

# DE

## DELAVSKA ENOTNOST

5. SEPTEMBRA 1970 — ŠT. 35 — L. XXVII

### Dinar za skupne potrebe

Naši ekonomisti pa tudi vodstva družbeno-političnih organizacij že dlje razpravljajo, kako posodobiti zbiranje denarja za skupne potrebe. Kot je znano, se proračuni družbeno-političnih skupnosti napajajo predvsem z obdavčenjem osebnih dohodkov po najbolj enostavnem, ne pa ekonomsko najbolj smotrnem postopku. Zato vse več ekonomistov predlaga, naj bi se v prihodnje raje odločili za obdavčevanje skupnega dohodka gospodarskih organizacij ter s tem »podražili« tudi druge proizvodne dejavnike, ne le delovno silo. Ze dlje, a še posebno zdaj, v pripravah na sprejem sedmoročnega načrta razvoja Jugoslavije, razpravljamo, o spremembah davčnega sistema, predvsem o prehodu iz prispevka na osebne dohodke na obdavčenje dohodka gospodarskih organizacij.

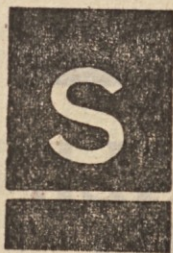
Razumljivo je, da zaradi nerazjasnjanih praktičnih in teoretičnih vprašanj v zvezi z uva-

janjem novih elementov davčnega sistema obdavčevanja ne bo mogoče spremeniti na vrat na nos, se pravi brez temeljitega premisleka. Ze sedaj pa je jasno, da bi morali sedanji sistem dopolnjevati tako, da bi najprej proučili možnosti za boljše in skladnejše obremenjevanje posameznih oblik porabe in da bi poiskali primernejše vire sredstev za financiranje družbeno-političnih in samoupravnih skupnosti. Obdavčiti bi nujno morali vse tri produkcijske dejavnike; sredstva, s katerimi gospodarstvo podjetja, osebne dohodke in dohodek, ne pa samo nekatere od teh.

Sistem prispevkov in davkov, ki velja zdaj, vsebuje tri elemente: obdavčitev sredstev (obresti na poslovni sklad), prispevke na osebne dohodke in sklade ter obdavčitev osebne porabe (prometni davek).

Ukinitev katerekoli od omenjenih oblik obdavčevanja bi (Nadaljevanje na 4. strani)

## ZAVAROVALNICA SAVA



Centrala: LJUBLJANA, MIKLOŠIČEVA CESTA 19/1  
Poslovne enote: CELJE, ČAKOVEC, JESENICE, KOPER, KOPRIVNICA, KRANJ, KRŠKO, MARIBOR, MENGES, MURSKA SOBOTA, NOVA GORICA, NOVO MESTO, POSTOJNA, TRBOVLJE in LJUBLJANA s poslovalnicama Zagreb in Rijeka

PRED RAZPRAVO O PRIHODNJI »PETLETKI«

### Kako trgovati s tujino?

Ze dolgo je znano, da nam uravnavanje izvozno-uvoznega režima povzroča veliko dela in skrbi. Gospodarstveniki pravijo, da bo tudi v prihodnjem 5-letnem obdobju razvoj ekonomskih odnosov s tujino predstavljal eno glavnih značilnosti naše gospodarske aktivnosti. Dodajajo pa tudi, da je uresničitev nalog na področju ekonomske menjave s tujino v veliki meri odvisna od posodobitve našega dokaj zamočanega ekonomskega sistema.

V gradivu za sestavo družbenega plana piše, da bo v letih 1971—1975 znašala stopnja rasti izvoza blaga in uslug od 12 do 14% na leto, uvoza blaga in storitev pa od 10 do 12% (po cenah iz leta 1966), pri čemer naj bi znašala udeležba izvoza blaga v družbenem proizvodu 10,6%, uvoz blaga pa 10,2%.

