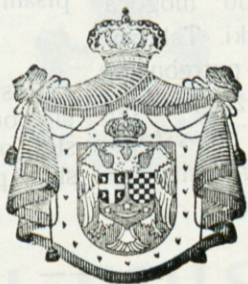


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 23 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1926.

PATENTNI SPIS ŠT. 3659

**Metallbank und Metallurgische Gesellschaft, Aktiengesellschaft
in prof. Dr. Wilhelm Gensecke, Frankfurt am Main.**

Postopek za čiščenje olja in mašč s sodo.

Prijava z dne 9. februarja 1925.

Velja od 1. maja 1925.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 15. februarja 1924. (Italija).

Uporaba sode za nevtralizacijo prostih maščnih kislin v oljih in maščah nudi znatne prednosti. Soda ima v nasprotju z drugimi nevtralizacijskimi sredstvi, n. pr. jedki natron, to prednost, da se presnova nevtralnega olja v vseh okoliščinah prepreči, tudi ako se nevtralizacijsko sredstvo nahaja v prebitku. Nadaljna prednost je dejstvo, da je soda znatno cenejša od jedkega natrona in podobnih snovi, ki se v praksi redno uporabljajo. Uporabi sode so se pa doslej stavile ovire, ki vzlic prednosti snovi niso dopuščale uspešno njeno uporabo.

Za vzdržanje kvalitete nevtralnega olja oziroma — mašče je ugodno, da se podelovanje vrši pri kar mogoče nizki temperaturi. Ako so delali tako ni bilo mogoče doseči popolne nevtralizacije maščne kisline, tudi ako se je uporabljalo nevtralizacijsko sredstvo v poljubnem prebitku. Poleg nepopolnosti reakcije se je pokazal nadaljni nedostatek, da se je tvorjeno milo vsled razvijanja ogljikisline staložilo deloma zgoraj, deloma spodaj in je bila ločitev mila od olja mogoča le ob znatnih izgubah olja.

Ako so delali, da so reakcijo naredili popolno pri višjih temperaturah, so dosegli pač boljše, vendar vseeno ne popolno presnovo in so morali oškodbe nevtralnega olja po povečani temperaturi, med drugim vsled raztopa mila v olju v kup vzeti. Nadalje je nastopilo, zlasti pri večjih vsebnostih na prostih maščnih kislinah, močno penjenje, kar je otežkočalo delo in je v okoliščinah, moglo biti vzrok izgub vsled prestopa.

Po predležem izumu se posreči doseči popolna nevtralizacija v oljih in maščah se nahajajočih maščnih kislin na ekonomični način in odstraniti zgoraj opisane nedostatke. Bistvo izuma je v tem, da se med nevtralizacijskim zgodkom vrši koncentracija luga. V nadaljno pojasnjenje bodi opisano, kako se more postopek praktično izvršiti. Olje, ki se ima očistiti, se vlije u čistilno posodo in zatem se postavi posoda pod vakuum. Zatem se polagoma pridodava lug, pri čemur se do točna množina tako vstavi, da nastopi takojšnja presnova. Vakuum na eni strani in temperatura v čistilni posodi se pri tem tako vstavita, da se lug po parcijelnem izparivanju v njem se nahajajoče vode koncentrira in da se tudi reakcijska voda kolikor mogoče v trenutku nastoja prevede v parno obliko in odstrani.

Na ta način se doseže, da se milo izločiva v obliki ki dopušča ločitev od nevtralnega olja potom filtracije, s čimer se omogoči prav velik pridobitek olja. Poskusi so na dalje pokazali, da je konstitucija mila takošna, da se more v njem po filtraciji se še nahajajoče nevtralno olje s stiskanjem nadalje zmanjšati, kar pomeni nadaljno povišanje pridobitka. Ako se drži temperaturo zadostno nizko, kar je tehnično mogoče, se dobi mila prosto olje; nadalje je trajno koncentrirani lug v stanu, da odločiva nadaljne nečistoče. Pri reakciji tvorjena ogljikislina podpira proces pri uporabi postopka, ker se odstrani istočasno z vodo in tako zniža parcijalni tlak vodne pare in zviša izparivanje vode oziroma

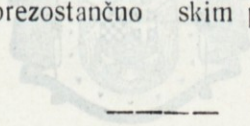
koncentracijo luga.

