

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 81 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1930.

## PATENTNI SPIS ŠT. 7060

**Bates Valve Bag Corporation, Chicago, Illinois, U. S. A.**

Polnilni stroj posebno za sipno blago potom polnilne cevi v vreče s polnilnim ventilom.  
Prijava z dne 22. marta 1929. Važi od 1. decembra 1929.

Izum zadeva stroj za polnjenje sipnega blaga v posode kakor n. pr. vreče z vsipno odprlino (polnilni ventil), ki se avtomatično zapre. Ti polnilni stroji se opremijo v ta namen navadno s polnilno cevjo, preko katere se porine vreča s polnilnim ventilom in ki je skupno z nosilcem vreče obešena na prečki tehtnice, ki po vsipanju glavnega dela tovora izniha in pusti ostali del počasneje vtekat. Polnilna cev se giblje pri tem z nosilcem za vrečo navzdol.

Po izumu se vsipanje blaga posebno pospeši in omogoči hitro in kljub temu natančno vsipanje tudi voluminoznih sipnih naklad s tem, da odpremljajo dve ali več medseboj enake ali različne odpreme priprave, ki zamorejo imeli skupen ali ločen pogon, blago v deljenih tokih istočasno v polnilno cev oz. posodo, dokler ni glavni del tovora vsipan, pri čemer povzroči iznihajoča prečka tehtnice izklopitev ene ali več odpremnih priprav in se vsiplje ostanek tovora potom odpreme priprave (oziroma priprav), ki so ostale vklopljene, narkar ustavi dalje iznihavajoča prečka tehtnice (ali druga priprava za tehtanje) vse priprave za odpremo.

Pri tem potrebna natančna naravnava priprave za tehtanje pogodi večkrat špranjo med ispusitom odpreme priprave in vstopom polnilne cevi, katero je mogoče s pomočjo podajne tesnitve navzven zapreti.

Izum je obrazložen s pomočjo risb primera izvedbe, v kateri pokazuje

sl. 1 naris z odlomljenimi deli,

sl. 2 in 3 posameznosti v povečanem merilu,

sl. 4 čelni pogled, viden od desne v sliki 1 z odlomljenimi deli,

sl. 5 delni prerez vzdolž črte 5—5 sliki 4.

sl. 6 delni prerez v bistvu vzdolž linije 6—6 v sliki 5, z izpuščenim polžastim vretenom za odpremo in pripravo za mešanje,

sl. 7 delni prerez v bistvu vzdolž linije 7—7 v sliki 5. predstavljajoč orodja za mešanje,

sl. 8 zvezo med stalnim in gibljivim izpusitom.

sl. 9 prerez skozi glavni pogon in spojko

sl. 10 in 11 v shemi različne oblike izvedbe pomožne priprave za polnjenje,

sl. 12 sklopni shema voda za pomožno pripravo za polnjenje,

sl. 13 v povečanem merilu varnostno sklopko.

sl. 14 v povečanem merilu živosrebrno sklopko in sl. 15 prerez vzdolž linije 15—15 v sliki 14.

Polnilni stroj vsebuje stranska stojala 20, ki nosijo učinkujoče dele nad katerimi je nameščen polnilni lijak 21, nad katerim je nameščena shrambena posoda 22 ali priprave za dovajanje blaga v lijak 21.

Spodnji del lijaka 21 je razširjen v približno okroglo komoro 23 z prednostno horizontalnim izpusitom 24. Na strani lijaka 21 nad delom 23 je nameščeno ohišje 25, v katerem so nameščene odpreme priprave, in ki so poganjanje od motorja 26, v katere priteka blago iz lijaka 21 in katere blago odpremijo zgoraj v izpusit 24.



Horizontalna os 27 v bližini dna nosnega okvirja 20 goni pravokotno os, ki je s pomočjo spojke vezana s stoječo osjo, ki goni propeler, ki je nameščen v delu 23 polnilnega lijaka 21 in ki izganja blago skozi izpust 24. To spojko krmili vzvod 28, ki je vezan s pomočjo vodnika 29 z vzvodom 30, ki v predoločeni mejah giblje sem in tja nihalno os 31. Nožna pologa 32 je držana normalno s pomočjo peresa 33 v dvignjenem položaju in je vezana s pomočjo vodnika 34 z ročico 35 na osi 31, tako da se s pomočjo stopanja na nožno pologo potom osi 31, vzvoda, 30, vodnika 29 in vzvoda 28 spoji spojka in se propeler napusti. Kljuka, ki bo pozneje opisana, zapahne vzvod 30 v položaju, v katerem obdržijo spojko spojeno. Najmanjše gibanje med nihalno osjo 31 in vzvodom 30 omogoča peresu 33, da dvigne nožno pologo 32, ne da bi se s tem položaj vzvoda 30 spremenil.

Priprava za tehtanje po tipu nihala je na okvirju na rezilih 36 vležajena in obsega zgornji del 37 in spodnji del 38, ki so zvezani med seboj potom zveznih komadov 39, 40. Na desnem koncu, sl. 1 prečke 37 so nameščena rezila 41, na katerih počivajo bloki 42 oblike V, ki drže nosilca za vrečo. Slednji obstoji iz stola 43, stranskih delov 44 in zadnjega dela 45, zgornji konci stranskih delov so vezani medseboj in s polnilno cevjo 47 potom prečnih kosov 46, katera polnilna cev zamore priti v soglasje z ispusom 24 in se zamore vlakniti v polnilni ventil vreče, katero hočemo polniti. Prečni komad 46 nosi tudi svorko za vrečo 48, ki naj drži vrečo na polnilni cevi 47 v položaju. Stol za vrečo je na spodnjem delu potom vodnika 49 zvezan s čepom 50, ki je uravnavalno na okvirju pritrjen. Vodnik 49 ima isto dolžino kakor tovarna ročica, ki je tvorjena potom dela prečke 37, ki leži med rezili 38 in 41. Čep 50 je mogoče v pravokotni smeri potom vijajčne in podolgovate luknjaste zveze 51 tako naravnati, da leži vodnik 49 paralelno s tovarno ročico. Nadalje je mogoče čep 50 horizontalno potom vijaka 52 naravnati, tako da dospe polnilna cev 47 v pravilni položaj h koncu izpusta 24.