Kakor je znano, so te številke danes obrnjene na glavo. Zato ni nič čudnega če v »Analizi razvojnih možnosti Jugoslavije od 1971.—1975. leta« in v »Smernicah za pripravo družbenega plana razvoja Jugoslavije za obdobje od 1971.—1975. leta« piše, da moramo nadaljnje razvijanje ekonomskih odnosov s tujino zagotoviti z »radikalnim odstranjevanjem vseh pomanjkljivosti v mehanizmih reguliranja na tem področju, ki so v sedanjem obdobju zavirale hitrejše in učinkovitejše vključevanje našega gospodarstva v mednarodno delitev dela«. Tej načelni zahtevi sledi tudi več praktičnih podukov, kako jo uresničiti: gospodarske organizacije in banke bi morale postati osnovni nosilci pobude in aktivnosti v odnosih s tujino; v prihodnjem planskem obdobju bi morali vgraditi v gospodarski sistem takšne instrumente, ki naj bi kolikor mogoče spodbujali izvoz, utesnili uvoz v realne okvire in zagotovili optimalno regionalno strukturo naše menjave s tujino; liberalizacijo ekonomske menjave s tujino bi prav tako morali načrtovati v skladu z našimi stvarnimi možnostmi, devizni in blagovni režim pa v največji meri objektivizirati, to je na minimum zmanjšati administrativne posege.

S pogajanji med državami in ekonomskimi integracijskimi skupnostmi bi morali zmanjše-

vati pregraje, ki jih predstavljajo državne meje, in omogočiti multilateralne oblike menjave s posameznimi državami.

Vendar ta stališča, ki jih vsebuje gradivo za razpravo o naši prihodnji »petletki« o ekonomski menjavi s tujino, niso bila nikoli sporna. Zato pa se je treba zelo resno vprašati, na kakšni podlagi počivajo in kako jih nameravamo v praksi uresničiti.

V gradivu, ki obravnava gospodarsko menjavo s tujino, avtorji niso upoštevali zlasti sedanjne neuravnovesenosti v plačilni bilanci in vseh posledic, ki izvirajo iz tega dejstva: deficit plačilne bilance, višina deviznih rezerv, dolgovi v tujini itd. Prav

tako niso imeli v mislih vse večjega odstopanja stvarnega uvoznega in izvoznega tečaja od enotnega deviznega tečaja, ki smo ga določili v reformi, prav tako pa tudi ne tega, da poteka pridobivanje in kroženje deviz v gospodarstvu še vedno na osnovi administrativnih in subjektivnih odločitev.

Vsa ta dejstva so povzročila, da postaja zunanjetrgovinski mehanizem eden od glavnih vzrokov za prelivanje dohodka iz panoge v panogo, z enega na drugo gospodarsko področje ter povečuje obveznosti federacije pri spodbujanju izvoza, da ta mehanizma, takšen kot je, ne prispeva k dolgoročni proizvodni usmerjenosti (kar pa je eden od ciljev reforme).

Razen tega postaja sedanji zunanjetrgovinski režim s svojimi vplivi in posledicami glavnim pospeševalcem inflacijskih teženj.

Osnovne probleme gospodarskega sistema občutimo slej ko prej prav na področju ekonomskih odnosov s tujino. To je (Nadaljevanje na 4. strani)



