

PATENTNI SPIS BR. 2353

SOCIETA ANONIMA BREVETTI BAGALA, BOLOGNA, ITALIJA

Opeka poboljšana srestvima za horizontalno i vertikalno vezivanje.

Prijava od 22 decembra 1921.

Važi od 1 maja 1923.

Ovaj pronalazak odnosi se na jednu prizmatičnu opeku naročite vrste sa kvadratnim osnovama. Na gornjoj kao i na donjoj osnovi namešteni su nastavci u obliku dvogubog T, tako, da je nastavak jedne osnove pomeren pod pravim uglom prema drugom nastavku druge osnove.

Pronalazak je predstavljen primera radi u jednom obliku izvođenja priloženim nacrtom.

Fig. 1 i fig. 2 su predstavljeni izgledi dva oblika izvođenja gledani ozo.

Fig. 3 i fig. 4 su predstavljeni izgledi gornjeg oblika izvođenja gledani ozdo.

Fig. 5 i 6 su osnove gornjih opeka.

Fig. 7 do 12 pokazuju razne oblike građenja izvedene prema predmetu pronalaska.

Fig. 13 do 16 pokazuju armirane oblike građenja.

Na nacrtima predstavljaju a, b, c, i a', b', c', fuge u kojima lep, koji dejstvuje klinasto, obrazuje izvrsnu vertikalnu vezu.

Glavna odlika predmeta pronalaska u oba oblika izvođenja nije sadržini prostora, opeka, već sasvim naročiti oblik, koji treba uvek da zadrži svoje sopstvene odnose u merama, koji dopuštaju u svima pravcima dobru sa svima slojevima i zidovima ili stubovima.

Pošto opeka ima dve osovine simetrije, jedne prema drugoj normalne, moguće uvek rascepiti opeku u dva potpuno jednaka dela, da bi se došlo do poluopeka.

Sa takvom opekom moguće je graditi zidove proizvoljne debljine kao što je objašnjeno u na crtima.

Polaganje ovih opeka vrlo je prosta i može se vrlo brzo izvesti.

Čim su završeni temeljni zidovi, položi se

prvi sloj, pri čemu se nastavci u obliku dvogubog T polože pljoštimice i da svi idu u istom pravcu; šupljine, koje nastaju usled toga, ispunjene su nastavcima u obliku dvogubog T sledećeg sloja sa pomerenim fugama, itd., za sve sledeće slojeve. Novom opekom može se postići najveća otpornost i istovremeno najveća ekonomija u građenju.

Najveća otpornost postiže se:

1. Uticajem nastavaka u obliku dvogubog T, čije nožice horizontalno i u smislu debljine zida vezuju među sobom mehanički i sigurno različite slojeve i elemente jednog sloja (do granice čvrstoće materijala i nezavisno od lepa).

2. Uticajem rebra, koje vezuje dve nožice, i koje sprečava klizanje,

3. Uticajem grebena, koji se mogu namestiti na površinama a, b, c, i a', b', c, tako da lep dejstvuje klinasto i time je osigurana dobra veza u vertikalnom smislu.

Ovaj način građenja pruža takode mogućnost, sa sigurnošću otpornost zidova, koji mogu biti naprezani na zatezanje, torziju, savijanje ili na smicanje.

Veća otpornost postiže se iskorišćavanjem dobrih strana, koje dolaze od velike čvrstoće jer:

a) debljina punog zida može biti smanjena; kao na pr. u slučajevima gde znatni napori dolaze u obzir (građevine otporne zemljotresima, otporni zidovi i tome sl.);

b) zidovi mogu biti šuplji i mogu imati vazдушnu meru, pri čemu se sopstveno nošenje vrši izvesnim brojem stubova kao što je naznačeno u fig. 7, 8, 9, 10, 11, 12 ili armiranim stubovima, kao što pokazuje fig. 13,

14, 15 i 16, i u tome slučaju postiže se izvrstan način vezivanja materijala i potrebna čvrstoća dvaju duvarova šupljeg zida, i moguće je, celo posmatrati sagrađeno kao jedinstveno i nerazdvojno (fig. 9, 10 i 11);

c) sve kutije za oblik oplata sa drvenim duvarima, kao što se do sad upotrebljavali za betonske građevine, mogu se ukloniti jer se ovi stubovi mogu zgodno namestiti i sagrađiti u šupljinama između zidnih duvarova kao što je naznačeno i fig. 11, 13, 14 i 16;

d) brzina u građenju, jednostavnost načina građenja, i velika zapremina opeka prouzro-

kuje uštedu u radu, što čini od prilike 40% troškova nadnice.

