili ob glavni cesti na odcepih in na letališču pa itak moramo urediti že zaradi naših izdelkov, ki jih želimo plasirati.

Peš dostop do trgovine je sedaj mnogo ugodnejši od vlaka ali avtobusa iz Lesc, kakor pa na primer pri sedanjih avtobusnih zvezah do trgovine v tovarni.

Pomisleki, da je trgovina predaleč, da bo Comby preveč prekrižaril sem in tja, so upravičeni le, če ne bomo znali organizirati poslovanja trgovine in servisa.

Sedaj pa še nekaj dokazil iz uspeha naše "aeroski" - akcije:

že na začetku smo prodali:

4. XI. - četrtek 3,000.000.- din

5. XI. - petek 1,000.000.- din

Od 154 parov je bilo prodano 23 inozemcem. Kdor si je ogledal promet prvih dni v trgovini bo uvidel, da vsega tega v sami tovarniški trgovini ne bi bilo moč zadovoljivo rešiti.

Vsi izgledi, da bo trgovina odigrala svojo vlogo v polni meri so tu in lahko samo z optimizmom pomagamo vsi, da bomo tudi doma zasloveli s kvaliteto, kakor smo zunaj in da tudi našim tekmovalcem ne bo treba več voziti uvoženih smučí po 150.000.- din in več ter trošiti tako težko realizirane devize.

Že v prvih dneh dobivamo vrsto priznanj in potrditev, da je taka trgovina in na tem mestu, odlična zamisel in nadvse pri-

vlačen način prodaje smučí. Da, celo trdijo, da bomo tako ne samo dobro prodajali, temveč dobro pospeševali naš smučarski šport in pospeševali zimski turizem.

Sedaj ko smo že nekako preiskusili akcijo "aeroski" in ko upamo, da bomo res uspeli in da ne bodo nastopile nepredvidene težave pa ne morem zatajiti občutka, ki so ga vzbudile tudi ob tej priliki pripombe nekaterih, ki nočejo in nočejo sprejemati novih idej, naprednih misli in razvojnih teženj.

Z nezaupanjem do novih zamisli in z nezaupanjem v strokovno vodstvo zavirajo razvoj in napredek, ter škodijo tudi sami sebi.

Vsak razvoj je dolgotrajen, zvezan s preiskusi in rizikom, toda brez tega ni napredka. Zato raje pomagajmo reševati probleme, ki so naši. Lotimo se jih z združenimi močmi, da bomo čim prej dosegli cilj, ki naj bo skupen! Večje zaupanje v strokovno vodstvo je gotovo eden zanesljivih potov do se boljšega položaja naše delovne skupnosti v sedanjih zaostrenih gospodarskih pogojih in če še temu zaupanju dodamo pripravljenost vedno dobrohotno sodelovati in pomagati, bomo gotovo uspeli.

NAŠ NOGOMET V ZATONU

BOHINJSKI ELAN	-	5 : 1
ISKRA ELAN	-	7 : 0
VERIGA ELAN	-	6 : 0
BLED ELAN	-	3 : 1
LJUBNO ELAN	-	1 : 0

S K U P N O 22 : 2

STROKOVNA TRIBUNA



Robič ing. Andrej

V OKVIRU DIT-A TRIGLAVSKE SEKCIJE JE V NAŠEM PODJETJU ORGANIZIRANA "STROKOVNA TRIBUNA" KJER BODO PREDAVANJA ZUNANJIH IN ELANOVIH PREDAVADELJEV IN STROKOVNE DEBATE O TEHNIČNIH IN EKONOMSKO FINANČNIH PROBLEMIH. STROKOVNA TRIBUNA BO PREDVIDOMA VSAKIH 14 DNI, V PETKIH ob 16,30 V NAŠEM CENTRU ZA IZOBRAŽEVANJE V BEGUNJAH.

