

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 6(6)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. FEBRUARA 1924.

## PATENTNI SPIS BR. 1681.

**Dr. Erwin Klein, hemičar, Vöslau, Austrija.**

Postupak za sušenje kvasca.

Prijava od 13. februara 1922.

Važi od 1. aprila 1923.

Pravo prvenstva od 15. februara 1921. (Austrija).

Kod poznatih postupaka za sušenje kvasca pomoću zraka koji struji drobi se kvasac drmajućim sitima, okrećućim uređajima ili sl. uređajima, pri čemu se da se spriječe gubici praha, drobljenje vrši samo do zrnaste sastavine kvasca. Da se štedi životna jačina kvasca za vrijeme sušenja, ne smije se temperatura podesno predgrijanog zraka, tjerati odviše visoko. Tako se kod jednog predloga ove vrste kvasac predgrije u zdrobljenom stanju pomoću hladne struje zraka ( $10-15^{\circ}\text{C}$ ), od pritiska po prilici 3 atmosfere i konačno se osuši pri višoj temperaturi  $30-40^{\circ}\text{C}$ .

Predmet izuma čini postupak za sušenje kvasca pomoću zraka, koji struji kod kojega nastane zdrobljenje kvasca po mogućstvu što finije u obliku praška, da se može raditi sa višim temperaturama zraka.

Uslijed iakog zdrobljenja kvasca, može se upotrebiti zrak malenog pritiska. U većini slučajeva je dovoljan pritisak od prilike  $0.25\text{ kg. cm}^2$ , šta više i manji pritisak. Nadalje omogućuje jako zdrobljenje i rad sa većim temperaturama zraka, pošto se velike količine zraka mogu potisnuti kroz malene dijelove, kvasca, koje ovima tako brzo oduzima vodu, da se uslijed topline ispartivanja ohlade dijelovi kvasca i ne nastane povišenje njihove temperature na temperaturi zračne struje. Viša temperatura zraka primjerjena što sitnije mogućim

zdrobljenjem kvasca, pospješuje postupak i čini ga ekonomičnijim; nadalje se svi delovi kvasca jednoliko suše i usljed sitnog zdrobljenja dovede se u stanje, koje pogoduje uplivanju dodataka.

Naprotiv poznatim postupcima, gdje se zdrobljenje vodi samo tako daleko, da ne nastane pretvaranje kvasca u prah, nastoji se kod novog predloga, i postigne se sobom vodjenje što većih količina u prah pretvorenog kvasca strujom zraka. Ovaj povedeni kvasac vodi se k posebno skupljajućoj posudi i može se pri još većoj temperaturi potpuno osušiti do konačne sadržine vode.

Postupak se izvadja kako je od koristi, kako slijedi: Nakon što se kvasac na običan način krupno zdrobi, dovede se u zatvorenu posudu sa mješajućom spravom služećom kao uređaj za zdrobljenje, koja ima otvore za ulaz i izlaz zraka, te se zgodno osušena struja zraka od prilike  $20-30^{\circ}\text{C}$  tako dugo provodi, dok se sadržina vlage smanji od prilike na 30%, pri čem se prijašnja, za kvasac kritična sadržina vode, mora podesnim dodacima kvascu naglo smanjiti na prije spomenutu mjeru. Iza toga se struja zraka ugrije na od prilike  $50^{\circ}\text{C}$  i tako se upravlja, da se dijelovi kvasca dovedu ni na željenu sadržinu vlage sobom povuku i sakupe u posebnoj posudi za hvatanje praška, gdje nastane potpuno osušenje pri još višoj temperaturi.

Postupak za sušenje kvasca pomoću  
zraka, koji struji naznačen time, što se  
**PATENTNI ZAHTEV:**

za vrijeme prolaza zraka kvasac na sam  
po sebi poznat način postojano meha-  
nički drobi što sitnije, po mogućnosti u

oblik praška i u takvom obliku, prema  
napredovanju sušenja, odvodi se zgodno  
zračnom strujom, koja suši da se može  
raditi sa višim temperaturama zraka i  
nižim pritiscima.