Patentni zahtev:

Opeka sa vertikalnim i horizontalnim sredstvima za vezivanje, naznačena time, što je njen oblik pravilna četvorougona prizma, na čijoj su osnovi namešteni nastavci, koji imaju oblik dvogubog T i mogu se jedan prema drugom pomeriti, da bi načinili takvu opeku, da se može upotrebiti za sve moguće ciljeve građenja.

Fig. 1

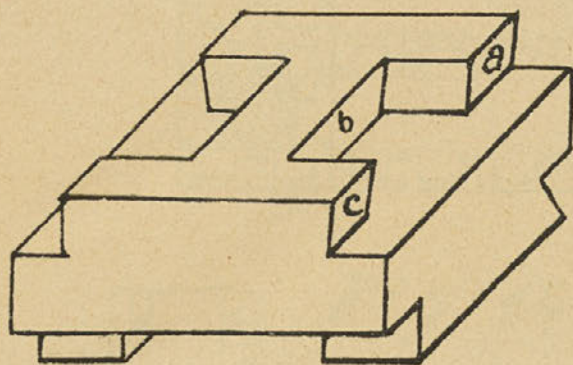


Fig. 2

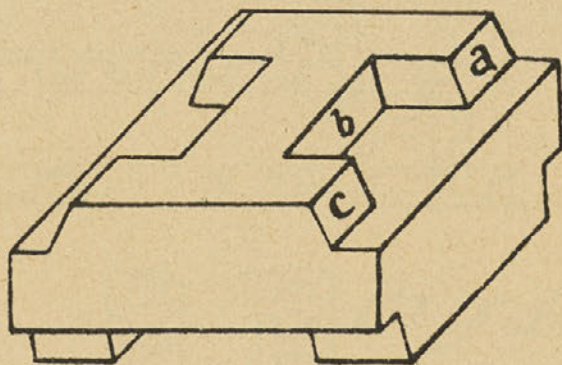