DELOVNO GRUPO, KI BO ORGANIZIRALA PREDAVANJA IN SPREJEMALA PREDLOGE TEM ZA STROKOVNE DEBATE SESTAVLJAJO:

HOČEVAR ing. JURIJ

JAMŠEK MAJDA

LAZAR TADEJ

DA BI S "STROKOVNO TRIBUNO" DOSEGLI ZAŽELJENI CILJ, T.J. PRITEGNILI K SODELOVANJU ČIM ŠIRŠI KROG LJUDI, JE OBISK PROST ZA VSAKEGA ČLANA KOLEKTIVA, KI GA BO TEMA ZANIMALA.

Z A H V A L A !

vsem članom kolektiva, posebno pa kovinski in remontu za sočustvovanje, izrečena sožalja, moralno in materialno pomoč ob smrti Jakoba Mlakarja.

Predvsem pa iskrena hvala za podarjene vence upravnemu odboru, sindikatu in kovinski, ter vsem ki so ga spremljali na njegovi zadnji poti.

Žalujoča žena Francka in
hčerki Tatjana in Alenka

Vprašanja

odgovori

Glede na to, da se stalno govoriči po podjetju o raznih vprašanjih ki terja-
jo javne obravnave, je naš namen da
jih iznesemo v cilju da se prikažejo
take kot so: ali so te govornice zlonam-
erne, ali so upravičene, ali pa o njih
nismo dobro obveščeni - presodite sami.

Namen objave v "Naši smučini" je v tem,
da se po teh vprašanjih odpre javna po-
lemika.

1. Kako daleč je študij novih tehnoloških postopkov in reorganizacije z iskanjem notranjih rezerv v zvezi ukrepov nove gospodarske reforme in kaj nam obetajo?
2. V zadnjem času se večkrat prepletajo kompetence posameznih strokovnih služb. Kdo in kje je organ ki naj odklanja te pomanjkljivosti v cilju enotne in trdne notranje organizacije?
3. Kakšna je zavest odgovornosti članov centralnega DS in zakaj ne obiskujejo sej, da zdaj že dvakrat niso bili sklepčni?
4. Ali je po zakonu glede na naše stanje še vedno potrebno forsirati toliko obratnih DS, ki nimajo samostojnega obračuna in po več dni zaporedoma sklicevati ločene seje za par ljudi, ko pa je tematika enaka ali podobna? Zapisniki teh sej - kup papirja - so si povsem enaki, zamenjana so samo imena poročevalcev? Razumemo podjetja ki imajo ločene obrate v različnih krajih kot n.pr. Iskra Kranj, Iskra Otoče itd. Kaj pa pri nas? Ali ni to tudi ena od notranjih rezerv?

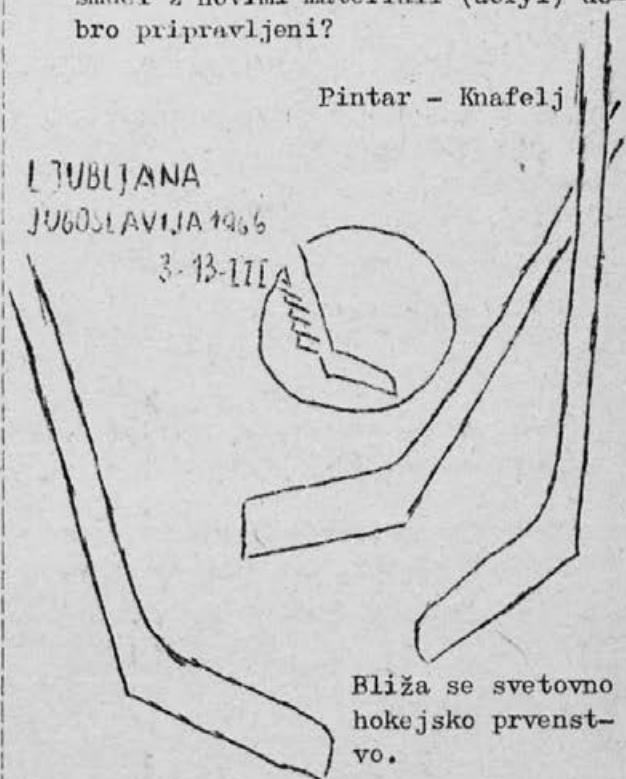
5. Ali je nujno potrebno da po več predstavnikov hkrati potuje v inozemstvo po istem vprašanju. Ali ne bi to moglo opraviti manj ljudi?
6. Kaj je prav-za-prav na stvari prekopavanja asfalta pred pisarno za napeljavo kanalizacije. Zakaj se je potem letos predhodno polagal asfalt?
8. Kaj bo s prostorom v starem skladišču ki je bil namenjen za trgovino in je zanj bilo vloženih že več sredstev?
9. Ali smo na razprodano proizvodnjo smuči z novimi materiali (acryl) dobro pripravljeni?