Spodnja prečka tehtnice 38 obsega stranske dele 53, med katerimi je na vijaku 25 nameščena utež 54 in ki se da potom te paralelno s tovarno ročico 37 prestaviti.

Na koncu vzvoda 30 nasproti vodniku 29 je na čepu 57 pričlenjen naprej stoječi del 56 (sl. 2), gibanje navzgor pričlenjenega komada 56 je omejeno potom zadrževalnega kontakta 58, ki je nameščen pod

notranjim koncem dvojnega vzvoda 56 in na katerega pritiska pero 50 ta vzvod.

Ako se nahaja stroj v polnilnem položaju, počiva zunanji konec dvojnega vzvoda 56 na bloku 60, ki je pritrjen na spodnjem koncu ovirala 61, kateri slednji je pričlenjen na okvir pri 62. Pero 62 je vezano na enem koncu z okvirom in drugem koncu s predstoječim delom 64 na oviru 61 in skuša zgornji del ovirala 61 zavrteti na levo (sl. 1) dokler ne zadene na zadrževalni vijak 65 na okvirju. Ako pa se prilega dvojni vzvod 56 na blok 60, tedaj prevladuje njegov pritisk navzdol silo peresa 63 in niha zgornji del ovirala na desno.

Kljuka 66 je pri 67 na prečki tehtnice 37 vrtljivo vležajena in opremljena z žlebom 68 ki oklepa zgornji konec ovirala 61 in spreči njegovo gibanje dokler ni vreča pravilno napolnjena. Gibanje navzgor levega dela kljuka 66 je omejeno potom zadrževalnega vijaka 69 na katerega pritiska pero 70 normalno kljuko. Na prečki tehtnice 37 je izoblikovano oko 71, ki dospe s krmilno ploskvijo 72 v dotik z valjem 73 na oviralu 61, ako se vsled gibanja navzgor vreče dvigne vrtljivi čep 67 in kljuka 66, tako da se oviralo 61 končno oprsti in pod vplivom dvojnega vzvoda 56 izniha.

Oči 74 so nameščene na okvirju stroja in drže zadrževalne vijake, 75 med katerimi zamore nihati nastavek 76 na prečki tehtnice 37.

Na okvirju stroja je pod prečko tehtnice 37 in v bližini zadrževalnih vijakov 74 vležajeno pero 77 približno v načinu kakor je razvidno iz slike 3. Stročnica 78 je v nosni komad 79 na okvirju stroja uvijačena in je opremljena zgornjem koncu zunaj z zarezami da bi sprejela konec peresa. V stročnico 78 je uvijačeno llo telo 80, kateri je na zgornjem koncu opremljeno s prevrtanim pokrovom, skozi katerega stopa zadrževalni vijak 81, ki je na zgornjem koncu z zadrževalno ploščo 82 uravnavalno zvezan. Na to zadrževalno ploščo pritiska pero 77 od spodaj. Vijak 81 omejuje raztezanje peresa 77.

Nad levim koncem (sl. 1) prečke tehtnice 37 je nameščena sklopka 83, katera spoji krogotok motorja 26 in ga prekine ako prečka tehtnice 37 dvigne zadrževalno 84, kakor hitro se doseže uravnano težo polnitve vreče in deluje sklopko.

Os 27 je trajno v pogonu med uporabo polnilnega stroja. Slednja nosi na svojem koncu (sl. 5) stožčasto kolo 85, ki drži z stožčastim kolesom 86 na pravokotni štuli osi 87. Zgornji kraj osi 87 nosi spojni del 88, ki nosi v sredini optočni krog 89 za krogelje 90, katere slednje tečejo na obloč-



nem obroču 91 na spodnjem delu pravokotne osi 92.

Na osi 92 je vležajen spojni del 93 premikalno za vrtenje pa spojeno. Pero 94 sedi na eni strani na flanši 95 na zgornjem delu obtočnega obroča 91 in prijema na drugi strani v zarezo 96 spojnega dela 93;

Normalno je toraj držan spojni del 93 izven zveze spojnim dejom 88.

Na spojnem delu 93 je predvidjen nastavek 48, ki sega navzgor, ki obdaja os 92 in tvori zunaj obroč 97, na katerem je na nasproti ležečih straneh pritrjen čep 99, na katerem prijema konec vilic 100 vzvoda 28 med vodnikom 29 in med trdnim vrtljivim čepom 101 (sl. 4). Vodnik 29 stopa skozi blok 102, ki je pri 103 na vzvodu 28 pričlenjen. Na koncu vodnika 29 je nameščena matica vijaka 104, ki služi peresu 105 kot protidržaj, in ki na drugoj strani leži na bloku 102 in na ta način izvaja na vzdol 28 podajni pritisk navzdol, ako se potegne vodnik 29 potom nožne pologe 32 preko naprej opisanih spojev navzdol. Matica vijaka 106 na vodniku 29 pod blokom 102 omejuje gibanje navzgor vodnika skozi blok.

Zgornji konec osi 92 goni propeler v delu ohišja 23. Propeler sestoji iz v sredi navzgor potegnjene, s pestom (Nabe) 108 opremljene plošče 107 z listi propelerja 109 na robu, ki optekajo z minimalno špranjo (Spiel) v delu 23 dovajalnega lijaka. Listi propelerja so v bistvu enako visoki kakor izpust 24 in so nameščeni v horizontalnem podaljšanju slednjega.

