



PATENTNI SPIS BR. 1465.

Gasmotoren-Fabrik Deutz, Cöln-Deutz, Nemačka.

Stroj sa žarnicom kod zagorevanja uštrcavanjem.

Prijava od 18. oktobra 1921.

Važi od 1. februara 1923.

Strojevi sa žarnicom imaju jednu nezgodu, naime jako su osetljivi u pogledu temperature. Za svako opterećenje ima samo jedna povoljna temperatura kod koje se postizava skoro potpuno sagorevanje, bez nedozvoljenih ostataka čadji i bez udaraca. Promenljivo rashladjivanje jačim ili slabijim uštrcavanjem vode jeste samo jedno nepotpuno pomoćno sredstvo. Ono deluje netačno, zato, što se, pri brznoj promeni opterećenja i promenljivoj količini vode ne može voditi računa o temperaturi koja se zbog toplotnog ka aciteta sporije menja.

Prema ovom racionalasku komora žarnica izlaže se jednakim temperaturama na taj način što se uvek uštrcava jednaka količina materijala za sagorevanje (otprilike ona koja odgovara praznom zamahu). Na taj način se stvara uvek jednaka količina toplote tako da se uz odgovarajuće razmere — koje održava toplota sprovođenjem i zračenjem — može postići da povoljna temperatura ostane stalno ista.

Dodatak materijala za sagorevanje uštrcava se u rashladjeni deo prostora za sagorevanje, tako, da se on upali od materijala prvoga punjenja.

Da bi se postiglo dobro sagorevanje drugog dela materijala, koji će biti slobodan od udaraca, potrebno je, da se on dobro izmeša sa komprimovanim vazduhom u prostoru za sagorevanje. Tu je od koristi vazdušni vikor, načinjen jednim delom klipa.

Nasuprot strojevima za teška ulja, sa samozapaljivanjem ovaj motor pruža prednost malenoga pritiska za zgušnjavanje, a da se pri tome ne moraju preuzeti poznate nezgode ostalih strojeva sa žarnicom i niskim pritiskom.

Na crtežu je a) poklopac žarnice koji se pomoću cevi b) snabdeva materijalom za sagorevanje c) je cev za punjenje materijalom, koji se dovodi kroz cev d).

Pošto je žarnica nameštena sa strane, to su delovi razdeljeni tako, da se materijal za sagorevanje — radi lakoga zapaljivanja — uštrcava koso prema žarnici, a — radi dobroga mešanja, pomoću vihora, načinjenog klipom — uštrcava koso prema osovini.

Vikor se stvara roznatim načinom prizmatičnim dodatkom e) na klip, koji dodatak, pred kraj zamaha, ulazi u otvor f) prostora za sagorevanje.

PATENTNI ZAHTEVI:

1. Stroj na uštrcavanje sagorevanjem, sa žarnicom, naznačen time, što se u žarnici uštrcava uvek ista količina materijala za sagorevanje (od prilike ona, koja odgovara praznome zamahu), dok se ostatak materijala uvodi u rashladjeni deo prostora za sagorevanje.

2. Stroj sa uštrcavanjem prema zahtevu 1, naznačen time, što je žarnica, nameš-