Pintar - Knafelj

LJUBLJANA

JUGOSLAVIJA 1986

3-13-111A



Bliža se svetovno
hokejsko prvenstvo.

KADRI *

Valjavec Franc

OKTOBRA

STANJE DELOVNE SILE na dan 31. oktobra 1965

V podjetju z obratom družbene prehrane je bilo skupno zaposlenih 552 delavcev, od tega:

moških	275
žensk	277

V inštitutu pa je bilo skupno zaposlenih 14 delavcev, od tega:

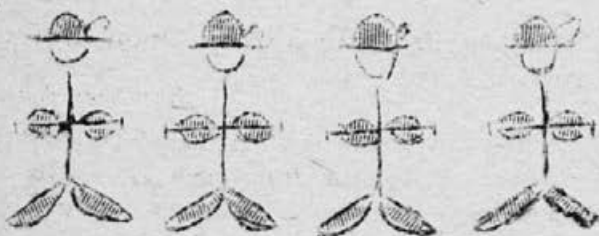
moških	12
žensk	2

GIBANJE DELOVNE SILE

V oktobru so se zaposlili sledeči novi delavci v podjetju:

BERGANT Terezija - skladiščna delavka v skladišču gotovih izdelkov za določen čas.

SVETINA Marija - skladiščna delavka v skladišču gotovih izdelkov za določen čas



V oktobru pa so odšli iz podjetja sledeči delavci:

MLAKAR Jakob - zaposlen na brušenju v kovinskem obratu - zaradi smrti.

ANTOLIČ FRANČISKI SE JE RODILA DEKLICA

GUTERMAN Marija - zaposlena na brušenju v kovinskem obratu - po sporazumu, zaradi odhoda v inozemstvo.

GUTERMAN Stjepan - zaposlen na izravnalnem stroju v smučariji - po sporazumu, zaradi odhoda v inozemstvo.

KAVČIČ Ivan - zaposlen na delovnem mestu vodja nabave - po sporazumu, zaradi upokojitve.

AVSENIK Jože - zaposlen na delovnem mestu referenta nabave za les - po sporazumu, zaradi upokojitve.

KEJŠAR Anton - zaposlen na mizarskih ročnih delih v telovadnem orodju - po sporazumu, zaradi odhoda v inozemstvo.

P O R O K E

BAJIČ Voljko - mizar v telovadnem orodju.

HROVAT Antonija - delavka, zaposlena na graviranju v skladišču got. izd.

PANGERC Pavel - ključavničar v montažnem obratu.

PERNE Ivan - zaposlen na mizarskih ročnih delih v telovadnem orodju.

milijoni v TRAČNIH ŽAGAH

Hočevar ing. Jurij in Vovnik ing. Alojz

O tračnih žagah - Brentah sicer govorimo, vendar še premalo, posebno pa bi morali več delati za izboljšanje izkoriščanja in za izboljšanje kvalitete dela.