Nad pestom propelerja 108 je nameščeno podaljšanje 110 osi 92, ki obsega liste 111 za premešanje blaga v dovodnem lijaku in za zarovanje odtoka blaga v komoro propelerja 32. Krila 111 je mogoče poljubno primerno izoblikovati in so v sliki 4 slično propelerju za aeroplan predloženi, čigar krila pri enkratnem zavrtanju kakor vijak potiskajo blago navzdol.

Na dnu ohišja 25 (sl. 1, 5, 6) za pomožno napajalo je ispust 112 poševno navzdol usinjen in konča v glavnem izpusta 24, oba ispusta imata približno isti prerez. V pomožnem napajalu je nameščeno odpremno polžasto vreteno 113 v ispustu in je poganjano preko vmesnega kolesja 114 od motorja 26. Nad odpremnim polžastim vretenom 113 so nameščene dve osi 115 in 116 ki nosijo ročice za premešanje 117. Spodnja os 115 je poganjana v nasprotni smeri kakor odpremno polžasto vreteno potom stožčastega kolesa 118, katero drži z stožčastim kolesom 119 na osi odpremnega polžastega vretena. Stožčasto kolo 118 drži z stožčastim kolesom 120 na mešalni osi 116, tako da

slednja obteka v isti smeri kakor polžasto vreteno (Schnecke).

Večkrat je potrebno ali zaželjeno, da se namesti os 121 (sl. 4) zgoraj v lijaku ali pa nad slednjim in se jo poganja na primeren način, katero os nosi ročice 122 za mešanje in goni blago v lijak ali pa drži blago v tem v gibanju in ga ovira pri zlepljenju v kepe.

Potrebno je, da se giblje prečni komad 46 s kolikor mogoče najmanjšim trenjem na ustju izpusta 24 navzdol. Ravno tako pa je tudi poželjno, da uhaja prah (ki nastane od blaga, ki se ga vsipa) med temi deli navzven. V načinu izvedbe slike 8 je predviden zadosten prostor med metalnimi deli 46 in 24, tako da ne obstoji med njima nikakega trenja; vmesni komad 123 iz filca ali sličnega materiala obdaja zvezni prostor in je od lahkega peresa 124 na del 46 pritiskan. S pomočjo mehke se prilagajajočega filca se tedaj prepreči vstop rahu, ne da bi se pravokotno gibanje dela 46 praktično pomembno brzdilo.

Mesto pomožnega napajala po sl. 5 je mogoče uporabiti tudi druge priprave, katere so primeroma predložene vsliki 10 in 11.

Slika 10 kaže shematično del lijaka 21', komoro za propeler 23' in propeler 107', katerega poganja os 92' in ki izganja blago skozi izpust 24; ti deli odgovarjajo z istimi glavnimi številkami označenim delom v sliki 1, 4.

Poleg komore 23' je nameščeno ohišje 25', v katerem teče propeler 125, ki je podoben propelerju 107' in ki ima samo manjši presek kot ta in je sposoben blago v izpus 24' potiskati. Propeler 125 poganja potom osi 126 motor 24', katerega se krmili na podoben način kakor motor 26.

V sliki 11 je predložena konstrukcija, ki je podobna oni sliki 10. Tukaj je komora 25'' nameščena nad izpustom 24'' in je v njej nameščen pomožni propeler, ki se vrtil okoli horizontalne osi. Na koncu te osi je mogoče namestiti odpremno polžasto vreteno 128, ki sega v lijak 21'' in odvaja iz tega vsipno blago v pomožno komoro.

Propeler 125 in 127 imata prednostno manjši premer kakor glavni propeler; višina listov propelerja naj pa bo v vsakem slučaju najmanje enaka višini izpustov, na katere propelerji delujejo.

Slika 12 kaže električni sklopni shema za motor 26, čigar v in izklopka 129 je krmiljena od sklopnega magneta 130, v čigar krogotok je vklopljena spojka 83 in nadaljna spojka 131, katero slednje dejstviuje člen 132, ki je s svorko za vrečo 148 zvezan. Ako so obe sklopki 83 in 131 sklopljeni, tedaj se magnet vzbudi in sklopi sklopko 129.



Sklopka 131 je normalno sklopljena, vendar se izklopi potom člena 132, ako je slednji potiskan proti dejstvalnem valju 133 sklopke s pomočjo krmilnega nastavka 134 na pologi 132, ako se slednja prestavi v črtkano naznačeno lego v sliki 12. V izvlečeno naznačeni legi pritrdi svorka vreče 48 vrečo 135 na polnilni cevi 47 in pero 136 (sl. 13) potegne nastavek 132 nazaj (Schieber) in sklopka 131 se sklopi. Pologa 48 je obvarovana proti nenamenjenem gibanju iz svojega pritrdilnega položaja s pomočjo peresa 137 (sl. 4), katero povzroči zadostno trenje med pologo in njenimi držaji.

Sklopko 83 se more v posameznem izoblikovati približno po sl. 14 in 15 kot živosrebrna sklopka, katera je vrtljiva okoli čepa 138. Krogotok magneta 130 je po vodih 139, 140 z živosrebrno sklopko zvezan, katera je zvezana z utežjo 141, v katero prijema zapognjeni konec 142 podajnega konca žice 143, čije konec je pritrjen togo na zgornjem koncu droga 84. Ako se drog 84 dvigne, tedaj se pretoči sklopka 83 v položaj, ki je v sliki 12 črtkano naznačen in v kateri živosrebrno zapusti kočni kontakt na vodu 140 in se krogotok prekine.

