

Uspešno poslovno leto je za nami

Z zaključevanjem poslovnega leta 1979 je za nami izredno tvorno leto v poslovanju in gospodarjenju TOZD in delovne organizacije kot celote.

1979 je bilo leto naporov celotne družbene skupnosti, da bi umirili nekatera negativna in neusklajena gospodarska gibanja. Zato se skupni napor odražajo v izredno živahni aktivnosti različnih institucij samoupravljanja, da bi po poti dogovarjanja in sporazumevanja razreševali posamezne zadeve. Ob vseh teh različnih aktivnostih pa je bila v letu 1979 vrsta neposrednih administrativnih ukrepov, ki so se tako ali drugače odražali v poslovanju gospodarskih sistemov.

IMV pa je nedvomno sistem, tesno vpet v dnevna dogajanja



V lakirnici : delo v polnem razmahu

V lakirnici so že nekaj časa v teku dela v zvezi z rekonstrukcijo. Uvedli bomo najsodobnejši način lakiranja karoserij.

Stran 10

tako na jugoslovanskem kot na inozemskem tržišču. Skoraj ni vprašanja, ki ne bi bilo povezano z delovanjem naše delovne organizacije. Zato smo nedvomno zainteresirani za oblikovanje takšnih rešitev, ki bi ne le IMV, temveč celotnemu združenemu delu zagotavljale pogoje gospodarjenja na osnovnih družbenih izhodiščih in opredelitvah. To pa je zahtevalo izredno aktivno sodelovanje naših delegatov v različnih institucijah od zbornice, zveznih in republiških izvršnih in upravnih organov, številnih asociacij združenega dela in tako dalje.

Čeprav smo na nekaterih področjih ostali nedorečeni in pomanjkljivi, kar je vplivalo tudi na naše poslovanje, moramo ceniti, da leto 1979 vendarle predstavlja korak naprej k izgrajevanju našega gospodar-

skega sistema. Določeni premiki nas obvezujejo, da tudi v bodoče usmerjamo našo pozornost in aktivnost v izgrajevanje samoupravnega gospodarskega sistema, ki bo omogočal večji vpliv in sodelovanje konkretnih in neposrednih nosilcev proizvodnje in to na tista področja, ki so izrednega pomena za nadaljnje utrjevanje materialne osnove našega samoupravnega sistema. IMV se teh vprašanj ni izogibal, temveč je živo zainteresiran za postopno urejevanje vseh vprašanj po poti samoupravnega dogovarjanja in sporazumevanja.

Občutno moramo povečati izvoz

Ob tej ugotovitvi pa moramo ob ocenjevanju našega poslovanja v preteklem letu ob temeljiti oceni celotnega poslovanja predvsem oceniti na lastnih osnovah in izhodiščih zastavljeno našo dolgoročno strategijo, kako smo leto-urešili v letu 1979. In še: ali leto 1979, ne po neposrednih finančnih pokazateljih, temveč po dolgoročnih trendih predstavlja korak naprej k zastavljenim ciljem in smotrom. Odgovori na ta vprašanja so naše vodilo za bodoče delo, saj moramo ravno preko ocen

dolgoročnih trendov ocenjevati konkretne uspehe v tekočem koledarskem letu. Verjetno ni odveč ponoviti, da smo si za

(Nadaljevanje na 2. str.)

IMV - med največjimi slovenskimi izvozniki

Rezultati izvoza DO IMV Novo mesto v januarju 1980 dokazujejo, da so bile naše dolgoročne proizvodne odločitve in usmeritve, ki so temeljile na stalnem povečevanju proizvodnje za izvoz, pravilne.

Januarski izvoz Jugoslavije je znašal 13.930.000,000 din; od tega je Slovenija izvozila za 2.680.000,000 din. DO IMV je v tem obdobju izvozila za 176.697.511 din. Iz teh podatkov lahko ugotovimo, da je znašal delež naše DO v skupnem jugoslovanskem izvozu 1,27 %, delež našega izvoza v slovenskem izvozu pa 6,59 %. To dejstvo je še toliko bolj pomembno, ker je bil naš izvoz usmerjen izključno v zahodnoevropske države. (Vir podatkov o izvozu Jugoslavije in Slovenije: Delo, 21. 2. 1980).

(Nadaljevanje s 1. str.)

leto 1979 zastavili nekatere temeljne usmeritve, ki bi jih morali za uresničevanje dolgoročne strategije IMV brez-pogojno uresničiti.

Gre za našo orientacijo in dolžnost, da občutno povečamo izvoz. Skrb za nenehno in občutno povečanje izvoza ni trenutna potreba IMV, temveč je sestavni del poslovne usmerjenosti celotne delovne organizacije. Zato je izrednega pomena, da v letu 1979 beležimo izredno ugodne trende povečanega izvoza, kar je ena od bistvenih predpostavk in osnov bodočega razvoja.

Naslednja obveznost, ki smo jo v letu 1979 zastavili kot prioritarno, je programirano in učinkovito reševanje investicijskih programov. Njihovo uresničevanje omogoča izvajanje celotnega kompleksa proizvodnega in družbenega razvoja IMV, kar je izrednega pomena. Ocene opravljenega dela na področju vlaganj, modernizacij, uvajanja novih linij v letu 1979 nam kažejo zadovoljivo uresničevanje vseh zastavljenih investicijskih nalog. To seveda optimistično vpliva na možnosti bodočega razvoja in zadovoljevanja vseh potreb naših delavcev.

Tretja dolgoročna in prioritarna usmeritev, ki smo jo v letu 1979 uspešno uresničevali, je naša usmeritev za postopno oblikovanje celotnega kroga avtomobilskih proizvajalcev IMV programa. Gre za prizadevanja, da bi v skladu s povečanjem naših proizvodnih možnosti rastle tudi krog številnih kooperantov in sodelavcev tako v SRS kot v ostalih republikah.

Z dogovori in s številnimi sporazumi o dolgoročnem poslovnem in tehničnem sodelovanju smo v letu 1979 napravili občuten korak naprej v smislu ustrežnejše oblike delitve dela in specializacije in odpiranja programa IMV številnim proizvajalcem na celotnem področju Jugoslavije.

Pozitivni trendi v letu 1979 na vseh teh prioritarnih točkah našega srednjeročnega in bodočega razvoja nedvomno predstavljajo kljub posameznim pomanjkljivostim in odstopom solidno izhodišče za uresničevanje naših srednjeročnih in dolgoročnih ciljev kot opredelitev.

Če k temu dodamo, da smo v letu 1979 poslovali v izredno težkih pogojih, omejeni s stalnimi restrikcijami na področju uvoza, izsiljevanju posameznih domačih kooperantov, ne-

nehnem pritisku na cene ter ob zaviranju cen naših proizvodov in z vrsto notranjih problemov pri redni proizvodnji, z deli na razreševanju in modernizaciji proizvodnje, lahko ocenimo, da smo v teh pogojih leto 1979 uspešno zaključili kljub temu, da s številnimi pokazatelji poslovne uspešnosti nismo zadovoljni.

Pozitivni trendi, o katerih smo govorili, pa bodo nedvomno ob njihovem nadaljevanju vplivali ne le na ugodnejše ocene na teh področjih, temveč se bodo pozitivno odražali tudi na vseh ostalih področjih našega poslovanja.

PROIZVODNJA

Proizvodnja se je v letu 1979 odvijala v oteženih pogojih, na eni strani zaradi zunanjih, na drugi pa zaradi notranjih faktorjev. Med zunanje faktorje, ki so vplivali na proizvodnjo, šteje mo predvsem splošno pomanjkanje surovin in reprotomateriala na domačem tržišču in restrikcijo uvoza. Med notranje faktorje šteje mo intenzivno investicijsko izgradnjo v

okviru investicijskega programa modernizacije in rekonstrukcije Tovarne avtomobilov in avtomobilskih prikolic v Novem mestu, izgradnjo tovarne v Belem Manastiru in tovarne na Suhorju. Kljub temu pa je proizvodnja v primerjavi z letom 1978 porasla v vseh proizvodnih programih. Spodnja tabela kaže fizični obseg proizvodnje v letu 1979 in primerjavo z letom 1978.

Vrsta proizvodov	Dosežena proizvodnja		Indeks
	1978	1979	
OSEBNI AVTOMOBILI	26.873	33.423	3:2
- IMV R 4	26.873	28.972	124
- Ostali modeli	-	4.451	108
GOSPODARSKA VOZILA	2.442	2.647	-
AVTOM. STAN. PRIKOLICE	21.229	24.212	108
- TP Novo mesto	12.460	11.934	114
- TP Brežice	3.106	2.672	96
- TP Belgija	5.663	9.606	86
			170

Proizvodnja osebnih avtomobilov

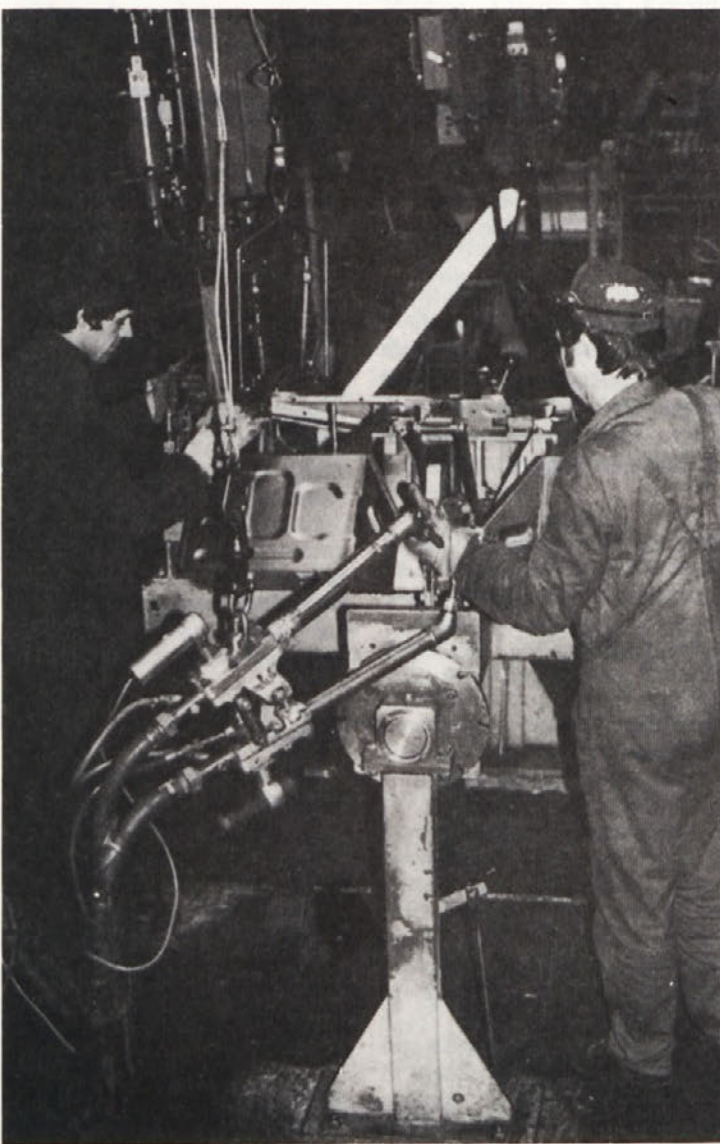
Leta 1979 se je začelo z borbo za doseganje kvalitete vozil na ravni kvalitete matičnih tovarn firme Renault, saj smo prav na začetku leta začeli z intenzivno proizvodnjo vozil

R 4 TL za Francijo. V tem smo uspeli, ker smo plan izvoza vozil model 1979 v Francijo tudi 100 % izpolnili. To se je odrazilo pri količini proizvedenih vozil v prvem polletju. Poleg ogromnih naporov, ki so bili vloženi v prvem polletju v osvajanje proizvodnje vozil za Francijo, nas je pestilo stalno pomanjkanje reprotomateriala, predvsem ulitkov, skaja, PVC folije ter problemi uvoznega

materiala. Prav zaradi naštetih vprašanj so bili pogostni zastoji v proizvodnji ali pa so prihajala nekompletna vozila iz proizvodnje. Delno je izpad v proizvodnji zaradi pomanjkanja bil nadomeščen z organiziranim delom v nadurah, z delom ob sobotah in z občasnim uvajanjem 12 urnega delovnika. To je tudi osnovni razlog, da je v letu 1979 bilo vloženi relativno veliko število nadur. Prav gotovo, da vsi izpadi na ta način niso mogli biti nadomeščeni. Kljub temu je fizični obseg proizvodnje v primerjavi z letom 1978 narasel za 8 % ob enakem številu delavcev.

