

Za praznik dela

# 1. maj

želimo vsem cinkarnarjem  
ter njihovim družinskim članom  
mnogo delovnih uspehov  
in osebnega zadovoljstva

Uredništvo



## CDS V PRETEKLI MANDATNI DOBI

Od izvolitve v aprilu 1967 je centralni delavski svet imel 11 rednih in eno izredno sejo, sestajal se je torej povprečno enkrat mesečno.

Udeležba na sejah je bila nezadovoljiva, saj je od 56 članov (en član, Vili Hladin, je takoj po izvolitvi izjavil, da se sej ne bo udeleževal) na sejah povprečno prisostvovalo 37 članov ali okoli 66 %. Večina izostalih svoje odsotnosti ni opravičila.

Na sejah je centralni delavski svet obravnaval in sklepal o številnih zadevah.

Prva seja je bila posvečena konstituiranju sveta in izvolitvi predsednika in namestnika predsednika centralnega delav-

skega sveta. Na tej seji je bil izvoljen tudi novi enajstčlanski upravni odbor.

Na svoji drugi seji je odobril gradnjo in najetje posojila za obrat za proizvodnjo cinkovega sulfata. Razpravljal je tudi

o predlogu železničarskega transportnega podjetja iz Ljubljane, da bi tudi naše podjetje odstopilo del dohodka, ki bi ga podjetjem vrnila Služba družbenega knjigovodstva. Ta sredstva bi uporabili za reševanje

stanovanjskih problemov udeležencev NOV. Centralni delavski svet je sklenil, da kolikor bo res kaj sredstev na razpolago, bodo uporabljena za rešitev prošelj borcev NOV, ki so zaposleni v našem podjetju.

Na naslednji seji je potrdil prevzem uprave podjetja po novem upravnem odboru. Na tej seji je obravnaval tudi poročilo o poslovnih rezultatih podjetja za prve tri oziroma štiri mesece preteklega leta.

Potrdil je tudi predlog o razvoju petrokemije v Cinkarni z delno vključitvijo opreme bivšega EKK Velenje. Odobril je investicijski program, kakor tudi najetje kreditov za rekonstrukcijo naprav za proizvodnjo cinkove in aluminijeve žice.

Na četrti seji je centralni delavski svet ponovno razpravljal o poslovnih rezultatih podjetja in o predlogih upravnega odbora, ki so se nanašali na najbolj ugodno rešitev težkega stanja, v katerem se nahaja podjetje. Na tej seji je potrdil predlog o izgradnji tovarne za proizvodnjo titanovega belila v sodelovanju z vzhodnimi Nemci. Potrdil je tudi prevzem strojne opreme EKK Velenje od likvidacijske komisije. Nadalje je sprejel sklep o ustanovitvi oddelka za raziskavo tržišča in novega delovnega mesta v tem oddelku.

Na naslednji redni seji je na predlog upravnega odbora določil obrate in službe, oziroma

VI. VOLIŠČE bo v obratni pisarni Mozirje, kjer bodo volili vsi delavci, zaposleni v obratu Mozirje.

VII. VOLIŠČE v obratni pisarni organske kemije. Tu bodo volili delavci delovne enote organske kemije, ki so zaposleni v proizvodnji, razvojnem oddelku organske kemije in tehnično vodstvo tega obrata.

(Nadaljevanje na 2. strani)

(Nadaljevanje na 5. strani)



# CINKARNAR

15. april 1968  
LETO XV. št. 4

GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA CINKARNE CELJE

## Volili bomo 26. aprila

V petek, 26. aprila, bomo volili polovico članov naših samoupravnih organov. Volilna komisija je določila deset volišč, kjer bodo volilci lahko izbrali tiste kandidate — člane kolektiva, o katerih menijo, da bodo resnično opravljali svoje poslanstvo in s tem opravičili izkazano jim zaupanje. Da bi lahko vsi člani kolektiva pravočasno volili, bodo volišča odprta od 4. do 18. ure.

### VOLILNA ENOTA METALURGIJA

I. VOLIŠČE bo v sindikalni dvorani v Cinkarni Celje, kjer bodo volili delavci iz topilnice, iz keramike, pri thede pečeh ter tehnično vodstvo teh obratov.

II. VOLIŠČE v pisarni aglomeracije. Tu bodo volili delavci iz plinarne, aglomeracije, stare PIK, cinkovega belila, kopalnic, razvojnega oddelka metalurgije ter tehnično vodstvo teh obratov.

III. VOLIŠČE v obratni pisarni nove žveplene kisline. Tu bodo volili delavci iz nove prazarne in kisline, rafinacije in tehnično vodstvo teh obratov.

IV. VOLIŠČE bo v obratni pisarni v valjarni, kjer bodo volili delavci iz valjarne, žice, čašic, žlebov in cevi ter tehnično vodstvo teh obratov.

### VOLILNA ENOTA KEMIJA

V. VOLIŠČE bo v obratni pisarni anorganske kemije. Tu bodo volili delavci iz svinčevih oksidov, ultramarina, kromovega galuna, natrijevega sulfida, natrijevega hidrosulfita, modre galice, modrega bakra, starega in novega litopona, cinkovega sulfata, barijevega sulfida, umetnih gnojil, kopalničarji in tehnični ter administrativni delavci enote ter obrat za proizvodnjo vseh tiskarskih potrebščin.

## PROIZVODNJA IN PRODUKTIVNOST V MARCU 1968

Vrednost blagovne proizvodnje v marcu 1968 je bila za 11,8% večja od proizvodnje, dosežene v februarju. To povečanje je vplivalo na izboljšanje kumulativnega rezultata v primerjavi z istim razdobjem preteklega leta. Kumulativno zaostajamo v letošnjih treh mesecih za

doseženo proizvodnjo v istem razdobju preteklega leta le še za 9%, medtem ko je ta zaostanek znašal z zaključkom v februarju 10%.

Kumulativno doseganje planske proizvodnje se je prav tako izboljšalo za 0,2%.

(Nadaljevanje na 4. strani)

# Izdelovanje cinkove žice

Cinkovo žico uporabljajo predvsem za zaščito železnih in jeklenih predmetov pred korozijo, in sicer tako, da brizgajo tekoči cink na predmet katerega hočejo zaščititi. V ta namen uporabljajo pištolo, v kateri mehanizem vleče žico do šobe, kjer se s plamenom raztali cink in pod pritiskom brizga v obliki drobnih kapljic. Kvalitetna cinkova žica mora dati z brizganjem enakomeren zaščitni sloj. Predvsem pa mora biti popolnoma gladka, da ne zastaja v transportnem mehanizmu pištole.

V začetku junija 1965. leta je začel obratovati nov oddelek Cinkarne Celje za izdelavo cinkove žice iz najkvalitetnejšega cinka. Naprave so bile montirane v novozgrajeni hali v predelu novih metalurških obratov, stara izdelovalnica žice poleg valjarne pa je bila opuščena. Dotedanji način izdelave žice je bil popolnoma obrtniški, medtem ko je novi način izdelave žice že industrijski z vsemi dobrimi in slabimi lastnostmi.

Za primerjavo bomo na kratko opisali obe tehnologiji izdelave žice.

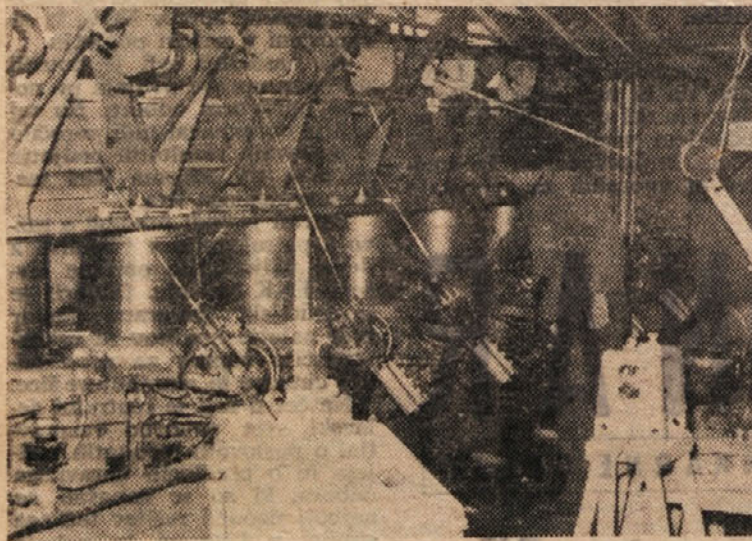
galniku, ki je imel en odvijalni in en navijalni boben. Žica je bila vlečena skozi največ štiri votlice pri enem navijanju na boben. Vlačenje žice skozi votlice je bilo treba večkrat ponavljati, in sicer vsakokrat skozi votlice z manjšim premerom, dokler ni bil dosežen ustrezen premer žice.

Po tem postopku in z zastarelimi napravami smo v našem podjetju lahko izdelali največ 120 kg v osmih urah, mesečno pa povprečno 2 tona žice. Iz teh podatkov jasno vidimo, da je bila to obrtniška proizvodnja

ne prekine tok cinka, ker sicer dobimo grobo valjano žico v več kosih, namesto samo v enem. Naprava za valjanje grobe žice je sestavljena iz številnih valjalnic z ustreznim številom valjčkov z vrezanim profilom. Valjčki so postavljeni pod določenim kotom drug proti drugemu. Premer grobe žice se zmanjšuje do ustreznega končnega premera.

Sele grobo valjana žica, v sodih po najmanj eno tono, je pripravljena za vlečenje na tegalniku. Na tegalniku je sedem vlečnih mest, kjer so nameščene votlice.

(Nadaljevanje na 8. strani)



Naprave za vlečenje žice.

Po starem postopku so v valjarni izvaljali plošče iz elektrolitskega cinka na določeno debelino ter nato obrezali tako, da je nastala osmerokotna plošča. V žičarni so najprej na krožnih škarjah z vrtenjem plošče izrezali grobo žico. Ze pri rezanju grobe žice so nastopale prve težave. Žica se je zelo trgala, če ni bil blok za valjanje pravilno vlit. Vsako zaljanje razpok in vključkov je na teh mestih nujno povzročilo trganje grobe žice. Tudi sam način rezanja je bil z metalurškega stališča neprimeren, saj se je del žice rezal v smeri valjanja plošče, takoj nato pa prečno na smer valjanja. Sam postopek rezanja in nato navijanja grobe žice v kolobar je povzročal tudi uvijanje žice in s tem ponovno možnost trganja. Grobo žico, nepravilnega prereza (mnogokotnik), ki naj bi bila okroglega prereza 6 mm, so vlekli na večstopenjskem te-

ne pa industrijska. Razen tega je bila tako izdelana žica predraga.

Z izgradnjo obrata za rafinacijo cinka po postopku New Jersey smo dobili kvaliteten cink za izdelavo cinkove žice. Na tej osnovi je bil narejen program za modernizacijo izdelave žice. Postavljena je bila nova peč za pretaljevanje cinka z napravo za kontinuirano litje in valjarno žice ter nova naprava za vlečenje žice. Od izpusta v peči, kjer priteče tekoči cink, pa do valjarne žice je postopek neprekinjen. Po žlebu teče cink iz peči do korita, ki predstavlja majhen rezervoar tekočega cinka. Od tu teče cink skozi ventil in cevko na vrteče se kolo. Na kolesu je vrezan žleb določene oblike, katerega mora zapolniti tekoči cink. Da cink ne izteče zapira žleb jeklen trak, ki zapira tri četrtine oboda kolesa. Cink se takoj ohladi in strdi zaradi močnega hlajenja z vodo. Odliti cink, kot neskončno dolga palica je speljan v valjarno. Pri litju cinka je zelo važno, da se

## VOLILI BOMO 26. APRILA

(Nadaljevanje s 1. strani)

### VOLILNA ENOTA VZDRŽEVALNI OBRATI

VIII. VOLIŠČE; v sejni sobi družbenopolitičnih organizacij bodo volili delavci zaposleni v strojnem, gradbenem in merilnem oddelku, v strojni energetiki, elektro oddelku ter tehnično in administrativno osebje teh obratov.

### VOLILNA ENOTA STROKOVNE SLUŽBE

IX. VOLIŠČE bo v pisarni transportnega oddelka, kjer bodo volili delavci iz komercialnega sektorja, transportnega oddelka, skladišč in investicijskega sektorja.

X. VOLIŠČE bo v sejni sobi na upravi, kjer bodo volili delavci iz ožje uprave, finančnega sektorja, kadrovskega sektorja in pomožnih služb ter kuhinje toplega obroka, plansko-analitskega oddelka, pravne službe, varnostnega sektorja in glavnega kemijskega laboratorija.

## Velik prihranek v majhnem kolektivu

### Z OBISKA V NAŠI PRALNICI

Pred dnevi smo obiskali našo pralnico, kjer je zaposlenih okoli dvanajst delavk. Ta, majhen kolektiv je v preteklem letu prihranil našemu podjetju preko 250.000.— N-dinarjev; tu je všteta razlika med ceno v naši oziroma zunanji pralnici, kjer bi še nekoliko več morali odšteti za pranje in krpanje, ter prihranek zaradi manjše potrošnje novih delovnih oblek.

