

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 58 (1)

IZDAN 1 NOVEMBRA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13657

Ed. Sommerfeld, tvornica metalne robe, Berlin, Nemačka.

Uredaj za preobličenje naročito aluminijskih šupljih tjelesa presovanjem.

Prijava od 29 oktobra 1936.

Važi od 1 juna 1937.

Naznačeno pravo prvenstva od 29 oktobra 1935 (Nemačka).

Već je poznato, da se za obličenje metalnih tjelesa presovanjem upotrebljuju hidraulične prese te da se šuplje tjelo, n.pr. cijev, koju treba izbočiti, napuniti tekućinom, n.pr. vodom, koja se vadi iz spremnika, u koji može opet da struji natrag. Vodenje se tekućina zbiva kroz ventile, cijevne vodove i sl.

Nazočni se pronalazak odnosi na uređaj za preobličenje aluminijskih šupljih tjelesa, naročito aluminijskih čutura, presovanjem. Ovaj se sastoji od uzdušnika, koji se za vremena presovanja pomoću kruto zatvarajućih spojnih sredstava spoji sa otvorenim krajem šupljega tijela. Šuplje se tijelo prije toga napuni tekućinom.

Prema shematskom prikazu na nacrtu upotrebljuje se sprava tako, da se predformirano a Fig. 1 sa 1 označeno šuplje tijelo dovede u vezu sa prostorom za izjednačenje tlaka, t.j. sa uzdušnikom 2, iza kako se je napunilo vodom.

Kod prema Fig. 2 već uzsjedajecg presovanja pomoću obličača 3 i 4 ispunjava sada u čuturu preobličeno šuplje tijelo 1 cijeli unutarnji prostor modela. Ako bi za vremena presovanja prešlo vode u uzdušnik 2, što će se zbiti onda, ako za pretvaranja kuglje 1 u čuturu 5 promjena volumena unutarnjeg prostora ne bude išla proporcionalno sa vanjskim oblikom, onda može tekućina da struji opet natrag u prostor 5 već prema napredovanju presovanja.

Prema pronalasku izradena šuplja tjelesa na unutarnjoj su strani potpuno glatka. Presovanjem stvarana šupljina kod 6

uzima se u svedenosti tako, da se kod nošenja gotove čature ova plosnato prisloni na opremu. Prelazi su uzeti slabo svedeni, da se spriječi oštećenje opreme.

Izmjera uzdušnika i njegov volumen prilagoduju se volumenu šupljeg tijela, koji treba preobličiti. Spoj uzdušnika 2 sa šupljim tijelom može se zbiti proizvoljnim načinom. Spoj se ali mora dati lahko otvoriti, pa se radi toga shodno uzimlju kod 7 brzo odrješiva spojna sredstva.

Imaju se držati u pripremi uzdušnici, koji odgovaraju unapred određenoj veličini čature ili šupljega tijela. Mogu se uz to na uzdušniku, koji iza spoja sa šupljim tijelom tvori s ovim kod 7 ručnu cjelinu, biti predviđena redukciona sredstva radi udešavanja prema u svakom slučaju potrebnom volumenu.

Do sada su se aluminijske čature ili slična šuplja tjelesa preobličavala upotrebom napuna pijeska. Negledeći na neugodni rad s pijeskom u radionici, pokazuju ova šuplja tjelesa nejednoličnu s porama providenu unutarnju plohu. To je vrlo škodljivo, jer se mogu uhvatiti i zaustaviti ostatci u čaturi metnute tekućine.

Patentni zahtjev:

Uredaj za preobličenje, osobito aluminijskih šupljih tjelesa presovanjem, naznačen po uzdušniku, koji se za vremena presovanja pomoću gusto zatvarajućih spojnih sredstava čvrsto spoji sa otvorenim krajem šupljeg tijela, napunjenog tekućinom.

Fig.1

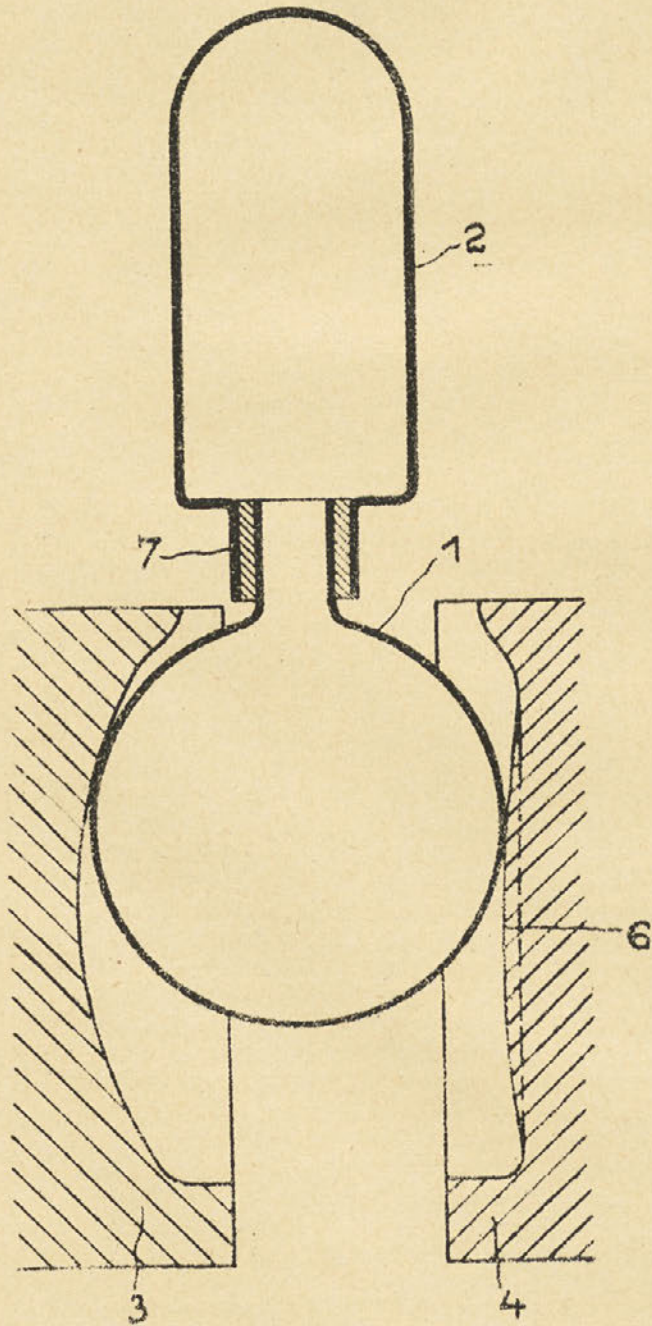


Fig.2