Ako naj se motor 26 za dalj časa ustavi ali ako odpove živosrebrna sklopka, tedaj se more poslužiti ročne sklopke 144 (sl. 1) v dovajanju toka in se more na ta način motor odklopiti.

Polnilni stroj po izumu deluje na sledeči način:

Vreča z ventilom se porine preko polnilne cevi 47 in svorka za vrečo 48 se giblje v njen položaj pritrditve. S tem se istočasno dopusti tudi sklopitev sklopke 131. Ker se desni konec prečke tehtnice v tem času nahaja v svojem najvišjem položaju, in je tedaj levi kraj potisnjen navzdol in se živosrebrna sklopka 83 nahaja v položaju, v katerem sklopi krmilni krogotok, tedaj se potom sklopitve sklopke sklopka 130 vzbudi in se motor 26 napusti.

Približno ob istem času stopi mož za poslugo na nožno pologo 32 in sklopi spojko, s čimer se stavi os 27 z glavnim propelerjem 107 v vrtenje. Na ta način potiskajo glavni propeler kakor tudi od motorja 26 poganjani pomožni propeler blago skozi polnilno cev 47 v vrečo.

Ponavadi se pripravo za tehtanje tako naravna, da stoji med polnjenjem glavnega dela tovora v vrečo mirno. Kakor hitro pa je vsipan ta predoločeni glavni del tovora, se začne sprednji konec prečke tehtnice 37 spuščati in njen zadnji konec dvigati, s čimer se utež 54 dvigne in se stransko od točke vrtenja 36 odgiblje, s čimer se protiutež k zvišujoči se teži tovora zviša pro-

porcionalno k temu slednjemu in usledi premik uteži 54 približno proporcionalno k naraščanju teže tovora. Pero 77 podpira začetek gibanja navzgor uteži 54: kakor hitro se začne gibanje navzgor, se pero sproži, tako da učinkuje končno utež sama. Najbolje se uravnava tako napravi, da se zamore pero 77 toliko sprožiti, kolikor dopušča zadevalna plošča 82 in stopi ta zadevalni kontakt ravno takrat v učinkovanje ko oviralo 61 dvigne kljuko 66.

Ako je utež 54 tako daleč iznihana, da je oviralo 61 oproščeno, tedaj niha levi konec vzvoda 30 (sl. 1) navzdol in vodnik 29 se dvigne. Pero 105 katero je bilo za sklopljenje spojke stisnjeno se rastegne in pospeši gibanje navzgor vodnika 29. Normalno dvigne pero 94 spojni člen 93 kakor hitro je pero 105 zadostno izproženo. Ako pa ostane spojka iz kateregakoli vzroka viseča, tedaj goni vztrajnost delov matico vijaka 106 proti bloku 102 z zadostno silo, da se člen spojke od drugega odklopi, pod vsakimi pogoji pa osigura udar malice vijaka 106 na blok 102 takojšnje in popolno izklopitev spojke v danem trenutku. Na ta način se povzroči izklopljenje spojke in s tem ustavi glavni propeler vedno v pravem času.

Kakor hitro je glavni propeler ustavljen, odpremi pomožno napajalo (pomožna odpremna priprava) še dalje blago v vrečo, dokler ni utež 54 zadostno daleč prestavljena, da zamore odpreti sklopko 83 in motor 26 ustaviti.

Medtem ko skuša spreminjajoči se glavni učinek uteži 54 preprečiti, da utež dalje izniha kot v položaj, ki je določen z težo v vrečo vsipanega tovora, je vztrajnost gibanih delov priprave za tehtanje večkrat tako velika, da ti deli svoje gibanje tudi po ustavitvi glavne odpremljene priprave nadaljujejo preko točke, ki je določena s težo v vrečo vsipanega tovora, tako da priprava za tehtanje niha sem in tja okoli položaja, ki odgovarja uravnavi ločne tovrne teže. Vsled tega se lahko dogodi, da se spojka 83 vsled prevelikega nihanja nihala izklopi, pri nihanju nazaj priprave za tehtanje pa sklopi in vsled tega nastanejo nihanja nihala, ki pa se polagoma umirijo.

S tem, da preneha sila peresa 77 približno ob istem času učinkovati, v katerem se ustavi glavna odpremna priprava, se ta nihanja priprave za tehtanje umirijo. Kakor hitro pa pride valj 73 na ploskev 72, kakor hitro je bilo oviralo 61 oproščeno in izniha, tedaj prenehajo končno veljavo nihanja priprave za tehtanje. Ta udarni kontakt za omejitev neželjenih nihanj je mogoče poljubno namestiti ali pa izpustiti.

Trajna odprtost sklopke 83 pokazuje končano napolnenje vreče. Sedaj se svorka



za vrečo 48 oslobodi in se vreča odstrani. Vsled tega niha utež 54 v svoj začetni položaj nazaj in sklopi sklopko 83. Ker pa je bila vsled prestavitve svorke vreče 48 sklopka 131 odprta, se motor 26 ne napuša, dokler ni bila porinjena druga vreča na poljubno cev in ni bila od svorke vreče po opisanem načinu pritrjena.

Izum ni omejen samo na v detaljnih opisano obliko izvedbe, posebno ne na predočene primere pomožne odpreme priprave. V posebnem je mogoče namesto glavne in pomožne odpreme priprave uporabiti tudi dve ali več pomožne odpreme priprave in (ali dve ali več glavnih odpremnih priprav uporabljati, katere je mogoče zopet istočasno ali ob različnih časih nastopiti in) ali jih vstaviti.

Pripravo za tehtanje samo je mogoče ravno tako izoblikovali po opisanem ali pa po vsakem drugem primernem načinu in pri njej je bistveno, da dopušča vsipati najprej glavni del tovora in priključno enega ali več ostalih delov tovora v svrhu dosege natančnih tež z prednostno manjšo hitrostjo.