Konec leta 1978 je bil odobren investicijski program za razširitev in modernizacijo proizvodnje avtomobilov in avtomobilskih prikolic v okviru srednjeročnega programa razvoja obdobju 1976 - 1980. Dela po tem investicijskem programu smo v Tovarni avtomobilov začeli konec aprila lanskega leta z rekonstrukcijo lakirnice karoserij, razširitvijo težke presernice in razširitvijo linije kolesnih obročev. Hkrati so začeli izvajati gradbena dela na izgradnji industrijskega tira in razširitve presernice. Vsa ta dela znotraj in zunaj Tovarne avtomobilov so močno ovirala proizvodnjo. Prav zaradi tega je v določenih mesecih drugega polletja proizvodnja osebnih avtomobilov bila nižja od že dosežene v prvem polletju.

Vzporedno z osvajanjem proizvodnje osebnih avtomobilov za izvoz smo dosegli tudi od firme Renault zahtevano kvaliteto ogrodij sedežev. Tako smo dobili najprej odobritev za vgradnjo v vozila za izvoz, nato pa smo začeli izvažati tudi sama



(Nadaljevanje na 3. str.)



(Nadaljevanje z 2. str.)

ogrodja. Izvoz le-teh se bo nadaljeval tudi v letu 1980.

V drugem polletju leta 1979 je bila osvojena proizvodnja R 4 GTL za izvoz v Francijo. S tem so podane možnosti, da v letu 1980 poleg modela R 4 TL proizvajamo tudi R 4 GTL za izvoz in tudi za domače tržišče.

Ocenjujemo, da je proizvodnja osebnih avtomobilov v letu 1979 kljub vsem težavam bila uspešna, saj je produktivnost narasla za 7%. Zaključitev investicije in izkušnje, pridobljene v preteklem letu, so dobra osnova za občutno povečanje proizvodnje v letu 1980.

Proizvodnja gospodarskih avtomobilov

Proizvodnja gospodarskih avtomobilov je glede na zastarelo konstrukcijo polindustrijska, pri izdelavi posameznih delov pa celo obrtniška in zahteva veliko število delavcev. Sleherno povečanje je možno doseči le z boljšo organizacijo dela in s povečanjem števila delavcev ob redni oskrbi z repromaterialom in deli. Prav oskrba z repromateriali in izdelava delov pri nas kot tudi pri kooperantih skozi vse leto ni bila zadovoljiva. To je povzročalo pogostne zastoje

v proizvodnji ali nekompletnost vozil. Izredno kritično je bilo z dobavo ulitkov in odkovkov. Sunkovita dobava je povzročala stalne zastoje v Mehanski obdelavi. Delno so tudi v tej proizvodnji izpade nadomeščali z delom v nadurah in ob prostih sobotah.

Notranje težave so izhajale predvsem iz ozkega grla lahke presernice in ročnega oddelka. Le-ti so povzročali pogostne zastoje v karoseriji in na montaži.

Če upoštevamo splošno pomanjkanje surovin in repromateriala na jugoslovanskem tržišču pa ugotavljamo, da je proizvodnja kljub vsem težavam bila večja kot v letu 1978 ob istem številu delavcev. Vsekakor je k temu pripomogla boljša organizacija dela z večjim angažiranjem vseh zaposlenih na tem programu. Tako je proizvodnja v primerjavi z letom 1978 narasla za 8%.

Proizvodnja avtomobilskih prikolic

V uvodu prikazana tabela fizičnega obsega proizvodnje v letu 1979 v primerjavi z letom 1978 kaže, da je bila proizvod-

nja prikolic na vseh montažah v primerjavi z letom 1978 večja za 14%. Izvoz delov za montažo v Belgiji se je povečal celo za 70%, pa je prav zaradi tega kljub manjši proizvodnji v Novem mestu in v Brežicah celotni rezultat ugoden.

V letu 1979 je bila proizvodnja, posebno na montažah (Novo mesto, Brežice), pogosto ovirana z neredno dobavo repromaterialov in delov od kooperantov in iz naših TOZD. Kot nobeno leto poprej je v letu 1979 predaja iz redne proizvodnje bila mogoča le tri mesece v celem letu. Zaradi tega je bila med letom zelo visoka nedovršena proizvodnja in je bilo za kompletiranje porabljenih izredno veliko število ur v Novem mestu, v Brežicah in celo v mnostajni tovarni v Belgiji.

Predvsem so bili kritični odlitki, odkovki, puhin bloki, okviri vrat, ali pločevina in vezana plošča domačih proizvajalcev. Izredne težave so bile zaradi nepoštovanja dobavnih rokov, zamujanja pri planiranju itd. Le težko smo spremenili sistem planiranja, ki ustreza sedanjim tržnim razmeram. Sistem planiranja za en mesec naprej smo spremenili v planiranje za dva meseca naprej.

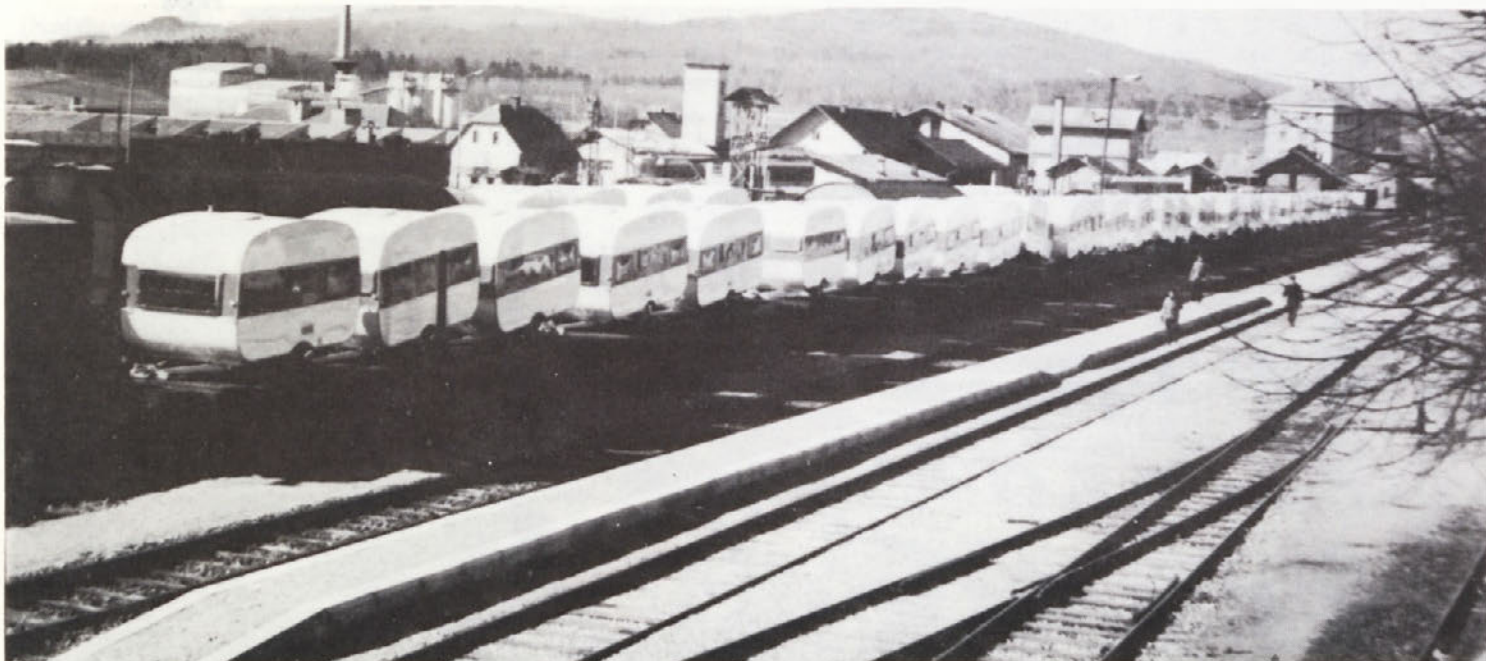
V celem letu smo občutili restrikcijo uvoza, pa so tudi zara-

di tega bili pogosto zastoji v proizvodnji ali pa so bile prikolice nekompletne.

Stalni problem v proizvodnji prikolic je hlodovina iglavcev in njihov žagan les. V letu 1979 je bilo v TOZD Tovarna opreme Črnomelj razžagano 15.170 m³ hlodovine. V primerjavi z letom 1978, ko je bilo razžagano 13.356 m³, predstavlja to povečanje za 13,5%. Kljub temu moramo poudariti, da ta količina ne pokriva potreb za planirano proizvodnjo prikolic, vsled česar je vsako povečanje proizvodnje brez dodatne surovine vprašljivo. V letu 1979 nam ni uspelo dobiti dodatne količine desk v potrebni kakovosti, pa naj bo iz domačega trga ali iz uvoza. Posebno se bo pomanjkanje lesa odrazilo v letu 1980. Prav zaradi tega je nujno razrešiti problem oskrbe s hlodovino iglavcev v dolenski regiji in zagotoviti, da hlodovino dobijo predvsem tisti proizvajalci, ki jo predelajo do najvišje stopnje in tak proizvod tudi izvažajo.

Glede na manjše število različnih repromaterialov je delo v TOZD za proizvodnjo lesnih elementov potekalo veliko bolj normalno. To je poleg ostalega tudi pripomoglo, da je proizvodnja v primerjavi z letom

(Nadaljevanje na 4. str.)



Januarja letos je znašal delež IMV v skupnem jugoslovanskem izvozu 1,27 %, v slovenskem izvozu pa že 6,59 %. S tem se uvrščamo med največje slovenske izvoznike, še pomembnejše pa je, da prodajamo vse naše izdelke samo v zahodnoevropske države.

(Nadaljevanje s 3. str.)

1978 ob zmanjšanjem številu delavcev bila višja za 14 %. Pri tem ne smemo pozabiti tudi na boljše planiranje in boljše notranjo organizacijo v proizvodnji.

Kljub težavam, ki so pestile proizvodnjo avtomobilskih prikolic v letu 1979, je proizvodnja povečana za 14 % ob manjšem številu zaposlenih. Ukrepi, ki so bili podzveti ob koncu leta 1979, zagotavljajo nadaljnje povečanje proizvodnje v letu 1980.

Proizvodnja rezervnih delov

Naša delovna organizacija mora zagotavljati rezervne dele za svoj široki aktivni, kakor tudi za opuščeni proizvodni program.

Povečanje proizvodnje zahteva tudi sočasno povečane količine rezervnih delov. V letu 1979 smo se pri proizvodnji rezervnih delov srečevali s podobnimi problemi kot smo jih imeli pri proizvodnji osebnih in gospodarskih vozil in avtomobilskih prikolic. Kljub temu, da smo posvetili več skrbi ravno planiranju proizvodnje rezervnih delov, razreševanju kapacitet in spremljanju problematike, je bilo v letu 1979 pogosto čutiti pomanjkanje rezervnih delov (kot n. pr. pločevinski in mehanski deli za gospodarska vozila, preme in deli podvozja za prikolice, okna in zračniki za prikolice). Zaradi restriktivnih ukrepov na področju uvoza smo imeli pogosto motnje pri preskrbi z rezervnimi deli, s katerimi se oskrbujemo iz uvoza.

V letu 1980 bomo morali zaradi povečanih potreb po rezervnih delih razmišljati o posebnih organizacijskih in proizvodnih oblikah, ki bodo omogočale realizacijo plana rezervnih delov.

Poslovanje na področju zunanje trgovine

V letu 1979 je bilo poslovanje s tujino podvrženo velikim spremembam, ki jih je naša ekonomska politika s svojimi ukrepi večkrat spreminjala in zaostrila z namenom zmanjševanja uvoza in povečevanjem izvoza.

Vse pristojnosti za sporazumevanje pogojev, meril in načinov ZT poslovanja so prešle na SISEOT, kjer se s samoupravnim sporazumevanjem in dogovarjanjem določajo pogoji, merila in načini ZT menjave za celotno republiko. Zaradi negativnih gibanj v ZT menjavi (prevelik uvoz) je bilo potrebno v letu 1979 na podlagi ukrepov ZIS in na tej osnovi formiranih sklepov SISEOT uvesti restriktivne mere na področju uvoza. Tako je sledilo s 1. 5. 1979 15 % zmanjšanje razmerja izvoz – uvoz in tudi 15 % zmanjšanje absolutnega zneska, do katerega se je to razmerje upoštevalo.

Z upoštevanjem restriktivnih mer smo v poslovnem letu 1979 ustvarili deviznih pravic za plačilo uvoza v višini 641.677.438,82 din. Te devizne pravice so posamezne TOZD – finalisti uporabili po pogojih uvoznega režima za nabavo surovin, repromateriala, rezervnih delov za vzdrževanje strojev in naprav itd. Celotna zunanjetrgovinska dejavnost je temeljila

na realizaciji planov izvozne in uvozne dejavnosti posameznih TOZD. Zaradi zgoraj navedenih restriktivnih ukrepov je bilo potrebno med letom stalno usklajevati potrebe nakupov iz uvoza z možnostmi, ki so nam bile določene na podlagi samoupravnega sporazumevanja.

