

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 81 (1)

Izdan 1 septembra 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10322

Isacson Oscar Leonard, direktor, Gothenburg, Švedska.

Naprava za pakovanje jaja ili sličnih predmeta.

Prijava od 15 septembra 1932.

Važi od 1 februara 1933.

Predmet ovog pronalaska je naprava za pakovanje jaja i drugih predmeta koji se lako mogu oštetiti. Ova se naprava može jednostavno i jeftino izraditi, a iako je i podesno njome rukovati. Pre svega ona daje pouzdanu zaštitu predmetima koji su u njoj spakovani.

Prema ovom pronalasku sastoji se naprava za pakovanje iz shodno pravougao-nog komada lepenke na pr. talasaste lepenke ili sličnog materijala, koji je snabdeven većim brojem međusobno paralelnih utisnutih žljebova za presavijanje, koje dele komad lepenke u više pravougaonih polja na kojima je udešen jedan ili više redova sedišta za predmete koji treba da se spakuju. Odstojanja između žljebova za presavijanje podešena su tako da pri presavijanju komada lepenke uzduž žljebova za presavijanje ona polja, koja nisu snabdevena sedištima, obrazuju oblogu koja obuhvata predmete.

Na priloženom crtežu predstavljeno je nekoliko izvedenih primera ovog pronalaska za pakovanje jaja, i to pokazuje:

Sl. 1 napravu za pakovanje po jednom izvedenom obliku u raširenom stanju,

Sl. 2 presek naprave po liniji II—II na slici 1,

Sl. 3 u uveličanoj srazmeri presek naprave delimično sklopljene,

Sl. 4 izgled odozgo jednog dela naprave u delimično sklopljenom stanju pokazanom na sl. 3,

Sl. 5 poprečni presek naprave u sklopljenom stanju,

Sl. 6—8 izgled drugog izvedenog primera koji odgovaraju izgledima prvog izvedenog primera na sl. 1, 2 i 5, a

Sl. 9—11 pokazuju slične izgled jednog modificiranog izvedenog oblika ovog pronalaska.

Na slikama 1 do 5 obeležava 1 pravougaoni komad lepenke, koji je snabdeven sa deset poprečnih, međusobno paralelnih žljebova 2—11 za presavijanje koje su raspoređene simetrično naspram poprečnoj liniji A—a simetrije komada lepenke, pa dele komad lepenke u jedanaest pravougaonih polja, od kojih su polja 13—17, koja se nalaze sa obeju strana središnjeg polja 12, dva po dva kongruentna. Uzduž svakog polja 15 raspoređen je jedan red sedišta za držanje jaja. Ova su sedišta izradena rezovima 18 i 19 koji se dva po dva međusobno ukrštaju pa svaka dva ukrštena reza prave četiri savitljiva jezika ili vrha 20.

Pri pakovanju jaja najpre se presaviju spoljašnja polja 14—17 po žljebovima 2—5 odnosno 8—11 za presavijanje, tako da se obrazuju dve kutije čiji se zaklopci sastoje iz polja 15 koji sadrže redove vrhova (slika 3).

Potom se jaja polažu u jedan od redova sedišta pri čemu se vrhovi 20 presaviju na niže pa se zatim obe kutije međusobno sklope po žljebovima 6—7 za presavijanje (sl. 5). Pri tome se dovode uz jaja vrhovi drugog polja 15 pa ih jaja malo presaviju tako da svako jaje drže osam vrhova. Polja 12, 13 i 14 prave zajedno pravougaonu oblogu koja štiti jaja držana pomoću šilja-

ka 20, od oštećenja spolja. Da bi se ova naprava za pakovanje zadržala u sklopljenom položaju, predstavljenom na sl. 5, može se namestiti gumirani listak 21 od hartije ili sličnog uzduž sučeljnih ivica polja 14 ili oko cele naprave. Da bi se vrhovi 20 učinili naročito podesni za obrazovanje sedišta za jaja mogu se napraviti kratki poprečni rezovi 22 na krajevima dužih rezova 18.

Kod izvedenog oblika predstavljenog na slikama 6—8 snabdeven je komad 1 lepenke sa pet poprečnih međusobno paralelnih žljebova 23—27 za presavijanje, koje dele komad lepenke u šest pravougaonih polja 28—33, od kojih su četiri unutrašnja polja, dva po dva jednake veličine. U jednom spoljašnjem širem polju 28 obrazovan je pomoću rezova 18, 19, koji se dva po dva ukrštavaju, red sedišta za jaja.

