

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 32 (1)

Izdan 1 jula 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10197

Sanchez-Vello Leopoldo, inženjer, Norgent—sur—Marne, Francuska.

Postupak za izbegavanje obrazovanja mehurova ili traka po površini istopljenog stakla pri njegovom dodiru sa metalnim zidovima.

Prijava od 4 marta 1932.

Važi od 1 januara 1933.

Kad istopljeno staklo dospe u dodir sa kakvim metalnim zidom, na pr. kad ističe kroz kakvu metalnu dizu, i ovaj bilo usled uticaja stala ili usled čega drugoga dobije visoku temperaturu, to se u staklu obrazuju nečistoće u vidu mehurova ili traka, koje kvare ravninu i uglačenost površine stakla i umanjuju dobrotu produkta.

Pronalazak se odnosi na postupak pomoću kojeg pomenuta nezgoda biva izbegnuta. Isti se sastoji u tome, što metalni zid površinom koja nije u dodiru sa staklom biva izložen vakuumu. Postupak biva podesno izveden na taj način, što se metalni zid izvodi kao dvogubi omotač i u njegovoj šupljini se, na pr. pomoću crpke za usisavanje koja je na isti priključena, održava stalna razrednost vazduha.

Pronalazak je podesan za primenu kod peći za topljenje stakla, kod mašina za izvlačenje cevi ili za izradu prozorskog stakla, kod automatskih razpodeljivača stakla i t. d.

U nacrtu je pokazana primena postupka, na primer na otvorima za isticanje stakla iz sudova koji sadrže istopljeno staklo (iz topioničkih peći), i to u sl. 1 kod otvora, kod kojeg staklo dospeva u dodir sa spoljnom stranom unutrašnjeg metalnog zida i u sl. 2 kod otvora, kod kojeg staklo dospeva u dodir sa jednim spoljašnjim i jednim unutarnjim zidom.

Metalna diza za isticanje, koja se nalazi u dnu a peći b za topljenje stakla, obrazovana je iz dvogubog omotača C¹, C².

Šupljina d između oba omotačeva zida je zaptiveno za vazduh zatvorena i pomoću sprovodnika e se nalazi u vezi sa crpkom za usisavanje, koja trajno biva održavana u dejstvu. Zid C¹, koji se nalazi u dodiru sa istopljenim staklom, jeste dakle okružen šupljinom u kojoj se nalazi razređen vazduh. Vazduh ili drugi gasovi koji ulaze u šupljinu spolja ili iznutra bivaju odmah usisavani crpkom. Pokazalo se da na ovaj način biva potpuno ili skoro potpuno izbegnuto obrazovanje mehurova ili njima obrazovanih pruga u staklu, u odnosu na površinu stakla.

Postupak se može primeniti kao tamo, gde staklo teče preko kakvog metalnog zida ili se nalazi u kakvom metalnom sudu ili t. sl. tako i tamo, gde se metalni zid nalazi u masi istopljenog stakla.

Poslednji slučaj je na primer pokazan pomoću sl. 2, koja pokazuje jedan deo mašine za izvlačenje staklenih cevi. Kod ovih mašina biva radi obrazovanja povesma b¹ upotrebljena poluga ili cev f sa konusom g na donjem kraju. Poluga ima aksijalni kanal h u koji biva uveden vazduh koji izlazi iz kanala u smeru strele k. Po pronalasku cev f biva obrazovana iz dvogubog omotača F¹, F², t. j. iz dveju koncentričnih cevi, koje su na svom gornjem i donjem kraju tako zatvorene, da obrazuju prstenasti prostor d¹ koji okružuje kanal h, i koji je zaptiven za vazduh. Ovaj je prostor opet pomoću sprovodnika e ve-

Fig. 1

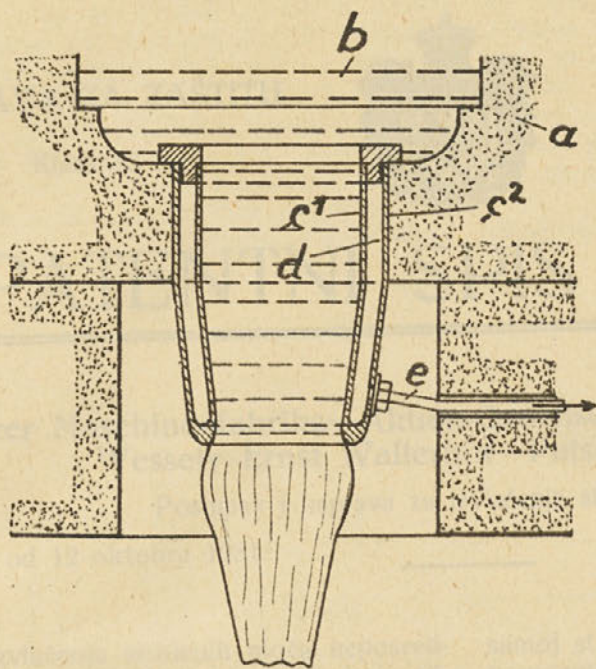


Fig. 2