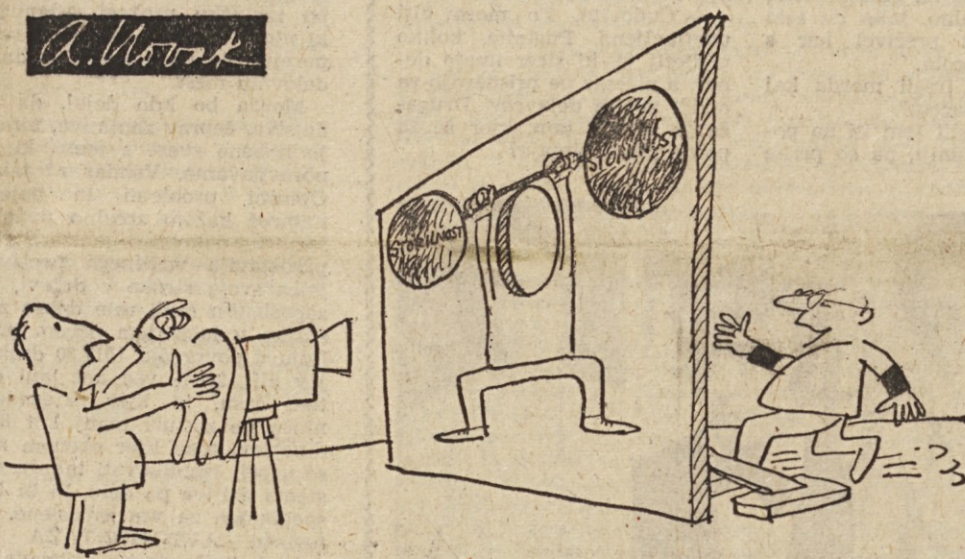
Trenutki osvežitve  
ZLATOROG  
kornet

lučka

Vloga in položaj komisij

STRAN 3

A. Uroš



### Delavci tovarne karoserij automontaža o stališču slovenskih sindikatov



PETER PERKOVIČ (prvi z leve), priučeni avtomobilar, zasluži med 1200 in 2000 dinarji, preživlja enega otroka: »Prav zaslužek 900 din ob današnjih razmerah odločno prenek. Pomen mene: če bi delal le po osem ur, bi v najboljšem primeru zaslužil kakih 1000 din; kako naj s tem preživim družino? Če pa bi bil zaposlen v režiji, bi dobil trideset starih tisočakov manj. Na račun nadur si sicer povečujem zaslužek, ampak večno tako ne bo šlo, ker bom preveč zgaran. Zato mislim, da bi v naši tovarni nasploh morali spremeniti sistem nagrajevanja, da bi vsi, tudi režijski delavci, imeli delati zaradi tega, manj bi se izčrpavali. Pogoj za to pa je še boljše organizacija dela.« METOD KAVSEK (drugi z leve), KV ključavničar, preživlja ženo in otroka, zasluži med 1400 in 1500 din, v »dobrih« mesecih tudi 2000 din: »Po mojem bi vsaj 800 din moral zaslužiti vsak nekvalficiran delavec, tudi tisti, ki je komaj prišel v podjetje. Ta denar je navsezadnje tako majhen, da z njim niti živeti ne moreš, umreti pa tudi ne! Če bi pri nas bila priprava dela boljše, kot je, bi proiz-

vodnja tekla boljše in vsi bi zaslužili bolje! Poudaril bi še, da se je priprava dela pri nas v zadnjem letu dni občutno izboljšala, ampak vseeno ne gre tako, kot bi bilo potrebno.«

AVGUST VINČEK (v sredini), delovodja lakirnice, preživlja ženo in tri otroke, mesečno pa zasluži med 1800 in 2000 din: »Pozdravljam pobudo sindikatov, da so se zavzeli za to, da bi sleherni kolektiv moral zagotoviti najmanjši zaslužek 500 dinarjev. Sodim pa, da se začenja človeka vredno življenje nekje pri 1000 dinarjih. Pričakujem, da bodo to spoznali tudi sindikati in da bodo tudi uveljavljali tako zahtevo. Glede možnosti za izboljševanje zaslužkov v naši delovni organizaciji bi pa rekel, da so tako subjektivne kot objektivne. Med prve pristevam skrb za boljše organizacijo dela in proizvodnje v vseh oblikah. Objektivni vzrok, preko katerega ne moremo, pa so šasijske, ki jih pri nas »oblečemo« v pločevino, dokončno zmontiramo in pobarvamo. Če šasij ni, tudi dela ni toliko, kot bi radi in kot zmoremo. Slednjic pa bo pri nas treba nekaj storiti, da bi tudi režijski delavci lahko bolje zaslužili. Proizvodni delavci imajo vse možnosti za preseganje