Pri pakovanju jaja presavijaju se polja 28 i 29 po žljebu 24 za presavijanje pod pravim uglom prema ostalim poljima pa se potom polje 28, koje je snabdeveno sedištim, presavijaju još za 135° po žljebu 23 za savijanje, tako da njegova slobodna (krajnja) ivica dodiruje žljeb 25 za savijanje. Pošto su potom jaja presavijanjem vrhova 20 dovedena na svoja sedišta, presavijaju se polja 31 i 32, tako da ona zajedno sa poljima 29 i 30 prave oblogu, koja obuhvata jaja (sl. 8) pri čemu se krajnje polje 33 presavija unutra u oblogu. Sastavne ivice polja 29 i 32 spajaju se prilepljivanjem nekog gumiranog listka 21 od hartije ili sličnog.

Prema izvedenom obliku predstavljenom na slikama 9—11 je pravougaoni komad 1 lepenke raspodeljen pomoću osam poprečnih međusobno paralelnih žljebova 34—41 za presavijanje u devet polja 42—50. Drugo i četvrto polje 43 odn. 45, računajući sa leve kraće strane komada lepenke, snabdeveno je svako redom sedišta za jaja, koja su obrazovana rezovima 18, 19 koji se dva po dva ukrštavaju.

Kad jaja treba da se spakuju, presavijaju se polja 43, 44, 45 i 46 u položaj predstavljen na slici 11 prema polju 47, tako da polja 43 i 45, koja su snabdevena sedištim, leže nagnuto naspram polju 47. Pošto

su jaja smeštena u svoja sedišta, presavijaju se polja 48 i 49 tako, da ona zajedno sa poljima 46 i 47 prave oblogu, koja obuhvata jaja a koja ima pravougaoni poprečni presek. Krajnje polje 42 presavijeno je uzduž unutrašnje površine polja 48, a drugo krajnje polje 50 presavijeno je u unutrašnjost obloge. Ovako obrazovana obloga drži se u svom sklopljenom položaju pomoću listka 21 od hartije ili sličnog, koji je prilepljen uzduž susednih polja 46 i 49 ili oko cele obloge.