Razen tega so se v teku poslovnega leta vrstili problemi in trgali kontinuiteto preskrbe z materiali iz uvoza zaradi pomanjkanja d viznih in blagovnih kontingentov. Vse to je resno ogrožalo realizacijo naših planov proizvodnje, tako za proizvodnjo za izvoz kot tudi za prodajo na domačem trgu. Posebej moramo ugotoviti, da je DO utrpela nekaj milijonov dolarjev izpada pri izvozu v razvite dežele zahodne Evrope.

Kljub temu pa so bili v poslovnem letu 1979 doseženi največji premiki na izvozni dejavnosti nasploh. Ta pozitivni trend razvoja izvoza je posledica orientacije celotnega kolektiva z bitko za absolutno povečanje izvoza ob hkratni težnji za racionalno substitucijo uvoza. Vse to povečanje obsega izvoza, kakor tudi na drugi strani uvoza, je od kolektiva zahtevalo dosledno izvrševanje postavljenih nalog. Še vedno smo se morali sočati z dejstvom, da v Jugoslaviji ne proizvajamo osnovnih repromaterialov s področja kovinsko-predelovalne

in kemične industrije (n. pr. pločevina, cevi, vezane plošče, različne plastične mase), kar je imelo za posledico, da je naš uvoz rasel v višini ustvarjenih deviznih pravic za plačilo uvoza. Restriktivne mere kakor prilaganje novim situacijam na področju uvoznno-izvoznega režima so postavljale delavce ZTS vsak dan pred težke, včasih tudi nerešljive naloge. Zato smo bili primorani dopolnjevati izvrševalce del tako številčno kakor tudi strokovno.

Izvozna dejavnost

Kot je že v uvodu navedeno, je bil dosežen največji premik v realizaciji fizičnega izvoza, in sicer v odnosu na preteklo leto od 36.110.174 dolarjev v letu 1978 na 85.820.049 dolarjev v letu 1979, kar pomeni porast za 63 %. Iz spodnjega pregleda je razvidno, da je dižvela izmenjava preko kontokorenta porast – index 314, medtem ko je izvoz prikolic in delov neznatno porastel – index 112.

Ocena tržne situacije in možnosti plasmana

Obstoječa organizacija izvoza prikolic in delov za prikolice poteka preko osem naših podjetij v tujini, katera imajo razvito trgovsko mrežo v vsaki (Nadaljevanje na 5. str.)

Vrednostni prikaz izvoza.

	1978	1979	index
prikolice in deli	27,064.553 dolarjev	30,425.828 dolarjev	112,42
avtomobili in deli	9,045.621 dolarjev	28,394.221 dolarjev	313,90
SKUPAJ.	36,110.174 dolarjev	58,820.049 dolarjev	162,89

deželi svojega sedeža. S posredovanjem razvejane prodajne organizacije nam je uspelo prodati vso izvoženo količino prikolic. Dobavljene količine niti niso pokrile vseh pogodbenih obveznosti. Na realizacijo obsega izvoza je vplivala tudi naravna katastrofa v Črni gori. Na osnovi dosežaj ugotovljenih in preizkušenih možnosti plasmana lahko naša prodajna organizacija ob nespremenjenih tržnih pogojih proda na leto 30.000 stanovanjskih prikolic obstoječega proizvodnega asortimenta, kar znaša pribl. 10 % celotne evropske prodaje. V nekaterih deželah je naša udeležba v prodaji preko 10 %, in sicer v vseh večjih tržiščih, kot n. pr. Francija, Italija.

Obstoječa organizacija izvoza z zelo razvejano trgovsko mrežo po vsej Evropi je za našo DO velik kapital, kajti preko te organizacije lahko vključimo vse zgoraj našete proizvode brez dodatnega vlaganja kapitala. To je dokaz, da je naš dosednji koncept organizacije izvoza pozitivno zastavljen.

Za ves izvoz, katerega opravljamo v okviru dolgoročne proizvodne kooperacije s firmo RENAULT, je plasman teh proizvodov zagotovljen s strani našega partnerja. Vojila se prodajajo preko Renault – organizacije pod istimi pogoji kot vozila iz proizvodnje Renault. Dele, katere proizvajamo za izvoz Renaultu sami ali naši kooperanti, uporablja Renault v svojem proizvodnem procesu pri proizvodnji osebnih vozil.

Uvozna dejavnost

vrednostni prikaz uvoza:

	1978	1979	indeks
reprodukcija	56.985.562,30 dolarjev	79.824.118,27 dolarjev	140
rezervni deli	4.357.853,12 dolarjev	5.720.798,41 dolarjev	131
oprema	3.040.254,99 dolarjev	1.012.564,06 dolarjev	33
SKUPAJ	64.383.670,41 dolarjev	86.557.480,74 dolarjev	134

Poslovanje podjetij v tujini

Že prej smo omenjali, da smo preko 8 podjetij v tujini realizirali izvoz avtomobilskih stanovanjskih prikolic v vrednosti 30.425.828 dolarjev. Področja prodaje so vse razvite dežele zahodne Evrope, razen Portugalske, Španije in Irške. Posebej moramo opozoriti na uspešno poslovanje podjetja v tujini v Deinceju, katero je povečalo proizvodnjo Adria prikolic od 5.729 kom. v letu 1978 na 9.047 kom. v letu 1979. Ta rezultat temelji na uspešnejšem razreševanju dobav repromateriala iz naših TOZD.

Poslovanje je na splošno potekalo v planiranih okvirih s tem, da bi bilo možno prodati ob pravočasnih in kvalitetnejših dobavah prikolic iz Novega mesta pribl. 5.000 kom. ob upoštevanju, da je evropsko tržišče prikolic v letu 1979 doživelo porast v prodaji za 2 % v odnosu na preteklo leto. Ob prehodu v poslovno leto 1980 je bila na zalogi v tujini minimalna količina neprodanih prikolic, kar pomeni ugodno izhodišče za prodajo v letu 1980. Zaradi manj dobavljenih količin prikolic bodo podjetja v tujini zaključila poslovno leto z minimalnimi ostanki dohodka. S točnimi podatki še ne razpolagamo, ker bodo zaključni računi podjetij v tujini predloženi v teku marca 1980.

Poslovni odnosi

Poslovni odnosi, ki nastajajo z povezovanjem vseh dejavnikov zunaj naše DO za vključevanje v naš reprodukcijski proces, so bili v preteklem letu bogati po doseženih rezultatih, hkrati pa zelo obsežni glede na veliko število udeležencev v vzpostavljenih povezavah.

Temeljna usmeritev v vzpostavljanju poslovnih odnosov je bila dolgoročnost in neskromno lahko trdimo, da smo ravno tu uspeli ustvariti trdna izhodišča za doseg tega cilja. Da je temu tako, najbolj zgovorno pričča dejstvo, da smo uspeli združiti določen del potrebnih investicijskih sredstev z vzajemnim in interesnim združevanjem sredstev in je to prvi primer tako obsežnega združevanja sredstev

v naši republiki. Ker so v tem sodelovali najznačajnejši kooperanti iz naše in dveh ostalih republik, je to jamstvo za trdno jedro bodoče poslovne skupnosti IMV.

Razen prej navedenega smo bili angažirani s širjenjem kroga udeležencev v našem reprodukcijskem procesu izven naše republike, predvsem v sosedno Hrvaško. Opravljeno je niz razgovorov in sadove teh razgovorov lahko pričakujemo v tekočem letu.

Mimo gornjih aktivnosti pa je največji del poslovnih odnosov zajemala dejavnost, ki je bila usmerjena v nenehno prizadeva-

nje za zagotovitev ustrezne količine in pravočasne dobave potrebnega repromateriala. Ob tem smo naleteli na mnogo problemov. Najvažnejši so:

mnogi, ki so se opredelili za sodelovanje z nami, sodelujejo tudi z drugimi tuzemskimi in inozemskimi proizvajalci vozil. Posledica tega je širok asortiment proizvodov, neustrezna tehnologija in dragi proizvodi ter vedno težje spremljanje naših potreb. Ne glede na vsakodnevno isto problematiko pa se ne odrekujejo svojemu konceptu.

– **Beležimo primere, ki so nastajali in zaživel s pokrivanjem naših potreb. Možnost večjega dohodka z drugimi proizvodi je imela za posledico preorientacijo na druge proizvode.**

– Sodelujemo z nekaterimi proizvajalci avtomobilskih delov, ki so z večjim delom svojih zmogljivosti zasedeni z oskrbo ZASTAVE in jo tudi morajo prvenstveno oskrbovati.

Iz podatkov o gibanju uvoza je razvidno, da se je vrednost celotnega uvoza povečala za 34 % v primerjavi z letom 1978.

To je nominalni kazalec, ker so na višino vrednosti uvoza v letu 1979 vplivali višji obračunski tečajji ZIS in višje uvozne cene. Ocenjujemo, da je fizični obseg uvoza porastel realno za pribl. 15 %.

Uvozni režim v letu 1979 se je zaradi splošnih gospodarskih gibanj mednarodne menjave Jugoslavije s tujino večkrat dopolnjeval in postajal vse bolj restriktiven. V letu 1979 smo se zaradi restrikcije uvoza srečevali s stalnim problemom pomanj-

kanja deviznih pravic za plačevanje uvoza in pomanjkanjem nekaterih režimskih sredstev za uvoz (zavorne obloge, pločevina, elektromaterial, kar je vplivalo na občasne zastoje v rednih dobavah.

– **Problemov oskrbe s surovinami, ki jih potrebujejo naši partnerji za svojo proizvodnjo n. pr. izvoz kvalitetne topolove hlodovine v Italijo, zaradi česar proizvajalec vezanih plošč nima hlodovine, vložka za valjarne in livarne.**

– Nedoseganje zahtevane kvalitete in prekomerni škart povzroča, da se posamezni dobavitelji usmerjajo na enostavnejše proizvode.

– **Evtl. nerešena vprašanja okrog cen imajo za posledico zaustavitve dobav. Z nikomur se do danes nismo uspeli dogovoriti, da nerešene cene ne zaustavljajo dobave.**

Posebno smo si prizadevali zadržati intenziven pritisk na zviševanje cen. Opravljeno je bilo veliko razgovorov z našimi dobavitelji za vzpostavljanje dohodkovnih odnosov, vendar moramo oceniti, da zaenkrat odklanjajo dohodkovno povezovanje in vztrajajo na dosedanjih kupoprodajnih odnosih. Cene kot element kupoprodaje ali kot merilo za delež pri delitvi ustvarjenega prihodka in dohodka pa so bile in ostajajo osrednji problem v odnosih z udeleženci v naši proizvodnji. Vgrajujemo oz. uporabljamo proizvode, katerih cene so se formirale po družbenih dogovorih, samoupravnih sporazumih in prostem formiranju po tržnih pogojih. Problemi, ki so se v zvezi s tem pojavili so sledeči:

– **nihče ni želel odstopati od pravic, ki mu jih zakon omogoča.**

– **Povečanja cen so časovno neuskklajena z našim povečanjem.**

– **Odstotki so praviloma večji kot se odobravajo nam. N. pr.: črna metalurgija 20 – 25 % barvne kovine 16 %, tekstil 12 %, umetne snovi iz nafte do 100 %.**

– **Zamrznitev cen ni prinesla nobenega izboljšanja, dogovori, predvsem z monopolisti, so nemogoči.**

– **Nihče ne sprejema načela, da se cene vsem proizvodom, ki se vgrajujejo v naše proizvode, formirajo na način, kot je to slučaj za naše proizvode in uveljavljajo v istem odstotku.**

Razen naštetih problemov smo se dnevno konfrontirali z zahtevki naših kooperantov po odstopu deviznih sredstev, ki pa jih nismo mogli izpolniti. Zahtevki so se gibali od 20 % do 50 % ob dejstvu, da nam posamezne organizacije dobavljajo proizvode, katerih cena je od svetovnih cen z vsemi uvoznimi dajatvami za 20 do 50 % višja.

Prej našete probleme so v manjši meri spremljali tudi lastni problemi, ki izvirajo iz nedodelanosti poslovnega procesa, bolj pa tisti, ki jih je treba pripisati številčno premajhni in strokovni kadrovski zasedbi.

DEJAVNOST NA PODROČJU INVESTICIJ

V letu 1979 smo si zastavili intenzivno investicijsko dejav-

(Nadaljevanje na 6. str.)