Skozi tračne žage steče ves naš les in najmanjši prihranek najmenjše izboljšave v neopaznih količinah pomeni na celi masi v letnem merilu znatne in pomembne rezultate.

Najbolj škodljivo bi bilo malodušje, ki bi nas ustavilo na sedanji stopnji in če bi se pustili prepričati, da se ne more nič več narediti ali izboljšati.

O tej zadevi je močno težko razpravljati in govoriti, če nimamo opore v številkah in neizpodbitnih dokazih, ki bi jih zbrali z natančnimi meritvami.

Te meritve smo opravili, poleg tega pa smo žagali lamele z delno pripravljenimi listi, izmerili tudi te rezultate in ugotovili:



da to kar delamo ni zadovoljivo in
da pot do boljšega dela ni težavna.



Sledeči odstavek (ing. Vovnik) ugotavlja na osnovi meritev, da je bilo stanje:

	12. VIII.	slabo
	29. X.	izboljšano
poiskus	51. X.	najboljše

Iz podatkov je mogoče ugotoviti, da so brusači izboljšali kvaliteto brušenja po 5. X. za 35 %, ker bi se za toliko zmanjšal v letnem merilu odpadek na tračnih žagah v razmerju na uspeh 12. VIII. t.l.

Opozoriti moram, da ta količina 106 m³ lamel po din 180.016/m³, pomeni letno 19,081.696.- din prihranka že sedaj.

Če pa nadaljujejo z izboljšavo dela in z odpravljanjem napak, redno izmenjavo listov na 2 uri obratovanja, bodo tračne žage dale nove prihranke.

Če bomo pod nadaljevali do rezultatov, ki jih je dalo poiskusno žaganje ali še dalje, če bomo raziskovali rezultate novih pridobitev tehnike brušenja in novih žagnih listov imamo pred seboj še nove prihranke našega tako kritičnega osnovnega proizvodnega materiala žaganega jesenovega lesa.

Podatki analiz in meritev!

Analizirali smo delo tračne žage in izmerili lamele ter ugotovili sledeče:

1. Površina lamel je močno izbrazdana in neravna. Poznajo se poti poedinih zob. Zaradi tega je potrebno dajati pretirano veliko nadmero, da bi z globokim skobljanjem lamel poravnali in zgladili površino lamel.

2. Lamelle so zelo neenakomerno debele. Debeline poedinih lamel so prevelike. Razumljivo je da moramo upoštevati nadmero na najtanjši lameli in je zaradi tega še večji odpadek pri skobljanju.

Hrapava površina in velike razlike v debelinah lamel imajo za posledico slabo izkoriščenje lesa. Lamelle so tanke pa je razumljivo, da vsaka desetinka milimetra količinsko veliko pomeni. Z dobro pripravljenimi žagnimi listi in z vestnim delom pa bi izkoriščanje lesa pri žagnju lamel znatno izboljšali.

Da bi ugotovili dejansko stanje in pokazali možnosti za izboljšano izkoriščanje lesa smo opravili sledeče meritve:

1. 12. 8. 1965 smo posneli obstoječe stanje.
2. 5. 10. smo poiskusno žagali s strokovno pripravljenimi žagnimi listi.
3. 29. 10. ponovno posneli stanje.

Rezultati so sledeči: 12. 8.

	minimalna		srednja		maksimalna	
Debelina lamel (mm)	5,05	8,54	5,88	9,76	6,71	10,98
od tega: nadmera	2,05	1,54	2,05	1,54	2,05	1,54
razlika v debelini	0,00	0,00	0,83	1,22	1,66	2,44
debelina lamele po sk.	3,00	7,00	3,00	7,00	3,00	7,00

Razpiritev žagnega lista $2 \times 0,45 = 0,90$ mm, širina reže 1,95 mm

Površina lamel je bila izredno hrapava. Močno so se zaznale poti poedinih zob. Nadmere ne bi mogli zmanjšati.

