

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 37 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7782

John Joseph Rawlings i The Rawplug Company Limited,
London, Engleska.

Zidni čep.

Prijava od 17. oktobra 1929.

Važi od 1. juna 1930.

Traženo pravo prvenstva od 18. oktobra 1928. (Engleska).

Predmet ovog pronalaska se odnosi na zidne čepove ili čaure, koji se smestaju u šupljinu u opeci, kamenu, gipsu, mermeru ili sličnim materijama, da bi držali ekser ili zavrtanj ili slična pomoćna sredstva za pritvrđivanje, budući da su ovi zidni čepovi izvedeni na pr. iz vlaknaste materije spleljene (aglomerisane) u vidu cevi pomoću kakvog vezujućeg sredstva, i materija ima izgled filca (čoje) ili je uvijena u uže, koje je u izvesnim slučajevima talasavo ili na brano.

Do sada se predlagalo da se zidni čepovi snabdu materijalnim pločicama, koje imaju sa spoljašnje strane neravna ispupčenja, sa ciljem da ove neravnine drže zidni čep u vezi sa zidom šupljine u koju je uvučen, budući da su ove neravnine sabijene u unutrašnjost ovih šupljina.

Prema pronalasku zidni čepovi izvedeni iz vlaknaste materije sjedinjene pomoću kakvog vezujućeg sredstva, imaju svoju spoljašnju površinu izupčenu ili snabdevenu šupljinama, tako da materija, koja obrazuje zidove šupljine u koju je čep uvučen, može prodrati u ove izupčenosti ili šupljine i da spreči svako aksialno ili obrtno kretanje čepa u unutrašnjosti ove šupljine. Uglavljujući čep u šupljinu i proširujući čep uvođenjem zavrtanja ili klin u rupu od čepa, vrši se njegovo zaglavljivanje uz zidove šupljine tako, da se neravnine od zida šupljine zabijaju u čep, umesto do-

sadanjeg načina da se zupci od čepa zabijaju u zidove od šupljine. Tako je stvarno povećana snaga zadržavanja ili otpora čepa na izvlačenje iz šupljine.

Čep tako izupčen može prolaskom kroz podesne naprave biti lako izrađivan iz vlaknaste materije, testaste ili plastične materije kao na pr. iz plastične mešavine iz azbesta i belančevine dobivene iz životinjske krvi; ili pak izupčenost može biti izvedena ma kakvim željenim modelom (kalupom), propuštajući presovanu materiju kroz kalupne cilindere.

U slučaju zidnih čepova obrazovanih iz traka od vlaknaste materije, izupčenost može biti izvršena predviđajući površine za modelisanje na cilindrima za snabdevanje pomoću kojih se cev u toku svoga obrazovanja provodi kroz mašinu za kalupljenje.

Priloženi nacrti predstavljaju kao primer oblik izvođenja pronalaska.

Sl. 1, 2 i 3 predstavljaju izgled spreda, podužni presek i izgled sa strane potpunog zidnog čepa snabdevenog spoljnom površinom izupčenom prema pronalasku; sl. 4, 5 i 6 pokazuju izgled sa strane sličnih čepova snabdevenih izupčenošću različitih profila.

Kao što se vidi iz nacrtu *a* predstavlja telo zidnog čepa snabdevenog središnjim otvorom *b* i izupčenošću *c* po svojoj spoljnoj površini. Izupčenosti predstavljene na

Fig. 1.

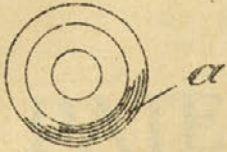


Fig. 2.

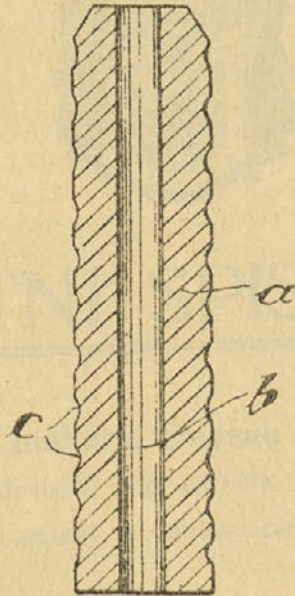


Fig. 3.

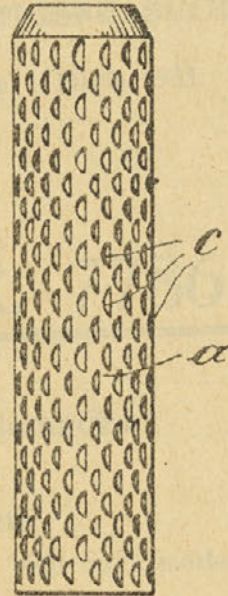


Fig. 4.

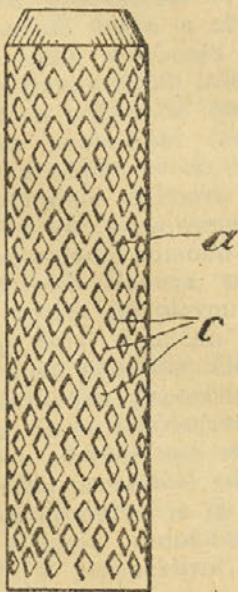


Fig. 5.

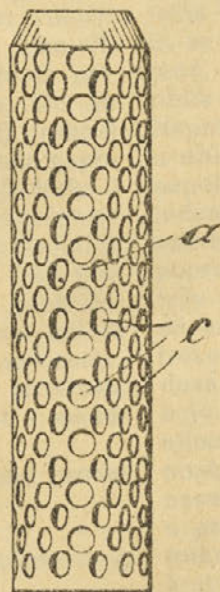


Fig. 6.