Ako podjetje ne bi skrbelo za pranje in krpanje delovnih oblek, bi moralo letno odšteti za po dve delovni obleki za vsakega delavca skoraj 200.000 N-dinarjev, poleg tega pa bi se eden izmed družinskih članov naših delavcev moral ukvarjati s pranjem in krpanjem teh oblek, kar je vse prej kot prijetno delo.

Pred dnevi smo obiskali tovarišico Anico Arnškovo, ki trenutno nadomešča vodjo pralnice tovariša Ivana Zorka, in jo naprosili, da bi nas seznanila z delom tega prizadevnega kolektiva. Tovarišica Arnškova nam je dejala: »Tudi največjo količino, to je okoli 180 oblek, ki jo dobimo hkrati, operemo najpozneje v treh dneh, toda zamudno je krpanje, ki včasih traja tudi do tri tedne.« Poudarila je, da v nekaterih obratih delavci zelo pazijo na obleke, čeprav nimajo najbolj čiste ga dela (valjarina, keramika in transport), ponekod pa ravnajo z njimi, kakor da so zastoj — v pralnici

domnevajo, da nekateri obleke celo namenoma uničujejo.

Najdlje se zamudijo s krpanjem oblek, ki jih pripeljejo iz topilnice; težje delo, znoj zaradi vročine na delovnem mestu itd. zmanjšujejo trajnost obleke. Nedavno so pri 170 oblekah morali zamenjati 25 bluz in okoli 20 hlač, poleg tega pa so porabili za krpanje 60 metrov blaga.

Včasih je slišati kritiko, da zamaščene obleke niso dobro oprane. V pralnici so nam dejali, da je take obleke, če so zelo zamaščene, težko dobro oprati. Menimo, da bi bile lahko obleke malce manj mastne, če bi se njih lastniki spomnili, da imajo v žepu »pucvoloč«.

Ker jim krpanje dela preglavice, v pralnici menijo, da bi bilo potrebno uvesti v šivalnici dvoizmensko delo; zaradi vročine v sušilnici in sopare v pralnici pa bi v poletnih mesecih želeli delati od 6. do 14. ure.

# O MATERIALNI VSEBINI SAMOUPRAVLJANJA

Ni zgolj naključje, da so v tem času zelo žive razprave o materialni vsebini samoupravnega sistema. Pred nami so volitve novih članov samoupravnih organov, v tem času pa poteka evidentiranje kandidatov.

Razprave o tem pa so odprle globlja vprašanja vloge samouprave, ki teži k bolj vsebinskemu delu.

Samoupravni sistem je preživel oblike formalno demokratične institucije in postal temeljni družbeni odnos. To pa povzroča tudi konfliktno odnose, ker se spreminja hierarhična struktura v delovni organizaciji in se prilagaja samoupravnemu načinu organizacije.

Aktivnost proizvajalcev — upravljalcev raste le ob določenih pogojih. Ti pogoji so posledno povezovanje funkcij organizacije dela, vodenja in samoupravljanja, da le-ti delujejo kot skladna enota. V primerih, ko te funkcije niso dobro povezane, pa nujno izgublja na svoji vsebini ena od njih in ostaja vedno bolj brez materialne osnove.

Ravno zaradi nepopolno razčiščenih stališč glede funkcije vodenja in upravljanja ugotavljamo, da delavski sveti, zlasti delavski sveti v sektorjih razpravljajo tudi o vprašanjih, ki bi jih bolj racionalno lahko reševali ožji organi, to so predvsem vodstvo podjetja, oziroma sektorja in strokovne službe. Za tako orientacijo govori poleg racionalizacije časa tudi interes članov delavskega sveta do drobnejših strokovnih vprašanj, o katerih člani sami menijo, da so dosti primernejša,

da o njih odločajo manjši in strokovno bolj usposobljeni organi.

Spremenjena organizacija upravljanja, ki so jo sprejeli samoupravni organi v začetku letošnjega leta, je že odprla nekatera vsebinska vprašanja, ki se nanašajo ravno na ta področja dela. Delavski sveti sektorjev, ki bodo v aprilu izvoljeni, bodo brez dvoma prevzeli večje obveznosti, ki jih decentralizirano upravljanje zahteva. Poleg tega pa so občutni premiki, ko se sistem samoupravljanja v podjetju vedno bolj vključuje v širšo samoupravno skupnost in vedno bolj vpliva na odločitve, katere sprejemajo izven podjetja, čeprav posredno in tudi neposredno vplivajo tudi na podjetje zlasti glede finančnih in socialnih vprašanj.

Tak način dela pospešuje formiranje osebnosti človeka in širi njegov interes.

Danes niso redke razprave o integraciji delovnih organizacij in decentralizaciji samoupravnega sistema. Medtem ko nekateri menijo, da decentralizacija samoupravljanja izključuje integracijske procese, pa drugi to zanikajo in dokazujejo nasprotno.

Pri tem moramo najprej razčistiti vprašanje, kdaj decentralizacija izključuje integracijo in v katerih primerih ne.

Potrebe po integraciji gospodarstva danes nedvomno čuti

vsak realen in zavesten človek. Ti procesi postajajo ekonomska nujnost in odpirajo perspektivo učinkovitega ter ekonomičnega gospodarjenja.

Da bi decentralizacija samoupravljanja ne ovirala procesov integracije moramo prilagoditi hierarhično organizacijsko strukturo decentraliziranim samoupravnim odnosom. To pomeni, da skupnih ciljev ne smemo deliti, biti morajo enotni, ako hočemo obdržati enoten sistem in gospodarsko organizacijo enotno. Ti naši cilji so predvsem v enotnosti interesov, ekonomsko pravni in poslovni avtonomiji in v funkcionalni enotnosti strukture.

Praksa nam kaže, da so se skoraj povsod, kjer niso upoštevali navedenih enotnih kriterijev, pojavljali poskusi dezintegracije, ki so se mnogokrat tudi uresničili.

Nova organizacija upravljanja v našem podjetju ne ruši teh skupnih ciljev, zato bomo njen nadaljnji razvoj usmerili po tej poti.

Delavski sveti sektorjev bodo s svojimi poslovniki dela in sektorskimi pravilniki bolj organizirano izvrševali tiste naloge za katere so zainteresirani, ker vodijo k večji stimulaciji vsakega posameznika in pozitivno vplivajo na učinkovito gospodarsko poslovanje.

## Pred VI. kongresom zveze sindikatov Jugoslavije

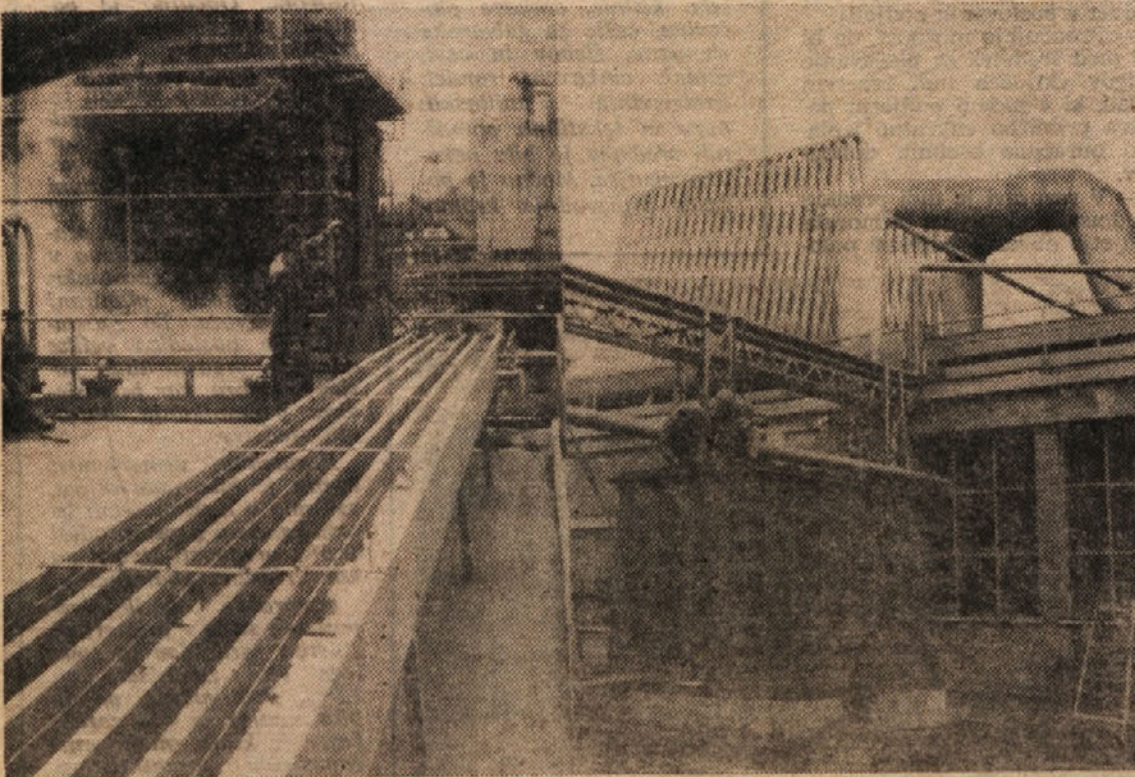
Vse priprave za VI. kongres zveze sindikatov Jugoslavije potekajo v najbolj vztrajnem uveljavljanju družbene in gospodarske reforme. Za kongres je centralni odbor ZSJ pripravil obširne materiale, ki naj služijo množičnim diskusijam in predlogom o nadaljnjem delovanju sindikata.

Sestavni del teh priprav naj bo analiziranje aktualnih vprašanj politične rasti sindikatov, kot organizirane sile delavskega razreda v nadaljnjem uveljavljanju samoupravljanja. VI. kongres bo tudi temeljita priprava za zvezno konferenco sa-

moupravljanja, ki bo predvidoma še letos.

V predkongresne razprave je potrebno vključiti čim širši krog članstva, tako da bodo sklepi kongresa odraz širokih razprav in stališč članstva. Na osnovi dogovora bodo sindikalne podružnice, občinski sindikati, republiški odbori in komisije organizirale pogovore o predkongresnem materialu. Za lažje delo bodo posamezne podružnice obravnavale le nekaj vprašanj, ker bi z vsemi materiali preveč otežili samo delo.

Naša podružnica je že razpravljala o nadaljnjem razvoju izobraževanja glede na krepitev družbeno-ekonomske moči delavskega razreda, nadalje o osnutku statuta ZSJ in o delitvi narodnega dohodka. Vse te razprave po podružnicah pa morajo biti končane do 20. aprila letos. Tako bodo lahko višji sindikalni forumi zbirali vse pripombe in stališča in jih potem formulirali za sam kongres. Na osnovi tega bo kongres obravnaval bistvena izhodišča nadaljnega družbeno-ekonomskega razvoja, ki so razvidna že iz teme, ki jo bo obravnaval referat: »Boj delavskega razreda in delovnih ljudi za samoupravno družbo in nadaljnji družbeno-politični razvoj sindikatov.«



Pred dnevi smo začeli v novem obratu za proizvodnjo žveplene kisline proizvajati tudi akumulatorsko kislino. Na sliki: levo — del nove naprave; desno — delavec dokončujejo dela na rezervoarju.

# UKREPI ZA IZBOLJŠANJE POSLOVANJA PODJETIJ

Sprejet je zakon o klirinškem pobotanju medsebojnih obveznosti in terjatev v cilju zmanjšanja zadolžitvev v gospodarstvu ter zagotovitve normalnih poslovnih odnosov med gospodarskimi organizacijami.

Ta ukrep pa ni zamišljen kot osamljen, temveč kot uvod v vrsto nadaljnjih ukrepov v izogib naraščanja zaloga ter tako večanju obveznosti do dobaviteljev v nedogled kot posledica problemov in slabega gospodarjenja nekaterih podjetij. Povečano zadolževanje se namreč prenaša v verižni reakciji na druga, sicer solidna podjetja.

Kot je predvideno v tezah za sestavo zakona o dohodku, bo s prihodnjim letom spet uvedeno obračunavanje dohodka po

trdilom o dobavi podpisal izjavo, ki daje ob zapadlosti obveznosti po fakturi s predložitvijo pristojni enoti Službe družbenega knjigovodstva pravico do izvršbe, enako kot sodni nalog.

— Proučujejo tudi možnost, da bi bil spremenjen vrstni red prednosti pri plačevanju obveznosti, tako da bi imele obveznosti do dobaviteljev — upnikov prednost pred izplačilom osebnih dohodkov, torej pred dvigom osebnih dohodkov z žiro računa. Ta ukrep bi terjal

vico terjatev, starih nad šest mesecev in v celoti terjatve, stare več kot eno leto.

Navedeni ukrepi naj bi po opravljenem kliringu in zmanjšanju terjatev in obveznosti pripomogli, da bi se poslej podjetja razvijala in živela v mejah tistega, kar sama ustvarijo in zaslužijo.