(Nadaljevanje s 5. str.)

nost, ki naj bi zagotovila uresničevanje zastavljenih programov srednjeročnega programa. Ocenjujemo, da so vsa predvidena dela na področju investicij solidno zastavljena, kar bo v nadaljevanju omogočalo pravočasno zaključitev posameznih programov.

Investicijska dejavnost se je v letu 1979 odvijala v znamenju izvrševanja naslednjih investicijskih programov:

1. dograditev pomožnih objektov pri tovarni avtomobilov,

2. program rekonstrukcije, modernizacije in razširitve kapacitet v TOZD Tovarna avtomobilov in TOZD Tovarna prikolic,

3. program rekonstrukcije TOZD tovarna opreme Beli Manastir,

4. program rekonstrukcije obrata kovinske opreme na Suhorju.

Izvajanje del

Dograditev pomožnih objektov pri tovarni avtomobilov

V letu 1979 so se nadaljevala dela, ki so bila pričeta v letu 1978.

Na posameznih objektih iz tega programa so bila izvršena naslednja investicijska dela:

1. vzhodni aneks:

— izgrajen in opremljen je del aneksa med vrstama 10–26', v katerem se nahajajo računski center, trafo postaja TP2, garderobe, dve delilnici hrane in v zgornjem nadstropju pisarniški prostori. V aneksu se nahajajo

tudi dodatne sanitarije za proizvodnjo in potrebne strojnice za ogrevanje in prezračevanje aneksa.

— Začeta je izgradnja zaključnega dela vzhodnega aneksa med vrstama 3' – 10, in sicer je izveden betonski kletni del in deloma jeklena konstrukcija.

2. Severni aneks

— izvršene so investicijske priprave za izgradnjo objekta z odkupovanjem potrebnih parcel in pridobivanjem potrebnih upravnih dovoljenj.

— Pričeta je gradnja objekta, in sicer je bil zgrajen betonski del kletnega prostora, v katerem so locirani bazeni za čiščenje tehnološke vode iz lakirnice karoserij.

3. Južni plato z glavnim tovarnim vhomom

— Dokončana je izgradnja 1. faze južnega platoja z izgradnjo potrebne kanalizacijske mreže tako za odvod meteorne vode, kot za potrebe elektroinštalacij, telefonskih inštalacij in vodovoda, ki potekajo skozi plato. K pripravljalnemu delu za izgradnjo Južnega platoja kot tudi vseh nadaljnjih gradenj na področju IMV so bile prestavljene oziroma urejene vse javne komunalne inštalacije, ki so potekale po tem prostoru. Tako je bil preložen komplet glavni vodovodni vod od Gotne vasi do Žabje vasi s spremembo napajanja rezervarja na Grmu in, prestavljeni vsi telefonski in elektro vodi. Za objekt glavnega tovarnega vhoda so bili izdelani betonski temelji, tako da bo v prvih mesecih leta 1980 tudi ta objekt zgrajen.

4. Vzhodni plato

— Za vzhodni plato je bila pridobljena potrebna investicijska dokumentacija. Nadaljevali smo z zemeljskimi deli oziroma izravnavo terena. Na južnem delu vzhodnega platoja je bil v makadamski izvedbi izdelan večji plato, na katerega se je ob pričetku zemeljskih del na

vzhodnem delu tovarne preselila avtobusna postaja IMV in avtopark.

Program rekonstrukcije, modernizacije in razširitve kapacitet v TOZD Tovarne avtomobilov in TOZD Tovarne prikolic.

Leto 1979 je leto intenzivnega izvajanja del po navedenem investicijskem programu.

Po posameznih točkah investicijskega programa smo izvajali naslednje aktivnosti:

Gradbeni objekti:

— Izvedena so obsežna zemeljska dela kot priprave za nadaljno izgradnjo objektov po programu, s posebnim poudarkom na izgradnji tovarne prikolic in industrijskega tira. Pričeto je fundiranje tovarne prikolic in izgradnja skladiščnih prostorov, tako da bo njena izgradnja v letu 1980 omogočila uresničitev ciljev, ki jih investicijski program zasleduje. Posebno obsežna dela so bila izvedena na izgradnji industrijskega tira z objektom železniškega viadukta. Z dokončanjem teh del v aprilu 1980 bo izvršen eden od glavnih pogojev za nemoteno nadaljnje povečanje in pocenitev stroškov proizvodnje. Za te objekte so bile razčiščene projektne naloge, izkristalizirana zazidava in v predhodnih postopkih pridobljena administrativna soglasja za gradnjo. Izvršena so bila obsežna projektna dela, ki pa še niso zaključena in potekajo sukcesivno s potrebnimi gradnje. V zvezi z gradnjo tako obsežnih objektov so bile ob sodelovanju ustreznih služb in delavcev IMV opravljena obsežna in naporna dela pri izbiranju izvajalcev, sklepanju pogodb, predvsem pa pri zagotavljanju potrebnih sredstev.

— V zvezi s postavljanjem raznih proizvodnih linij so bila izvedena v obstoječih proizvodnih objektih potrebna gradbena in inštalacijska dela. Posebno obsežna so bila ta dela pri rekonstrukciji lakirnice karoserij, ki smo jo izvajali skozi večji del leta in ki še ni zaključena,

ter pri dokončanju linij težkih stiskalnic v dosedaj zgrajenem delu.

Oprema

— Med letom je sukcesivno prihajala oprema, ki je bila naročena po investicijskem programu. Pričelo se je s postavljanjem posameznih proizvodnih linij in z rekonstrukcijo nekaterih. V tem sklopu so bile postavljene nosilne naprave in inštalacije za razširitev karoserije, postavljene nove linije težkih preš, največji poseg v dosedanjo proizvodnjo pa predstavlja rekonstrukcija, modernizacija in povečava lakirnice karoserij. Vsi ti posegi v proizvodni prostor tovarne avtomobilov so v precejšnji meri motili redno proizvodnjo, ki bi bila brez teh motenj lahko uspešnejša. Z dograditvijo začetnih in novih del na proizvodnih linijah in s pridobitvijo novega proizvodnega in skladiščnega prostora v letu 1980 pa bo proizvodnja lahko dosegla planirani in z investicijskim programom začrtani obseg in gospodarske rezultate.

Program rekonstrukcije TOZD Tovarna opreme Beli Manastir

V letu 1978 začeta gradnja novih proizvodnih prostorov TOZD Tovarne opreme v Belem Manastiru je bila v letu 1980 zaključena. Zgrajeni so: nova proizvodna hala, kotlarna, industrijski tir, kanalizacija s čistilno napravo, ceste in platoji. Delno je bila montirana nova proizvodna oprema (lakirnica), glavni del opreme, predvsem uvozne, pa bo montiran v letu 1980.

Program rekonstrukcije Obrata kovinske opreme Suhor

Leta 1979 je bila zgrajena proizvodna hala z aneksom in ostalimi spremljajočimi objekti. Iz tovarne avtomobilov v Novem mestu je bila na Suhor že prenešena določena kovinska proizvodnja, dokončna izgradnja obrata z postavitvijo vse opreme pa bo opravljena v letu 1980.

CELOTNI PRIHODEK IN RAZPOREDITEV - za obdobje od 1.1. do 31.12.79

v 000 din

zap. št.	elementi	1978	1979	indeks
1.	celotni prihodek	4.022.860	5.133.509	128
2.	porabljena sredstva	3.025.042	4.029.388	133
3.	amortizacija po minim.stopnjah	85.554	127.651	149
4.	dohodek	912.264	976.470	107
5.	čisti dohodek	603.448	650.005	108
6.	osebni dohodki	465.254	594.784	128



Za našo delovno organizacijo nič posebnega; ženske roke tudi ob stručnici... (Foto Janez Pavlin).

Koristno srečanje mladih

Konferenca mladih delavcev in komisija za idejnopolitično delo pri predsedstvu OK ZSMS je organizirala seminar za vodstvo OO ZSMS. Hkrati je potekalo usposabljanje tudi za vodstva OO ZSMS iz krajevnih skupnosti, pripravljeno pa je bilo tudi srečanje z vodstvom OO ZSMS obalno-kraške regije.

Za seminar je iz vsake organizacije združenega dela bil izvoljen po 1 – 2 člana posameznih OO ZSMS vsakega tozda. Vendar se iz nekaterih tozdz seminarja niso udeležili, saj še nimajo osnovane osnovne organizacije.

Zbrali smo se na seminarju, katerega naloga je bila idejno politično usposabljanje članov za vodstva OO ZSMS. Le-to je nujno potrebno za uspešno vključevanje mladih v razreševanje družbenih vprašanj. Teoretično znanje služi mladim v konkretnih akcijah. Menimo, da mora izobraževanje in usposabljanje zajeti čim širši krog članstva mladinskih organizacij.

Prvi dan seminarja za vodstva OO ZSMS iz tozdz smo se seznanili s programom, ki je obsegal naslednje teme:

1. gospodarjenje v združenem delu (pridobivanje dohodka, delitev dohodka in odločanje, medsebojna odvisnost sredstev za OD in ustvarjanje dohodka, dohodek kot materialna osnova planiranja razvoja).

2. Idejnopolitično usposabljanje, organiziranost (delo po skupinah).

3. Družbeno planiranje in položaj gospodarstva v občini.

4. Mednarodna politično vojaška situacija s poudarkom na sosednje države.

Predavanja smo pozorno poslušali, da bi čim več pridobljenega znanja odnesli v svoje OO ZSMS. O gospodarjenju v združenem delu (pridobivanju dohodka in delitvi) nam je predaval Alojz Padovan (SDK Novo mesto). Za pridobivanje dohodka je pomembnih več faktorjev: zagotovitev materialnih sredstev, zagotovitev osnovnih sredstev in zagotovitev usposabljanja človeka – delavca, kot usmerjevalca in usklajevalca predmetov dela. Kadar vsi trije faktorji delujejo skladno in z največjo praktično zmogljivostjo, takrat lahko govorimo o dohodku. Pri ustvarjanju večjega dohodka dohodek lažje delimo na večje dele; takrat so vrednejše tudi enote dela, ki so nam osnova za osebne dohodke. Dohodek delimo na sredstva skupne porabe, obveznosti do družbe, ostanek za sklade in osebne dohodke. Vsi deli dohodka se delijo procentualno glede na celotni dohodek. Osebni dohodki pa se iz celotnega

dohodka oddvojijo glede na število enot dela z vrednostjo enote dela. Dohodek je v veliki meri odvisen tudi od prihodka in stroškov ter izdatkov v tozdz. Če imamo večje izdatke kot prihodke, je naš dohodek v najboljšem primeru nič ali manj kot nič. Kadar pa smo z

SEMINAR ZA VODSTVA OO ZSMS IZ TEMELJNIH ORGANIZACIJ ZDRUŽENEGA DELA

uspešno in smotrno zasedenostjo delovnih področij delali ekonomično in produktivno in da smo uspešno prodali svoje produkte, lahko govorimo o večjih prihodkih kot odhodkih. Takrat je naš dohodek pozitiven.

V tozdz kot osnovni celici pridobivanja dohodka moramo delati gospodarno. Racionalno moramo porabljati material, energijo in čas, ki je zadnje čase vse pomembnejši činitelj v proizvodnem procesu. Kadar bomo vsi racionalno izkoristili čas in ostale faktorje, ne bo več bojazni za sanacijo ali celo stečaj katerekoli organizacije združenega dela.



Imejevcji se dogovarjajo za taktiko v naslednji točki (foto Radenkovič)

Tu je potekal razgovor o idejnopolitičnem izobraževanju v mladinskih organizacijah. Pogovarjali smo se o problemih, ki se pojavljajo ob družbenopolitičnem izobraževanju, o problemih, pri katerih se pogosto zatakne.

Poglavitni problem, ki se pojavlja pri delovanju OO ZSMS, je nezainteresiranost nekaterih mladincev, kar pa je pogojeno z nepravilnim načinom dela in z neizobraževanjem članstva. V prenekateri OO ZSMS je problem za uspešno delovanje prostor.

Vsekakor pa se moramo najprej ustaviti pri samem izobraževanju. Vsi predsedniki morajo vedeti, da je uspešnost

vsakega sestanka odvisna od:

dobre priprave vodje, od vsebine sestanka, aktivnosti udeležencev in materialnih pogojev. Predsednik mora imeti sposobnost obvladovanja situacije, imeti se za enakovrednega člana, imeti mora smisel sposobnosti vodenja sestanka in usmerjenja raznih razprav, imeti mora pozitiven odnos do dela. Izobraževanju in usposabljanju posvečamo še vedno premalo pozornosti, zato morajo te oblike postati naša vsakodnevna aktivnost. Vsaka aktivnost mora tudi usposabljanje. Neznanje, neusposobljenost sta vzrok neučinkovitosti v našem delu. Oba vzroka bomo omilili in

odpravili samo s stalnim izobraževanjem vodstva in celotnega članstva.