Poiskus 5. 10.

	minimalna		srednja		maksimalna	
Debelina lamel (mm)	5,35	8,86	5,73	9,35	6,11	9,85
od tega: nadmera	2,35	1,86	2,35	1,86	2,35	1,86
razlika v dimenzijah	0,00	0,00	0,38	0,49	0,76	0,99
debelina lamele po sk.	3,00	7,00	3,00	7,00	3,00	7,00

Poiskusili smo z žagnimi listi, ki jih je pripravil LIP Bled v Bohinski Bistrici. Žagali smo z listi, tlačeni zobmi. Poiskus je pokazal da je pri razpirtvi $2 \times 0,3 = 0,6$ mm ugodnejši rezultat kakor pa pri večji razpirtvi. Širina reže 0,6 mm. Površina lamel je bila gladka, brez večjih sledov poedinih zob. Le eden žagnih listov prinešen iz brusilnice je tudi pri poiskusih imel poškodovane zobe in je seveda tudi takrat pokazal slabe rezultate, ki jih nismo mogli upoštevati. Glede na kvaliteto površine lamel, bi nadmero zmanjšali na $2 \times 0,60 = 1,20$ mm, verjetno pa že ne mogli manjšo.

Pri poiskusu se je pokazalo, kar je sicer že iz prakse poznano, da je žagni list obvezno treba zamenjati po dveh urah obratovanja. V nasprotnem slučaju se list preveč obrabi. Vibracije lista se povečajo, površina lamel je hrapava, pojavijo se večje razlike in enotnost v debelini lamel.

Stanje 29. 10.

	minimalna		srednja		maksimalna	
Debelina lamel (mm)	3,94	8,57	5,08	9,29	6,21	10,01
od tega: nadmera	0,94	1,57	0,94	1,57	0,94	1,57
razlike v debelini	0,00	0,00	1,14	0,72	2,27	1,44
debeline lamele po skob.	3,00	7,00	3,00	7,00	3,00	7,00

Površina lamel je bila še hrapava, vendar manj kakor pri prejšnjih analizah 12. 8.

Poiskus 5. 10. pa kaže, da je mogoče doseči sledeče dimanzije z upoštevanjem pravilne zmanjšane nadmere.

	minimalna		srednja		maksimalna	
debeline lamel (mm)	4,20	8,20	4,58	8,69	4,96	9,18
od tega: nadmera	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
razlika v debelini	0,00	0,00	0,38	0,49	0,76	0,98
debeline lamel po skob.	3,00	7,00	3,00	7,00	3,00	7,00

Prihranek glede na meritve:	12. 8.		29.10.	
	3 mm	7 mm	3 mm	7 mm
Debelina poskoblane lamele	3 mm	7 mm	3 mm	7 mm
nadmera	0,85	0,34	-	0,37
srednja razlika v debelini	0,45	0,73	0,76	0,23
Zmanjšanje širine reže	0,35	0,35	0,35	0,35
Skupno prihranek	1,65	1,42	1,11	0,95

Izračun mogočega prihranka:

Pri proizvodnji 150.000 parov smuči letno je aproksimativno izračunani prihranek

srednja dolžina smuči	180,0 cm
širina - zveza (bunda)	9,2 cm
poraba lamel deb. 3 mm	7,6 m
poraba lamel deb. 7 mm	6,8 m

mogoči letni prihranek glede na stanje 12. 8.

$$7,6 \times 0,092 \times 0,00165 \times 150.000 = 175 \text{ m}^3$$

$$6,8 \times 0,092 \times 0,00142 \times 150.000 = 135 \text{ m}^3$$

$$\text{s k u p n o : } 310 \text{ m}^3$$

310 m³

Mogoči letni prihranek glede na stanje 29. 10.