norm. V mojem oddelku je precej takih, ki zaslužijo več kot jaz, čeprav imajo tudi do polovico nižjo osnovno osebnega dohodka. Nisem nevoščljiv, ampak: ali je prav, da ob izrednih proizvodnih uspehih, kot jih dosegamo pri nas, režijski delavci dobijo komaj kakih deset odstotkov nad osnovo osebnega dohodka?« MILAN HERCIGONJA (drugi z desne), priučeni avtomobilar, zasluži med 800 in 1500 dinarji: »Dobro je, da se je sindikat zavzel za delavce; z 800 dinarji že lahko živis, če si sam ali če v družini vsaj toliko prineseta domov dva. Odkrilo rečeno pa nisem razmišljal o tem, kaj naj bi storili, da bi bilo še bolje, kot je. Po mojem je za današnje razmere dobro, da bi le vsepovsod bilo tako!« KAROL ERCE (skrajno desno), NK delavec pri motranjem transportu, zasluži 850 dinarjev mesečno: »Veste: 800 din res ni dosti, ampak dobro je, da se je sindikat vsaj za to zavzel. Morda se bo sčasoma začel potegovati še za kaj več. Glede možnosti za izboljšanje zaslužkov pa bi rekel, da jih ni, dokler bom ostal v režiji. Noben režijski delavec namreč pri nas nima možnosti, da bi zaslužil kaj prida več, kot pa je njegova osnova. Zato sem že večkrat prosil, da bi me premetili v proizvodnjo. Pa me ne pustijo!«

### Amandma v praksi

STRAN 4-5

### Delavci, delovne skupnosti in kultura

STRAN 6

ODLOČITE SE ZA IZDELKE ALPSKE MODNE INDUSTRIJE IZ RADOVLJICE



IN ZADOVOLJNI BOSTE!

## Pat pozicija za režijske delavce

V ljubljanski tovarni karoserij »AVTOMONTAŽA« je dobro urejeno nagrajevanje proizvodnih delavcev, saj se njihovi zaslužki začinjajo pri 991 N-din, zapostavljena pa je delitev po delu za režijske delavce, katerih lestvica osebnih dohodkov se začinja z 810 N-dinarji. Zaradi sorazmerno visokih poprečnih osebnih dohodkov za zdaj strokovnjaki še ostajajo v podjetju

(Nadaljevanje na 2. strani)







VELENJSKI RUDNIK LIGNITA POSPEŠENO RAZVIJA STRANSKE DEJAVNOSTI

# Rudniške tovarne

V rekonstrukcijo elektro-strojnega obrata bo rudnik vložil približno 3,5 milijona dinarjev, za ureditev tovarne elektrofiltrskih zidakov pa bodo porabili približno 6 milijonov dinarjev

Samoupravni organi in delovni kolektiv Rudnika lignita Velenje si prizadevajo, da bi ob nadaljnjem izpopolnjevanju in modernizaciji osnovne proizvodnje, to je pridobivanja lignita, kar najbolj intenzivno in racionalno razvijali tudi stranske dejavnosti, pomembne za rudnik. Gre zlasti za razvoj dveh obratov, pomembnih tudi za druge delovne organizacije, in sicer za elektro-strojni obrat ter tovarno za proizvodnjo elektrofiltrskih zidakov in suhih malt.

V rekonstrukcijo elektro-strojnega obrata bo vložil velenjski Rudnik lignita približno 3,5 milijona dinarjev, predvsem z namenom, da bi bil obrat kos vsem nalogam v prihodnje. Elektro-strojni obrat opravlja remontne usluge za rudnik, osvaja pa tudi proizvodnjo nekaterih izdelkov, pomembnih tako za lastno delovno organizacijo kot za druge; in sicer transportno mehanizacijo in jamsko podporje. Lani je ta obrat velenjskega Rudnika lignita dosegel 25 milijonov din realizacije, v prihodnje pa se bo, kot računajo, vrednost opravljenih remontnih del in proizvodnje hitreje povečevala.