Še nekaj besed o sestankih. Sestanek mora biti dogovor za akcijo. To pomeni, da ga moramo temeljito pripraviti, da bomo lahko ob koncu sprejeli konkretne sklepe. Sestanek mora biti tudi mesto preverjanja, uresničevanja že sprejetih nalog.

Družbeno planiranje

Tov. Roman Rajer, član IS SOB Novo mesto, je v predavanju podal osnovne smernice družbenega planiranja. Poudaril je pomen družbenega dogovora, analize razvoja preteklega dela glede na povečanje produktivnosti, na družbeno planiranje. Razložil in s primeri je popestril položaj gospodarstva v občini, predvsem področje trgovine, kmetijstva in industrije. Nakazal je tudi osnovne poti, po katerih bi moralo iti gospodarstvo Novega mesta, da bi šlo naprej, saj je znano, da odstopamo od dogovorov. Pomemben činitelj v splošnem jugoslovanskem, slovenskem ali ožjem gospodarstvu je tudi uvoz. Seznanili smo se z osnovnimi problemi na področju gospodarstva in relaciji med industrijo naše države in industrije Evrope oz. sveta. Da je bilo predavanje bolj zanimivo in uspešno, so ga spremljala tudi nekatera vmesna vprašanja mladincev.

Zaključek seminarja in splošna ocena

Svet seminarja je na svoji seji takole ocenil potek seminarja: ugotavljamo, da je bilo počutje v centru do sedaj zadovoljivo, vendar ne v taki meri kot smo pričakovali. Sodelovanja z mladinci obalno-kraške regije je bilo premalo. Efektivni čas je bil izkoriščen v zadostni meri. Razprave so bile po posameznih skupinah izvirne in izčrpne. Splošna ocena seminarja je torej dobra, razen začetne napake, ki jo je povzročilo vodstvo, ker ni pripravilo sistematičnega nagovora takoj, ko smo prišli in ni obrazložilo hišnega reda vsem udeležencem.

Na koncu seminarja smo se dogovorili, da bo organizator prihodnjega seminarja OK ZSMS Novo mesto in da se sklepe seminarja in smernice za nadaljnje delo OO ZSMS v najkrajšem času dostavijo vsem OO ZSMS.

ANTON LUZAR

IMV – uspešnejši od železarjev

V okviru akcije „V zdravju je moč“, katere organizator je slovenski tednik 7 D, proizvajalca športne opreme, ki je tudi opremila in ob sodelovanju Yassa –

nastopajoči ekipi, je bilo 23. februarja srečanje med ekipo IMV in Železarne Jesenice. Dvboj je bil v novomeški športni dvorani Marof pred polnimi tribunami gledalcev.



Skok z mesta in z njim dosežena daljava hitro povesta, kako prožni smo še in kaj zmorejo naše mišice . . . Le pogledjte jih, fircbe in razsodnike, kako spremljajo našo skakalko!



Bo še šlo? Tekmovalka globoko diha, da bo kar najbolj napolnila preizkusno posodo, ki pove, koliko zmorejo naša pljuča . . . Da gre zares, vam pove že napeta drža opazovalcev! Da smo vsi krepko, a športno navijali za naše, je seveda razumljivo.



Prizorček s tokratnega srečanja z železarji

O tej akciji smo pisali že v eni prejšnjih številčk Kuriirja, kjer smo tudi opisali namen akcije in sestav ekipe. Naj še enkrat povemo, da je morala biti vsaka ekipa sestavljena iz moških in ženskih članov različne starosti, in sicer od 19 let – najmlajši, do najstarejših – nad 50 let. Za igre, ki so bile na sporedu, smo sestavili solidno mešano ekipo iz naših delavk in delavcev, za katere pa lahko rečemo, da niso aktivni športniki. Kljub temu se je poznal resen pristop vseh nastopajočih, saj so redno obiskovali priprave za tekmovanje.

Srečanje je vodil znani televizijski komentator in „trimčkar“ Mito Trefalt ob sodelovanju ansambla Pomlad, gledalcem pa se je predstavil še mešani pevski zbor našega kolektiva. Za smeh in prijetno zabavo je poskrbel mariborski igralec Volodja Peer.

Igre so zahtevale od nastopajočih iznajdljivost, spretnost, moč in hitrost, kar so pokazala tudi neposredna srečanja obeh ekip. Lahko ocenimo, da je občinstvo izredno sodelovalo v spodbujanju domače ekipe. Kljub temu, da je bil dvboj odločen v korist ekipe IMV s sorazmerno visokim rezultatom 31:19, pa moramo pripomniti, da so bili vsi dvboji v posameznih panogah izredno napeti in vznemirljivi ter da je odločitev padala v zadnjih sekundah in metrih.

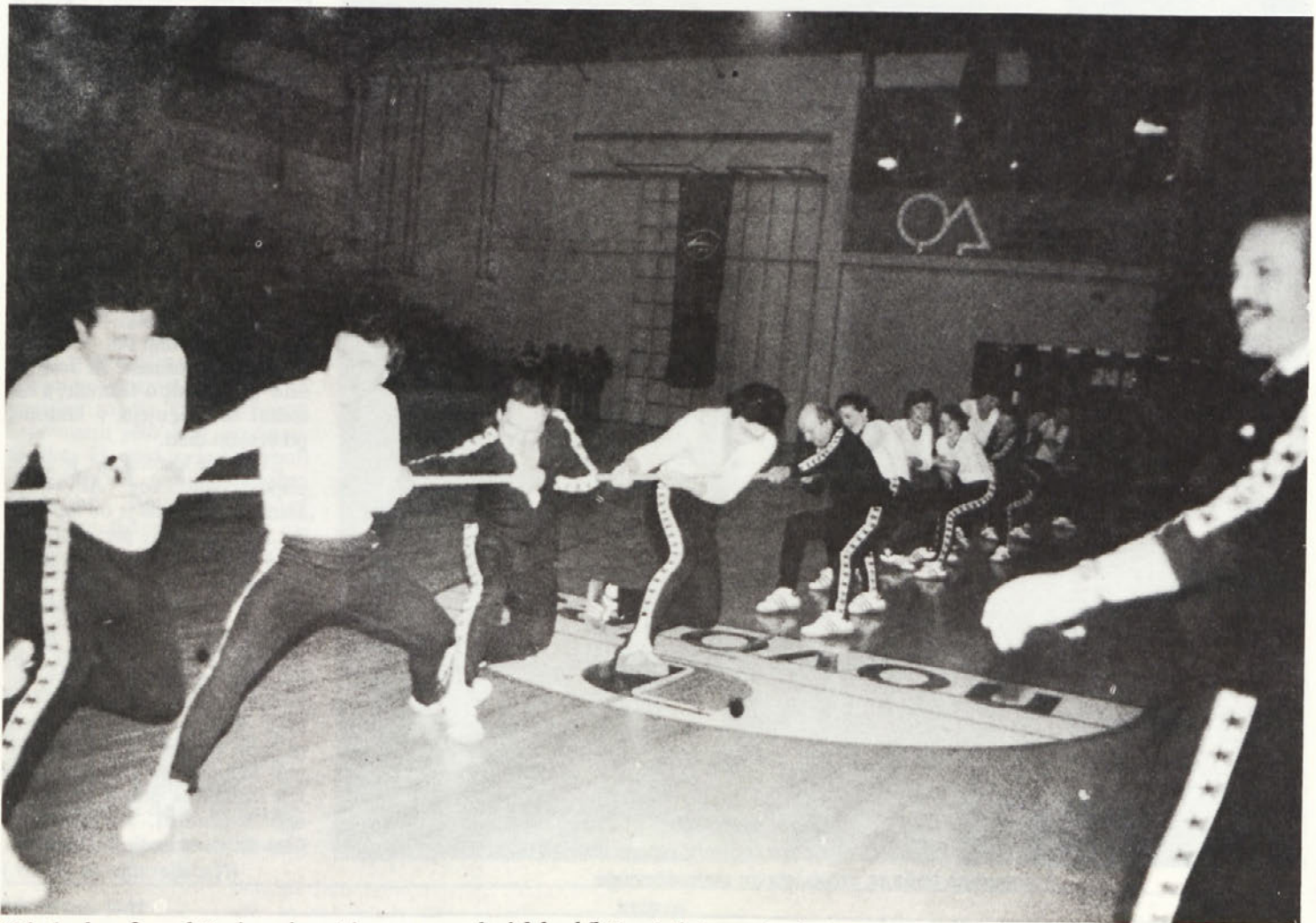
S tem je naša ekipa postala polfinalist skupaj z Železarno Ravne, Fructalom iz Ajdovščine in Železniškim gospodarstvom Ljubljana. V polfinalu se bosta srečali ekipi Fructala in Železarne ter Železniškega gospodarstva in IMV. To srečanje bo v petek, 14. 3. 1980 ob 18. uri v športni dvorani Marof v Novem mestu.

Vabimo vas, da si to srečanje ogledate, s čimer boste imeli priložnost spoznati, kako se da izkoristiti svoj prosti čas za telesno utrjevanje, kar prispeva k boljšemu zdravju, s tem pa tudi manj izostankom z dela in večji storilnosti.

JOŽE TURK



Zlata preizkušna „vitalno kapaciteto pljuč“, po domače: koliko sape premore, Mito Trefalt pa opazuje, koliko višine bo pokazal ustrezn aparat. Bilo je vseskozi napeto, športno, pa hkrati seveda tudi zabavno, kot se za taka srečanja spodobi . . .



Kdo bo koga? – vlečenje vrvi postaja prav po zaslugi delavskih športnih iger vedno bolj priljubljena športno-zabavna točka takih srečanj.

V lakirnici delo v polnem zamahu

Lakirnica in dela v njej so že nekaj časa v središču pozornosti vseh nas. Vse zanima, kdaj bo do kraja izvedena investicija 48 milijard, s katero bomo dobili eno naj-sodobnejših lakirnic pri nas.

O tem, kako je organizirano in kako poteka delo v lakirnici, smo se pogovarjali z vodjem lakirnice tov. Al Soufi Adnanom in Igorjem Fabianom, vodjem tehnologije v proizvodnji IV.

Vsi vemo, da vozilo ne more priti na trg nelakirano, pa ne le zato, da bi bilo brez barve.

Manj privlačno je za oko, barva, nanešena na pločevino, pa pomeni zaščito, ki bistveno podaljša življenjsko dobo vozila. Napačno bi bilo misliti, da v lakirnici le lakirajo, tu je še druga, prav tako pomembna delovna naloga – tesnenje.

Tehnologija lakiranja – elektroforeza, ki jo uporabljaj-

mo še danes, je bila vpeljana leta 1971 kot zadnja beseda tehnike. S to tehnologijo smo bili in smo še danes lahko zadovoljni, saj glede kvalitete nikoli nismo imeli kakih večjih težav. Tudi Renault nam priznava visoko kvaliteto našega lakiranja.

Pa si poglejmo elektroforezni oziroma anoforezni sistem lakiranja.

Spremljali smo karoserijo enega izmed avtomobilov R-4, ko iz karosernice pride v proizvodnjo IV, torej lakirnico, in vse do tedaj, ko po traku že la-

kirana karoserija pride v montažo.

Prva delovna operacija, ko karoserija pride v lakirnico, je ročno grobo razmaščevanje karoserije. To je tudi edina ročna operacija na elektroforetski liniji.

Od tu gre karoserija v tunel za predobdelavo. To je proces, ki ga lahko delimo še na tri dele, in sicer na:

– razmaščevanje s kemikalijami, ki jih je potrebno segreti na 64°C.

– cink – fosfatiranje, kjer se že nanaša prvi zaščitni sloj, ki je neviden in pločevino posivi. Sloj te zaščite omogoča enakomerno nanašanje elektroforezijskega laka in poveča učinkovitost protikorozijske zaščite.

– sledi izpiranje s tehnološko vodo. Ker pri tem izpiranju porabijo ogromne količine te vode, smo prav zato, da smo postopek racionalizirali, začeli vodo sami deionizirati. S to tehnološko vodo nevtraliziramo površino karoserije, da ne pride do poznejših nezaželenih reakcij.