Provedba postopka je naravno mogoča tudi v nekoliko izpremenjeni obliki. Tako n. pr. se lahko pusti zmes olja in potrebnega luga strujiti v pod vakuumom držano čistilno posodo, pri čemur povzroči po vstopu se vršeča koncentracija luga brezostančno

nevtralizacijo in odločivanje mila v zgoraj opisani prednostni obliki.

Patentna lastitev :

Postopek za čiščenje olja in mašč s sodo ali podobno delujočimi nevtralizacijskimi sredstvi, označen s tem, da se med nevtralizacijskim postopkom povzroči koncentracija luga.



PATENTNI SPIS ST. 3659

Metallbank und Metallurgische Gesellschaft, Aktiengesellschaft
in prof. Dr. Wilhelm Gensecke, Frankfurt am Main.

Postopek za čiščenje olja in mašč s sodo

Velja od 1. maja 1925.

Prijava z dne 9. februarja 1925.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 15. februarja 1924. (Hilff.)

Po predloženem izumu se poveči doseg popolne nevtralizacije v oljih in maščah se najpogostejše maslinski kislina na ekonomični način in odštanni zgoraj opisane nečistoče. Bistvo izuma je v tem, da se med nevtralizacijskim zgodkom vsi koncentracija luga. V nadaljnjem pojasnitvi bodo opisane kako se more postopek praktično izvršiti. Olje, ki se ima očistiti, se vlije v čistilno posodo in zatem se postavi posoda pod vakuum. Sistem se polagoma pridobava lug, pri čemur se dočim množina luga vstavi, da nastopi takojšnja presnova. Vakuum na eni strani in temperatura v čistilni posodi se pri tem tako vstavi, da se lug po partičnem izparivanju v njem se nahajajoče vode koncentriše in da se tudi restična voda kolikor mogoče v te-
njeni nastaja provode v parno obliko in od strani.

Na ta način se doze, da se mila izločijo v obliki ki dopuščajo ločitev od nevtralnega olja potom filtracije, s čimer se omogoči prav velik pridobek olja. Postopek so na dalje pokazali, da je koncentracija mila takoj, na da se more v njem po filtraciji se še pa-
pajajoče nevtralno olje s stiskanim medije zmanjšati, kar pomeni nadaljno povečanje prido-
dobka. Ako se drži temperatura zadostno nizko, kar je tehnično mogoče, se dobi mila prosto olje; nadeje je trajno koncentrirani lug v stanju, da odločiva nadaljnj nečistoče. Pri reakciji tvorjena optična podoba pro-
ces pri uporabi postopka, ker se odštanni istačasno z vodo in tako zniža partični lak vodne pare in zviša izparitvene vode ostane

Uporaba sode za nevtralizacijo protiviln-
ščini kislina v oljih in maščah tudi znane prednosti. Soda ima v nasprotju s drugimi nevtralizacijskimi sredstvi n. pr. jedki nastoj, to prednost, da se presnove nevtralnega olja v vseh okoliščinah prepriča tudi ako se nevtralizacijsko sredstvo nahaja v prebitni. Na-
daljna prednost je dejstvo, da je soda znatno cenejša od jedkega natrija in podobnih snovi, ki se v praktično uporabljuje. Uporabi sode so se pa dočel stavile ovire, ki vzhajajo prednosti snovi niso dopuščale uprabo njeno uporabo.

Za vzdržanje kvalitete nevtralnega olja o-
stima — mašč je ugodno, da se padalo-
vanje vidi pri kar mogoče niski temperaturi. Ako so delali tako in bilo mogoče dočeti popolne nevtralizacije maslinski kislina, tudi ako se je uporabljeno nevtralizacijsko sredstvo v ločenem predelku. Polek nepopolnosti reakcije so je pokazali nadaljnji nečistoče, da se je tvorjena mila vsled razvijanja ogljikovine stalotno deloma zgoraj deloma spo-
dal in je bila ločitev mila od olja mogoča le ob nastopi izločih olja.

Ako so delali, da so reakcije naredili jo-
volno pri višjih temperaturah, so dočeli pre-
več boljše, vendar vseeno ne popolno pre-
snovo in so morali oskubne nevtralne olja po povečani temperaturi, med drugim vsled raztopa mila v olju v kup vzeti. Nadalje je nastopila kislina pri večjih vsebnosti na protiviln maslinski kislina, močno penenje, kar je določalo delo in je v okoliščinah, mo-
glo bilo vzrok vsled pristopa.