Fig. 3

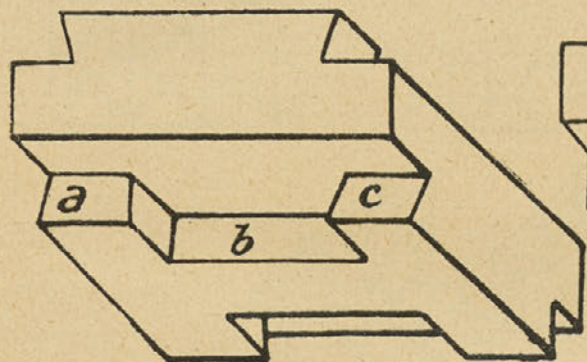


Fig. 4

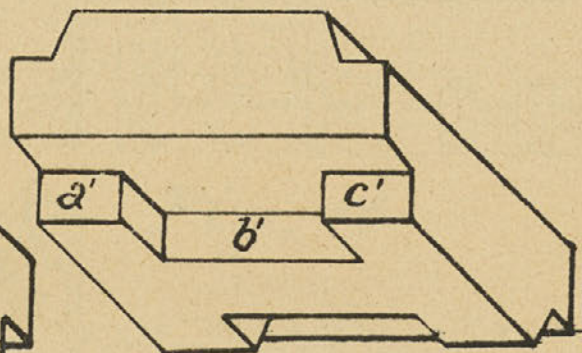


Fig. 5

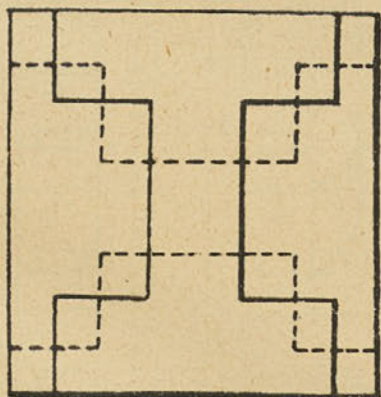


Fig. 6

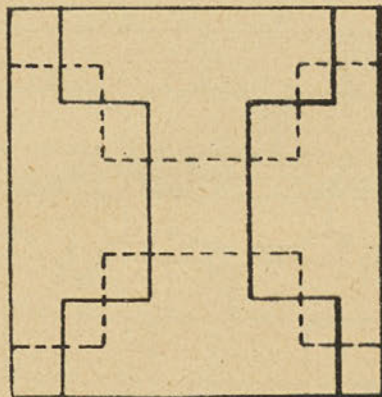
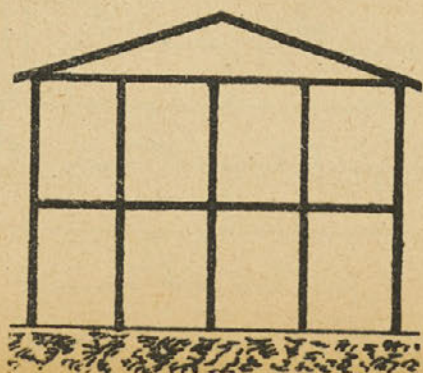


Fig. 7



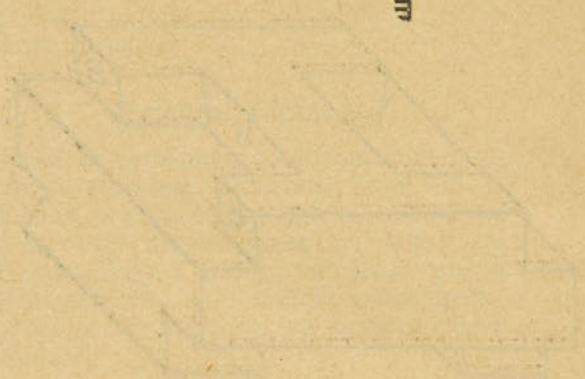


Fig. 1

Fig. 2



Fig. 3

Fig. 4

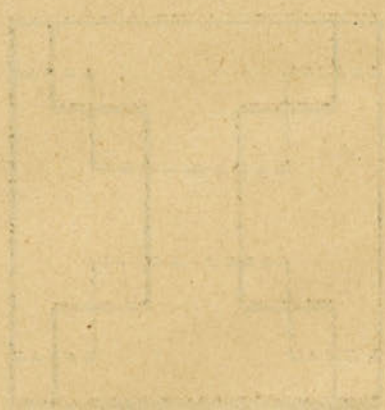
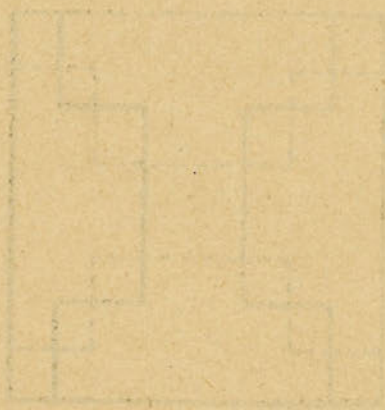


Fig. 5



Fig. 8.

