

## KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ŽAŠTITU

Klasa 55 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1926.

**PATENTNI SPIS BR. 3843****Hermanus Thomassen, fabrikant, Heelsum, Holandija.**

Postupak za čišćenje hartije i drugog vlaknastog materijala.

Prijava od 18. februara 1924.

Važi od 1 februara 1925.

Traženo pravo prvenstva od 15. marta 1923. (Holandija).

Da bi se hartija oslobođila nečistoće kao što je pesak, pre nego što se pusti u mašinu, prvo se propušta kroz spravu za zadržavanje peska; ova se sastoji iz jednog oluka u kome su jedna za drugom raspoređene kose poprečne daščice. Time što sirovina teče iznad svake daščice i sa iste pada, odvajaju se teški sastojci, kao pesak u oluk. Da bi se po mogućству čvorovi i vlakna zadržavali upotrebljava se osim toga još i sprava za hvatanje t.j. sito sa vrlo sitnim rupama.

Sprava za zadržavanje peska, međutim je prilično nesavršeno uređenje, jer ona potpuno ne zadržava težu nečistoću i čak sa svim propušta. Osim toga sirova hartija lako se zadržava u pomenutoj spravi, zatim se docnije razlaže u većim količinama koje zatvaraju spravu za hvatanje čvorova. S obzirom na to sprava za zadržavanje peska smatrana je do sada kao nužno зло.

Po ovom pronalasku i obična sprava za zadržavanje peska pa čak i sprava za hvatanje čvorova postaju suviše. Pronalazak se sastoji iz postupka, pomoću koga se sva teška i laka nečistoća uklanja, pa čak i čvorovi i vlakna izdvajaju iz papirne sirovine a da se pri tome ne oseće nezgode poznalih sprava; na mesto ovih nezgoda dolaze šta više nekoliko bitnih koristi. Shodno pronalasku papirna se sirovina ne vodi kroz spravu za zadržavanje peska već u rotirajući doboš sa celim spoljnjim zidovima. Pokazalo se, da je mogućno izbaciti na taj način teške sastojke iz siro-

vine, a da se pri tome ne izbace sama papirna vlakna, koja isto tako imaju veću specifičnu težinu od vode. Potrebno je samo obrnati doboš podesnom ne suviše velikom brzinom. Šta više može se obrnati brzina doboša izabrati tako, da se izbace samo čvorovi ali ne i slobodna vlakna. U ovom slučaju je naprava za hvatanje čvorova nepotrebna te se može hartija izrađivati, koja ne sadrži nikakve strane primeće, lakši sačuvani delovi mogu se na ime u dobošu zadržati pomoću jednog prstena čije je rastojanje od doboševog zida manje nego debljina materijalovog sloja, koja se određuje širinom gornje doboševe ivice, koja je upravljenja ka unutrašnjosti.

Po sebi se razume da se na opisani način mogu čistiti i celulozna vlakna i drugi vlaknasti materijal.

Na nacrtu je predstavljena jedna sprava udešena za izvođenje ovog postupka i to u sl. 1 u poprečnom preseku u sl. 2 u izgledu ozgo.

Šuplje vratilo 1 nosi dno 2 doboša, čiji je zid 3 uvučen u dance. Doboš se za vreme rada brzo obrće pomoću ramenog koluta 4 i kupastih zupčanika 5, 6. Sirovina za hartiju, koja se treba mešati ulazi kroz srednju cev 7, koja je snabdevana širokom nožicom 8. Sirovina se na dnu 2 doboša brzo obrće pomoću krila 9. Time postaje cilindričan sloj od papirne sirovine, koji se falazi na zidu 3 doboša, u debljini, koja se određuje širinom prstena na gornjoj ivici doboševog zida 3.

Prema tome koliko je sirovine ušlo kroz

cev 7 u doboš vrši se prebacivanje papirne sirovine iz doboša preko preseka 10. Specifički teži delovi kao pesak metalni delovi, kao čvorovi, ostaju na dobošnem zidu dok se specifički lakši delovi zadržavaju prstenom 11, čija spoljna ivica ima veći prečnik nego unutarnja ivica prstena 10, tako da se čist papirni materijal hvata u nepokretnom prijemniku 12, iz koga isti ide dalje ka mašini.

Šuplje vratilo 1 zatvoreno je za vreme rada na svom gornjem kraju. Izdubljavanje ovog vratila uprošćava čišćenje doboša 2,3 zašta se vratilo otvara gore.

Sledeća su preimუstva ovog postupka:

1. Otklanjaju se i lakše nečistoće (primese).

2. Za vreme prethodnih prerada, papirna vlakna koja se lako lepe, potpuno se odvajaju jedna od drugih, tako da sirovina, po mogućству ravnomerno razdeljena teče mašini.

3. Slobodna vlakna manje zaptivaju eventualno upotrebljenu spravu za hvatanje čvorova, nego slepljena vlakna kod ranijih postupaka.

4. Debljina (jačina) hartije može se trenutno regulisati promenom upusta sirovine u centrifugi; ranije je morala prvo sadržina ukloniti se s doboša.

Na sljedeću stranicu je predstavljeni rezultati eksperimenta o dovođenju sirovine u doboš.