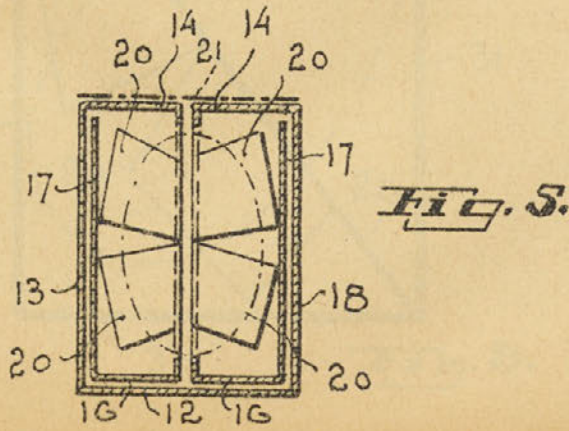
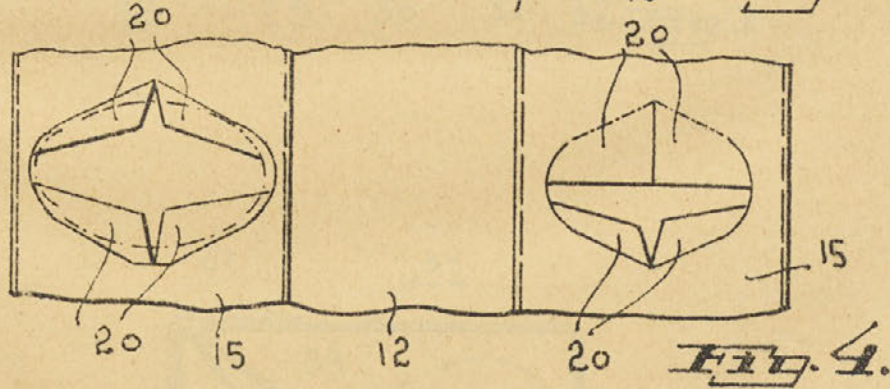
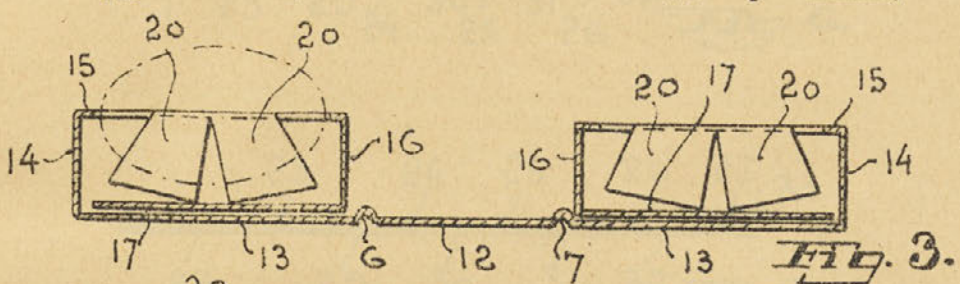
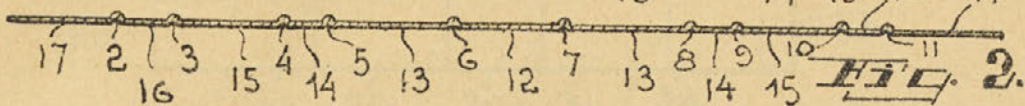
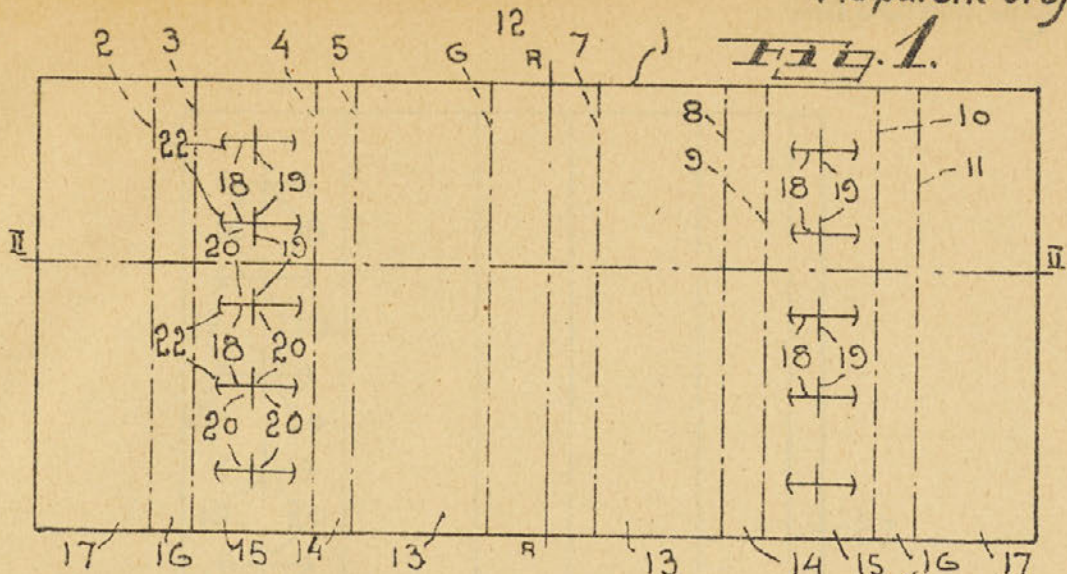
Pokazalo se kao vrlo podesno da se kao materijal za napravu upotrebi talasasta lepenka pri čemu talasi lepenke leže upravno na linije za presavijanje, što znatno doprinosi za ukrućivanje naprave i da se ona učini otporna protiv udaraca i pritisaka spolja.