#### Patentni zahtevi:

1. Polnilni stroj posebno za sipno blago potom polnilne cevi v vreče n. pr. iz papirja, označen s tem, da ima dvoje ali več priprav, medseboj enake ali različne sposobnosti učinka in medseboj enakega ali različnega načina gradbe (n. pr. polžasto odpremno vreteno, krilno kolo), katere delujejo medseboj paralelno in vsled tega dovajajo različne toke blaga istemu izpusti (polnilni cevi).

2. Polnilni stroj po zahtevu 1., označen s tem, da deluje ena odpremna priprava kot glavna odpremna priprava in je n. pr. izoblikovana kot krilno kolo, medtem ko deluje druga odpremna priprava kot pomožna odpremna priprava in je n. pr. izoblikovana kot odpremno polžasto vreteno, ki dovaja prednostno poševno od zgoraj navzdol blago istemu izpustu (polnilna cev) kakor glavna odpremna priprava.

3. Polnilni stroj po zahtevu 1. ali 2., označen s tem, da imajo odpreme priprave medseboj različen in neodvisen pogon.

4. Polnilni stroj po zahtevu 1. ali sledečih, označen s tem, da je glavna odpremna priprava in njen pogon predvidena za večji učinek kot pomožna odpremna priprava in njen pogon.

5. Polnilni stroj po zahtevu 1. sledečih z mehanizmom za tehtanje, kateri po vsipanju glavnega dela tovora v vzprejemno posodo (vrečo) vsipa ostali del počasneje, označen s tem, da najprej dovajajo vse odpreme priprave blago v vzprejemno po-

sodo, da se po vsipanju glavnega dela tovora potom mehanizma tehtnice (prečka tehtnice 37) najprej ustavi glavna odprema in nato pri dosegu polne teže tudi pomožna odpremna priprava.

6. Polnilni stroj po zahtevu 5., označen s tem, da prestavi mehanizem tehtnice (prečka tehtnice 37) po vsipanju tovora električno sklopko (83) za pogonski motor (26) pomožne odpreme (odpremno polžasto vreteno 113).

7. Polnilni stroj po zahtevu 5. ali 6., označen s tem, da po vsipanju glavnega dela tovora priprava za tehtanje (prečka tehtnice 37) tako daleč izniha, da dospe iz območja priprave (pero 77), ki deluje obtežilni uteži (54) nasproti, tako pride pri nadaljnem vsipanju ostanka tovora potom pomožne odpreme priprave obtežilna utež (54) do polnega učinka in doseže priprava za tehtanje svoj končni položaj, v katerem se ustavi pomožna odpremna priprava, šele takrat, ko je vsipan ves tovor.

8. Stroj za polnenje vreč po zahtevu 3. ali sledečih, označen s tem, da je glavna odpremna priprava poganjana od protaka-jočega pogona (gred 27) preko spojke (88, 93), katera se vklopi potom dejstvalnega organa (nožna pologa 32) in se po vsipanju glavnega dela tovora potom priprave za tehtanje avtomatično izklopi, medtem ko se pomožna odpremna priprava potom drugega organa za poslugo (svorka za vrečo 48) napusti in se s pomočjo priprave za tehtanje avtomatično ustavi (sklopka 83) tedaj, ko je vsipan celi otvor.

9. Stroj za polnenje vreč po zahtevu 7. ali 8., označen s tem, da obdrži prečke tehtnice (37) med vsipanjem v svojih prirejenih položajih s pomočjo zaporne kluke (66), ki je na njo pričlenjena ali sl., oviralo (3) v položaju, v katerem zadrži ta spojko (88, 93) uklopljeno, po vsipanju predločenega glavnega dela tovora pa izniha in oprosti oviralo, s čimer se spojka izklopi in se nadaljno iznihanje prečke tehtnice končno poprej določenom načinu s tem miri ali omeji, da se giblje udarni kontakt (valj 73) pod vodilno ploščo (72) na prečki tehtnice.

10. Stroj za polnjenje vreč po zahtevu 1. ali sledečih, označen s tem, da je predhodni prostor za sipno blago iz ispusta (24) v polnilno cev (47) obdan s podajno tesnitvijo na pr. iz klobučevine.

11. Stroj za polnenje vreč po zahtevu 1. ali sledečih, označen s tem, da se da razstoj med istopno odprtino ispusta (24) i vstopno odprtino polnilne cevi (47) naravnati (51, 52) in da je vložena med mejne stene izslopne in vstopne odprtine podajna nitev na pr. iz klobučevine.







