

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 22. (5)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. aprila 1929.

## PATENTNI SPIS BR. 5668

**I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt na Majni.**

Postupak za izradu kitnih masa, postojanih u kiselinama.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 4601.

Prijava od 28. novembra 1927.

Važi od 1. marta 1928.

Traženo pravo prvenstva od 1. decembra 1926. (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 30. novembra 1941.

U glavnom patentu broj 4601 pisano je o tome, da kitne mase, koje se upotrebljuju za oblepljivanja, otporna protiv kiselina, dobijaju toplotnu sprovodljivost, koja je bliza metalima i da se zatim snašno brže stvrnjavaju, ako se kao kitno brašno ili kao sastav kitnog brašna upotrebi uprašeni silicium.

Sad je pronađeno, da se mesto čistog siliciuma mogu upotrebiliti i takve legure iz siliciuma u svojstvu kitnog brašna ili sastojaka istog, čija struktura delom sadrži čist silicium ili se sastoji iz takvog siliciuma, koji sadrži i druge metale u čvrstom rastvoru. Pokazalo se kao korisno, da se pre svega upotrebljavaju takve siliciumove legure, koje kao komponente sadrže metale, koji sa drugim sastojcima kitne mase na pr. vodenim staklom, alkalijem, silikofluoridom i t. d. daju nerastvorljive proizvode na pr. legure iz magnezijum-siliciuma, kalcijum-siliciuma i gvožđe-silicima. Ove legure uz to imaju i tu dobru stranu, što su jefne u sravnjenju sa siliciumom.

Primeri:

1. Kitno brašno, koje se sastoji iz 100 g. siliciumove legure, koja je sastavljena iz 90% siliciuma i 10% gvožđa, 850 g. kvarcovog brašna i 50 g natrium-silicium-fluorita, dobro se izmeša sa 400 g. vodenog stakla, usled čega postaje kit, koji se stvrđnjava.

2. Kitno brašno, koje se sastoji iz 30 g. gvozdene siliciumove legure, koja sadrži

90% siliciuma iz 30 g. natrium-silicium-fluorita i 940 g. kvarcnog brašna, meša se sa 400 g. vodenog stakla, usled čega postaje kit, koji se sam stvrđnjava.

U mesto gvozdeno-siliciumove legure sa 90% siliciuma može se upotrebiti ueka legura i sa nižom sadržinom siliciuma, na pr. sa 70% siliciuma.

3. Kitno brašno, koje se sastoji iz 800 g. gvozdeno-siliciumove legure, sa 85% siliciuma iz 150 g. brašna od ilovače i 50 g. natrium silicium-fluorida, meša se sa 400 g. vodenog stakla, čime postaje dobar i toplotno sprovodljiv kit.

4. Kitno brašno, koje se sastoji iz 1000 g. siliciumove legure sa 90% siliciuma, meša se dobro sa 400 g. vodenog stakla čime postaje dobar i odlično toplotno sprovodljiv kit.

5. Kitno brašno, koje se sastoji iz 1000 g. silicium-aluminium legure sa 90% siliciuma, meša se sa 400 g. vodenog stakla, čime se dobija dobar i toplotno provodljiv kit.

### Patentni zahtev:

Izmena postupka po glavnom patentu broj 4601 za izradu kitnih masa, postojanih u kiselinama, naznačena fime, što se kao kitno brašno upotrebljuju takve siliciumove legure, čija se struktura sastoji delom iz čistog siliciuma ili pak iz siliciuma, koji sadrži još i druge metale u čvrstom rastvoru.