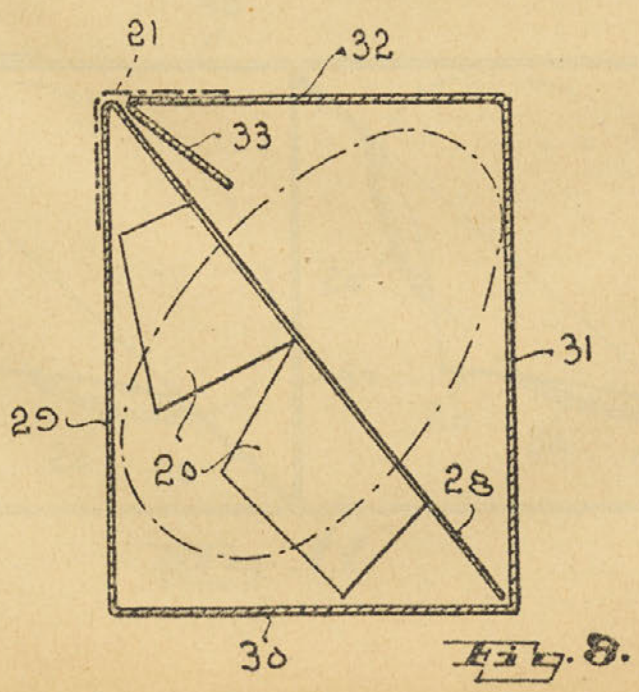
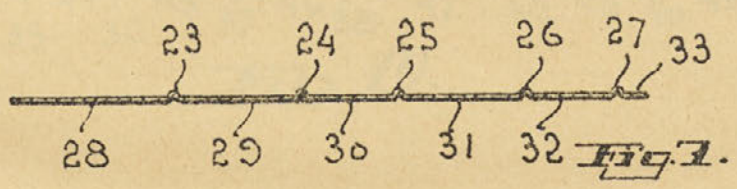
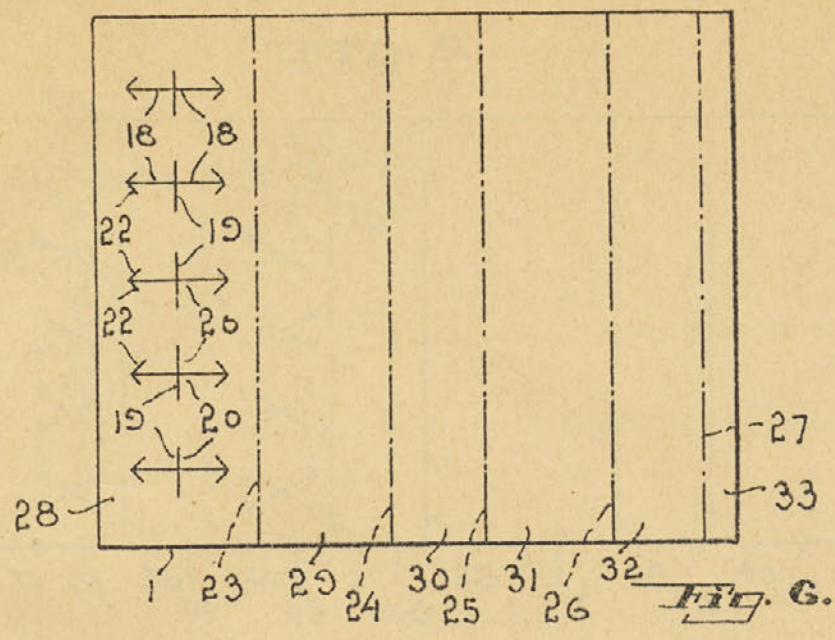
Ovaj pronalazak nije ograničen na opisane izvedene primere koji se u pojednostima mogu menjati a da se ne odstupi od osnovne zamisli ovog pronalaska.

Patentni zahtevi:

1. Naprava za pakovanje jaja i drugih predmeta koji se lako mogu oštetiti, naznačena time, što se naprava za pakovanje sastoji iz jednog, u glavnom pravougaonog, komada lepenke ili sličnog materijala, koji je snabdeven većim brojem međusobno paralelnih utisnutih žljebova za presavijanje, koje dele komad lepenke u veći broj pravougaonih polja i što je uzduž jednog ili više polja predviđen jedan ili više redova sedišta za predmete koji treba da se spakuju, pri čemu su međusobna odstojanja između žljebova za presavijanje podešena tako da savijanjem komada lepenke po žljebovima za presavijanje ona polja, koja nisu snabdevena sedištim, prave oblogu koja ima shodno pravougaoni poprečni presek a koja obuhvata predmete.

2. Naprava prema zahtevu 1, naznačena time, što je svako sedište proizvedeno rezovima (18, 19) u komadu lepenke koji se ukrštavaju i što ta sedišta sačinjavaju veći broj vrhova (20) koji zajednički dejstvuju za držanje jednog predmeta.





KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

Fig. 9.