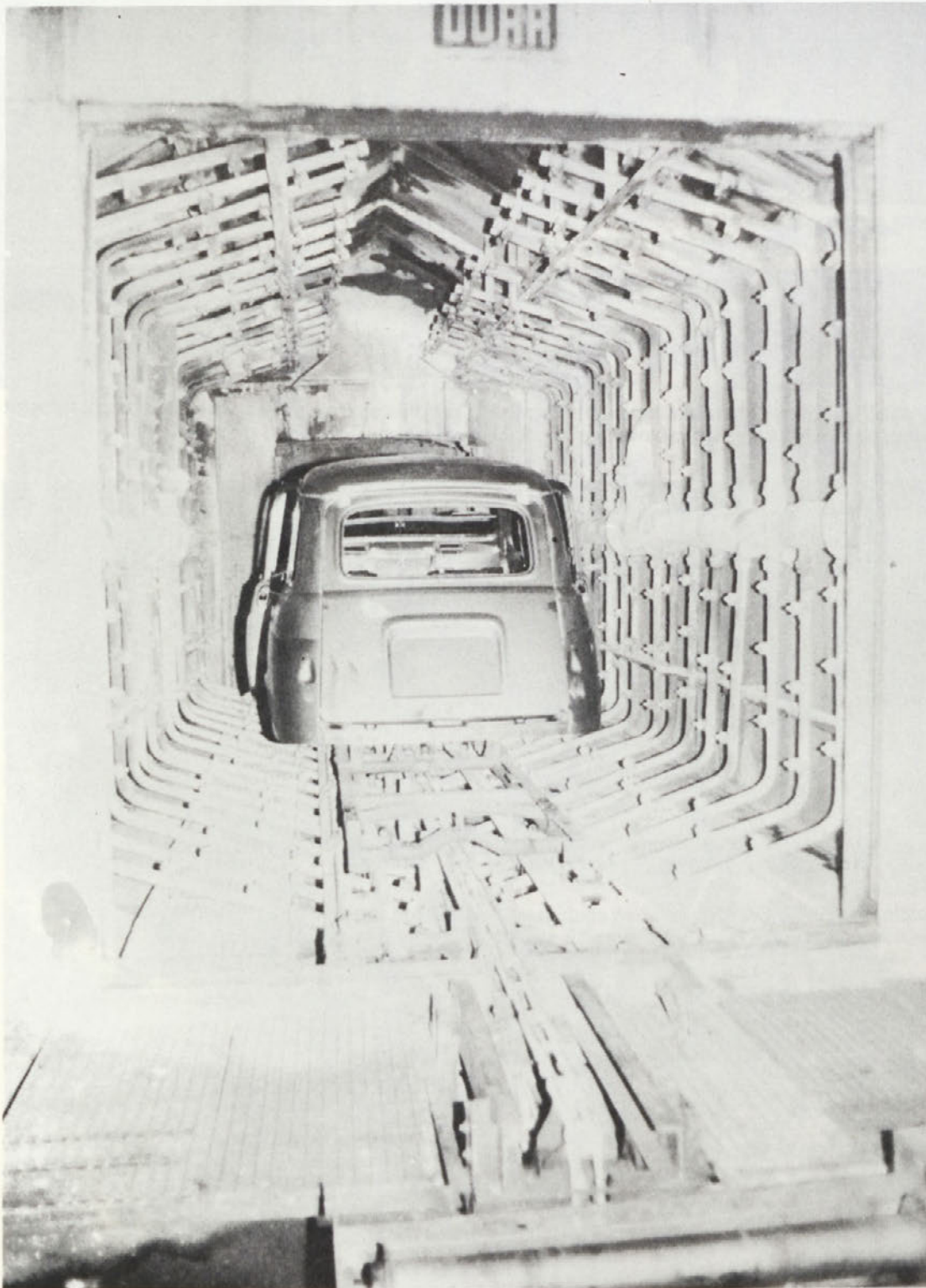
Ko je predobdelava karoserije končana, gre le-ta v elektroforezno lakiranje, ki je v bistvu zelo enostavno. Imamo negorljiv lak, suho snov, ki je pomešana z vodo, tema dvema komponentoma so dodani še pospeševalci. Ko imamo vse to, spustimo skozi kad istosmerni električni tok in to sproži reakcijo, da se začno delci laka izločati na površino pločevine. Ko je na karoseriji sedaj že elektroforezni lak, mora karoserija ponovno v tunel za izpiranje, nato pa na sušenje v peč, kjer se suši 15 minut pri 220°C.

Vsa dela v lakirnici so usklajena in celotna linija dela v časovnem intervalu petih minut.

Toliko na kratko o poteku dela v proizvodnji IV.

Tovariša Adnana Al Soufija smo povprašali o težavah, s katerimi se srečujejo v lakirnici pri svojem delu.

„Težav je kar nekaj,“ je začel pripovedovati tov. Al Soufi. „Danes vidimo, da je od nas odšla vrsta mladih, perspektivnih in za delo vnetih ljudi, ker zanje in njihove težave nismo našli časa in jim nismo poskušali pomagati urediti življenjske pogoje. Nekateri so odšli, ker niso bili zadovoljni z osebnim dohodkom, drugi niso imeli rešene stanovanjskega problema in so si poiskali delo bližje domu. Mnogim pa naša DO služi kot odskočna deska, saj mnogi naši študenti, ko poravnajo obveznost do naše DO, odidejo (Nadaljevanje na 11. str.)



Avtomatska linija za preobdelavo: razmaščevanje

(Nadaljevanje z 10. str.)

drugam. Mi vse to mirno gledamo in se nemalokdaj premalo trudimo, da bi delavca zadržali.

Tudi odsotnosti z dela zaradi bolniškega staleža je pri nas preveč, saj se dogaja, da imamo 15 % bolniške in odsotnost došeže včasih tudi 20 %.

Tudi dela v lakirnici, za katerega vemo, da je naporno, nismo še prav ocenili. Osip zaposlenih v lakirnici bo potrebno glede na potrebe bodoče zmogljivosti nove lakirnice omejiti in že sedaj misliti o tem, da bo tedaj, ko bo nova lakirnica nared, dovolj ljudi za vse delovne operacije.

— **Tov. Al Soufi, kako pa potekajo dela pri montaži nove lakirnice?**

„Vemo, da je ta nova investicija vredna 48 milijard, vendar pa pričakujemo, da bo nova lakirnica nared z zamudo, saj imamo določene težave z elektriko in zaradi del, vezanih na kooperante. Zato smo se odločili, da bomo elektroforetsko lakiranje, ki je novo in moderno in naj bi zagotovilo večjo odpornost proti rji, upeljali postopno. Ta tehnologija je dokaj nova tudi na zahodu in je glede nekaterih zahtev precej občutljiva. Prav zaradi pomanjkanja strokovnega kadra lahko pričakujemo določene težave na začetku. uvajalna doba te tehnologije je 6 mesecev.

predobdelava na tej novi liniji je kombiniran sistem potapljanja in brizganja. poleg tega je celotna linija predvidena za kontinuirano potapljanje. Ta linija je, gledano s tehnološkega vidika in vzdrževanja, izredno zahtevna in bo zahtevala usklajeno delo vseh faktorjev.“

V lakirnici je zaposlenih tudi 25 žensk. Ena med njimi je Slava Turk, ki dela v lakirnici na tesnenju karoserije že 6 let.

„V lakirnici imamo prav posebne delovne pogoje,“ pravi Slavka. „to, da je pri nas stalen smrad, ni nič novega. Sedaj pa, ko so v teku dela v zvezi z novo lakirnico, imamo še prepil in povečan ropot. Tako so pogoji dela včasih zelo slabi, predvsem ženske, ki smo nekoliko bolj občutljive od moških, to dobro občutimo. Samo delo, ki ga opravljam fizično, sploh ni naporno, je pa dokaj umazano in uničimo kar precej delovnih oblek, ki jih moramo tako menjati vsaka dva meseca.

No, tako kot nas pozimi včasih zebe, pa je poleti pri nas neznozna vročina. Glede na to, da se s sodelavci kar dobro razumemo in pomagamo drug drugemu, pa človek laže potrpi.“

Naš drugi sogovornik je bil Miro Škrtič, ki dela v kabini po-

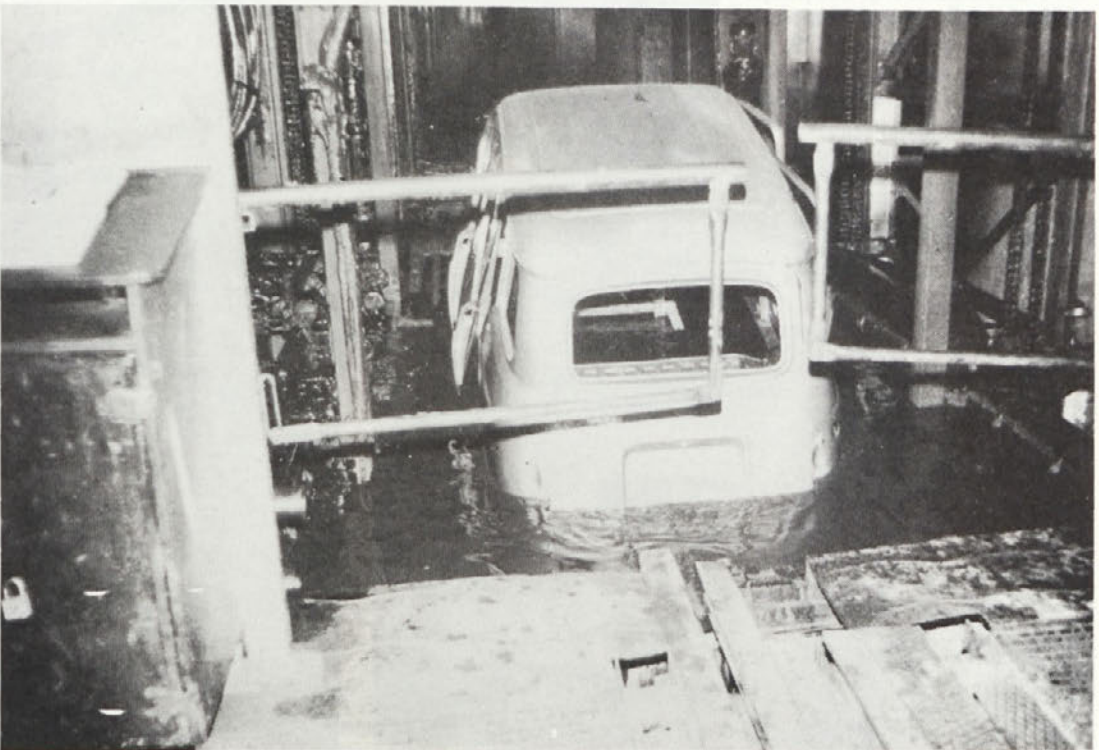
(Nadaljevanje na 12. str.)



Priprava karoserije — edina ročna operacija v lakirnici



Preobdelava: izpiranje z deionizirano vodo



Sodobno elektroforetsko lakiranje: „katrc“ potopijo v bazen

krivnega laka.

„V IMV sem šele dve leti in ves ta čas delam v lakirnici. V Novo mesto sem prišel iz Karlovca in sem si tu našel podnajemniško sobo. Soba sem težko našel in prava škoda je, da naša delovna organizacija nima še samskega doma, saj sem prepričan, da bi tako pridobili še več ljudi.“

Sicer pa sem v IMV kar zadovoljen. Morda bi bilo potrebno nekoliko bolje organizirati delo mladih, saj na primer naša OO ZSMS v lakirnici sploh ni aktivna. Gotovo pa je veliko mladih, ki bi želeli delati v mladinski organizaciji, vendar ne le da bi se samo shajali na sestankih, pač pa da bi tudi kaj konkretnega naredili!“

Toliko o delu v lakirnici, a danes, gotovo pa bomo o lakirnici še pisali, ko bodo končana dela na montaži nove, sodobne lakimice.

J. Š.



Ocejevanje elektrotretskega laka, nato izpiranje pred sušenjem

Enome sečni prejemki vseh Slovencev

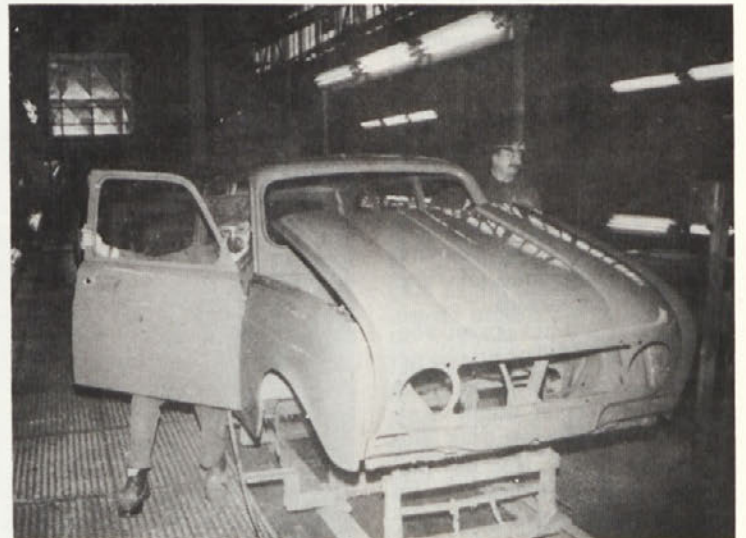
Zanimivo je vedeti, koliko znašajo n.pr. skupni denarni prejemki vseh Slovencev v enem mesecu. Po podatkih Zavoda SR Slovenije za statistiko so znašali skupni denarni prejemki prebivalstva v naši republiki lani junija 23.820 milijonov dinarjev, skupni denarni izdatki pa 18.931 milijonov dinarjev. Skupni denarni prejemki so bili tako za 11 % višji kot v maju 1979 oz. za 39 % višji kot junija 1978. V teku enega leta, od junija 1978 do junija 1979, so bili skupni denarni prejemki prebivalstva v Sloveniji višji za 38 %, za enak odstotek pa so se dvignili tudi skupni denarni izdatki.