Kliring terjatev in obveznosti kot prvi ukrep za izboljšanje likvidnosti in tako gospodarnosti podjetij bo izveden preko službe družbenega knjigovodstva po poprejšnjem pristanku — odločbi poslovne banke, kateri morajo biti predloženi sezname nespornih zapadlih terjatev do kupcev in obveznosti do dobaviteljev po stanju 15. februarja 1968. Po izvršenem kliringu se bo pri posameznih podjetjih pojavil pozitivni (večje terjatve od obveznosti) ali negativni saldo (večje obveznosti kot terjatve).

Positivni saldo bodo lahko podjetja uporabila za predčasno odplačilo dela bančnega kredita ali po pogodbah, sklenjenih s poslovno banko.

Negativni saldo pa bodo službe družbenega knjigovodstva krile iz vseh razpoložljivih sred-

stev podjetja (devizna sredstva, žiro račun, sredstva skupne porabe in sredstva rezervnega sklada). Kolikor omenjena sredstva ne bodo zadoščala za kritje negativnega salda, bo poslovna banka podjetju dodelila kredit od 3 do 6 mesecev s tem, da podjetje izpolnjuje pogoje pogodbe o vračilu kredita, sicer do poravnave niso možna druga izplačila, razen zapadlega prometnega davka in minimalnih osebnih dohodkov.

Do vračilnega roka sredstev in kredita bomo morali uskladiti stanje zaloga na višino, ki bo ustrezala našim finančnim možnostim ter obsegu prodaje naših proizvodov in uslug v naslednjih mesecih. Le tako in šele z drugimi ukrepi za izboljšanje rentabilnosti poslovanja ter povečanja obsega prodaje bomo lahko našli svoje pravo mesto v gospodarski reformi ter ostali finančno likvidni v novih pogojih gospodarjenja.

- m -

Dopisujte  
v naš list



Obrat za proizvodnjo čašic za galvanske elemente.

fakturirani realizaciji. V ta obračun po fakturirani realizaciji pa moramo iti s čistimi računi, ker bo ob prehodu prinesel povečanje dohodka v podjetjih, ki pa ne sme biti navidezno ter ne sme sloneti na dvomljivih terjativah.

Ne moremo torej pričakovati, da bi lahko samo zakon o klirinškem pobotanju medsebojnih obveznosti in terjatev prinesel splošno izboljšanje likvidnosti, ki se bo ponekod izboljšala, drugje pa zaostrela, in sicer zaradi tega, ker je pobotanje terjatev in obveznosti možno samo v okviru sredstev gospodarstva na določenih območjih, saj je izključena poravnava negativnega salda iz denarne emisije. Seveda pa bo kliring postopoma pripomogel do večje likvidnosti, ker bodo sredstva hitreje cirkulirala.

Dopolnilni ukrepi, ki so predvideni za preprečitev nadaljnega naraščanja zadolževanja podjetij, so v pripravi z naslednjimi predpisi:

— Uvedba tako imenovanega akceptnega naloga kot posebne instrumenta v plačilnem prometu. Kupec bi hkrati s po-

brezhibno finančno in plačilno disciplino, ki je ne pomnimo že več let v poslovanju podjetij.

— Proučujejo možnost, da bi bil med sredstva za plačevanje dolgov vključen tudi rezervni sklad, ki v našem podjetju pokriva približno enkratno izplačilo obračuna osebnih dohodkov.

— V razpravi je tudi predlog predpisa, po katerem bi morala podjetja obvezno odpisati polo-

## PROIZVODNJA IN PRODUKTIVNOST

(Nadaljevanje s 1. strani)

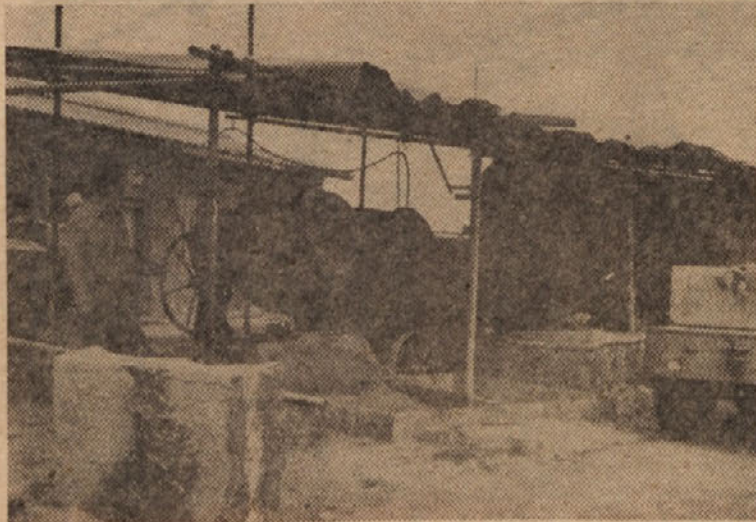
V marcu je porasla predvsem bruto proizvodnja v topilnici, proizvodnja rektificiranega cinka, žveplene kisline, cinkove pločevine, čašic za galvanske elemente, žlebov in cevi, zamak cinka in rondel. Proizvodnja anilinskih barv in tekstilnih pomožnih sredstev je bila nekoliko manjša. Močno je porasla proizvodnja kromo-

vega galuna, natrijevega sulfida, cinkovega sulfata in superfosfata. Zaradi vzdrževalnih del je bila nekoliko manjša proizvodnja litopona. Običajno je porasla proizvodnja cinkografskih plošč, kemolit plošč in modrega bakra.

V marcu smo izvozili izdelkov in uslug v vrednosti 427.380 dolarjev, kar predstavlja 91,8% mesečnega plana. Kumulativni plan za tri mesece je bil dosežen s 14,3%, to se pravi, da smo kumulativno v treh mesecih v zaostanku za enomesečni planirani znesek izvoza. To zaostajanje je posledica velike udeležbe predelovalnih poslov v izvozu, kar je posledica pomanjkanja obratnih sredstev.

Regionalna usmerjenost izvoza je bila zadovoljiva, saj smo v treh mesecih letošnjega leta uspeli prodati 82,6% vrednosti izvoza na konvertibilna področja.

Povprečno število zaposlenih se je v primerjavi z istim razdobjem preteklega leta zmanjšalo za 2,7%. Proizvodnja pa je bila manjša za 9%, zaradi česar je kljub zmanjšanju zaposlenih produktivnost manjša kot v preteklem letu.



Naši gradbinci so si uredili prostor, kjer si pripravljajo beton ali omet, na to pa ga odpeljejo na delovišče.

# DELO CDS V PRETEKLI MANDATNI DOBI

(Nadaljevanje s 1. strani)

delovna mesta, ki naj bi od 1. septembra 1967 imela skrajšani delovni čas, to je 42 ur na teden. Na tej seji je tudi potrdil pristop k poslovnemu združenju za svinec in cink.

Potrdil je viške in manjke, ki so nastali na gradbišču Hudinja.

Na šesti redni seji je centralni delavski svet obravnaval poslovne rezultate podjetja za devet mesecev leta 1967. Potrdil je reorganizacijo komercialne službe, predelovalnih obratov in kemije I, v predelovalnih obratih je ustanovil tri obratovodstva.

Sedma redna seja je bila posvečena poslovnim rezultatom v enajstih mesecih preteklega leta. Na tej seji je posebno pozornost obravnaval predlog plana za leto 1968 in predlog potrebnih ukrepov, s katerimi bi plan za leto 1968 tudi dosegli. Sprejel in dokončno je potrdil predlog o novem delovnem času za službe in nekatere obrate v podjetju. Potrdil je tudi sporazum o poslovnem sodelovanju s tovarno Belinka Ljubljana.

Na tej seji je tudi potrdil spremembo člena 91 in 92 pravilnika o delitvi osebnih dohodkov. Člen 91 določa dnevnicu v

tuzemstvu, člen 92 pa določa povračilo dejansko plačanih stroškov prenočevanja. Nadalje je na tej seji potrdil novo kategorizacijo šoferjev osebnih avtomobilov in potrdil novo ocenitev delovnega mesta šoferjev osebnih avtomobilov.

Na svoji osmi redni seji je ponovno razpravljal o ukrepih, ki so potrebni, da bi se za leto 1968 določen plan tudi uresničil. Sprejel in potrdil je tudi sklep o reorganizaciji podjetja glede na ugotavljanje in delitev dohodka podjetja po sektorjih, oziroma glede na delitev sklada za osebne dohodke na sektorje. Razpravljal je tudi o razdelitvi sredstev obratovne režije in sredstev investicijskega vzdrževanja na sektorje za leto 1968.

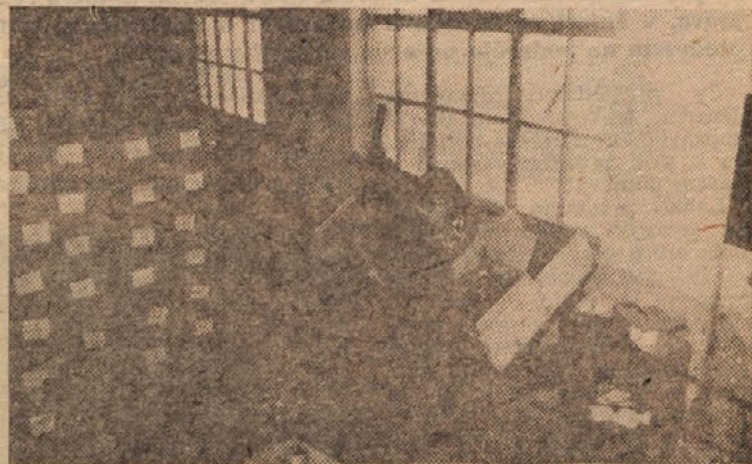
Na svoji izredni seji je centralni delavski svet ponovno razpravljal in sklepal o izgradnji in najetju kreditov za novo tovarno umetnih gnojil z delno vključitvijo opreme od bivšega EKK Velenje. Za izgradnjo tega objekta bo Cinkarna do leta 1971 potrebovala preko 17 milijard starih dinarjev.

Na deveti redni seji je centralni delavski svet razpravljal in potrdil inventuro za leto 1967. Razlike presežkov in pri-

manjkljajev so v dovoljenih in normalnih višinah. Bilo je pa nekaj osebnih obremenitev.

Deseta redna seja je bila posvečena poročilu o poslovnih rezultatih podjetja (zaključnem računu podjetja) v letu

vplivali predvsem reformski ukrepi, ki se odražajo v spremenjenem deviznem računu in sprostitvi uvoza. Ta sprostitve uvoza v letu 1967 je tudi eden izmed glavnih vzrokov za močan padec obsega poslovanja v



Pakanje izdelanih čašic opravljajo urne ženske roke.

1967. Iz poročila je razvidno, da je obseg poslovanja v letu 1967 precej padel, še bolj pa se je zmanjšala, v primerjavi s prejšnjimi leti, akumulativnost podjetja. Na tako hiter padec so

kemiji. Vzrok za padec akumulacije so tudi precej nižje cene za artikle, ki jih proizvaja naše podjetje, tako na svetovnem tržišču, kot na domačem trgu. Pri izvoznih artiklih je bila precej zmanjšana tudi cena cinkovi pločevini.

Celoten dohodek po fakturirani realizaciji je padel v primerjavi s prejšnjim letom za okoli 15 odstotkov.

Zaradi vsega tega smo v letu 1967 izgubili okoli 1 milijardo in 400 milijonov starih dinarjev dohodka. Da smo tako veliko izgubili so delno krive tudi visoke carinske zaščite, s katerimi se ščitijo zapadne dežele pred velikim uvozom. Svojem izvoznikom pa omogočajo in dajejo razne olajšave, tako da lahko na primer v naši državi prodajajo svoje artikle po znatno nižji ceni kot jo pa imajo doma.

(Nadaljevanje na 8. strani)

## Zadnje tri premiere v SLG Celje

Do konca sezone bodo v celjskem gledališču še tri premiere. Tokrat bodo odigrane že do sredine maja in bo lahko gledališče preostali čas uporabilo za študij del, ki jih bo odigralo na začetku prihodnje sezone. Kakor pa se ob koncu sezone prav rado zgodi, so tudi letos nastale neke spremembe v repertoarju, bodisi zaradi režiserja, ki je službeno zadržan, bodisi zaradi bolezni v ansamblu. Kakorkoli že, zaradi teh sprememb ne bo nihče prikrašan. Odpadli sta dve deli iz letošnjega repertoarja: Lebovičeva »Srebrna vrv« (ki pa jo bomo že letos naštudirali za 29. november, režiser bo Igor Pretnar) in pa Williamsovo »Obdobje prilaganja«, ki prav tako ostane v okvirnem repertoarnem načrtu za prihodnje leto.