$$7,6 \times 0,092 \times 0,00111 \times 150.000 = 115 \text{ m}^3$$

$$6,8 \times 0,092 \times 0,0095 \times 150.000 = 89 \text{ m}^3$$

$$\text{s k u p n o :} \quad 204 \text{ m}^3$$

204 m³

Iz podatkov je razvidno, da se je izkoriščenje že za 106 m³ lamel v letnem merilu izboljšalo, smo pa še daleč od pogojev, ki bi nas lahko zadovoljili. Poiskusi pa kažejo, da je gornji račun realen, tako da je tako stanje možno doseči v proizvodnji:

- z vesno pripravo žagnih listov
- z menjavo listov vsaki dve uri obratovanja
- s pravilnim vzdrževanjem cele naprave
- z iskanjem vseh izboljšav in z željo, da to res odkrijemo in tudi uvedemo
- s sodelovanjem vseh odgovornih.

KINO

RADOVLJICA

KROTITELJICA TIGROV - Sovjetski barvni

16. 11. 1965 ob 20 uri
17. 11. 1965 ob 18 in 20 uri

OD TOD DO VEČNOSTI - Ameriški film

18. 11. 1965 ob 20 uri
20. 11. 1965 ob 20 uri
21. 11. 1965 ob 16 in 20 uri

SONEE V MREŽI - Češki film

19. 11. 1965 ob 20 uri
20. 11. 1965 ob 18 uri

ČLOVEK Z ZLATO PIŠTOLO - Ameriški barvni pustolovski film

21. 11. 1965 ob 18 in 10 uri

DEKLE IZ PARME - Italijanski film

23. 11. 1965 ob 20 uri
24. 11. 1965 ob 18 in 20 uri

LJUBEZEN IN KITARE - Češki barvni - glasbena komedija

25. 11. 1965 ob 20 uri
28. 11. 1965 ob 10 uri mat.

ROBIN HOD - Ameriški barvni film

26. 11. 1965 ob 20 uri
27. 11. 1965 ob 20 uri
28. 11. 1965 ob 16 in 20 uri

KRVNIK - Italijanski-španski film

27. 11. 1965 ob 18 uri
29. 11. 1965 ob 18 uri

NARODNI POSLANEC - Jugoslovanski film

29. 11. 1965 ob 16 in 20 uri
30. 11. 1965 ob 20 uri

NAJLJUBŠI UČENEC - Ameriška komedija

30. 11. 1965 ob 18 uri

OBLEGANJE SIRAKUZE - Italijanski barvni

28. 11. 1965 ob 18 uri

MORILEC NA DOPUSTU - Jugoslovansko-nemški film

1. 12. 1965 ob 18 in 20 uri
3. 12. 1965 ob 20 uri
4. 12. 1965 ob 20 uri

INVAZIJA VIKINGOV - Italijanski barvni

2. 12. 1965 ob 20 uri
4. 12. 1965 ob 18 uri
5. 12. 1965 ob 16 in 20 uri

VOHUN NA POVELJE - Ameriški barvni špijanski film

5. 12. 1965 ob 18 in 10 uri

abedfghkjmopqsu

22

Ne brusi pri nezaščitenih brusilnih strojih!

Tudi najmanjša okvara na stroju lahko povzroči obratno nezgodo!

Splozka tla in nered povzročata nevarne padce!

Ali si se prepričal, če so pogonska zobata kolesa dovolj zavarovana!

Krožna žaga brez cepilnega klina je za posluževalce nevarna!

V lakirnici je zrak nasičen s topili, zato je nevarnost požara velika!

Javi takoj elektro-oddelku vsako najmanjšo poškodbo na napeljavi, varovalkah, stikalih itd.

Roka je nenadomestljiva - zavarujmo jo pri delu!

Pri vsaki najmanjši nezgodi poišči prvo pomoč - odprta rana jenevarna!

Prehodi morajo biti vedno prosti!