

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 87



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 januara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9400

Knaupe Otto, fabrikant alata, Bonn, Nemačka.

Naprava za obradu motorskih cilindara i tome sl.

Prijava od 31 avgusta 1931.

Važi od 1 januara 1932.

Bušenje i naknadno glačanje istrošenih (poabanih) cilindara se do sada vršilo pomoću dva naročita uređaja i bilo je usled toga skupo.

Pronalazak sada donosi sobom poboljšanje da oruđe za glačanje jednovremeno biva korišćeno i kao držač uređaja za bušenje, na pr. glave za bušenje, pri čemu oruđe za glačanje služi kao vodilja pri bušenju.

Predmet pronalaska je predstavljen u jednom primeru izvođenja na nacrtu. Sl. 1 pokazuje oruđe za glačanje u izgledu sa strane sa delom za sečenje (rezanje), sl. 2 pokazuje uređaj za bušenje u izgledu sa strane i sl. 3 pokazuje isti u izgledu odozgo.

Po pronalasku oruđe a za glačanje sa po sebi poznatim obrazima c za glačanje, koji se mogu radialno pomerati pomoću konusa t, i na kojima je razapeto platno e sa šmirglom, ima zavrtnjske dodatke g i h sa desnim odn. levim zavrtnjem za prijem glave i za bušenje koja je predstavljena u sl. 2 i 3. Glava i za bušenje ima nodesno oblik prstena i ima zavojice koje odgovaraju zavojicama g i h. U prerezima n ona nosi iz-

vestan broj ravnomerno raspoređenih sečiva l, koja bivaju čvrsto pritegnuta pomoću čivija o za pritvrđivanje.

Za upotrebu kao oruđe za bušenje uređaj za glačanje se pomoću svoga vretena q ugavljuje u mašinu za bušenje ili u strug, i glava i za rezanje biva nameštena na zadnji kraj, s pogledom na pravac uvođenja, zatim obrazi c za glačanje bivaju pomoću odgovarajućeg obrtanja vretena radialno pomerani dok ne naidu na zid cilindra i ne dadu centrisanost i pri bušenju pouzdanu vodilju naprave.

Po svršenom bušenju kad se skine glava za bušenje, vrši se na poznat način glačanje.

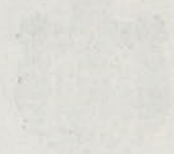
Patentni zahtev:

Naprava za obradu motorskih cilindara ili tome sl., naznačena time, što na oruđe (a) za glačanje sa obrazima (c) za glačanje koji se radialno mogu pomerati, biva našrafljena glava (i) za bušenje odn. rezanje, na zadnjem kraju, u odnosu na pravac uvođenja naprave, tako, da oruđe za bušenje pri odgovarajućoj podešenosti obraza za glačanje biva provodeno kroz cilindar.

BRASILIANA LUGOSIAYIA

INDUSTRIAL STONE

LIBRARY OF THE



PATENT IN SPIS BR. 9400

BRASILIANA LUGOSIAYIA

BRASILIANA LUGOSIAYIA

Fig.1.

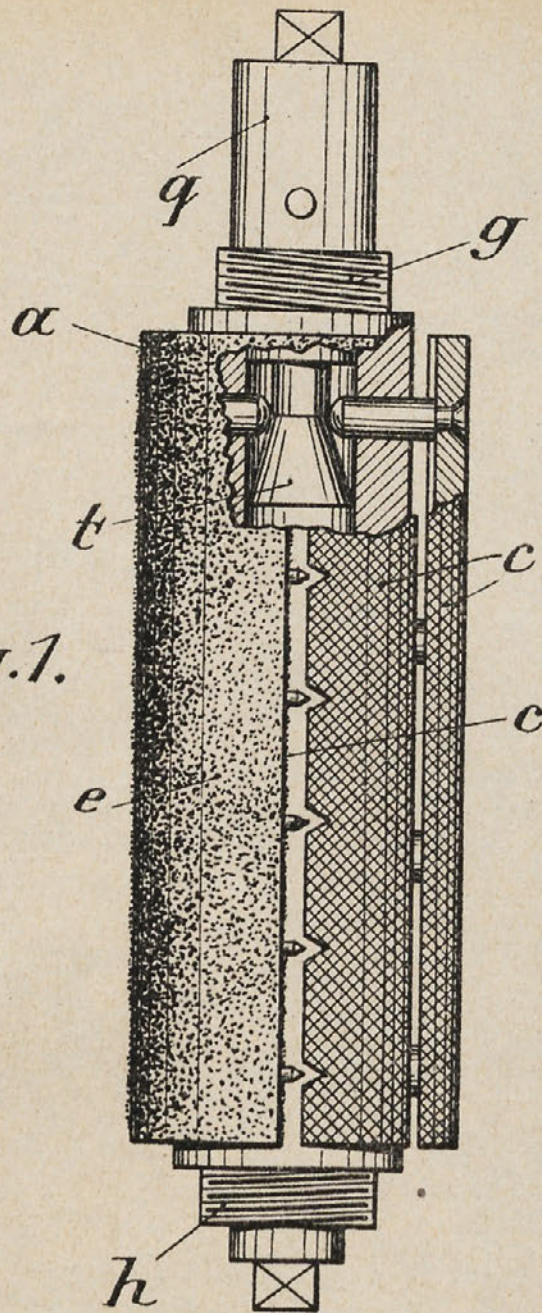


Fig.2.

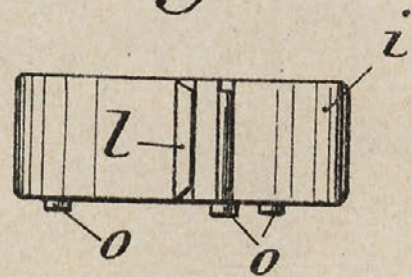


Fig.3.