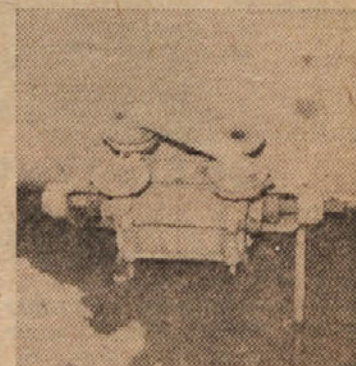
Do konca letošnje sezone so pravkar študiju tri dela: Krestovi »Celjski grofje«, komedija Petra Ustinova »Komaj do srednjih vej« in pa Anouilhova »Evrídika«.

Zakaj smo dali Krestove »Celjske grofe« v redni abonma? Preprosto zato, ker menimo, da predstave še niso videli vsi naši abonenti, saj je bilo na treh predstavah lansko poletje na prostem komaj 978 gledalcev. Razen tega je uprizoritev bolj komorna, z novo postavitvijo v sami hiši manj spektakularna, razen tega pa bosta v dveh glavnih vlogah nastopila druga igralca. Dovolj sprememb, ki nas upravičujejo pri tej odločitvi. — Ob koncu meseca aprila bomo videli v moderni čas postavljeno antično zgodbo o Orfeju in Evridiki, ki ju bosta igrala Bruno Vodopivec in pa Mija Mencejeva. Evridika mora tako kot nekoč tudi danes umreti. Svet je namreč prepoln laži in umazanije in kogar se dotakne, umre v svojem hrepenenju, ne more

se več dvigniti k svojim zvezdam. V sodobni preobleki je Orfej reven goslač, ki spremlja svojega očeta harfista križem po Franciji. Evridika je igralka v tretjerazredni potujoči igralski družini. Prizorišče je restavracija železniške postaje, kraj, kjer se njuna usoda razpleta, pa hotelska soba iz zadnje kategorije. — Zadnje delo v letošnji sezoni bo duhovita komedija Petra Ustinova — znanega v Celju po »Ljubezni štirih polkovnikov« — »Komaj do srednjih vej«. V tem delu se križata stara in mlada generacija. Upokojeni britanski general se po mnogih letih, ki jih je prebil v kolonijah, vrne domov in prepreden posluša svojo ženo, ki mu posreduje najnovejše vesti o dogodkih doma. Sina so vrgli iz šole, hči je noseča — pa ne ve, s kom, skratka kup problemov, ki za mlade očitno ne predstavljajo nikakršnega probelma. Kar ustvarja komične zaplete in kar šokira vso generalovo družino, celo mlade!, pa je generalovo docela sprejemljivo stališče do novodobnih hipijevskih čudaštev. General se celo pridruži temu gibanju in kot okorel pripadnik stare šole želi priti stvari do dna, ne pa se ustaviti na sredi poti kot vsa mlada generacija, ki nima končnega cilja. To delo bo skupna premiera z Mestnim gledališčem ljubljanskim, s katerim nas vežejo najboljši prijateljski stiki.

Z zadnjimi tremi deli upamo, da bomo zaradi njihove pestrosti zadovoljili naše raznoliko občinstvo. Režiserji so, po vrstnem redu, kakor smo naštevali dela, Branko Gombač, Franci Križaj in pa Jože Babič, gost iz Trsta, ki dela prvič pri nas.

Janez Žmavc



»POZABLJENA« ČRPALKA — vso zimo je ležala pod kapjo ob obratu natrijevega hidrosulfida. Mogoče se bo komu sedaj na spomlad »odtajalo srce« in jo bo spravil v zavetje.

# Cinkarniški gasilci so zborovali

V februarju so gasilci na svojem občnem zboru ocenili dejavnost društva v preteklih dveh letih. Marsikdo bi rekel, da mora biti tako zborovanje zaradi nekega reda in pravil gasilske organizacije, saj ga ima vsaka organizacija. Lahko pa prav mirno trdimo, da se je na zboru razvila živahna razprava, v kateri so se gasilci pogovorili o nadaljnjem delu, predvsem na področju požarne varnosti v podjetju.

Če pregledamo dejavnost društva, lahko trdimo, da je napravilo že marsikaj koristnega v prid požarne varnosti v našem podjetju.

Lahko priznamo, da gasilci ne govorijo veliko o svojem delu niti o svojih uspehih. Nekdo bi rekel, saj nič ne gori; to govorijo le ljudje, ki prav nič ne poznajo delo gasilske organizacije. Zbor je med drugim razpravljal o vključevanju mladine v gasilske vrste in na kakšen način naj se to pospeši. Ker je pri gasilcih delo zelo težko, poleg tega pa ne morejo nuditi mladim ljudem vsega tistega, kar jim lahko nudijo druge organizacije, je vključevanje mladine v industrijska gasilska društva posebno oteženo, ker si vsakdo po končanem delu želi čimprej oditi na svoj dom. Kljub vsem težavam si bo društvo prizadevalo pomladiti gasilske vrste, ker edino v tem vidi napredek društva, da bo zadane naloge lahko izvrševalo.

seg Cinkarne že tako velik, da brez prevoznega sredstva ni mogoče takoj stopiti v akcijo, poleg tega pa tudi vse opreme



Praznitev cistern na mazutni postaji.

gasilsko akcijo, kar seveda ni na mestu, ker je v primeru nesreče zelo važno prihiteti na kraj nesreče že v prvih minutah. Društvo skupno s službo požarne varnosti stalno skrbi za preventivne ukrepe v posameznih obratih in opozarja vodstva na nevarnosti, ki lahko povzročijo škodo ne le obratu, temveč celotnemu kolektivu.

V preteklem letu se je pojavilo 26 začetnih požarov, od katerih se niti eden ni razširil v

reditve s področja operativne dejavnosti. Tekmovanja so v občinskem, conskem, republikanskem in zveznem merilu. Za sodelovanje na takem tekmovanju se je odločil tudi naš zbor, in sicer bo poslal eno desetino, ki bo zastopala naše društvo na občinskem tekmovanju.

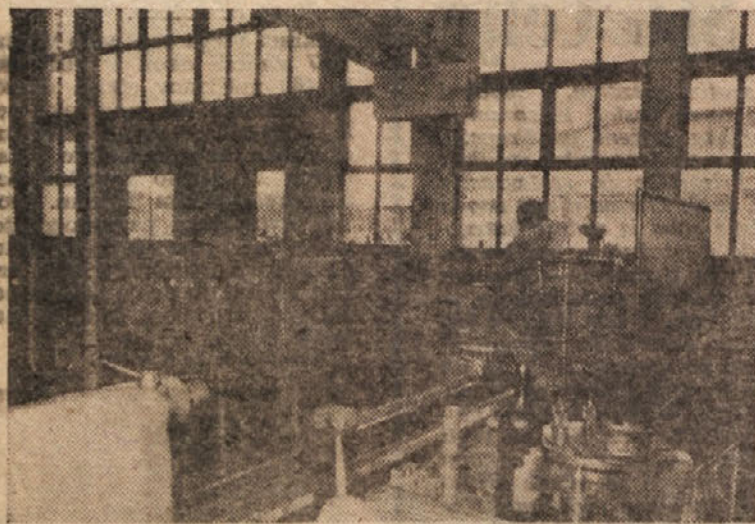
Zbor je tudi izvolil novo vodstvo, ki bo društvo vodilo v dveletni mandadni dobi. Za predsednika je bil izvoljen Rebov Janko, za tajnika Bajec Ivan, za poveljnika Leskovšek Stanko. Prepričani smo, da bo vodstvo društva svoje poslanstvo opravljalo dosledno v okviru možnosti za napredek gasilske organizacije v dobro kolektivu, da bo požarna varnost na zadovoljivi višini.

Nakazali smo le nekaj problemov, menimo pa, da bodo naši gasilci pri reševanju letih deležni podpore celotnega kolektiva. Zal moramo povedati tudi to, da se zboru ni udeležil nihče drug — čeravno so bili mnogi povabljeni — kot predstavnik uprave in predstavnik mladine. Prav bi bilo, da vsi vemo, da v Cinkarni obstaja gasilsko društvo in da opravlja svoje humano poslanstvo v prid požarne varnosti in da je delo gasilske organizacije enakovredno delu ostalih organizacij, ker vsaka organizacija ima svoje področje dela in tudi deluje tako. Menimo, da tudi delo naših gasilcev ni manj vredno ali slabše od dela drugih organizacij, saj delujejo na širokem področju; so družbena organizacija, ki opravlja javno delo in ima humane cilje: pomagati bližnjemu v nesreči. Želimo mnogo plodnega dela in uspehov gasilskemu društvu v prihodnje!

večji požar. Zasluga požarnovarnostne službe je, da so bili požari pravočasno lokalizirani. Služba požarne varnosti je bila 171-krat v raznih akcijah pri uslugah posameznim obratom, pri črpanju oziroma načrpanju vode itd.; 9-krat so bili na delu tudi reševalci, ki so nudili prvo pomoč ponesrečenim tovarišem in tudi pomagali pri prevozu ponesrečenih v ambulanto in v bolnišnico.

Operativni člani so se redno udeleževali vseh vaj, ki so bile enkrat tedensko, zlasti pa še reševalci — dvakrat mesečno. Ze iz tega lahko vidimo, koliko časa žrtvuje gasilec samo za vaje. Strokovno usposabljanje članov je zelo nujno tudi zaradi stalne modernizacije obratov, tehnoloških procesov itd., s čemer mora biti gasilec seznanjen, da v primeru nesreče lahko uspešno intervenira.

Zbor je med drugim razpravljal tudi o bližnjem kongresu Gasilske zveze Slovenije, ki bo v Kranju 11. in 12. maja letos. V ta namen so organizirana tudi različna tekmovanja in pri-



Pogled v mehanično delavnico.

živahna je bila razprava o prostorih za gasilsko službo in o prevoznih sredstvih. Oboje je zelo nujno za normalno dejavnost društva in za požarnovarnostno službo sploh, ker je ob-

ni mogoče tako razvrstiti, da ne bi bilo ovire za čim hitrejšo in uspešno akcijo, ker se sedaj gasilsko orodje in oprema nahajata na štirih različnih mestih. Vse to pa slabi hitro

## OLEPŠAJMO OKOLJE

Lanskoletna razstava cvetja in sadja, bila je septembra v Medlogu, je pokazala, da imamo Celjani mnogo smisla za gojenje okrasnih rastlin, bodisi lončnic ali pa v vrtovih. Na drugi strani pa opazimo, da nekateri naši mlajši somoščani nimajo ravno najbolj plemenitega odnosa do javnih nasadov in zelenic. Hortikulturno in Olepševalno turistično društvo si prizadevata, da bi Celju vrnila nekdanji sloves lepega mesta. Prvo se je obrnilo na vse ustrezne družbenopolitične faktorje in preko javnih sredstev obveščanja na vse občane, da bi jih pri njihovi akciji vsi skupaj podprli.

Pridružimo se tem prizadevanjem! Uredimo si okolje svojih domov po svojih močeh, zlasti ob novogradnjah. Gojenje lončnic v stanovanjih samih tudi nudi svojevrstno zadovoljstvo. Če se bomo pri tem konjičku srečali s kakim večjim problemom, nam bodo v strokovni posvetovalnici hortikulturnega društva radi pomagali. Strokovna posvetovalnica posluje vsak prvi in tretji torek v mesecu v prostorih Kmetijskega obrata Celje v Miklošičevi ulici.

V petek, 10. maja

# krvodajalska akcija

V mesecu februarju je bilo za 50% več poškodb od povprečja v letu 1967. Z ozirom na število zaposlenih je število poškodb na 100 zaposlenih naraslo za 54%. Naraslanje števila poškodb opazamo že od maja 1967. Kljub velikemu številu lažjih poškodb, do katerih je prišlo samo zaradi nepazljivosti ponesrečencev ali njihovih sodelavcev, menimo, da je treba v obratih topilnica in valjarna posvetiti več pozornosti kontroli izvajanja varstvenih ukrepov in redu na delovnih mestih.

Iz analize vzrokov poškodb v posameznih ekonomskih enotah ugotavljamo:

— v ekonomski enoti metalurgija so imeli deset poškodb zaradi nepredvidnosti posameznikov, dve poškodbi zaradi nepredvidnosti in delno tudi zaradi pomanjkljive organizacije dela;

— v ekonomski enoti predelovalni obrati je bilo pet poškodb zaradi nepredvidnosti posameznikov, dve poškodbi zaradi nepredvidnosti in neustreznih transportnih poti, ena poškodba zaradi nepredvidnosti in nereda v centralni kopalnici (ženski oddelek) in dve poškodbi zaradi neupoštevanja varnostnih ukrepov (od tega ena težka poškodba — izguba roke);

— v ekonomski enoti kemija I. in III. so imeli dve poškodbi zaradi nepredvidnosti in 1 težjo poškodbo zaradi neupoštevanja varstvenih ukrepov;

— v ekonomski enoti vzdrževalni obrati so bile tri poškodbe zaradi nepredvidnosti ponesrečencev.

Iz analize vzrokov poškodb je opaziti, da pri nezgodah prevladuje osebni faktor. Potrebno je pooprstiti kontrolo nad izvajanjem varnostnih ukrepov, vzdrževanjem reda na delovnih mestih ter istočasno sproti poučevati o varnem delu predvsem na izpostavljenih delovnih mestih. Z izboljšanjem organizacije dela bomo izboljšali delovne pogoje, ti pa bodo pripomogli k občutnemu zmanjšanju števila poškodb in nezgod.

