



PATENTNI SPIS ŠT. 5588.

Ernst Hjalmar Carlsson, inženjer, Oscarshamn, Švedska.

Priprava pri strojih za zabijanje tlakovnih kamnov in podobnega.

Prijava z dne 19. aprila 1927.

Velja od 1. decembra 1927.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 8. junija 1926. (Švedska).

Predmetni izum se nanaša na pripravo pri strojih za zabijanje tlakovnih kamnov ali podobnega. Svrhi primerna izvedbena oblika te. priprave je pokazana na priloženi risbi Slika 1 je navpičen presek skozi najvažnejše dele priprave, slika 2 je presek vzdolž lomljene črte A-A slike 1.

V stavivu je nameščena vrtljiva in premična os 1, na kateri je vrtljivo naležajen tulec 2, kojega en konec je s pomočjo sklopne priprave vezan z zobatim kolesom 3, ki je vrtljivo naležajeno na osi 1 in poganjano od drugega zobatega kolesa 4. Slednje je prizvrščeno na osi 5 motorja, ki pa na risbi ni prikazan. Sklopna priprava med tulcem 2 in zobatim kolesom 3 obstoji iz običajne parkeljne sklopke, koje ena sklopna polovica 6 tvori en komad z zobatim kolesom 3, medtem ko je druga sklopna polovica 7 nameščena na vrtljivem tulcu 2 premakljivo, toda ne vrtljivo, tako da se sklopni polovici v ali izven medsebojnega vprijetja moreta dovesti do vtačenja ali iztačenja pogonske sile.

Tulec 2 je na svojem drugem koncu čvrsto zvezan z bobnom 8 ali pod. ali izdelan z njim iz enega komada. Ta boben je obdan od drugega bobna 9, ki je zvezan jermenom ali drugim upogljivim orodjem 10, na katerem je pritrjen nepredodeni malj. Boben 9 je opremljen s pestom 11, ki je vrtljivo na tulcu 2. Na os 1 je naklinjen tulec, ki je opremljen z dvema enakima grebenoma 12 in s tretjim grebenom 13, ki leži med prvoimenovanima gre-

benoma. Namesto grebenov 12 in 13 moremo uporabljati tri medseboj čvrsto zvezane krivoljaste kolute. Uporabljati moremo tudi druge krmilne priprave. V bobnu 8, čvrsto zvezanem s tulcem 2, je pričvrščen čep 14, na katerem je vrtljivo naležajena sklopna kljuka 15, ki je opremljena z nastavkom 16, sodelujočim z grebenom 12. V zunanjem bobnu 9 je nameščen klinec, nastavek ali pod. 18.

Če se od zobatih koles 3 in 4 poganjani tulec 2 vrti, tedaj se sklopna kljuka 15 od čvrsto stoječih grebenov 12, 13 vrti v in iz prijemnega položaja klinca 18 bobna. Ako kljuka 15 zadene klinec 18, tedaj se boben 9 sklopi z bobnom 8, nameščenim na tulcu 2, tako da se prvoimenovani boben vrti z bobnom 8 v smeri puščice, dokler se sklopna kljuka ne zavrti izven dotika s klincem 18, ko pasirajo nastavki 17 grebenove dele 19. Boben 9 se potem dovede v svoj prvotni položaj vsled učinkovanja padajočega malja in sklopna kljuka se zopet zavrti v prijemni položaj klinca 18, nakar se cel postopek ponavlja.

Na osi 1 je pričvrščeno zobato kolo 19a, ki je v vprijetju z vrtljivim zobatim delom 20, opremljenim s priročjem 21. Če se os 8 vrti s pomočjo zobatega dela 20, tedaj se na osi čvrsto sedeči grebeni 12, 13 tako postavijo, da se sklopna kljuka dovede iz dotika s klincem 18 prej ali pozneje, v svrhu regulacije višine padca malja.

Če smatramo primerno, lahko uporabljamo več sklopnih kljuk.

Patentni zahtevi:

1. Stroj za maljenje tlaka ali pod., označen s tem, da se energija pogonskega motorja prenaša na malj s pomočjo enega ali večih obtekajočih sklopnih členov (15), ki so givljivo naležajeni na vedno vrtečem se členu (2) in slednjega izmenoma dovajajo v in izven gonilne zveze s sem in tja vrtljivim, z maljem zvezanim členom (9).

2. Priprava po zahtevu 1, označena s tem, da je sklopni organ (15) rasporejen tako, da more z enim ali večimi normalno čvrsto stoječimi grebeni (12, 13), krivuljastimi ko-

luti, krmilnimi pripravami ali pod. sodelovati na tak način, da se more med vrenjem dela (2) dovèsti v in izven prijemnega položaja nastavka ali podobnega (18) na sem in tja vrtljivem členu, zvezanem z maljem.

3. Priprava po zahtevih 1 in 2, označena s tem, da obstoji sklopni organ (15) iz sklopne kljuke ali podobnega, ki je vrtljivo zvezana z vrtljivim delom (2).

4. Priprava po zahtevu 2, označena s tem, da so grebeni (12, 13), krivuljski koluti ali krmilne priprave udesljivi v svrhu regulacije višine padca malja.