Fig 1

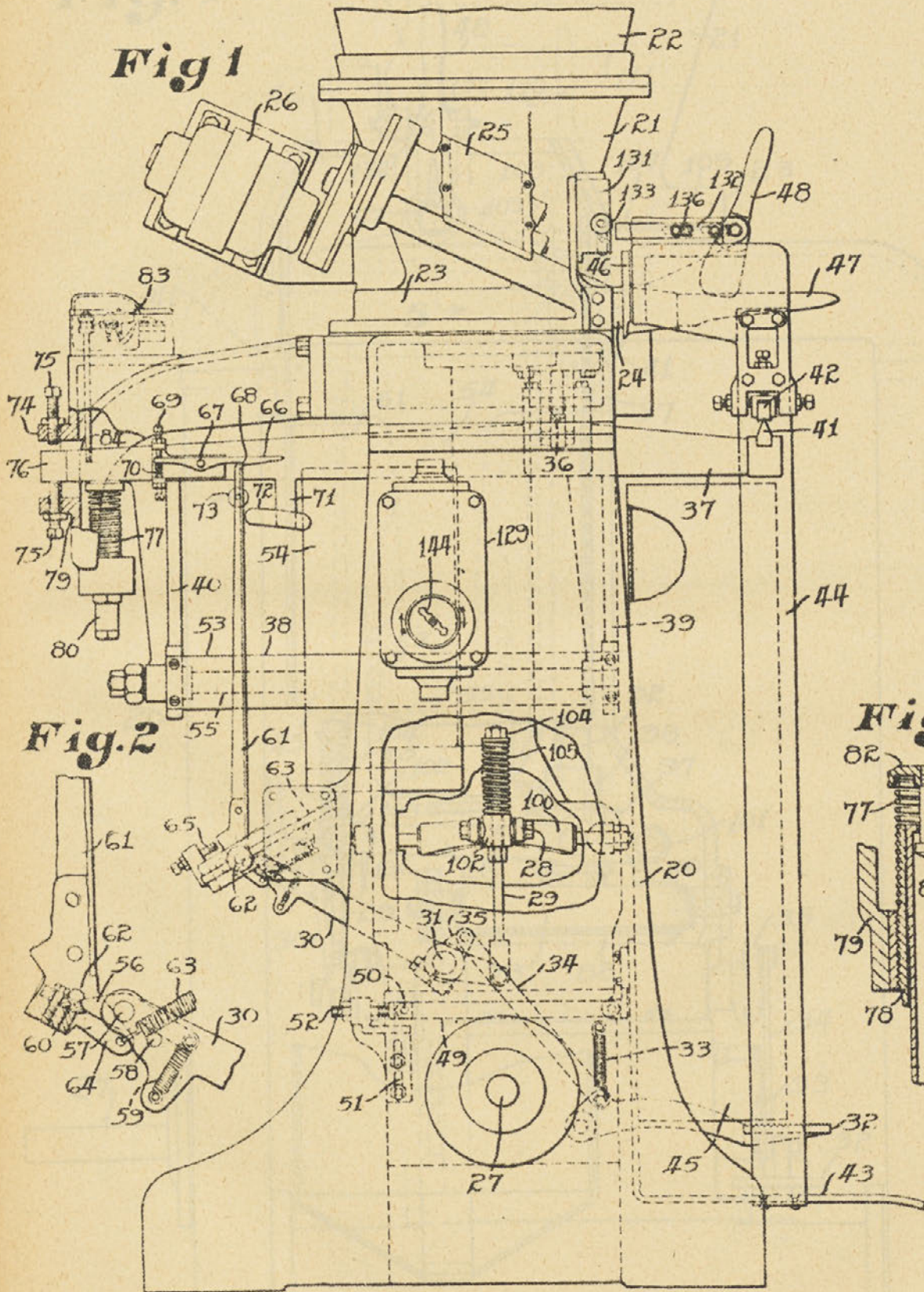


Fig.2

Fig.3

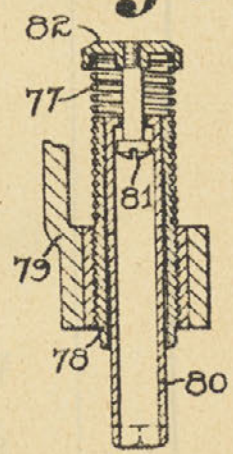
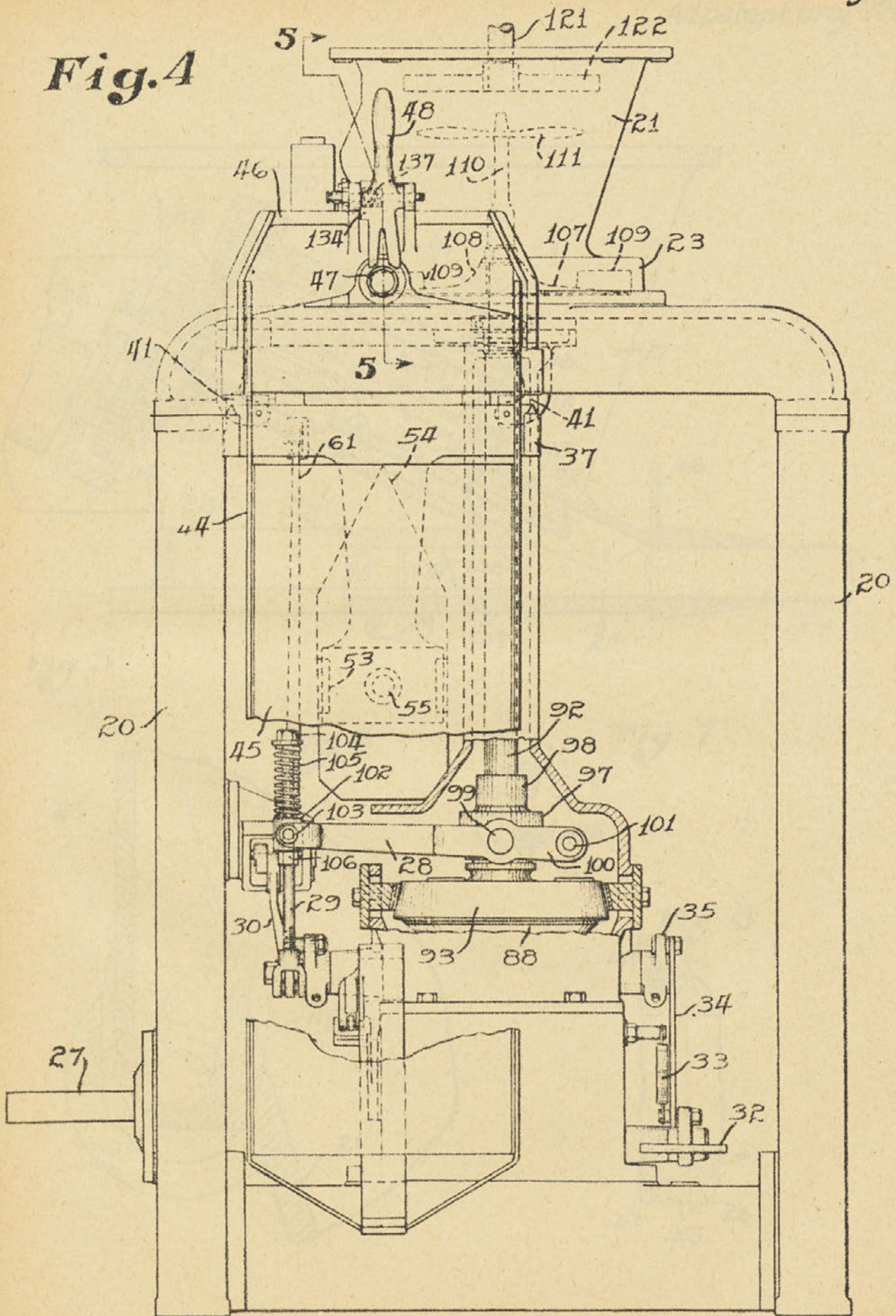