Analiza oblik poškodb nam odkriva zmanjšanje števila opeklin (v glavnem v metalurgiji — topilnica) in istočasno naraščanje števila udarcev in stisnjenj (v predelovalnih obratih — valjarna).

## V MESECU FEBRUARJU SO SE POŠKODOVALI

### V NOVI ZVEPLENI KISLINI

Franc FRISEK si je izpahnil levo ramo, ko je potiskal cisterne za žvepleno kislino, ki se je zaradi mehkega terena pogreznila.

### V RAFINACIJI CINKA

Lazar MILJEVIČ se je udaril v roko ob železno ograjo pri dviganju vreče, napolnjene s salmijakom.

Egonu DROFENIKU je padel tujek v oko, ko je pognal agregat in je piš motorjevega ventilatorja dvignil prah s tal.

### V CINKOVEM BELILU

Franc MLAKAR se je udaril ob vrata peči in si poškodoval prste na levi roki, ko se mu je pri šaržiranju trdega cinka v remeltd peč kos cinka zataknil za rokavico.

Borislavu DJURICU je padel na desno nogo kos trdega cinka, ki se je pri šaržiranju na loparju odlomil.

### V TOPILNICI

Ciril VEZOVIŠEK si je poškodoval hrbet, ko se mu je pri odstranjevanju retort iz peči kavelj zrvnal; padel je vznak na cemetna tla.

Henrik FELDIN si je pri podiranju predležev iz retort stisnil kazalec leve roke.

Franjo KONTREC se je udaril v desni palec, ko je hotel z roko ustaviti kolo pri vertikalnem premiku šaržirne naprave.

Anton VODELSEK je pri razbijanju neuporabnih predležev dvignil enega nad glavo, da bi ga s silo vrgel ob tla; v tem trenutku se je odlomil kos predleža, mu padel na glavo; prebil mu je lasišče.

Jožetu BREGARJU je pri šaržiranju vrglo iz retorte delček vročega antracita v oko in ga opeklo po vekah.

Radomir KUKIČ si je opeknel stopalo leve noge, ko je vlažno posnemalko porinil v voziček, da bi posnel trebež s površine tekočega cinka, pri tem mu je vrglo večjo količino cinka na levo nogo.

### V VALJARNI

Andreju KALEMU je odtrgalo levo roko nad komolcem, ko je kljub opozorilu skupinovodje, poskušal namestiti gumijasto cev za hlajenje valjčne zavore; cev se je začela navijati na vreteno in istočasno mu je zagrabil tudi roko.

Jože FILIPIČ se je udaril v koleno, ko je peljal voziček s pločevino od škarij k tehtnici. Ko je zapeljal voziček v vdolbino na tleh, mu je ojnica vozička ušla iz rok in je padel.

Franc KOSTOMAJ se je urezal v mezinec desne roke, ko je pri kontroli pločevine z roko zadal ob cinkovo ploščo.

Ladislavu GOVEDICU je pri prevozu cinkove pločevine od škarij k ravnalnemu stroju spodrsnilo in mu je kolo vozička stisnilo palec desne noge.

Marjan TEMPLAK je pri rezanju vzorcev naravnal pločevino na rezalni mizi in držal nogo na sprožilcu škarij. Ker mu je spodrsnilo, je pritisnil na sprožilec, hidravlični držaji pločevine pa so mu stisnili prst desne roke.

Ivan PAVLIČ je pri zažiganju gorilcev opazoval, kdaj se bo gorilec prižgal, vendar ni bil v primerni oddaljenosti od peči. Ko se je gorilec prižgal, je iz peči puhnil cinkov oksid in ga oplazil po obrazu; nekaj mu je padlo tudi v oči.

Filip POLAVDER je potiskal prazen voziček k škarijam za odrezke; voziček mu je stisnil nogo ob pločevino, ki je bila tam zložena.

Dragoljub RADULJ se je urezal v prstanec roke pri obrezovanju platn.

Jakob SOLINC se je urezal v sredinec desne roke, ko je pri prevzemu trakov za čašice zadal ob oster rob traku.

### V ČASICAH

Ljudmila POLENIK je v kopalnici za ženske stopila v nezavaran odtočni kanal, pri tem je padla in se udarila v križ.

### V SUPERFOSFATU

Anton FORSNARIČU je rokav, moker od močno razredčene, vendar še dovolj agresivne žveplene kisline, drgnil roko nad zapestjem, zaradi tega je moral po nekaj dneh iskati zdravniško pomoč.

Karlu KRIŽNIKU je pri hoji po stopnicah spodrsnilo in je padel; udaril se je v gleženj leve noge.

### V NOVEM LITOPONU

Štefan ŠAFARIČ si je močno poškodoval desno roko, ko je med obratovanjem hotel z železnim kavljem odstraniti kos tkanine, s katero je malo prej krpal platno na vakuum filtru; le-ta je začela odstopati. Tekalni valj in boben sta potegnila kavelj in nato še roko med oba valja.

### V PLINARNI

Anton VELENSEK si je poškodoval levo roko, ko mu je pri pregledu obrata spodrsnilo na stopnicah.

### V MEHANIČNI DELAVNICI

Jože KOLAR je s sodelavcem montiral ventilator tlačnega voda. Ko je njegovemu sodelavcu spodrsnilo na lestvi, je bil on obremenjen z vso težo; rob cevi mu je pritisnil levo roko ob konstrukcijo in mu poškodoval dlan.

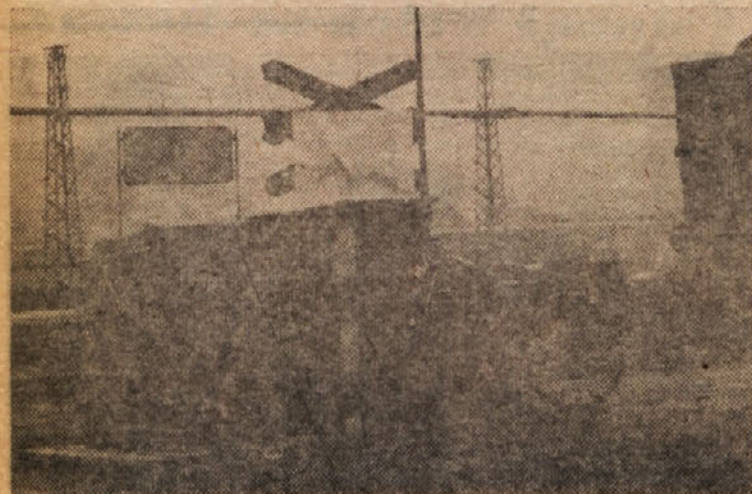
Franc CAFUTA je s skupino sodelavcev prestavljal težko vlivalno mizo, pri čemer mu je spodrsnilo in mu je miza stisnila stopalo leve noge.

Franc ZUNTER je se sodelavcem našel med starim železom ustrezen del pločevine; ko sta ga izvlekla, jima je zdrsnil iz rok in padel Zunterju na stopalo.

## Na poti sta se poškodovala

Ivan FEDRAN je pred avtobusno postajo v Zabukovici zaradi ledu in megle padel in si zlomil desno nogo.

Stanko STANJKO se je peljal s kolesom v službo. Vinjeni kolesar se je zaletel v njegovo sprednje kolo; pri padcu si je Stanjko poškodoval palec na desni roki.



»KRIZANO« VABILO NA ZBOR VOLIVCEV. Minule dni so bile v podjetju živahne priprave na bližnje volitve; na mnogih krajih vidimo številne lepake, ki vabijo na zbor volivcev. Nekdo je najbrž menil, da je prometni znak, ki opozarja na železniški prehod na novi PIK (Andrejev križ), premalo izkoriščen — zato je verjetno nanj pribil vabilo na zbor volivcev.

# CINKOVA ŽICA

(Nadaljevanje z 2. strani)

Izza vsake votlice, ki ima vedno manjše odprtine, je boben, na katerega se žica navija in istočasno odvija ter vodi skozi naslednjo votlico. Število obratov vseh bobnov je tako sinhronizirano, da se vsak naslednji hitreje vrti, ker mora prevzeti daljšo žico. Žica, izvaljena na zahtevani premer, je vodena na navijalno napravo, kjer se navija v kolobarje. Celotna nova naprava nam omogoča do petdesetkrat večjo proizvodnjo v časovni enoti kot pa stara naprava. Kapacitete nove naprave pa niso v zadostni meri izkoriščene ter je zato težko delati primerjave glede rentabilnosti, proizvodnje in učinka dela s starimi napravami. Na vsak način pa drži, da smo dobili napravo, ki je sposobna dati večje količine in bolj kvalitetno cinkovo žico v primerjavi z obrtniškim načinom izdelave žice do sredine leta 1965.

## DOPIŠUJTE V NAŠ LIST!

### Z IZLETNIKOM NA GRAŠKI VELESEJEM

Od 27. aprila do 5. maja 1968 bo v Gradcu tradicionalni sejem, ki je med najbolj znanimi v Srednji Evropi. Na sejmu je vedno razstavljeno veliko raznovrstne strojne opreme; veliko gradbenih, kmetijskih, gozdarskih in tudi gospodinjstvenih strojev. Na sejmu je izredno veliko pohištva, raznega blaga in še bi lahko naštevati. Tako je na

sejmu res za vsakogar nekaj.

»Izletnik« bo letos organiziral v večini dni prevoze in izlete na ta sejem, skupine pa si bodo lahko ogledale razne zgodovinske in kulturne spomenike. Cena je enotna 45,00 N-din — s svojim potnim listom; vsi tisti, ki bodo potovali s skupinskim potnim listom pa bodo morali nekaj doplačati.

## 42-urni delavnik za celotno podjetje

Ko so zadnje dni preteklega leta naši samoupravni organi razpravljali o težavnem položaju, v katerem se nahaja naše podjetje, so sprejeli vrsto ukrepov, s katerimi naj bi izboljšali težaven finančni položaj celotnega podjetja.

Edina možnost, da smo uskladili osebne dohodke z doseženim dohodkom v zadnjem obdobju, je bila uvedba 42-urnega delovnega tedna. Ta ukrep je prizadel okoli 20 odstotkov zaposlenih v našem kolektivu, le-ti namreč sedaj pre-

jemajo občutno manjši osebni dohodek, računajoč, da bo ta ukrep naletel na razumevanje pri vseh delavcih, zaposlenih v strokovnih službah.

Ukrep je bil sprejet le začasno; ne moremo namreč zahtevati, da bi le del zaposlenih nosil celotno breme težavnega položaja.

Ker se bliža rok, to je leto 1970, do katerega bodo morale preiti vse delovne organizacije na 42-urni delavnik, pod pogojem, da skrajšan delovnik ne bo povzročil manjše produkcije, niti manjšega osebnega dohodka zaposlenih, naš strokovni kolegij pripravlja študijo za prehod na skrajšan delovni teden, ki naj bi bil uveden v celotnem podjetju.

Če bodo vse analize pokazale, da imamo pogoje za prehod na skrajšan delovnik, lahko pričakujemo, da bo z mesecem majem poskusno uveden 42-urni delavnik. Če teh pogojev ne bomo izpolnjevali pa bodo zopet vsi delali po 48 ur tedensko.

## DELO CDS

(Nadaljevanje s 5. strani)

Če primerjamo proizvodnjo in njen vpliv na celotni dohodek, vidimo, da smo proizvodni plan za leto 1967 dosegli komaj s 85,3%. Res pa je, da je bil plan za leto 1967 za 16% višji od plana za leto 1966. Tako je proizvodnja v letu 1967, če jo primerjamo s proizvodnjo v letu 1966, za okoli 2% manjša.

Z ozirom na zmanjšanje proizvodnje in veliko število zaposlenih, ki se ni bistveno zmanjšalo v primerjavi z letom

1966, je tehnična produktivnost padla za 2,8%, medtem pa je produktivnost na zaposlenega padla za 5%.

Povprečni čisti osebni dohodek je znašal v letu 1967 886,91 N-dinarjev in je za 4,7% manjši v primerjavi z letom 1966. Ta podatek velja za celo leto 1967 pri vseh dodatkih. Dejansko pa je konec leta 1967 osebni dohodek bolj hitro padel in smo imeli povprečje 820,00 N-dinarjev. V letu 1967 se je zgodilo prvič, kar obstoja Cinkarna, da je zaključni račun negativen in da izkazujemo izgubo v znesku 195 milijonov starih dinarjev pri osebnih dohodkih. K sreči je bilo nekaj rezervnih sredstev, da je bila ta izguba lahko krita. Seveda tega primanjkljaja pa ne bi bilo, če bi imeli naši izdelki višjo carinsko zaščito, mi pa višje izvozne premije, tako kot imajo povsod v svetu.