Fig 1

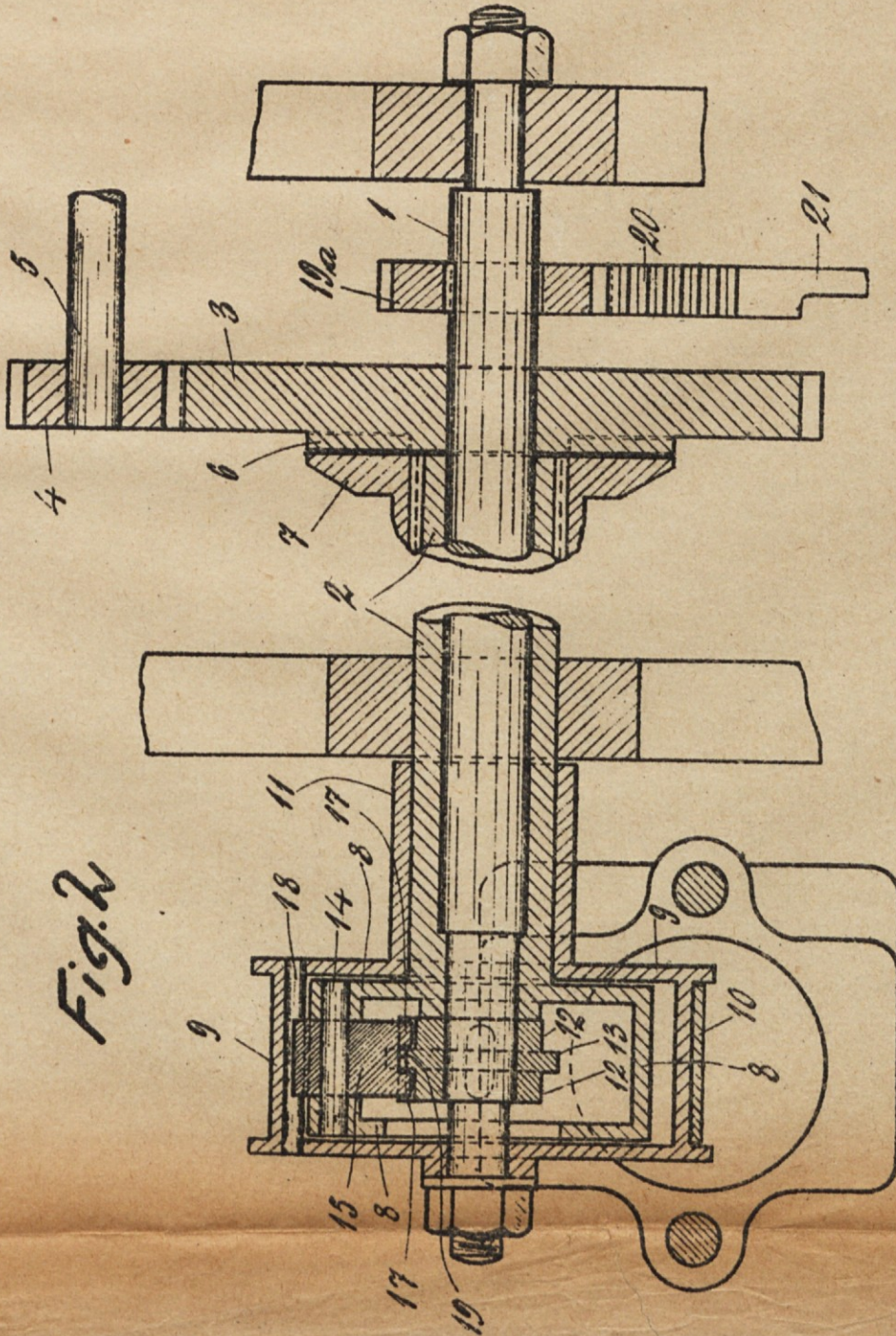
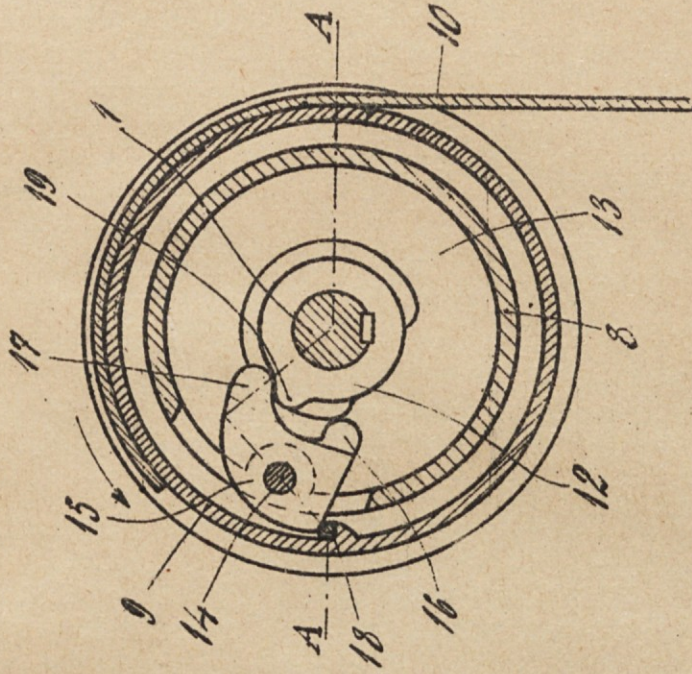


Fig. 2