Fig. 4









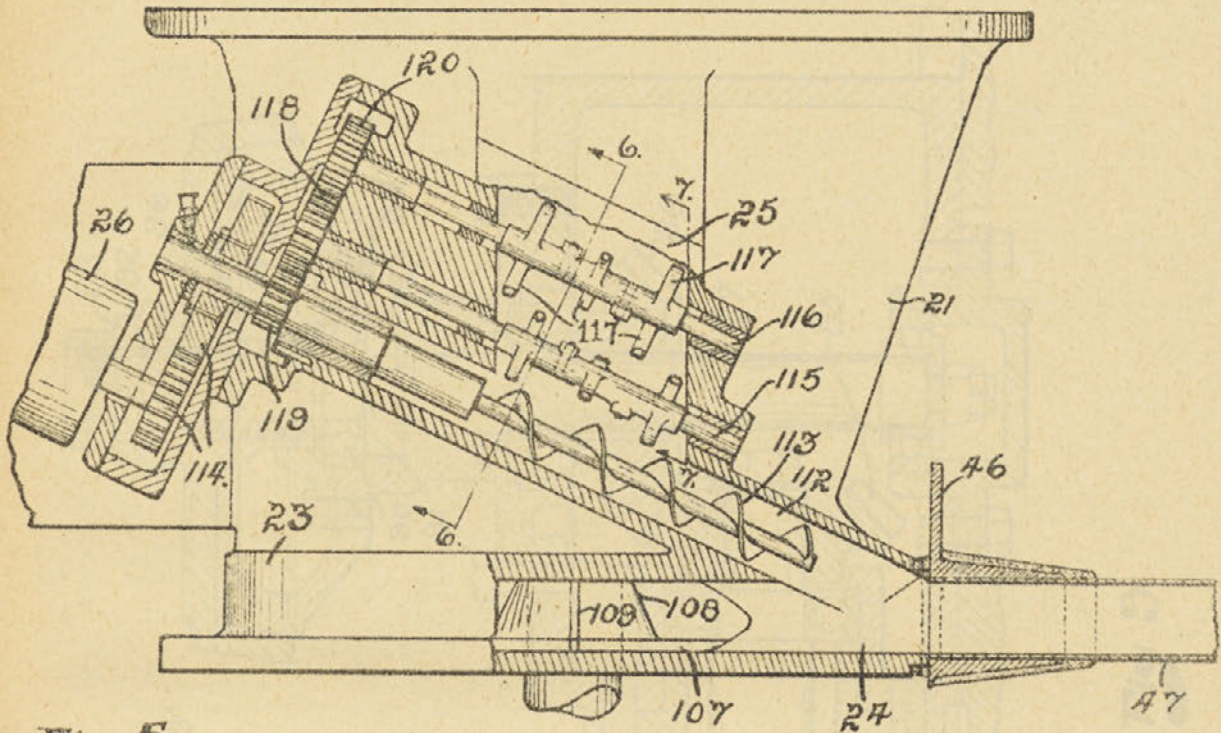


Fig 5

Fig 6

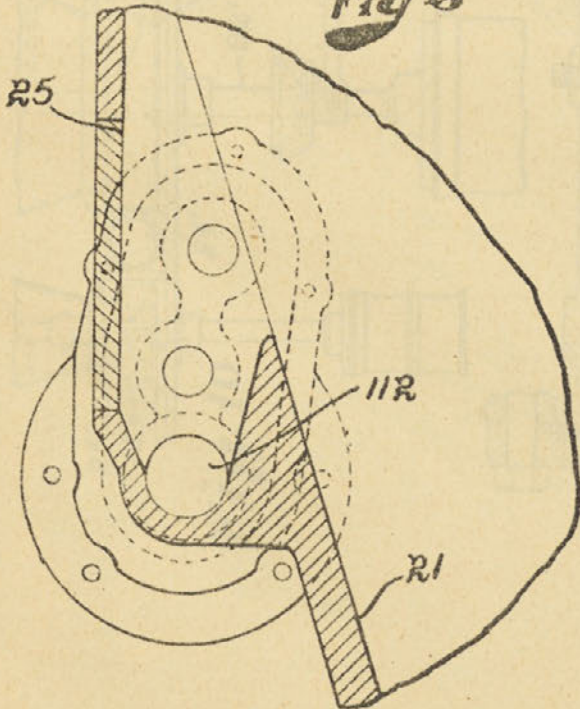
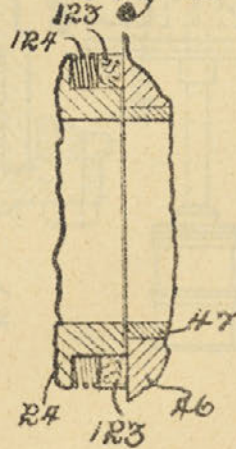