Pomembna za velenjski Rudnik lignita pa je tudi gradnja nove moderne tovarne za proizvodnjo elektrofiltrskih zidakov in suhih malt. Investicija bo veljala kakih 6 milijonov dinar-

jev, tovarna pa je poskusno že začela obratovati. Redna proizvodnja bo po napovedih stekla oktobra letos. Na tržišču je bilo že doslej precejšnje povpraševanje po zidakih iz elektrofiltrskega pepela, ki so jih izdelovali v obratu v Soštanju. Vendar pa so bile stare naprave dotrajane, tehnološki postopek pa zastarel in ni bilo mogoče zadovoljiti vsem naročilom. Zato so se v velenjskem Rudniku lignita odločili za povečanje proizvodnje in za namestitve naj sodobnejših naprav za proizvodnjo zidakov. Potrebno opremo so uvozili, proizvodni proces je avtomatiziran, uvedena pa je tudi naj sodobnejša tehnologija.

V Soštanju je tako zgradil Rudnik lignita Velenje enega od

naših naj sodobnejših obratov za proizvodnjo opeke. Modernizacija celotnega proizvodnega procesa bo omogočila povečanje produktivnosti in proizvodnje, saj bodo letno izdelali kakih 45 milijonov enot zidakov, oziroma za več kot 100 % več kot doslej, čeprav se število zaposlenih ni spremenilo.

Se nadalje se bo izboljševala kvaliteta zidakov, prav tako pa tudi njihov zunanji videz. Tako bodo lahko odpremili kupcem v Zagreb, Hrvatsko Zagorje, Liko, Kordun in na severni Jadran ter po Sloveniji v prihodnje toliko zidakov iz elektrofiltrskega pepela, kolikor jih bodo želeli. Pomembna novost pa bodo tudi suhe elektrofiltrske malte. (vš)

pohištvo  
in oprema  
za vaš dom

lesnina

centrala ljubljana titova 51

NA TRADICIONALNEM VINSKEM SEJMU V LJUBLJANI

## Obilica novosti

Na sejmu sodeluje 650 podjetij iz 28 držav

Ljubljana, 5. septembra — Jutri bodo na Gospodarskem razstavišču v Ljubljani zaprti že XVI. tradicionalni mednarodni vinski sejem, sejem žganih pijač, sadnih sokov, kletarske in vinarstva opreme ter V. specializirani sejem gostinske in turistične opreme. Na letošnjem sejmu sodeluje 405 podjetij iz 28 držav. Mednarodna komisija strokovnjakov degustatorjev iz 11 držav pa je že pred pričetkom sejma ocenila 1157 vzorcev

vin, žganih pijač in sadnih sokov iz 21 držav. Naziv šampion so prejeli po en vzorec iz Avstrije, Grčije in Italije, 4 vzorci iz Romunije in 3 vzorci iz Jugoslavije, medtem ko je zlato medaljo prejelo skupno 307 vzorcev.

Te dni pa je na tiskovni konferenci direktor Gospodarskega razstavišča Karel Kušar seznanil novinarje tudi z novostmi na letošnjem sejmu:

»Kar zadeva vina ni nobenih

novosti. Izjema je morda le ljubljansko podjetje Slovenija vino, ki je oblikovalcem pokazalo pakirano vino v tako imenovanem blokpacku. Sicer pa so mnogo novosti prikazali na sejmu proizvajalci žganih pijač in sadnih sokov. Mariborski Talis je na primer predstavil talvdorja, dobro jabolčno žganje, ki ga starajo v sto in več let starih hrastovih sodih. Najbolj se je spet izkazala DANA iz Mirne na Dolenjskem, ki je poleg osmih novih sadnih sokov obiskovalcem sejma prikazala Cynar aperitiv, izdelan iz artičok po znani italijanski licenci, nadalje vinjak RES in še nekatere druge novosti. Kmetijska zadruga iz Dobrovega v Brdih se je predstavila z novim vinom Briški kanč, koprška Agraria z Amarom Felsino, izdelanim po italijanski licenci, kombinat iz Žalca pa s Sinalcovim citronom in Biltz tonic watrom itd.«

Na tem razgovoru z novinarji je stekla tudi beseda o samem vinskem sejmu, o tem, ali je primerno, da ga organizirajo v tem času, ko so vinske kleti praktično prazne? S poslovnega vidika, vinskega sejma v tem času v prihodnje ne bi več organizirali, marveč bi ga predstavili na spomladanski čas, ko je mnogo več možnosti za sklepanje najrazličnejših pogodb. Sejem spomladi bi bil izključno poslovnega pomena in zaprtega tipa. Sejem, na katerem bi prikazovali dosežke na področju proizvodnje vin, žganih pijač in sadnih sokov ter kletarske, gostinske in turistične opreme pa naj bi še naprej organizirali v jesenskem oziroma pozno poletnem času. Sicer pa naj bi o vsem tem po besedah direktorja Karla Kušarja dokončno odločitev prepustili strokovnjakom.

