

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 29 (1)

IZDAN 1 JANUARA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14569

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a/M., Nemačka.

Uredaj za obrazovanje pramena, koji se može razvlačiti, iz pramena od beskonačnih veštačkih vlakana.

Prijava od 22 novembra 1937.

Važi od 1 avgusta 1938.

Pronalazak se odnosi na uređaj za obrazovanje pramena iz vlakana, koji se može razvlačiti, a iz pramena od beskonačnih veštačkih vlakana, koja se kidaju usled naprezanja na vučenje između jednog uređaja za napajanje i jednog uređaja za liferovanje proizvoda.

Već je višestruko predlagano, da se iz jednog pramena od veštačkih vlakana kidanjem proizvede pramen od veštačkih vlakana, koji se može razvlačiti. Ali se kod poznatih uređaja pramen za vreme kidanja izlaže znatnom mehaničkom naprezanju pritiskom, pri čemu se potrebni pritisak za slezanje postiže jakim opterećenjem valjaka za napajanje i valjaka za liferovanje proizvoda kakvim tegom ili kakvom polugom, ili pak pomoću sopstevne težine u proizvoljnom broju vertikalno jedan iznad drugog postavljenih valjaka na uređaju za uvlačenje, ili uređaju za liferovanje proizvoda. Time se ipak oštećuju osetljivi pojedinačni konci pramena i dužine vlakana postaju veoma nejednake, što ima za posledicu, da sa tako izvedenim fitiljima jedino polazi za rukom, da se izvede rapav konac.

Cilj uređaja po pronalasku je sad, da se ovaj štetni pritisak na vlakna isključi, da bi se omogućilo izvođenje ravnomernog glatkog lanenog konca, ili sličnog tako zvanog šip-svili.

Kod uređaja po pronalasku se stoga uređaj za napajanje i uređaj za liferovanje proizvoda sastoji iz po jedne grupe neopterećenih valjaka, koje pramen delimično, ili potpuno, obuhvata i koji su tako po-

stavljani, da se pramenom na mestima za naleganje pramena uz valjak uvek nosi samo jedan valjak.

Pramen iz vlakana se prema tome na uređaju za napajanje i na uređaju za liferovanje proizvoda ne drži čvrsto pomoću uklještanja, već pomoću trenja, tako, da se izbegava štetno opterećenje pritiskom pramena iz vlakana.

Podesno se kod predmeta pronalaska uređaj za napajanje i uređaj za liferovanje obrazuju iz po tri valjka; no ipak mogu umesto tri valjka uređaja za napajanje biti predviđeni i jedan ili više štapova, ili valjaka, ili iglenih valjaka, ili tome slično, oko kojih se pramen obavija jedanput, ili više puta.

U daljem izvođenju predmeta pronalaska se zatim između uređaja za napajanje i uređaja za liferovanje postavlja upravno u odnosu prema ovome pomerljivi uređaj za natezanje pramena, koji se sastoji iz jednog ili više valjaka.

Način dejstva uređaja je radi primera objašnjen u odnosu na priložene nacрте. Pramen iz vlakana je u svima slikama označen sa F i kreće se s leva na desno u smeru strele. Na sl. 1 je sa **a, b i c**, označen uređaj za napajanje, a sa **d, e i f** uređaj za liferovanje proizvoda. Valjci **a, c, d, f** (osovine su označene osenčenim krugovima) su pogonjeni; valjci **e** sa velikom obimnom površinom se zahvataju u kretanje valjcima **a, c**, odnosno **d, f**. Valjci **d, f** uređaja za liferovanje proizvoda se pogone većom obimnom brzinom no valjci **a, c** uređaja za napajanje, usled čega između valjaka

c i d nastupa kidanje beskonačnih vlakana u kraća vlakna.