Kvalitetna zaščita s PVC materiali



Priprava pred končnim lakiranjem



Zadnja faza pred predajo karoserije na montažo

Kako dolgo še tako nečloveško?

V prejšnji številki „Kurirja“ smo objavili zapažanja ene izmed naših delavk, kako ravnamo z novo jedilnico. Naj danes za neokusno dekoracijo dodamo še dve fotografiji, ki pričata o našem odnosu do družbene lastnine in hrane. Mize in stoli ne puščajo več vtisa, da so novi, komaj dobro kupljeni. Zidovi, ki so bili ob otvoritvi sveže prepleskani, so vsi umazani, zamaščeni, na njih so sledovi nog, ki se trudne naslanjajo nanj.

Povsod v jedilnici vidimo dobro označene napise, ki nas prosijo, da pospravimo za seboj ostanke hrane, prazne steklenice. Toda učinka ni . . .

„Jaz imam sit želodec, jedel sem za čisto mizo, kaj me briga, kako bo jedel tisti za menoj . . .“

Tako kot leži kruh po tleh jedilnice, tako kot nemarno, neprizadeto nekateri brcajo kose kruha, tako počno v proizvodnji z orodjem, vijaki, matricami – z našo družbeno lastnino.

Kako dolgo še tako?

Kaj se res ne zavedamo, da topla voda, ki jo pustimo teči, ker jo je pač „težko“ zapreti, da luči, ki gorijo brez potrebe sredi belega dne in še vrsta malomarnosti in neodgovornosti škodujejo le nam samim?!

Mar je naša družbena zavest res tako nizka, smo res tako neodgovorni?

Nas ni nič sram, da počnemo to kot delavci IMV?



Dopisujete v KURIRJA, glasilo naše delovne organizacije!

Oglašajte se z novicami, vprašanji in s poročili iz svoje TOZD o vsem, kar zanima tudi druge!



Takole je med našimi malicami – zberemo se, oddahnemo po napornem delu, prigriznemo in kaj spijemo, pa tudi čas za kratek pogovor s sodelavci se vedno najde. Mar nam že slika sama ne pove, da smo vsi skupaj pravzaprav velika družina z enakimi skrbmi, nalogam, veseljem in s skupnimi dolžnostmi?



Noge nekaj mesecev starih miz so obtolčene kot da bi jih uporabljali že leta in leta . . . Saj je „naše, skupno“, ali ne?!



Kruh in ostanke hrane po tleh, smeti in odpadki – kakor da bi bili v hlevu, ne pa v jedilnici odraslih ljudi . . . Kot da nikogar ni nič sram za take medsebojne odnose, kot da se nikoli nismo ničesar naučili o vedenju in snagi!

TOZD	Vseh poškodb			Pot			Resnost			Pogostost			Index 78 = 1 00	
	77	78	79	77	78	79	77	78	79	77	78	79	Res.	Pog.
Tovarna avtomobilov	341	396	405	32	23	43	15.8	15.7	17.5	13.3	15.9	14.1	1.11	0.86
Tovarna prikočje	78	99	81	6	13	8	15.8	15.7	19.1	9.3	14.0	12.6	1.21	0.94
Tehnoservis	21	26	25	3	1	3	15.8	15.7	15.0	4.6	9.5	7.4	0.95	0.77
Obrat Suhor	8	14	21	-	3	-	10.6	13.4	10.9	6.4	8.3	16.1	0.81	1.93
TAP Brežice	32	31	26	5	2	4	11.3	9.2	22.9	12.0	12.5	9.8	2.48	0.78
TO Mirna	38	32	26	5	3	5	15.6	26.6	14.8	5.4	5.5	4.2	0.55	0.76
TO Črnomelj	43	38	39	5	7	1	16.0	10.5	26.5	8.9	10.6	10.0	2.52	0.94
TO KG Šmarjeta	-	5	9	-	1	1	-	14.7	27.6	-	4.0	7.7	1.88	1.92
Razvojni inštitut	4	3	3	1	-	-	15.8	15.7	11.4	4.7	2.7	3.3	0.72	1.22
Commerce	5	3	10	-	2	4	15.8	15.7	8.7	1.4	0.3	2.1	0.55	7.00
DSSS	8	-	-	3	1	3	15.8	15.7	10.0	1.0	-	-	0.63	-
Podgorje Šentjernej	9	16	11	2	1	1	18.3	21.7	18.3	4.3	8.9	6.6	0.84	0.74
S K U P A J :	587	670	656	62	57	73	15.7	15.3	19.3	9.1	11.0	10.2	1.20	0.92

4. neurejena delovna okolica 10.27%
5. neorganizirano delo 3.42%
6. spolzka tla 6.51%
7. nepazljivost in nezadostna kontrola dela 33.56%
8. nepazljivost sodelavca 3.08%
9. fizični obračun 1.03%
10. oster rob 2.05%
11. neugotovljeno 6.16%

Iz priloženega pregleda je razvidno, da je zelo veliko poškodb, kar 1/3, povzročila nezadostna osebna pazljivost in kontrola dela. Ta vzrok bi se dal brez vsakih stroškov odpraviti že z malo večjo osebno zavestjo in s kontrolo predpostavljenih.

Kljub temu, da so nam poškodbe padle, s stanjem še zdaleč ne moremo biti zadovoljni. V tem letu moramo tem problemom posvetiti mnogo več pozornosti.

Poškodbe po posameznih TOZD so razvidne v priloženi tabeli.

SVD
ing. BRANKO KOŠIR



Poškodbe v letu 1979 : preveč!

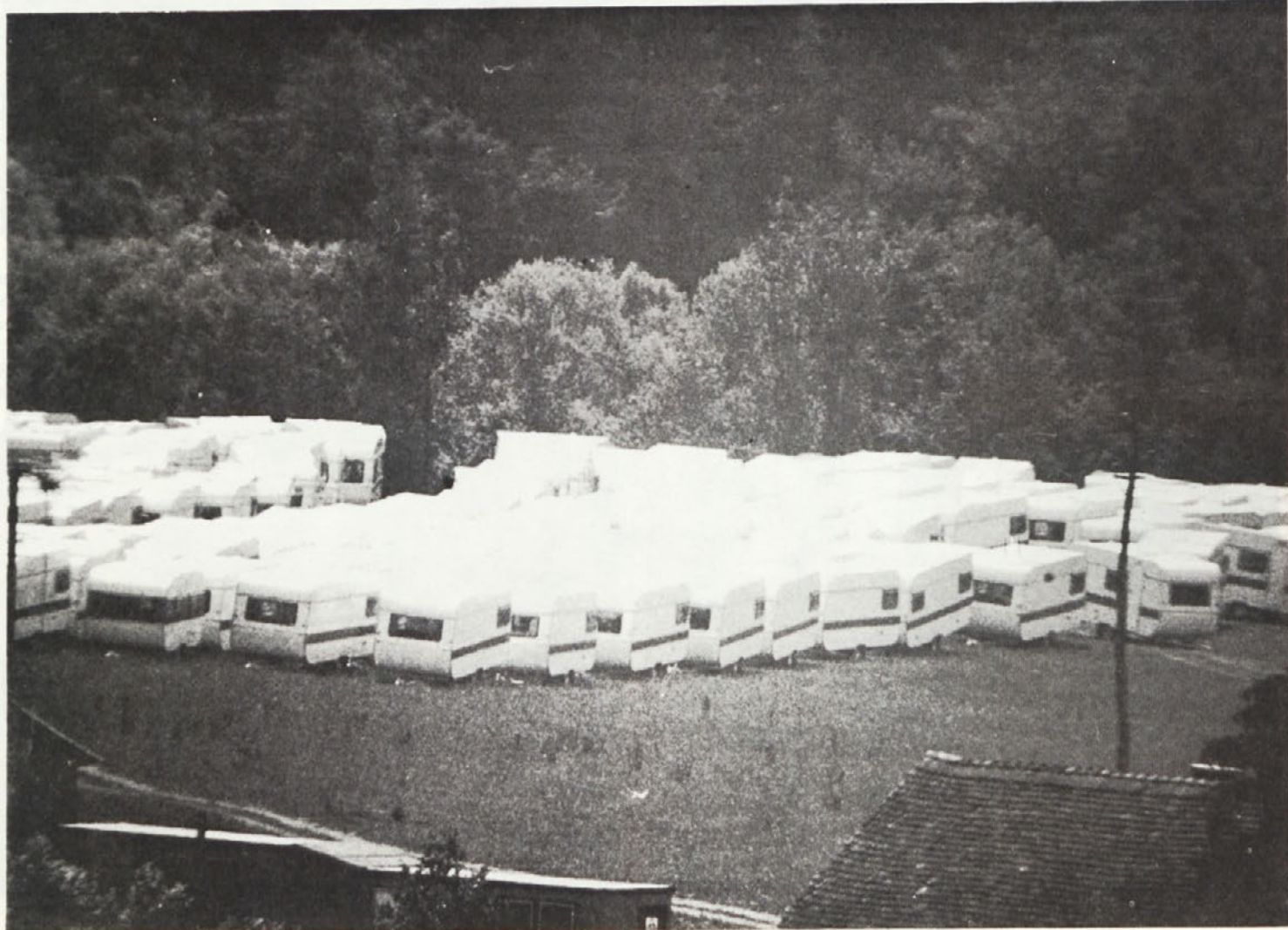
V letu 1979 se je v naši delovni organizaciji pripetilo 656 poškodb, ki so bile priznane kot nesreče pri delu, otega 73 na poti na delo in iz dela.

Glede na število zaposlenih so se poškodbe zmanjšale za 8%. Poprčna pogostnost 10.2

(število poškodb na 100 zaposlenih) je še vedno veliko nad republiškim poprečjem. Največjo pogostnost izkazuje obrat Suhor, vendar pa glede na število zaposlenih stanje ni tako kritično, kot je v TOZD Tovarna avtomobilov, ki ima pogostnost na 14.2.

Na podlagi analize nesreč pri delu smo ugotovili, da so bili vzroki nesreč v naslednjem.

1. tehnična pomanjkljivost 14.04%
2. nepravilni postopek dela 11.30%
3. neuporaba osebnih varovalnih sreds. 7.53%



Naše smučarke 2., smučarji 5.

V Kranjski gori je bilo v februarju že 13. tekmovanje v veleslalomu v okviru delavskih športnih iger občinskega sveta zveze sindikatov Novo mesto.

Tudi letos se je tekmovanja udeležila naša ekipa, ki je dosegla dober uspeh in vsem sodelujočim čestitamo!

Tekmovanje je kot običajno potekalo po starostnih kategorijah. Poglejmo, kako so se uvrstili naši tekmovalci.

Ženske do 30 let: 1. Neva Lovko - Gozdno gospodarstvo, 2. Vesna Saje - Krka. Naši tekmovalki Vladka Rupena in Judita Strašek sta zasedli 15. in 16. mesto.

Ženske nad 30 let: prva je bila predstavnica Krke, druga Bolnišnica N. m., naša tekmovalka Eda Bubola pa je zasedla 14. mesto.

Moški pa so posegli po višjih mestih: v kategoriji do 25 let je Darko Marolt zasedel tretje mesto, Jože Župan je v isti kategoriji zasedel 11. mesto, Jože Simončič 16., Dušan Gorenc 32. in Jože Župan ml. 36.

V kategoriji od 25 - 35 let se je uvrstil Jože Šinkovec na 31. mesto, Stane Gazvoda 49. in Mirko Fink 54. mesto.

Kategorija od 35 - 45 let: Jože Turk (7.), Miro Jasnič 15., Stane Lukšič 20, Anton Jakš 23.

Kategorija nad 45 let: odlično drugo mesto je zasedel Lado Marolt, Franc Makarovič 8., Tomo Windischer 9. in Đipalo Božidar 12.

Poglejmo še ekipno uvrstitev: ženske: 1. Krka I. 2. IMV 3. Bolnica N.m.

moški: 1. SGP Pionir 2. Krka 3. Novoles
Naša ekipa pa je bila 5.

