

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 37 (1)

IZDAN 1 JUNA 1940

PATENTNI SPIS BR. 15629

Gross Victor, Les Marecottes s/Salvan, Švajcarska.

Postupak za zidanje.

Prijava od 4 aprila 1939.

Važi od 1 jula 1939.

Naznačeno pravo prvenstva od 11 aprila 1938 (Švajcarska).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za zidanje.

Dobro je poznato, da su zidovi, kao na pr. zidovi ustava, potporni zidovi, nasipi i gradevine u vodi uopšte uvek izloženi nagrizavajućem i lužećem dejstvu vode koja sadrži soli ili i kreča, i koji su izloženi atmosferijama i po izvesnom srazmerno kratkom vremenu pokazuju infiltracije koje potiču od više ili manje potpunog raspadanja substanci koje obrazuju sastavke (fuge), kao maltera, betona, i dr. Već je pokušavano da se ove nezgode otklone uvećanjem nepropustljivosti betona bilo pritiskom bilo tresućim kretanjem, bilo upotrebom naročitih sredstava ili tretiranjem zidnih površina pomoću impregnisanja i ostvarenjem njihove nepropustljivosti pomoću silikata i substanci koje sadrže katrana.

Postupak po ovom pronalasku otklanja ove nezgode. Postupak se sastoji u tome, što se sastavci (fuge) na licu mesta zalivaju stopljenim materijalom koji sadrži kvarca i ostave se da se ohlade.

Kao početne materije za izradu takvih sastavaka postupak po pronalasku upotrebljuje sve vrste minerala koji sadrže kvarca, a prvenstveno minerale sa veoma velikom sadržinom čiste silicijumove kiseline.

Prvenstveno se uzimaju kvarcni pesak, kvarcni peščari, ravne vrste gnajsa, kvarcni porfir, kad se naidu na licu mesta. Lis-kunski škriljci i mnogobrojne vrste minerala koji sadrže feldspata, i koje su veoma rasprostranjene u prirodi mogu takode bi-

ti uzete u obzir. Izbor minerala se određuje prema građevini koja treba da se izvede i posebno transportnim troškovima do radnog mesta. Ma da treba dati prvenstveno mineralu sa maksimalnom sadržinom kvarca u što je moguće sitnije raspodeljenom obliku, ipak je jasno, da se često mora zadovoljiti mineralima siromašnim silicijumovom kiselinom, u koliko se mogu dobiti na licu mesta.

Štampanje minerala se preduzima u električnim pećima pri temperaturama, koje variraju između 1200° za izvesne liskunske škriljce i 1700° za kvarcni pesak. Topitelji kao boraks, spatflus, alkalni karbonati mogu biti dodavani mineralu, koji je prethodno izložen usitnjavanju i odabiranjju prosejavanjem.

Jasno je, da se peć za topljenje mora postaviti na samom gradilištu i tako, da materijal za topljenje od peći do mesta upotrebe prelazi što je moguće kraći put. Oplata se može izvoditi iz ploča od gipsa ili iz ploča od peščara vezanih pomoću natrijum silikata.

Da bi se gradio veliki zid za ustavu postavlja se najpre horizontalni red kamena za čeonu stranu a iza ovih red manjeg izlomljenog kamenja i međuprostor se zaliva stopljenim mineralom, koji zatim obrazuje kompaktnu masu velike otpornosti protiv korozije i erozije.

Može se stopljenom mineralu u peći još dodati izvesna podesna količina šljunka i tako dobivena masa se izlivi u podesne kalupe u vidu veštačkih porfirnih ploča.