Na sl. 2 je na primer kao uređaj za napajanje pokazano dovodenje u vezu dva staklena štapa a_1, c_1 sa pogonjenim valjkom b_1 , pri čemu je valjak b_1 izveden kao igleni valjak, da bi se pramenu dodelila veća sposobnost za držanje prljanjanjem. Dejstvo kočenja može biti povećano pomoću jedanput, ili više puta obavijanja prema F oko štapova a_1 i/ili c_1 , kao što je to pokazano na priloženom nacrtu na sl. 2.

Sl. 3 pokazuje izvodenje uređaja za natezanje pramena između uređaja za napajanje i uređaja za liferovanje proizvoda. I ovaj uređaj za natezanje je ovde izveden kao uređaj iz tri valjka g, h, i , pri čemu su upet pogonjeni valjci g i i . Ako treba da se uveća dužina pramena iz vlakana, na kojoj se treba da vrši kidanje, dakle između valjaka i i d , to se uređaj za natezanje pomera bliže uređaju za napajanje, dakle na nacrtu levo, kao što je crtasto pokazano (g_1, h_1, i_1). Ako treba da se menjaju uglovi između uređaja za napajanje i uređaja za liferovanje proizvoda s jedne strane i uređaja za natezanje s druge strane, to može dalje u cilju povećanja natezanja biti preduzeto još jedno pomeranje u vertikalnom pravcu. Upotreba jednog takvog uređaja za natezanje pruža mogućnost, da se natezanje pramena, koje do kidanja vlakana između valjaka i i d , već od valjka c stalno povećava. U ovom se cilju valjci g i i uređaja za natezanje pogone većom obimnom brzinom no valjci a i c uređaja za napajanje, a valjci d i f uređaja za liferovanje proizvoda, koji prouzrokuju kidanje, opet većom obimnom brzinom no valjci uređaja za natezanje.

Da bi se beskonačna vlakna pramena pripremila za kidanje na određenim mestima, može traka na po sebi poznat način biti vlažena, ili između uređaja za napaja-

nje i uređaja za natezanje pramena stupanjski (povremeno) vlažena. Sl. 4 pokazuje za ovo upotrebu uređaja za vlaženje (k, l, m). Tečnost za vlaženje se nalazi u sudu m i pomoću obručućeg se valjka l se nanosi na letve n za vlaženje na valjku k . Ove letve mogu biti vođene po jednoj zavrtanjskoj liniji oko valjka k , kao što je pokazano na sporednoj skici uz sl. 4.

Patentni zahtevi:

1.) Uređaj za obrazovanje pramena iz vlakana koji se može razvlačiti, a iz pramena od beskonačnih veštačkih vlakana, koja se kidaju naprezanjem na vučenje između jednog uređaja za napajanje i jednog uređaja za liferovanje proizvoda, naznačen time, što se uređaji za napajanje i za liferovanje svaki sastoje iz po jedne grupe neopterećenih valjaka, koje pramen delimično ili potpuno obuhvata i koji su tako postavljeni, da se pramenom na mestima naleganja na valjak uvek nosi samo jedan valjak.

2.) Uređaj po zahtevu 1, naznačen time, što se uređaj za napajanje i uređaj za liferovanje proizvoda sastoje svaki iz po tri valjka (a, b, c odnosno d, e, f).

3.) Uređaj po zahtevu 2, naznačen time, što su umesto tri valjka uređaja za napajanje predviđeni jedan ili više štapova, ili valjaka, ili iglenih valjaka, ili t. sl. (n. pr. a_1, b_1, c_1), oko kojih je pramen jedanput ili više puta obavijen.

4.) Uređaj po zahtevu 2, naznačen time, što je između uređaja za napajanje i uređaja za liferovanje proizvoda postavljen jedan uređaj za natezanje pramena (g, h, i), koji se može pomerati u pravcu kretanja pramena i upravno na ovaj pravac, i koji se sastoji iz jednog, ili više valjaka.