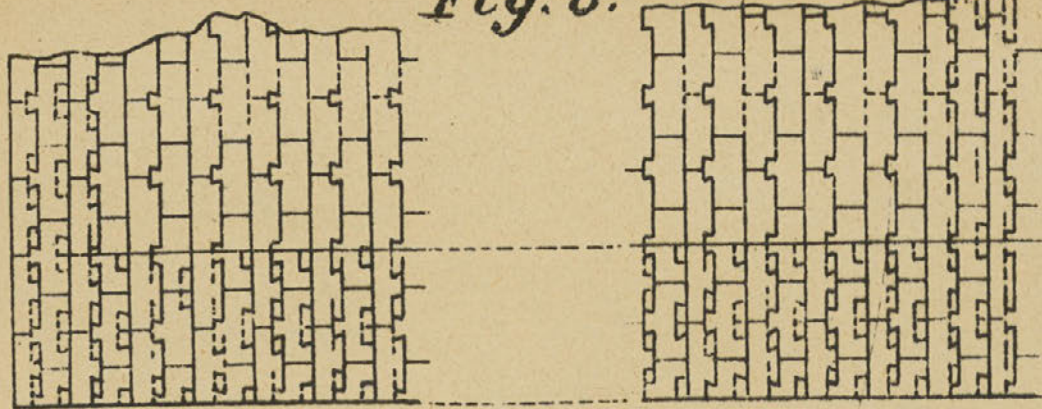


Fig. 9

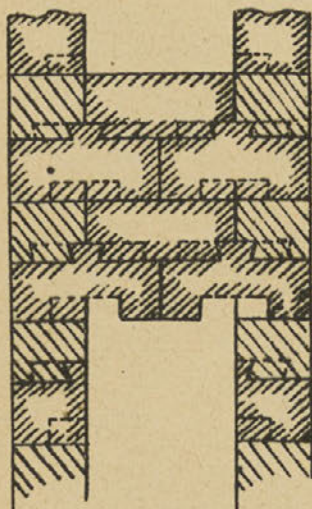


Fig. 10

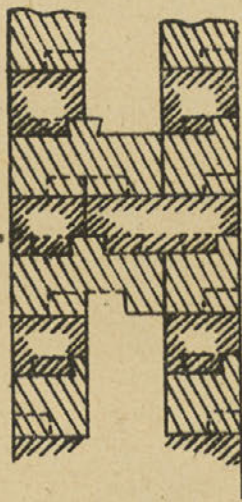


Fig. 11

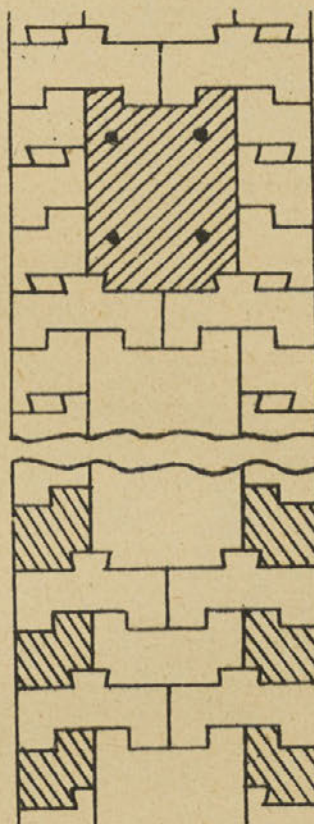


Fig. 12