Prije eksperimenta je dobro provjereno da je dovođenje sirovine u doboš u skladu sa tehničkim zahtevima.

Prvi eksperiment je bio uspešan, ali je u drugom

cele naprave za zadržavanje peska proći kroz mašinu.

5. Mogu se materijal za ispunu (kaolin, barit i t.d.) brzo i potpuno izmešati sa papirnom sirovinom u centrifugama.

6. Boje se mogu neposredno pred mašinom dodavati i time stvoriti skoro trenutnu promenu boje, što do sad nije bilo mogućno pri mešanju boje i papirne sirovine u holenderu.

#### Patentni zahtevi:

1. Postupak za čišćenje papirne sirovine naznačen time, što se ista uvodi u rotacioni doboš sa zatvorenim spoljnim zidom, koji rotira sa takvom obrtnom brzinom, da se materijal postavlja cilindrično oko obrtne ose, pri čem se specifički teže nečistoće zadržavaju na zidu u dobožu i što se očišćeni materijal za harfiju baca preko ivice iz doboša.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se doboš obrće takvom rotacionom brzinom da se osim specifičkih težih primesa zadržavaju i čvorovi u dobošu.

3. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se lakše nečiste primese zadržavaju u rotacionom dobošu pomoću jednog sa dobošem koncentrično raspoređenog prstena, koji je udaljen od zida istog.

FIG.1.

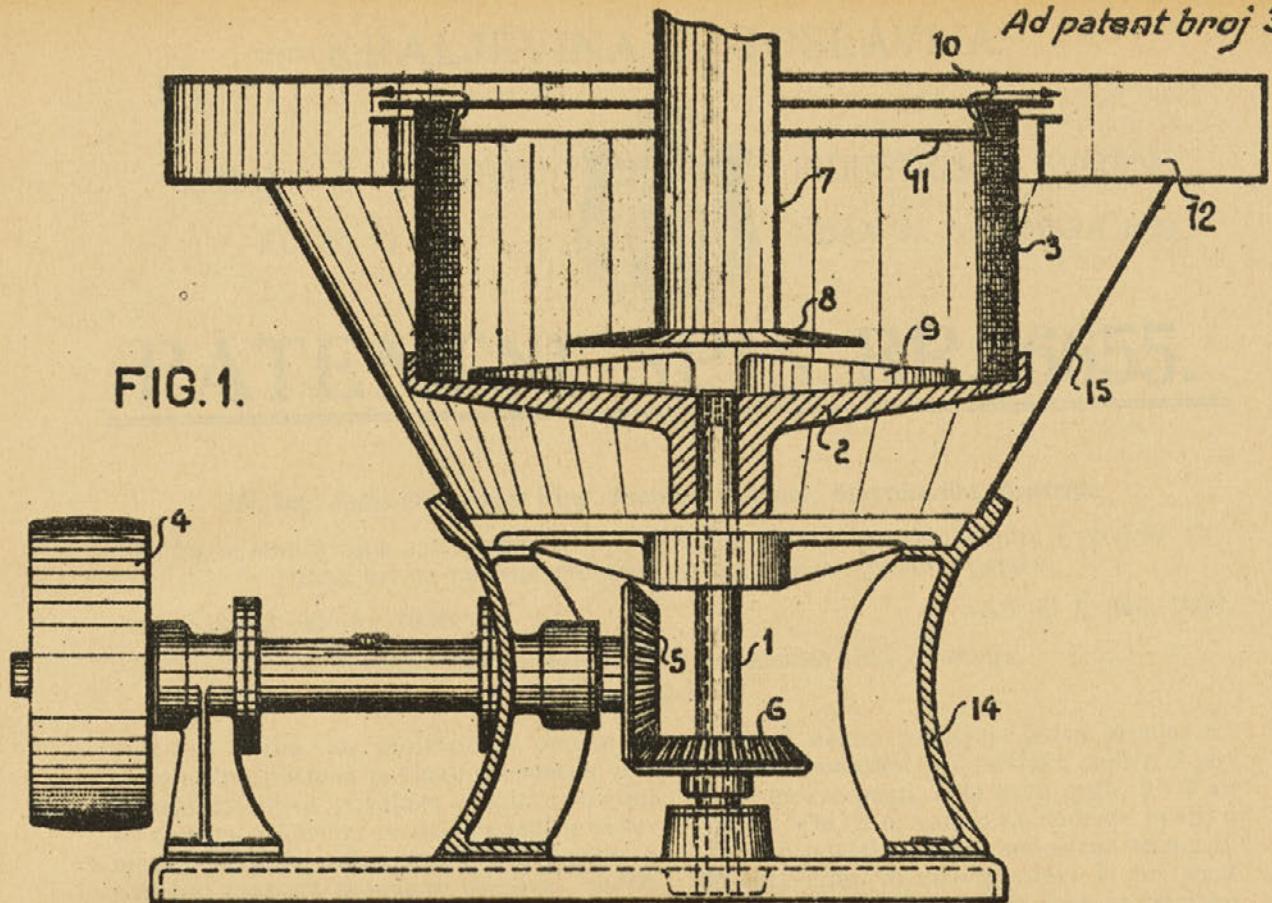


FIG.2.