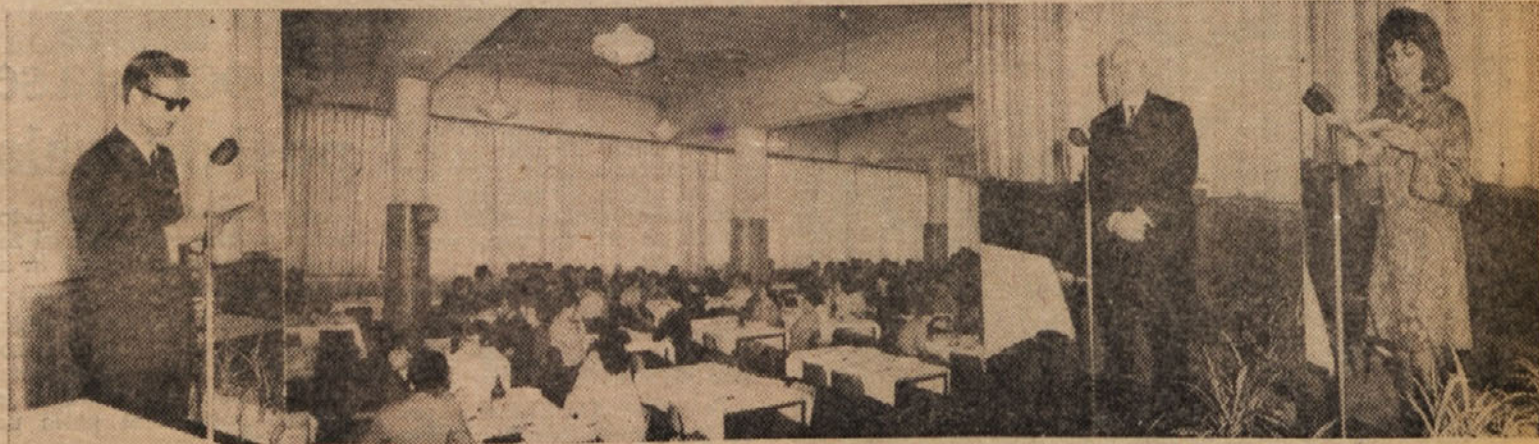
Na enajsti redni seji je centralni delavski svet sprejel sklep o obveznem sprejemanju pripravnikov v delovnih organizacijah. Na tej seji so bila tudi določena delovna mesta, na katerih ne sme delati mladina (do 18 let), žene in invalidi. Razpisane so bile tudi volitve novih članov za nove delavske svete sektorjev in za centralni delavski svet, ki bodo 26. aprila 1968.

D. Murovič

## ZAHVALA

Kolektivu novega litozona, obratovodji inž. Stojanu, kakor tudi ostalim članom kolektiva se iskreno zahvaljujem za obiske v celjski bolnišnici.

Stefan Šafarič



Naše sodelavke so tudi letos praznovalе svoj praznik v gaberski samopostrežni restavraciji. V svečanem govoru jim je glavni direktor našega podjetja izrekel priznanje za njihovo prizadevno delo in jim zaželel mnogo osebne sreče in zadovoljstva. V kulturnem programu sta sodelovala Krina Subotič, recitirala je Zupančičevo »Zlmsko idilo« in Viki Vervega z Askerčevno pesmijo »Mati« Tonka Obmetenova



# SKRBIMO ZA SVOJE KOLO

Poglejte na kako zarjavelih kolesih se vozijo nekateri ljudje! Pri tem se z vso hitrostjo brezskrbno spuste s hriba, nato pa jih včasih še hitreje odpelje rešilni avto v bolnišnico.

Kolo mora biti vedno brezhibno, redno ga moramo čistiti in mazati. To je sorazmerno hitro prometno sredstvo, zato dobro skrbimo zanj. Ležaji ne smejo biti niti preveč zrahljani niti preveč priviti. S ključem,

ki ga imamo med priborom, pridržimo sprednji ali zadnji pesto in privijemo varnostno matico pri pestu. To storimo z občutkom, toda tako, da se ležaj ne bo mogel zrahljati.

Ce privijemo krmilo na vilice s šesterorobno končno matico, držimo z roko protimatico. Uredimo tudi ležaje pedal. Če pa privijamo matico čepa, hkrati z ozkim izvijačem držimo pesto.

Pravočasno moramo zamenjati obrabljeno gumijasto zavor-

nico, vstavimo jo v držaje, vzporedno z obročem in tik ob nje-mu tako, da bo na obeh straneh enako oddaljena od njega in bo pri zaviranju pritiskala nanj s celotno ploskvijo. Zavor-ni čeljusti se morata z lahkoto odmikati od obroča; uredimo ju, nato pa zanesljivo privijemo obe matici na svorniku. Če je zavorna žica premalo napeta, nekoliko privijemo vijak za reguliranje.

Kako premaknemo krmilo? Najprej nekoliko odvijemo vijak na glavi krmila. Nato kolo obstopimo, stisnemo sprednje kolo, s premikanjem na desno in levo spravimo krmilo v pravo lego, potem privijemo vijak.

Zadnje kolo (snamemo tako: odvijemo matico na osi pesta in matico zavornega torpeda. Zrahljamo matico napenjalca verige in porinemo kolo tako daleč naprej, da bomo lahko sneli verigo. Nato kolo snamemo, popravimo zračnico, morebiti nategnemo špico ali popravimo kaj drugega, končno kolo spet vstavimo. Verigo položimo na mali zbornik, kolo porinemo v izrez vilic in z obračanjem gonila spravimo verigo na veliki zobnik. Nato namestimo kolo tako, da bo veriga prav napeta, uredimo napenjalca in trdno privijemo obe matici na osi pesta in vijak zavornega vzvoda. Kolo mora imeti pravo lego, ne sme teči poševno.

Svoje kolo redno kontrolirajmo, očistimo ga, privijemo vse maticе, vse ležaje namažemo z nekaj kapljami strojnega olja in napolnimo zračnice. Z bližine ležajev obrišemo prah, kolo položimo vodoravno in z obeh strani namažimo sprednje in zadnje pesto, pedala in čeljusti zavor pri svorniku. Skrbimo za verigo, obrišemo z nje prah in umazanijo in jo dovolj naoljimo, posebno v deževnem in zimskem vremenu.



## GLOBUS

Produkcija žveplene kisline je bila v Belgiji leta 1967 povprečno za okoli 11,6% — na 1,54 milijonov ton. V državi so porabili 1,48 milijonov ton, izvozili pa 86.000 ton.

Bo 1967. leta so Japonci izvažali v Združene države Amerike samo nekaj 10.000 ton žveplene kisline. Konec 1967. leta so pa Amerikanci naročili pri japonski firmi Nippon Mining Co. preko 100.000 ton žveplene kisline.

Svetovna produkcija cinka je bila v zadnjih desetih letih povečana povprečno za 3,6% na leto (poraba za 4,8%). Skoraj četrtina svetovne produkcije cinka odpade na Evropo, kjer je Belgija pred Zvezno republiko Nemčijo in Francijo na prvem mestu. Ameriška produkcija se je v zadnjih letih močno povečala in je 1966 skoraj dosegla evropsko, vendar še vedno ne more kriti svojih vedno večjih potreb. V ZDA se je produkcija v zadnjih petih letih povečala povprečno za 4,5% na leto, poraba surovega cinka pa za 8,8%. Zato ga zelo dosti uvažajo (1966. leta 250.000 ton).

### ZAHVALA

Ob tragični izgubi dragega moža, sina, brata, svaka, strica

## Jožeta Ocvirka

iz Smartnega v Rožni dolini, zaposlenega v obratu nova PiK, se kolektivu Cinkarne zahvaljujemo za izkazano sožalje in za podarjene vence.

Njegovemu mojstru tov. Branku Pustoslemšku posebna zahvala za tolažbo in za njegovo požrtvovalnost.

Posebna zahvala tov. Ivu Svetličiču, socialnemu delavcu Cinkarne Celje za ganljive poslovilne besede, ki jih je izrekel ob odprtem grobu na pokopališču v Smartnem v Rožni dolini.

Ne nazadnje zahvala vsem članom cinkarniškega kolektiva, ki so dragega Jožeta v tako množičnem številu spremljali na njegovi zadnji poti.

Zalujoči: žena Ivanka, oče Franc in mati Franciška, sestra Pavla Krajnc in Draga Jelen z družinama ter polsestra Anica Stropnik z družino.

### ZAHVALA

Ob nenadni izgubi moža in očeta

## SLUGA JURIIJA

se v globoki žalosti zahvaljujeva sindikalni podružnici Cinkarne — Celje za podarjen venec. Lepa hvala tov. Ivanu Svetličiču za tolažilne besede in vsem, ki so ga spremlili na njegovi zadnji poti.

Zalujoča žena Fani in hčerka Cvetka.

## Nasveti za dobro spanje

Ena izmed glavnih posledic našega današnjega hitrega in tehničiranega časa je nespečnost. Zato je treba za vsako ceno zvečer, ko se uležemo k počitku, dobro zaspati. Če nam to po napornem dnevu v pisarni in doma ne uspe, pa poskušajmo to na naslednji način:

— V zadnji uri preden nameravamo iti spat, ne glejmo televizijo. Napravimo raje kak krajši sprehod po bližnji okolici. Na svežem zraku ne pozabimo globoko dihati.

— Nikakor ne ležimo v posteljo z mrzlimi nogami. Poskušajmo z izmeničnimi kopelmi — tri minute v vroči — pol minute v mrzli vodi — večkrat ponovimo in uspeh ne bo izostal.

— Zvečer ne zaužijemo nobenih težjih obrokov hrane. Z alkoholom in kavo bodimo še posebej previdni. Kozarec piva lahko izjemoma učinkuje kot uspavalno sredstvo.

— Poseben napitek za spanje pa lahko kake pol ure pred spanjem deluje kot pravi čudež. Naredimo ga iz četrtilitra mleka, ki ga moramo z dodatkom polovice nestrane limonine lupine in jedilne žlice medu samo malo segreti. Ta napitek pijemo počasi v malih požirkih.

— Znano je, da je spanje pred polnočjo najboljše. To-rej ležimo pravočasno k počitku!

## DESETA TEKSTILIADA NA ZELENICI

Slovenski tekstilci prirejajo svoja vsakoletna smučarska tekmovanja v veleslalomu pod nazivom »TEKSTILIADA«. Letošnja jubilejna 10. tekstiliada je bila izvedena pod pokroviteljstvom Bombažne predilnice in tkalnice Tržič na plazovih pod Begunjščico.

Vsekakor so bili doslej na teh tekmovanjih najuspešnejši Tržičani, tako glede kvalitete in števila udeležencev.

V soboto, 30. marca, se je letošnjega veleslaloma udeležilo rekordno število tekmovalcev preko 300. Zastopana so bila skoraj vsa tekstilna podjetja Slovenije, najštevilnejše seveda BPT Tržič in MTT Maribor. Tudi s strani Cinkarne, obrata organskih barvil, smo prijaviteli svojo udeležbo, in sicer inž. Kristina AZMAN in inž. Vlado SIMONIC. Vendar smo na žalost smeli nastopiti le izven konku-

rence, ker pač nismo člani sindikata tekstilnih delavcev.

Zelo dober rezultat je dosegla inž. AZMANOVA, saj bi njen čas zadoščal v konkurenci žensk za uvrstitev na 6. mesto. Smola pa se je držala inž. SIMONICA, ki je že dan pred tekmovanjem zlomil smučko in seveda ni mogel nastopiti.

Zopet so bili najuspešnejši Tržičani, ki so zasedli v vseh kategorijah, pri ženskah, moških in mladincih, najvišja mesta; osvojili pa so pokal tudi za ekipo zmago.

Vsekakor so tekmovanja take vrste zelo prijetna srečanja in jih želijo tekstilci tudi v naprej ohraniti.

V. S.

(Nadaljevanje)

Po trgih ali v bližini vodnjakov stoično posedajo trume revno opravljenih vaščanov, ki so prišli v mesto zaradi kakršnih koli opravkov in vdano stopajo avtomobile.

K zaostalosti dežele ni pripomogel samo kolonialni režim, dobršen delež nosi gotovo tudi islam, ki je državna vera; vendar vlada precejšnja verska strpnost do drugih veroizpovedi npr. katoliške, ki so jo prinesli Francozi. Teh je tu še vedno precej, predvsem trgovcev, učiteljev in raznih strokovnjakov, kajti alžirsko gospodarstvo je še vedno v veliki meri naslonjeno na Francijo, odkoder v glavnem nabavljajo vse potrebno blago. V zadnjem času pa to usmerjenost vse bolj izpodriva blago iz vzhodnoevropskih držav pa tudi iz Kitajske, ki uspešno tekmuje na tržišču s svojim »dumpingom«. V Alžiru je dosti tehniških strokovnjakov iz Sovjetske zveze, geologov in profesorjev na novo ustanovljenih tehničnih fakultetah. Tudi Jugoslovani najdete v vsakem večjem kraju. Najbolj zanesljivo spoznaš Slovenca v javnem lokalu po tem, da ima pred sabo baterijo steklenic vina, južnejše Slovane pa po »kafi« in »rakiji« in po glasni govorici.