Fig. 1

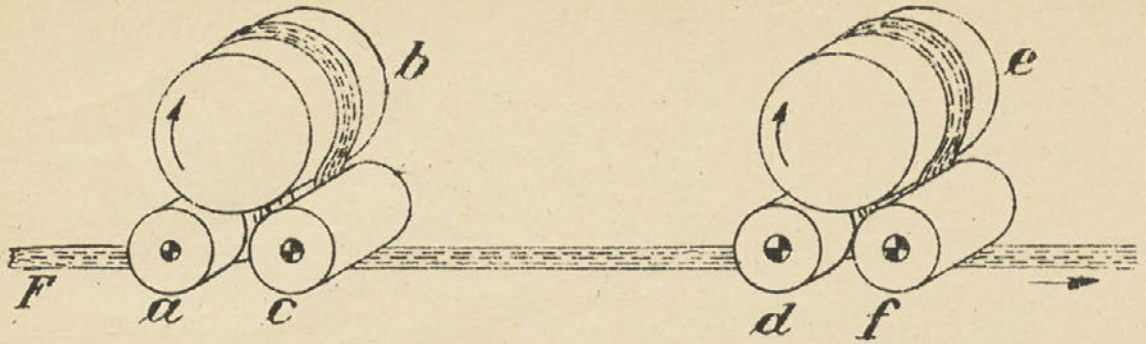


Fig. 2

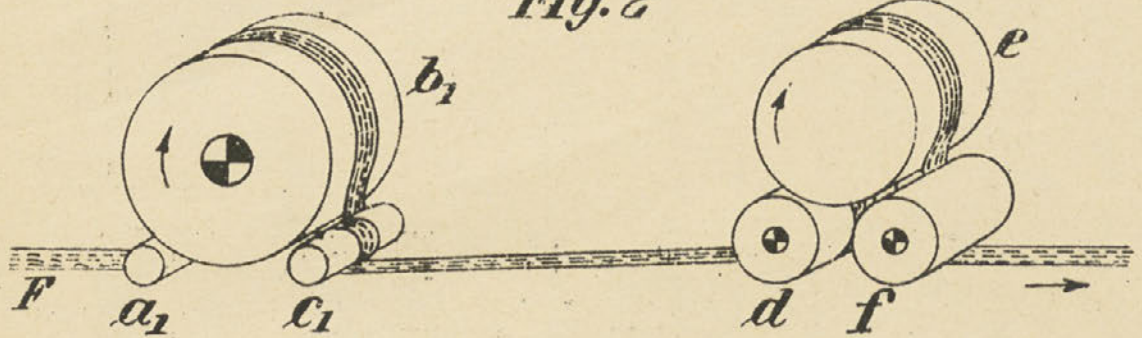


Fig. 3

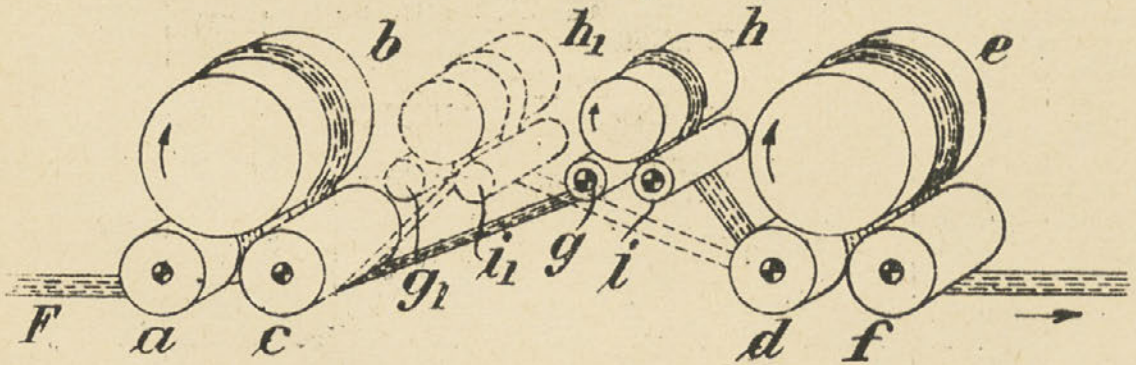


Fig. 4