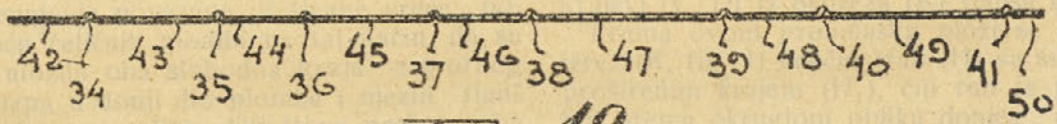
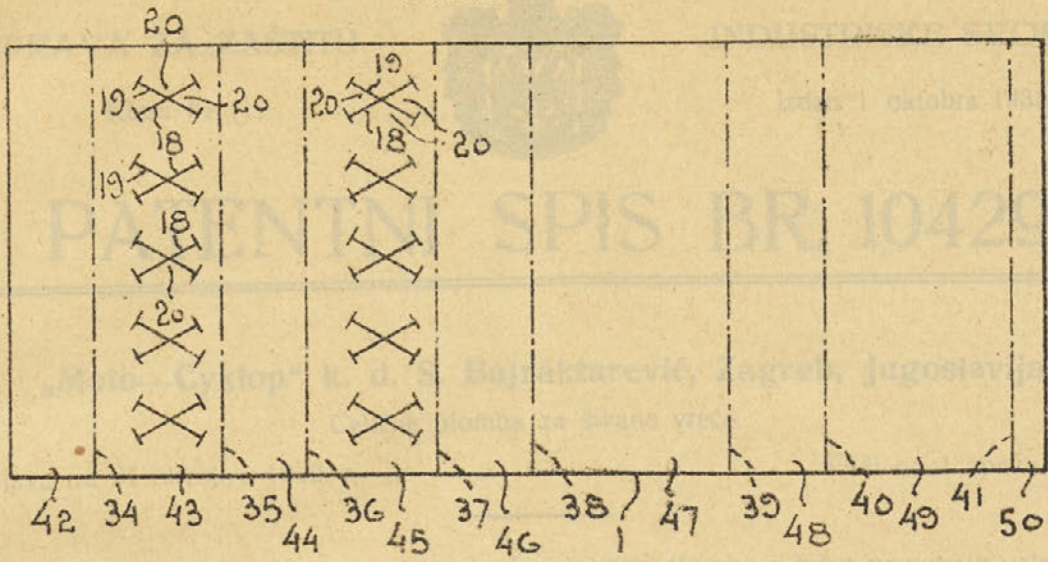


Fig. 10.

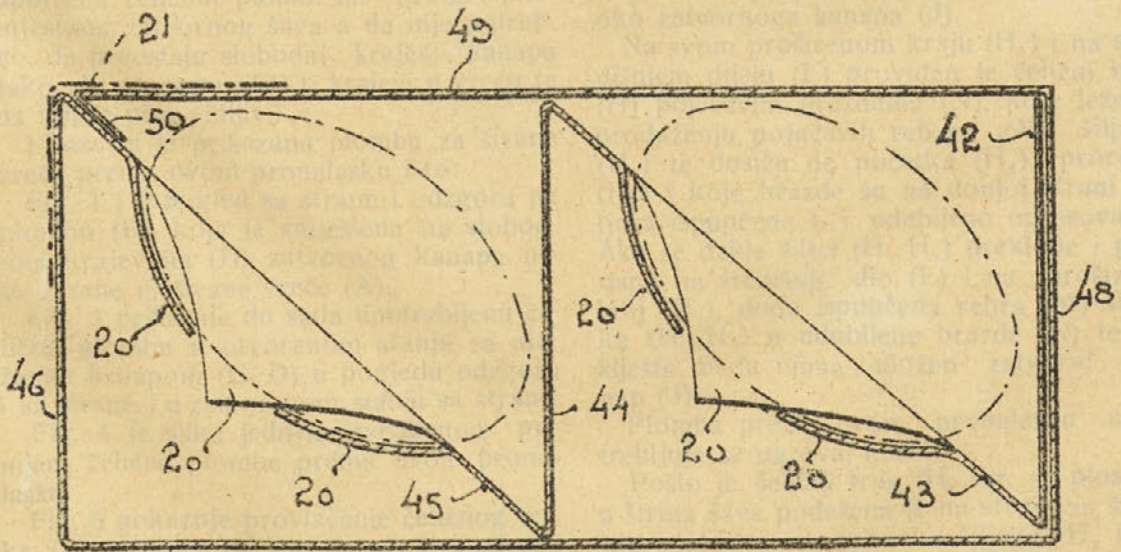


Fig. 11.