Lokali so v glavnem čisti in lepo urejeni, kuhinja — francoska, cene zmerne. Glasbe (razen radia) ni, ravno tako tudi ni plesnih prireditev, dancinsov, barov ipd. — saj, kot sem že omenil, ženske sploh ne zahajajo v gostinske obrate ali pa na javne prostore — gledališča, kino ipd. Uradni jezik je sicer arabski, vendar se vsepovsod uporablja skoraj izključno francoščina. Tudi imena krajev so še vedno francoska. V zadnjem času prištevajo k tem imenom še arabska.

Arabci so na splošno — posebno pa mladina kaj bister narod. Za primer naj povem, da so se v teh nekaj mesecih, kar so se začela dela v Djebel Gustarju, mnogi delavci naučili od naših monterjev slovenščine, ki je za tujce zelo težak jezik. Na splošno je najti dosti mlajših ljudi, ki govorijo več tujih jezikov.

Ekonomsko emigracija je precej razširjena. Ker mladi ne najdejo zaposlitve doma, odhajajo s trebmom za kruhom v Francijo, Nemčijo, Spanijo, Italijo, kjer opravljajo najtežja, nekvalificirana dela, si prislužijo nekaj denarja, s ka-

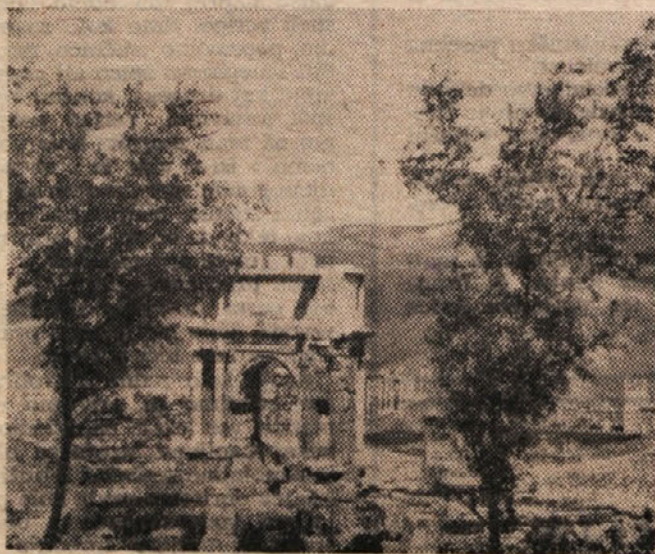
# VTISI IZ ALŽIRA

terim si lahko kupijo nevesto in ustanovijo družinsko ognjišče. Zenske so v celo nezavidnem položaju in se z našimi sploh ne morejo primerjati. Vse življenje so zaprte v svojih hišah, niti skozi okno na cesto (kjer jih imajo) ne smejo pogledati. Na cesti se brez feredže sploh ne pojavijo, ravnokako ne v javnih lokalih. Od tega odstopajo le zelo redke družine izobražencev, ki so živele v Evropi in so se tam navzele navad naše civilizacije.

Poligamija je precej razširjena enako tudi prostitucija. V vsakem večjem mestecu je vrsta javnih hiš,

leti. Vsak Alžirec se dobro zaveda velike materialne in moralne pomoči Jugoslavije iz teh časov, zato je danes Jugoslovani dobrodošel gost kamorkoli pride. Mnogo borcev FLN oziroma ranjencev je našlo varna zatočišča v naših bolnišnicah, sanatorijih, okrevališčih. Skoraj ni kraja v Alžiru, ker se ne bi našel domačin, ki dobro govori srbohrvaško. Ne pretiravam, če trdim, da uživajo tu od vseh tujcev, ravno Jugoslovani največji ugled in spoštovanje.

Presenetljivo pa je, da Alžirci, kljub stoletni francoski okupaciji ne mrzijo



V dobi svojega razcveta se je rimski imperij razširil tudi na alžirsko ozemlje. Sledovi rimskih naselij so tod še danes dobro ohranjeni. Na sliki: Karakalov slavolok; v ozadju ostanki naselja pri Djemili.

ki so jih ustanovili Francozi v glavnem za svojo tujsko legijo, ki ima še danes svoja oporišča v Sahari (pred dnevi jih je opustila pri Orance-Mers el Kebir) čeprav bi jih po »mirovni pogodbi« lahko imela še deset let!). Tujska legija — je sestavljena iz vseh mogočih narodnosti, ljudi pustolovcev, kjer prednjačijo Nemci mlajši, pa tudi starejši, ki še danes tam prepevajo legionarske pesmi po vzorcih in napevih nekdanje hitlerjevske soldateske.

Po vsem Alžiru je mnogo spomenikov žrtvam divjanja OAS in francoskih »parasov« ter legionarjev. Skoraj ni družine, ki ni v narodnoosvobodilni borbi darovala krvave žrtve na oltar svobode, katero so si priborili šele pred petimi

Francozov, ki so ustvarjali tu tipične kolonialne odnose, pustili domačine v nevednosti in popolni gospodarski odvisnosti. Tako npr. za časa Francozov ni bilo v Alžiru nobene tehniške šole. V glavnem mestu je v tem času obstojala le filozofska, teološka in pravna fakulteta. Danes po petih letih osvoboditve pa imajo tehnične srednje in visoke šole v Alžiru, Constantinu in Oranu, srednje tehniške šole pa pravkar ustanovljajo tudi še v številnih drugih večjih mestih.

Verjetno se Arabci poleg negativnih, zavedajo tudi pozitivnih strani okupacije; priznati je treba, da je Francija tu zgradila obširno in moderno cestno in železniško omrežje, lepa mesta, namakalne naprave,

plantaže, rudnike in drugo, verjetno ne ravno iz človekoljubnih nagibov, ampak zaradi lažje eksploatacije naravnih bogastev. Alžirec se danes tudi zaveda, da mu večina francoskega ljudstva ni bila sovražno naklonjena. Glavni nosilci brezobzirnega izkoriščanja so bili francoski veleposestniki — poznejši stebri OAS, ki so si na ta ali oni način pridobili najlepša posestva in tudi najbrutalnejše izkoriščali domačo delovno silo. Teh danes ni več v Alžiru. Pač pa je ostalo še precej obrtnikov, -trgovcev, ti pa živijo v slogi z domačim prebivalstvom, ki je zelo mešano. Tu najdeš vse mogoče narodnosti; poleg Alžircev so še Francozi, Spanci, Italijani, Marokanci in še številni drugi.

Prvotni prebivalci Alžira so bili Berberi (ki so nubijskega porekla). Današnji: Kabiljci so njihovi potomci, ki so še danes ohranili jezik in običaje. Ti se precej ločijo od ostalega arabskega sveta. Za njimi so naseljevali predvsem obalno področje Feničani, nato pa Kartazani, do l. 146 pred našim štetjem, ko je Rimski imperij zavladal na tej zemlji. Rimljani so prodrli globoko v notranost dežele in zgradili več novih mest od katerih sta bili najpomembnejši Timgad in Djemila; njihove razvaline so še danes zelo dobro ohranjene in izpričujejo visoko civilizacijsko stopnjo njihovih prebivalcev. Djemilo sem obiskal nekaj dni pred odhodom iz Alžira. Ta se nahaja 45 km vzhodno od Sétifa v gorovju sredi Kabilje. Se danes je tam ohranjen mogočen tlakovani trg — forum, obdan s slavoloki in dobro ohranjenimi gigantskimi templji ter velikimi amfiteatromi. Na eni strani se razprostira stanovanjska četrt, nasproti nje pa trgovska, s pokritimi tržnicami in vgrajenimi kamnitimi mizami — vse je okrašeno z čudovitimi reliefi in še lepšimi mozaiki ter kipi. Vse ulice v tem mestu so bile tlakovane, hiše ogrevane bodisi s toplim zrakom, ali pa s toplo vodo, povsod je bil napeljan vodovod, dosti je bilo tudi javnih stranišč (z vodnim izplakovanjem — zgrajenih pred 2.000 leti!). Tudi javnih hiš v tem mestu ni manjkalo — njih stene in vhodi so polni reliefov, ki še danes nazorno pričajo, kaj se je dogajalo v notranjstvih teh »hramov«.

(Nadaljevanje prihodnjilje)

# MORILSKE MISLI BRIVCA GAŠPERJA

Mož srednjih let je dremajoč sedel na brivskem stolu in le od časa do časa odprl eno oko, da je videl, kako daleč je že brivec z delom, poleg tega pa se mu je zdelo, da je v ogledalu brivnice videti nenavadno lep. Cutil se je počaščenega in vzvišenega, ko je ubogi brivec Gašper skakljal okrog njega in ga milil po trdi bradi.

— Posli gredo dobro in moram reči, da sem z napredovanjem zadovoljen. Ah, Meta, čudovita si. Danes si izgledala tako sveža in polna življenja, kot bi jih imela dvajset. Pa jih imaš že trideset. Vendar še vedno si moja najboljša tajnica, saj nihče ne zna tako dobro tipkati, nihče skuhati take kave, in nihče me ne razume tako dobro, kot ti. Ja, danes sva se domenila. Dve leti se že poznavata, se shajava, a nocoj bova proslavila... Kaj bova že proslavljala...? Pa saj je vseeno, le k brivcu sem šel zato...

Ko se je Gašperju zdelo, da je brada dovolj mehka, je vzel v roke britev. Nekajkrat jo je potegnil po jermenu, potem pa je nadaljeval z vājeno kretinjo po namiljenem obrazu. Za rezilom je ostajala sled gladke kože.

— Dolgo že takole brijem. Ni mi bilo še štirinajst let, ko me je oče poslal k brivcu v uk in tam sem ostal ves čas do danes. Vzel sem njegovo hčer in tako se je začelo. Prišli so otroci, vojna, pritisk na obrtnike, zopet malo boljši časi in tako so minila leta. Pravzaprav se ni nič začelo, le življenje je počasi teklo svojo pot.

»Oprostite mojster, ste vi srečni?« ga je vprašal kar iznenada klient. »Srečen? Mislim, da sem,« je odgovoril brivec in si mislil: — Kaj pa je bilo pravzaprav tisto, kar imenujemo sreča? Vse se je odvijalo tako vsakdanje, prozaično in moram reči, nič ni bilo takega v vseh šestdesetih letih, na kar bi se lahko s ponosom spominjal. Kaj si pa sploh naredil? Bril, strigel, varoval otroke, toda kaj je to? Nisi napisal nobenega nesmrtnega dela, ničesar nisi izumil, za nikogar se nisi boril in ubijal... Ubijal, saj res! Učitelj, ki je planil na otroke z metalcem plamena... Student, ki je z nebatičnika ustrelil petnajst ljudi... Moj Bog, kar petnajst! Nasilje narašča, povsod narašča. Kako že piše v časopisu...? Ljudje so agresivni in kjer se nimajo kje izživljati, pobijajo živali, pretepajo otroke in morijo ljudi. Jaz pa ne zakoljem niti zajca in samo enkrat sem pretepel sina, pa še sedaj mi je žal. Gašper, ti sploh nisi tak, kot so drugi.

Britev je počasi drsela po vratu in mož je še nadalje zadovoljen dremal s svojimi mislimi: — Oprosti žena, rad te imam, toda Meto ljubim. Nič ne morem zoper to, le rad bi ti zagotovil, da bo tako ostalo. Skrbel bom za oba otročička, tebe ne bom zanemarjal,

hišo imaš, avto ti dam na razpolago, kaj pa še sploh lahko zahtevaš od mene. Takih mož je res malo in lahko si srečna, to ti rečem. Aha, Mišo ima danes rojstni dan in sedaj, ko mu je devet let bi mu že lahko kupil smučiči. Vedno si jih je zelo želel, pa tudi žena ne bo imela nič proti, saj je že dovolj star.

Mojster je počasi drsel po mehkem vratu. — Samo malo je treba, čisto malo, pa se bo britev zarezala globoko in iz odprte rane bo brizgnila kri. Tekla bo v curku vedno počasneje in le malo bo še brizgnila pri vsakemu udarcu srca, dokler se tudi to ne bo ustavilo. Gašper, le malo močneje potegni in vse bo v hipu končano. Napravi tako, kot si videl v filmu, hitro in iznenada. Kaj sploh oklevaš, stori to...

— Ali mi ni žena naročila, naj pridem danes prej domov, ker je otrok zelo prehlajen. Celo noč je kašljal in zeblo ga je, zato sva ga vzela v svojo posteljo. Res je bil nenavadno vroč in verjetno gre za ošpice. Nič nevarnega, toda nikoli se ne ve... Zelo mi je žal, vendar danes ne morem priti v hotel. Meta, oprostite, toda tu je posredi otrok. Saj boš razumela, ti vedno razumeš. Moram ti telefonirati... Koliko je že številka... 289.

...SEDAJ! je spreletelo brivca, a roka ni ubogala. Se naprej je britev varno drsela in sam se ni mogel več spominjati, kdaj je sploh koga vrezal. — Samo malo je treba, čisto malo, pa zate bo vse končano. Cisto vse. Stori sedaj, ali pa nikoli!