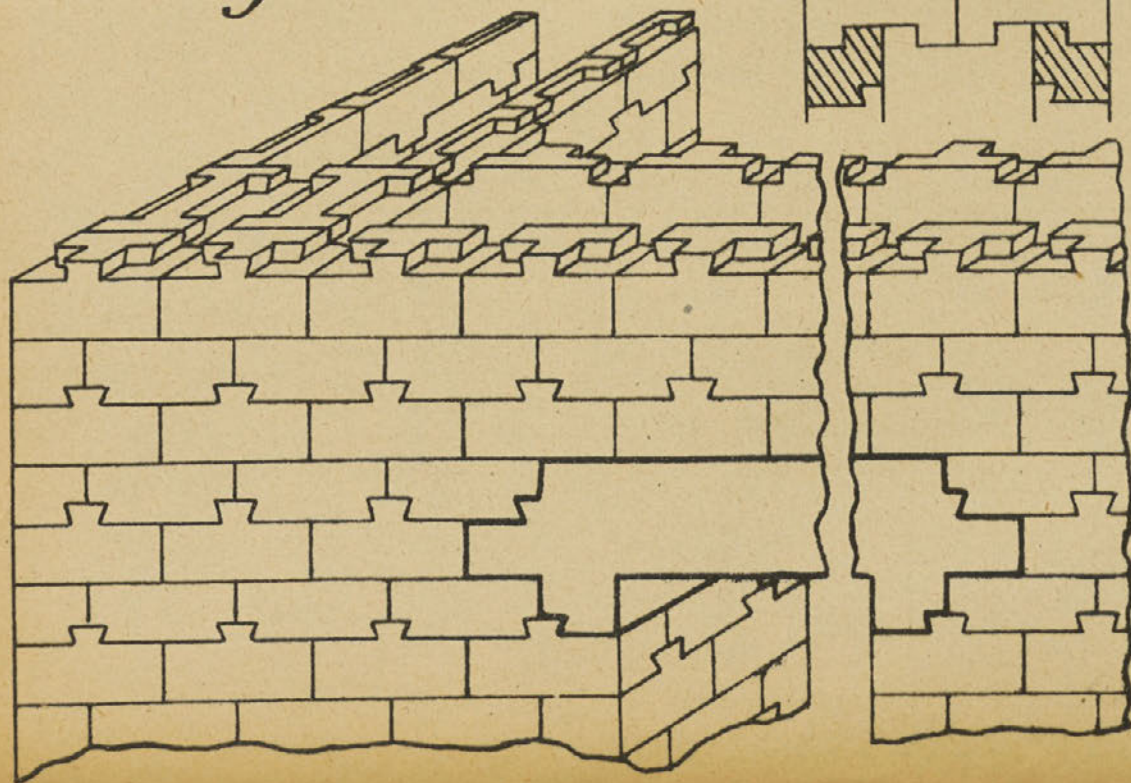


Fig. 13

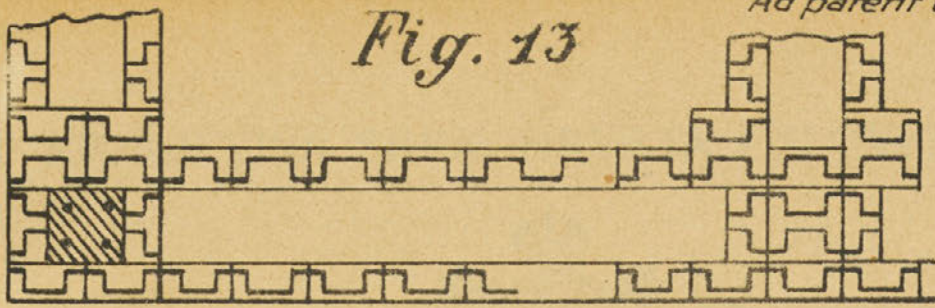


Fig. 14

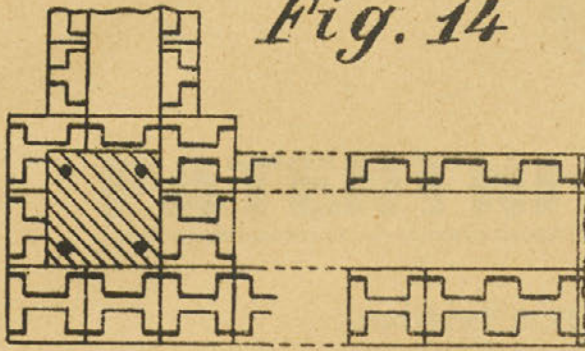


Fig. 15

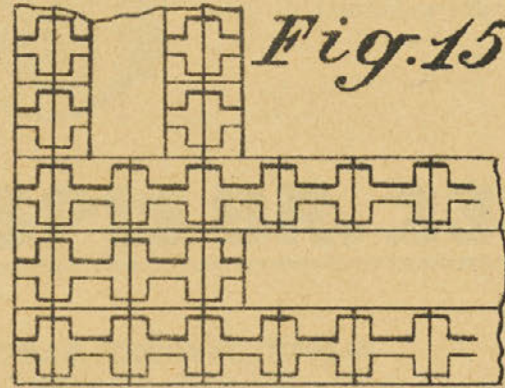


Fig. 16