M. Z.

● AMANDMA V PRAKSI ● AMANDMA V PRAKSI ● AMANDMA

organi: glavni direktor, komercialni direktor, tehnični direktor, direktor gospodarsko računsko službe in šef splošne službe. Tudi v tem podjetju so vodje samostojnih organizacij združenega dela (3 organizacijske enote) individualni izvršilni organi.

V rudniku lignita Velenje je s statutom določeno, da so individualni izvršilni organi podjetja: direktor rudnika, pomočnik direktorja, vodje sektorjev in glavni inženirji. Poleg teh so še s statutom ustanovili individualne izvršilne organe tudi v samostojnih organizacijah združenega dela (9 delovnih enot).

Vsi navedeni glede na področje gospodarske dejavnosti namenoma različno izbrani primeri govorijo o tem, da se institut individualnih izvršilnih organov v praksi pogosto uveljavlja na več najbolj odgovornih delovnih mestih v posamezni delovni organizaciji. V vseh navedenih primerih lahko ugotovimo, da uveljavitev več individualnih izvršilnih organov predstavlja posledico v preteklosti že večkrat ugotovljene potrebe po razbremenitvi oziroma zmanjšanju odgovornosti direktorja podjetja, ki ob vse večji specializaciji, delitvi dela in ob vedno večjih zahtevah sodobne tehnologije ne dopušča več klasične opredeljene odgovornosti, v kateri kot edini posebej odgovorni delavec izstopa le direktor, deloma pa tudi računovodja delovne organizacije. Delitev individualnih izvršilnih pristojnosti med več enako odgovornih delavcev na ravni podjetja pa seveda terja pomemben splet ustreznih organizacijskih poti (organizacijskih pravil ravnanja in medsebojnega delovnega obnašanja). Nekatere od navedenih delovnih organizacij so tem vprašanjem posvetile dovolj pozornosti v svojih statutih, druge pa še bodo do tega pripeljale praktične izkušnje, kajti nujno je, da delo individualnih izvršilnih organov poteka koordinirano, da dolžnost koordinacije prevzamejo vsi individualni izvršilni organi, posebej pa še direktor delovne organizacije (prvi med enakimi), in to ne le z individualnimi izvršilnimi organi na ravni podjetja, temveč tudi s tistimi, ki so ustanovljeni na ravni notranjih organizacijskih enot.

Drugo, nič manj pomembno vprašanje pa predstavlja jasna razmejitev pristojnosti individualnih izvršilnih organov, saj bi enako opredeljene pristojnosti povzročale zaplete pri njihovem praktičnem delu. O praktičnih rešitvah tega vprašanja pa bomo spregovorili v prihodnjem sestavku.



Plastik, industrija plastičnih in kovinskih izdelkov  
KANAL pri Novi Gorici

## PIONIRJI PLASTIČNE DOBE

Odgovorili vam bomo na vprašanje, zakaj so v tovarni plastičnih in kovinskih izdelkov PLASTIK iz Kanala ob Soči začeli namesto lesa in kovin uporabljati plastično maso

Enajst let je tega, ko je v Kanalu ob Soči začelo poslovati podjetje transportne emblaže, ki so jo krstni botri imenovali kar po materialu, iz katerega je takrat komaj 17-članski kolektiv oblikoval košarice za transportiranje mleka, vina, piva, sadnih sokov in drugih osvežilnih pijač. Tedaj se je rodilo podjetje »Žica«. Kljub temu, da je v »Žici« dolga časa prevladoval obrtniški način proizvodnje, so žične košarice kaj kmalu začele izpodrivati lesene zabojčke, v katerih so dotlej prevažali blago. Tisti, ki so želeli sodobno poslovati, pa tudi tisti, ki so jim problematično transportiranje in skladiščenje že krepko razjedali živce, so spoznali, da je pravzaprav emblaža iz žice tisto, kar so pogrešali.