»Sem gotov?« je vprašal mož nestrpnostno in pogledal na uro, »nekam moram telefonirati. Veste otrok je bolan...«

»Samo malo še... Tako! Vas še namažem?«

»Prosim.«

Gašper si je unil roke, se zahvalil za napitnico in s trudnimi koraki odšel v kuhinjo. Krepko je občutil vseh šest križev in nikdar se še ni zdelo, da je tako star.

»Truden dan si imel dragi, popij skodelico kave, pa ti bo malo bolje, saj si videti zelo slab,« mu je dejala žena in mu natočila kadeče se kave. Ko jo je srkal z dolgimi požirki, je čutil, kako se mu vračajo moči in lahko si je rekel, da je zadovoljen.

»Saj res, skoraj sem pozabila! Mirko je pisal in pravi, da se ima dobro. Pomisli, otroka bodo dobili. Kaka sreča,« mu je žena veselo pripovedovala in prinesla kartico. Vzel jo je v roke in počasi bral. Na naslovni strani je bilo narisano srce, kot oboj nad njim pa je bil pozlačen napis: ...SREČA JE LJUBIZEN... Obrnil jo je in bral dalje: »Dragi oče...« Rahlo se mu je zameglilo pred očmi in mislil si je: — Res je potrebno veliko ljubezni pa pride sreča kar sama — a rekel je le: »Moram vzeti očala.«

## NASVETI

Hripavosti se izognemo, če grgramo slano vodo, ali pa vodikov peroksid. (1—2 žlici na kozarec vode).

x x x

Vrv za sušenje perila je bolj trpežna, če jo za pol ure namočimo v močno raztopino galuna.

x x x

Če vrata škripljejo, jih nekoliko privzdignemo in namažemo tečaje z oljem, ali pa z milom, nakar jih spustimo.

x x x

Oblíž in ostanke oblíža na\* koži odstranimo najhitreje z bencinom.

x x x

Usnjene kovčke snažimo najlepše s terpentinskim oljem.

x x x

Oljne slike čistimo z voljno vlažno gobo.

x x x

Plesnobo spravimo z usnja z raztopino formalina.

x x x

Včasih s težavo zabijamo žebelj v trd les. Dosti truda si prihranimo, če žebelj prej namažemo z milom.

x x x

Sveča ne kaplja, če jo potopimo pred uporabo za eno uro v slano vodo.

x x x

Sipe ne zamrznejo, če jih namažemo z mešanico glicerina, špirta in nekaj kapljic jantarjevega olja.

x x x

Razpokane ustnice pomočimo najprej z mlačno vodo ali pa z raztopino galuna, nato jih namažemo z glicerinom, ali s tinkturo arnike, ali pa z mandljevim oljem.

x x x

Žebelj ne rjavi, če ga, preden ga zabijemo, razbelimo in pomočimo v laneno olje.

## Rebusi

# KADROVSKE VESTI

V MESECU MARCU SO PRISLI V PODJETJE: Hrzenjak Vinko, Leskovšek Jože, Pemić Viktor, Mirković Stanislav, Medved Vilij, Sporar Milan, Vlaković Tomislav, Turk Anton, dipl. inž., Koštomaj Aleksander.

ODSLI IZ PODJETJA: Gorenjak Rozalija, Malgaj Aleksander, Pemić Viktor, Dobrić Milovan, Vugrin Vilij, Vidmar Stanislav, Vaupotič Jakob, Kolar Jože, Frajčič Anton, Podvezanec Mirko, Vajtela Andro, Francek Marjan, Skornik Emil, Kisovec Rihard, Rugani Alojz, Strašek Ivan, Grabenski Franc, Pajk Adolf, Stajniko Stanko, Ovčar Jože, Kos Franc, Ocvirk Jože, Cverle Ferdo, Kamenski Jože, Djordjević Slavko, Buh Alenka, dipl. econ., Tasić Miodrag dipl. econ., Koželj Drago, dipl. inž., Stergar Hermina, Jovan Franc, Trobiš Dominik, Vodisek Rajko, Gajić Milenko, Buzina Stefan.

UPOKOJENI SO BILI: Sluga Jurij, Pelko Ivan, Kodrič Barbara, Mulavec Pavel, Brvar Franc, Drobnak Miha, Ko-

vačić Jože, Cecelja Marko, Kos Danilo, Kovačić Karel.

V JLA SO ODSLI: Bajde Jernej, Kitek Anton, Verdev Franc, Drev Marjan, Cecelja Stanislav, Polajžer Anton.

POROČILI SO SE: Mrčenović Krsto, Pinter Anton, Smrečnik Stanko.

Izdaja Cinkarna, metalurško-kemična industrija, Celje. Ureja uredniški odbor. Odgovorni urednik Zlatko Šentjurc. Glasilo izhaja vsakega 15. v mesecu. Prispevke sprejemamo do 28. v mesecu. Rokopisov in slik ne vračamo. Naslov: Uredništvo glasila »Cinkarnar« Cinkarna, Celje. Telefon 39-81, interna 53. Tisk in klišej GP »Celjski tisk« Celje



Objavljamo spored filmov, ki jih bomo gledali v celjskih kinematografih od 13. aprila do 18. maja 1968.

## KINO UNION

Od 13. do 19. aprila »MOST NA REKI KWAI«, ameriški barvni film  
Od 20. do 23. aprila »SEKS IN SAMOSTOJNO DEKLE«, angleški barvni film

## OGLED GRAŠKEGA VELESEJMA

V četrtek, 2. maja bo prirejen izlet na graški velesejem. Vozil bo posebni vlak, ki bo odpeljal iz Celja ob 7. uri; povratek je predviden okoli 21. ure.

Cena potovanja vključno z vstopnico je 42.— N-din; za skupinski potni list je treba doplačati 10.— N-din.

Tisti, ki nimajo potnih listov, morajo ob vpisu priložiti fotografijo, rojstne podatke in številko osebne izkaznice.

Prijave sprejemajo v pisarni sindikalne organizacije — nad bifejem.

Od 24. do 28. aprila »ZLATA FRACA«, jugoslovanski barvni film  
Od 29. do 30. aprila »KOZEL V RAJU«, danski barvni film  
Od 1. do 5. maja »JASTREB IZ KASTILLIE«, španski barvni film  
Dne 6. maja »OKLAHOMA«, ameriški barvni glasbeni film  
Dne 7. maja »NEPOZABNA PESEM«, ameriški barvni glasbeni film  
Dne 8. maja »KOGAR BOGOVI LJUBIJO«, avstrijski barvni glasbeni film  
Od 9. do 10. maja »DEŽELA SMEHLJAJA«, nemški barvni film  
Od 11. do 13. maja »OTHELLO«, angleški barvni film  
Od 14. do 16. maja »GRAJSKI BIKI«, slovenski film

## KINO METROPOL

Od 13. do 16. aprila »V KREPLJIH ZLATEGA ZMAJA«, italijansko-nemški barvni film  
Od 17. do 21. aprila »FARMER«, angleški barvni film  
Od 22. do 24. aprila »MESTO BREZ MILOSTI«, ameriški film  
Od 25. do 28. aprila »FANTASTIČNO POPOTOVANJE«, ameriški barvni film  
Od 29. aprila do 3. maja »KADAR BI VSE ZENE SVETA«, italijanski barvni film  
Od 4. do 8. maja »MARY POPPINS«, ameriški barvni film  
Od 8. do 10. maja »KAVKASKA UJETNIKA«, sovjetski barvni film (samo ob 16. uri)  
Od 9. do 13. maja »VELIKA KACA«, zahodnonemški barvni film (ob 18. in 20. uri)  
Od 14. do 16. maja »TRIJE PUSTOLOVCI«, francoski barvni film

## KINO DOM

Od 16. do 21. aprila »JUDOKA, TAJNI AGENT«, francoski barvni film  
Od 22. do 23. aprila »LEV«, angleški barvni film  
Od 24. do 25. aprila »JUTRO«, jugoslovanski film  
Od 26. do 29. aprila »VIKONT UREJUJE RACUNE«, italijanski barvni film  
Dne 30. aprila »NAPREDOVANJE V ZALEDJE«, ameriški film  
Od 1. do 5. maja »GENTLEMAN IZ KOKODIA«, francoski barvni film  
Od 6. do 7. maja »NAJSTAREJSI FERCHEAU«, francoski barvni film  
Dne 8. maja »DEZEVIJE PRIHAJA«, ameriški film  
Od 9. do 10. maja »PLAZA ZELJA«, ameriški barvni film  
Od 11. do 13. maja »PAST ZA PEPKO«, francoski film  
Od 14. do 18. maja »BUFFALO BIL, JUNAK DIVJEGA ZAHODA«, italijansko-francoski barvni film  
Predstave so vsak dan ob 16., 18. in 20. uri. Program objavljamo po podatkih Kino podjetja Celje in za spremembe ne odgovarjamo.

# Vrednost točke

— marec 1968

Vrednost točke v marcu 1968 — neto

### I. METALURSKI SEKTOR

1. Cinkovo bello	1,21
2. Praznina in žveplena kislina	1,35
3. Aglomeracija	1,28
4. Topilnica	1,29
5. Plinarina	1,28
6. Keramika	1,31
7. Skupne službe metalurgije	1,29
8. Rektifikacija cinka	1,32
9. Cinkov prah New Jersey	1,32
10. Nova žveplena kislina	1,32
11. Valjarna cinkove pločevine	1,28
12. Čašice	1,21
11. Zica	1,28
14. Zlebovi	1,27
15. Skupne službe valjarne	1,28

### II. KEMIJSKI SEKTOR

1. Kromov galun	1,24
2. Natrijev sulfid	1,27
3. Cinkov sulfat	1,28
4. Litopon in barijev sulfid	1,28
5. Svinečvi oksidi	1,25
6. Superfosfat	1,27
7. Ultramarin	1,28
8. Modra galica	1,29
9. Modri baker	1,29
10. Aluminjski offset in tiskarna	1,42
11. Skupne službe anorganske kemije in razvojni	1,29
12. Kemija III. Mozirje	1,25
13. Kemija II. — organska kemija	1,26
14. Cinkografija in povprečje	1,30

### III. VZDRZEVALNI SEKTOR

1. Vse službe	1,28
---------------	------

### IV. UPRAVA

1. Uprava in soferji	1,28
2. Kemični laboratorij	1,26

### V. KOMERCIALNI SEKTOR

1. Komericalni sektor	1,28
2. Skladišča	1,23
3. Transportni oddelek	1,25

### VI. FINANČNI SEKTOR

1. Vse službe	1,29
---------------	------

### VII. KADROVSKI SEKTOR

1. Kadrovski sektor	1,28
2. Pomožne službe	1,28
3. Družbeni standard	1,26

### VIII. VARNOSTNI SEKTOR

1. Varnostni sektor in gasilci	1,28
--------------------------------	------

### IX. INVESTICIJSKI SEKTOR

1. Vse službe	1,28
---------------	------

### X. CELOTNO PODJETJE

1,29



Novosti iz naše  
KNJIZNICE

Handbuch der Energiewirtschaft. Bd 1. Projektierung und Betrieb der Ausrüstungen von Wärmekraftwerken. 2. Aufl. Leipzig 1965. S. 621.1  
Handbuch der Energiewirtschaft. Bd 4. Gasversorgung. Leipzig 1965. S. 662.67  
Knez L., S. Metelko, J. Pogačar: Priročnik za zaščito ter varnost pri varjenju in pri sorodnih tehničnih postopkih. Ljubljana 1968. S. 628.5  
Kostič Z. K.: Osnovi teorije mezeonomije. Zagreb 1968. S. 330  
Marinković I.: Zbirka spoljnotrgovinskih i deviznih propisa. 2. izd. Beograd 1968. S. 382.  
Petrić J.: Matematične metode planiranja u radnim organizacijama. Zagreb 1968. S. 658.51.  
Planiranje u radnim organizacijama. Zagreb 1968. S. 658.51.  
Sega M., Špendal F.: Priročnik o blagovnem prometu. Ljubljana 1967. S. 380.12.

Tauber B. A.: Greffernye mehanizmy. 2. izd. Moskva 1967. S. 621.86  
Tehnološki procesi u organskoj sintezi. Beograd 1967. S. 66.02.  
Tešić M.: Inženjering u izvozu. Beograd 1967. S. 62.001.  
Uhlein E.: Optische Aufheller. Garmisch-Partenkirchen 1967. S. 668.3.  
VDI-Handbuch Energietechnik. Teil 2. Wärmetechnische Arbeitsmappe. 9. Aufl. Düsseldorf 1967. S. 621.1.  
Vorkapić S.: Komericalno-pravni i bankarski poslovi pri kupovini opreme. Beograd 1967. S. 658.6.  
Zeltner H.: Handbuch der Isollertechnik. Band 1. Grundlagen der Isollertechnik. Die Bedeutung des Wärme-, Kälte- und Schallschutzes für die Industrie. 2. Aufl. Leipzig 1968. S. 662.998.