Ogledali smo si razstavo o življenju in delu E. Kardelja

Ob 70-letnici rojstva našega velikega misleca in revolucionarja tovariša Edvarda Kardelja

in ob 30-letnici uveljavljanja socialističnega samoupravljanja je bila 27. 1. 1980 na Gospodarskem razstavišču v Ljubljani odprta razstava o življenjski

poti in delu tovariša Edvarda Kardelja. Že prve dni si je razstavo ogledalo veliko število Ljubljancanov. Razstavo si je do konca ogledalo okoli 300.000 ljudi.

Občani Bežigrada, kakor tudi delovne organizacije, smo si to razstavo organizirano ogledali. 31. 1. 1980 smo se ob 13.30 minut zbrali pred Gospodarskim razstaviščem. Udeležba je bila precejšnja. Prišli smo s Titove 172-a, Poljanske 12 in Kersnikove 12.

Ni potrebno posebej pisati o pomenu te razstave, ki bo kljub velikemu izboru gradiva iz življenja in dela tovariša Edvarda Kardelja le skromen prikaz velike ustvarjalnosti in njegove miselnosti. Ta razstava bo vplivala na vse občane in delovne ljudi; iz nje bomo lahko črpali moč za uresničevanje in nadaljevanje misli in dela našega dragega, prezgodaj umrlega Edvarda Kardelja.

NADA MARN

Zahvala s Koroške

Spoštovani!

V imenu lutkovne in odrske skupine Koroške dijaške zveze se vam pristočno zahvaljujemo za podporo v znesku 5.000 din. - Lastni kombi je za nas velika olajšava, ker je bil naš največji problem vedno prevoz. Trudimo se, da bi ponesli slovensko besedo v naše dvojezične kraje, da jo slišijo tudi otroci, ki v šolah nimajo več možnosti, da bi se je učili.

Zahvaljujemo se vam za razumevanje in za to, da smo kombi dobili v tako kratkem roku.

Iskrena hvala!

PAVEL ZABLATNIK,
NUŽEJ TOLMAJER
SIGI KOLTER

Prav je, da k temu vljudnemu pismu, ki smo ga prejeli od članov Koroške dijaške zveze iz Celovca, dodamo še naslednje pojasnilo:

IMV MINIBUS je koroški dijaški zvezi podarila zveza skupnosti otroškega varstva SRS, ki je vozilo pri nas kupila, naša delovna organizacija pa je vozilo dobavila v kratkem dobavnem roku ter prispevala skromen znesek, ki so ga sicer opravičili v propag. smislu, saj so v vseh javnih občilih s sliko in tekstom omenjali hitro dobavo vozila.

Koroškim lutkarjem želimo veliko delovnih uspehov oz. uspešnih nastopov ter prijetne vožnje z IMV MINIBUSOM!

V. K.



- Upam, tov. doktor, da mi boste dovolili nastop na zimskih športnih igrah...

Bolnik ali samo simulant (na naše stroške, seveda!)

V eni izmed zadnjih številčk našega glasila smo opisovali tudi problem visokega števila bolniškega staleža. V članku smo ugotavljali, da nekateri delavci neupravičeno izkoriščajo bolniški stalež. Med iskanjem takih nam je „padel v oči“ primer 27-letnega delavca, ki je od januarja do oktobra 1979 „dvignil“ kar 24 bolniških listov, tako da je za 10 mesecev znašal njegov bolniški stalež kar 196 dni, od tega pa samo 11 dni v breme zdravstvene skupnosti. Vse drugo je šlo na račun TOZD. Zanimivo, da se je tudi 8 (osem) krat poškodoval doma!

Po datumih je bolniška tega našega sodelavca naslednja.

1. bolniški list od 3. 1. do 18. 1. 1979	14 dni
2. bolniški list od 323. 1. do 26. 1. 1979	4 dni
3. bolniški list od 30. 1. do 31. 1. 1979	2 dni
4. bolniški list od 1. 2. do 9. 2. 1979	8 dni
5. bolniški list od 13. 2. do 17. 2. 1979	5 dni
6. bolniški list od 20. 2. do 26. 2. 1979	6 dni
7. bolniški list od 2. 3. do 5. 3. 1979	3 dni
8. bolniški list od 13. 3. do 16. 3. 1979	4 dni
9. bolniški list od 21. 3. do 23. 3. 1979	3 dni
10. bolniški list od 1. 3. do 1. 3. 1979	1 dan
11. bolniški list od 26. 3. do 24. 4. 1979	26 dni
12. bolniški list od 25. 4. do 30. 4. 1979	5 dni
13. bolniški list od 1. 5. do 8. 5. 1979	7 dni
14. bolniški list od 10. 5. do 10. 5. 1979	1 dan
15. bolniški list od 31. 5. do 22. 6. 1979	20 dni
16. bolniški list od 25. 6. do 24. 7. 1979	26 dni
17. bolniški list od 25. 7. do 31. 7. 1979	5 dni
18. bolniški list od 1. 8. do 1. 8. 1979	1 dan
19. bolniški list od 7. 8. do 9. 8. 1979	3 dni
20. bolniški list od 13. 8. do 31. 8. 1979	17 dni
21. bolniški list od 1. 9. do 17. 9. 1979	14 dni
22. bolniški list od 25. 9. do 28. 9. 1979	4 dni
23. bolniški list od 5. 10. do 12. 10. 1979	7 dni
24. bolniški list od 19. 10. do 30. 10. 1979	10 dni

Služba varstva pri delu.
ing. BRANKO KOŠIR

Škodo delamo samo sebi!

Bila je sobota, 12. januarja. Po našem terminskem koledarju prosta sobota. Toda sklep delavskega sveta je bil: „Zaradi doseganja planskih nalog, zaradi obveznosti do domačih kupcev in francoskega partnerja, je potrebno delati vse sobote v januarju, februarju . . .”

Naša delavska zavest je takrat zatajila. Nismo se odzvali klicu delavskega sveta. Nismo prišli na delo, nismo naredili tisto, kar je naša osnovna dolžnost. Samo ta dan smo naredili 70 avtomobilov manj kot običajno. Naredili smo škodo sebi in družbi. Ne zavedamo se dejstva, da če ne naredimo, ne moremo prodati, če pa ne prodamo, ne moremo zaslužiti. Zdaj se lahko vprašamo: koliko smo

privrženi tovarni in koliko smo pripravljeni „reskirati” zanje? Je res naša – ali še ni?

V trenutku gospodarske krize v svetu in doma se moramo zavedati, da lahko samo s trdim delom in samozavestno disciplino izplavamo iz nje. Brez pravega odnosa do dela ne bo mogoče priti do gospodarske ureditve, na kar nas je opozoril tudi naš tovariš Tito.

Več kot polovica delavcev iz proizvodnje V. v soboto ni prišla na delo. Vprašamo se, kje je njihova delavska solidarnost z ostalimi sodelavci? Kje je njihova zavest, da v težavah vsi poprimemo za delo in pomagamo sami sebi? Tisti, ki ostanejo doma, ne kaznujejo sami sebe, ampak kaznujejo tudi tiste

delavce, ki svoje delo opravljajo v redu in pošteno. Med tistimi, ki niso hoteli priti na delo, je dosti članov mladine, pa tudi članov ZK. V glavnem tisti, na katerih počiva naša celotna družba.

Podobno soboti 12. januarja, čeprav nekaj boljše, je bilo 19. januarja in 26. januarja. Zdaj se postavlja razumljivo vprašanje: kaj narediti v tem trenutku? Kako ukrepati? Člani ZK bi morali biti partijsko kaznovani, a ostali?

Ostane samo spoznanje, da imamo pri nas nekaj delavcev, ki imajo vedno pripombe na sklepe delavskega sveta, pa tudi na samoupravljanje v IMV. Ni jih veliko, toda s svojim slabim zgledom in vplivom na druge delovne organizacije

in nam delajo škodo. Biti moramo odkriti in povedati, da za takšne ljudi ni prostora v naši delovni organizaciji! Moramo jim povedati, da bo IMV ostal IMV tudi brez njihove „pomoči”.

Kljub njihovem negativnemu delovanju upamo, da mladi in drugi delavci v naši tovarni ne bodo dovolili, da jih nekdo, ki od družbe samo išče korist, a daje zanje zelo malo, zapelje v smer, ki ni v skladu z našimi željami in stremljenji za boljši jutrišnji dan!

Naj sobota 12. januarja ostane kot poduk, kako ne smemo delati. Menim, da nihče nima pravice igrati se z ugledom naše delovne organizacije, ker ona predstavlja našo preteklost, sedanjost in bodočnost.

JOVO BOGOVAC

Sestava disciplinskih komisij

Pri delu disciplinskih komisij se člani le-teh nemalokdaj srečujejo s težavami. Do nesoglasij prihaja pri številčnem stanju disciplinske komisije, torej pri tem, koliko članov naj šteje disciplinska komisija.

Občni zbori sindikata so že za nami, zdaj naprej

V februarju so potekali v TOZD Tovarna avtomobilov, Tovarna prikolic, Commerce, Razvojni inštitut, Tehnoservis

In kako je s tem? Sestavo disciplinske komisije določa 200. člen zakona združenem delu, po katerem sestavlja disciplinsko komisijo liho število članov, vstevši tudi predsednika. Določeno število, nikakor ne

več kot 1/4 članov, morajo biti osebe izven temeljne organizacije (zunajni člani) vsakokrat, ko je delavec klican na odgovornost.

Iz navedenega člena torej izhaja, da delavci tozdr v svojem samoupravnem splošnem aktu sami določijo število članov disciplinske komisije upoštevajoč, da mora biti to število liho in da mora biti določeno število zunanjih članov. Lahko volijo več članov kot jih bo odločalo o konkretnih primerih, ko so posamezni delavci klicani na odgovor. Samoupravni splošni akt mora torej določiti sestavo disciplinske komisije in še predvideva, da delavci volijo več članov, tudi sestavo za odločanje v konkretnih primerih. Tako rešitev, ki je primerna predvsem zaradi zagotavljanja sklepčnosti v odstotnosti posameznih članov disciplinske komisije, predvideva tudi naš pravilnik o disciplinski in odškodninski odgovornosti delavcev.

in DSSS občni zbori osnovnih organizacij sindikata. Osnovne organizacije sindikata v ostalih TOZD so opravile občne zборе konec decembra 1979 in v začetku januarju 1980.

Na občnih zboreh smo pregledali delo v preteklem obdobju, kjer je bila ocenjena aktivnost in delovanje te naše najbolj množične družbenopolitične organizacije delavcev ter sprejet tudi delovni načrt za prihodnje obdobje. Nakazana je bila vrsta težav in pomanjkljivosti za še boljše delo, gospodarjenje in večjo produktivnost, kar nam bo vsem skupaj prineslo večji dohodek.

Vsi občni zbori so potrdili razrešnico izvršnim odborom in izvolili nova vodstva ter potrdili finančni načrt. Konferenca osnovne organizacije sindikata na ravni delovne organizacije bo predvidoma v aprilu.

V naslednji številki Kurirja bomo objavili spiske izvršnih odborov posameznih osnovnih organizacij sindikata.

J. T.

(predsednik in ustrezno število notranjih ter 2 zunanja člana). Primerno je, da sta izvoljena vsaj 2 zunanja člana, vendar pa naj zunanji člani ne predstavljajo več kot četrtino.

Prav tako pa je dobro, da med notranjimi člani, člani disciplinske komisije izvolijo namestnika, ki bo v predsednikovi odsotnosti sodeloval pri delu komisije in ga nadomeščal pri izvrševanju njegove funkcije. ob taki sestavi disciplinske komisije bo predsednik, v njegovi odsotnosti pa njegov namestnik, za vsak primer posebej določil sestavo disciplinske komisije 5 članov in pri tem ne bo oviran zaradi morebitne odsotnosti zunanjih ali notranjih članov.

„Naš sistem splošne ljudske obrambe popolnoma ustreza svobodnjaškim tradicijam naših narodov in njihovim zgodovinskim interesom. Ta sistem je popolnoma v skladu z našimi družbenoekonomskimi odnosi, z bistvom naše samoupravne socialistične skupnosti. Torej ne gre samo za to, da je mogoče tako doseči največjo obrambno sposobnost, ampak tudi za to, da celotni sistem nujno izvira iz samoupravljanja in pomeni njegov integralni del.”

TITO o splošni ljudski obrambi



IMV KURIR izdaja delovna organizacija Industrije motornih vozil Novo mesto – izhaja vsakih 14 dni v 6.750 izvodih – Ureja uredniški odbor – Glavni urednik Andrej Dular, odgovorni urednik Simo Gogič – Uredništvo in uprava: Novo mesto, Zagrebška cesta 18/20 – Grafična priprava: ČZP Dolenjski list, Novo mesto; tisk: Knjigotisk Novo mesto.