Takratni proizvodni program »Žica« je poleg izdelovanja košaric za prevoz in shranjevanje pijač vključeval tudi proizvodnjo palet — ravnih in boks, posebnih in takih, ki so ustrezale normam jugoslovanskega standarda. Tudi tu niso mogli računati na izkušnje in nasvete drugih, preprosto zato, ker tudi ta pot še ni bila prehojena. Opreti se je bilo treba na lastne sposobnosti.

Pisalo se je leto 1966; plastična masa je napovedala lesu in kovini neizprosen boj. In ker so tudi kupci emblaže spoznali, da to ni le trenutna muha, temveč da se plastika de-

jansko odlikuje po svojih estetskih, funkcionalnih in ekonomskih lastnostih, so tudi v Kanalu začeli v proces proizvodnje uvajati plastično maso in opuščati žico. V tistih dneh, ko je nov proizvodni material začel izpodrivati starega, se je »Žica« preimenovala v ITEK, oziroma v Industrijo transportne emblaže Kanal.

Masa, ki ima vse pogoje, da postane material bodočnosti, tudi delavcem Plastika, kot se po novem imenuje ta tovarna iz Kanala ob Soči, ne služi zgolj za izdelavo košar in zabojčkov. O tem nas lahko prepriča že golo dejstvo, da je možno plastiko predelovati na najrazličnejše načine. In prav nekaterim izmed načinov predelave so v Tovarni plastičnih in kovinskih izdelkov prilagodili proizvodni proces. Po tako imenovani metodi brizganja izdelujejo emblažo za transport tehničnih izdelkov, pijače, povrtnine, sadja, artiklov, ki so namenjeni široki potrošnji. Metodi pihanja so prilagodili tudi proizvodnjo najrazličnejših posod, škropilnih posod, po katerih poprašujejo kemična, farmacevtska in kozmetična industrija, kmetje, sadjarji in vinogradniki.

Ze samo ime Plastik nam pove, da se je podjetje usmerilo v glavno v predelovanje plastične mase. Podnaslov: Tovarna plastičnih in kovinskih izdelkov, pa nam pojasnjuje,

da je določen del proizvodnih zmogljivosti tovarne še vedno namenjen izdelovanju kovinskih palet, da torej v proizvodnem procesu še vedno kroži žica. Potrebe tržišča pa do dejstva, da lahko tovarna le do določene mere in z določeno hitrostjo sledi tehnološkemu napredku, so pritiskali na specializacijo proizvodnje, zato je bilo treba v proizvodnem programu opustiti posamezne artikle, ki so se pokazali kot nerentabilni.

Enajst let ni dolga doba. V Plastiku so jo izkoristili do poslednjega trenutka. Kako bi sicer mogli opustiti zastarel, primitiven, obrtniški način proizvodnje in zgraditi moderno industrijsko predelovalnico plastične mase? Prehod z žice na plastiko je zahteval ogromna denarna sredstva, saj je bilo treba zamenjati ves strojni park, prekvalificirati kadre, uvesti nove delovne postopke.

Plastik se ni zaprl vase. Z mnogimi podjetji je navezal poslovne stike in ni dolgo tega, ko se je priključil združenju slovenskih in hrvaških proizvajalcev in predelovalcev plastičnih mas IZAPLAST. Delavci iz Plastika že dolgo vedo, da je prihodnost plastične industrije v delitvi dela. Stihija in anarhija, ki sta spremljali naše proizvajalce in predelovalce plastike, namreč nista v korist niti njim niti družbi kot celoti.

E. P.



VOZILA  
GORICA

ŠEMPETER PRI GORICI  
PODJETJE ZA PROIZVODNJO PRIKLJUČNIH  
VOZIL IN KOLESNIH OBROČEV

Vsem delovnim  
ljudem  
in poslovnim  
prijateljem

čestitamo

ob občinskem  
prazniku!





