

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 54(2)

IZDAN 15. DECEMBRA 1923.

## PATENTNI SPIS BR. 1610.

**Anton Dečman, trgovac, Ljubljana.**

Udesiva naprava za lepljenje papirnih listova i papirnih vreća.

Prijava od 28. marta 1921.

Važi od 1. aprila 1923.

Pravo prvenstva od 25. maja 1920. (Austrija).

Kod poznatih naprava za ljepljenje od papirnatih listova i vrećica namaže se ljepilo bez obzira na kvalitet papira i formata, u jednoj određenoj količini, što ima taj kvar da kod manjih vreća ili finijih lakših vrsta papira suviše namazani čiriz, koji je odmjerjen za grubi papir i velike formata, već nakon izrade u napravi za ljepljenje, rzlazi preko pregibnog ruba, tako da pri naslaganju uslijedi slepljenje ljepljenih vreća ili listova. Sa rastavljanjem skupa sljepljenih papirnih površina ne samo da se gubi vreme, nego se prouzročuju oštete proizvoda.

Naprava za ljepljenje, koja je predmetom ovoga izuma odstranjuje ove nedostatke, i to tako da je i za vreme pogona moguće tačno regulisanje upotrebljene količine ljepila za dotičnu kvalitetu i veličinu formata.

U ovu svrhu sastoji se uređaj za ljepljenje iz jedne okomite, u jednom spremniku za ljepilo uronjivo smeštene, ploče, preko koje pri podizanju iznad površine ljepila struže jedan okretljivi ostrugač, koji se pomoću jednog udesivog podizača može postaviti pod povoljnim kutem prema ploči, sa čime se ostavlja na ploči samo potrebna količina ljepila za dotičnu vrstu papira i veličinu vreće.

Sa jednim drugim podigačem podržaje se ostrugač u svojem najvišem položaju za vrijeme mazanja ljepila pomoću ploče i to tako dugo, dok se ploča opet spusti, našto se ostrugač pod uplivom perne sile povraća u svoj prvotni položaj.

Nadalje regulisanje ljepulne količine po-

stizava se pri punjenju sa uporabom jednog kapnog pipca i sa jednom prelijevnom cijevi koja sprečava prenapunu.

U crtežu predstavlja fig. 1 prerez kroz ljeplilnu napravu, fig. 2 uzdužni rez kroz istu i fig. 3 nacrt pri odstranjenom pokrovu. Fig. 4 i 5 pokazuju u prerezu odgovarajući figuri 1 razne radne položaje od ljeplilne ploče, podigača i od ovoga uplvisanog ostrugača.

U spremnik, za ljepilo *a* uronjeni su prema dolje upravljani krakovi *c*, koji drže vertikalnu ljeplilnu ploču *b*; ovi krakovi *c*, spadaju pomakljivom okviru *c*, koji je voden u provodnicama *d*, a taj okvir pomiče se, — posredovanjem dviju poluga *f*, koje su snabdevene se kliznim valjcima *e*, — pomoću jednog skočnog koluta, (koji nije u nacrtu).

U fig. 1 pokazana je ljeplilna ploča *b* u svojem najdubljem položaju, u kojem se nalazi nešto ispod povišne *g* od ljeplilne tekućine, tako da je pri izlazu dižuće se ploče također njezina gornja uska strana prekrita sa ljeplilom.

Okó svornika *i* okretljivi strugač *h* obično je pomoću pera *j* dolje pritisnut i može se postaviti, posredovanjem jednog udesivog podigača *k* pod povoljnim kutem prema ljeplilnoj ploči *b*.

Položaj podigača *k* može se mjenjati pomoću viljka *l*, koji je smešten u — na dnu ljeplilnog spremnika pričvršćenoj — stičnici i zahvaća u jednu uglatu maticu *n* koja je spojena sa podigačem. Ako je po-

digač odgovarajuće udešen, onda se može fiksirati pomoću vijka  $o$ .

Ljepilna ploča tura sa svojom gornjom uskom stranom ostrugača i okrene ga prema gore u toliko, da isti sa svojim bridom oslobodi od ljepila prema njemu okrenutu pločnu površinu po čitavoj dužini. (Položaj  $h'$  u fig. 4).

Ako je strugač udešen horizontalno, onda on otisne gotovo posvema ljepilo, koje se nalazi na uskoj strani od ljepine ploče.

Što je strmije udešan strugač pomoću podigača  $k$ , to je veći kut između uske strane od ploče  $b$  i donje plohe od strugača i tim se manje odstranjuje ljepila od uske, strane, tako da za ljepljenje ostaje tim više ljepila na raspolaganje, čim je više strugač okrenut prema gore. Ostruganje ljepila sa prednje strane od ljepilne ploče  $b$  usljeduje pri podizanju ploče  $b$  iz ljepila pomoću pločne u-glovnice  $q$ , koja stoji pod pritiskom od vijčanog pera  $p$ , pri čemu se sprečava kod spuštanje ploče ostruganje i naslaganje ljepila na pločnom kutu.

Fig. 5 pokazuje ljepilnu ploču  $b$  u svojem najvišem položaju u momentu, kada se ljepilo maže na papirni list. Ploča  $b$  je podigla strugača  $h$ , našto se ovaj — pomoću jednog podigača  $t$  koji se pomiče za polugom  $s$  i jednim nenactanim škočnim kolutom — još nešto više podigne, tako da strugač ne dodiruje ploču, koja se sada opeć spušta u ljepilo.

Poluga  $s$  koja je sa podigačem  $t$  spojena pomoću vilica  $u$  i jednog zvoznika  $u'$  te je vertikalno vodena u pravodnicama  $v$ , spušta se iz svojeg odignutog položaja tekar onda,

kada je ljepilna ploča  $b$  prispjela opet skoro u svoj izlazni položaj.

Da se pri praznom toku spreči pokvašenje donje strane od stola  $w$  sa ljepilom, to posjeduje ista jednu udubinu  $z$  (fig. 5).

Nadalje regulisanje postizava se sa uporabom jednog kapnog pipca i jedne prelivne cijevi  $z$ , koja sprečava prenapunu spremnika, kroz koju cijev se odvodi suvišno ljepilo u odgovarajuću posudu.

#### PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Udesiva naprava za ljepljenje papirnih listova i papirnih vreća naznačena sa jednom okomitom, u jednom spremniku za ljepilo spustljivo i podigliivo smeštenom pločom ( $b$ ), koja je pri podizanju iznad površine ljepila u spremniku strugana sa jednim okretljivim strugačem ( $h$ ) koji se može pomoću udesivog podigača ( $k$ ) postaviti pod povoljnim kutom prema ploči, sa čime se ostavlja na uskoj strani ploče ( $b$ ) potrebna količina ljepila za dotičnu vrstu papira i veličinu vreće

2.) Naprava za ljepljenje po zahtjevu 1. uaznačena time, da se strugač ( $h$ ) za vrijeme nanošenja ljepila sa pločom ( $b$ ) pomoću jednog drugog podigača ( $t$ ) tako dugo podražaje u svojem najvišem položaju, dok se spusti ploča, našto se strugač ( $h$ ) pod pernim pritiskom povraća u svoj izlazni položaj.

3.) Naprava za ljepljenje po zahtjevu 1., naznačena time, da se prenapuna spremnika od ljepila, koje se dovodi sa jednim kspnim pipcem sprečava pomoću jedne prelivne cijevi ( $z$ ).