Fig 7



Fig 8

















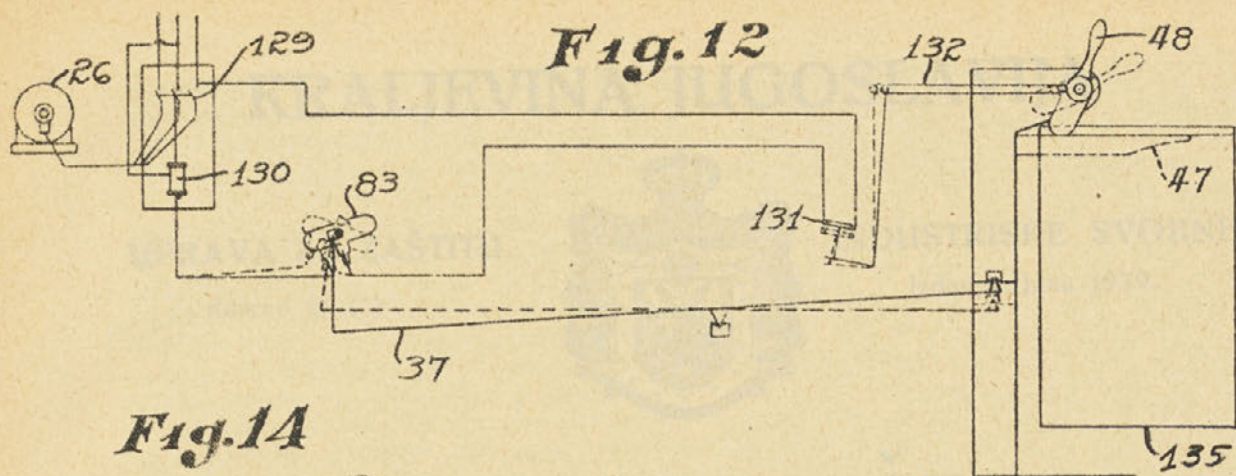


Fig. 14

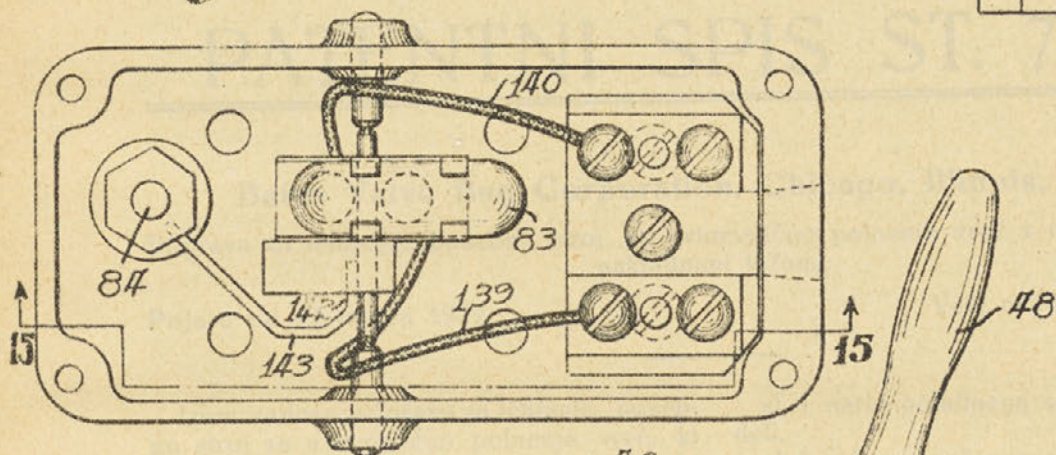


Fig. 13

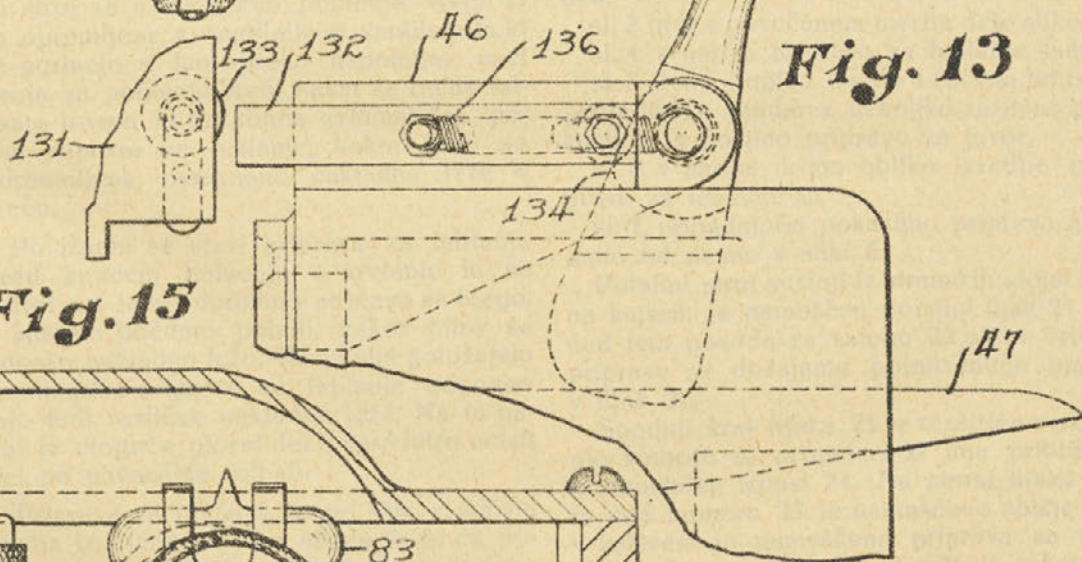


Fig. 15

