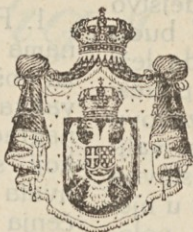


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 15 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. APRILA 1924.

PATENTNI SPIS BR. 1870.

Firma F. Soennecken Bonn a/Rein.

Način postavljanja valjaka za hartiju u mašinama za kopiranje.

Prijava od 28. novembra 1922.

Važi od 1. jula 1923.

Činjeni su već mnogobrojni predlozi, da se valjak za hartiju u mašinama za kopiranje postavi tako, kako bi se u izvesnoj određenoj mašini mogao postaviti samo jedan valjak za hartiju za kopiranje određenog porekla da bi se sprečilo, da se upotrebom hartije sumnjiva porekla, ne dovede u pitanje moć kopiranja mašine. Dosadanje naprave ove vrste bile su složene, usled čega su poskupljivale izradu, a većinom je bilo i teško rukovati njima, tako, da su neukom rukovaocu pričinjavale teškoće u pravilnom umetanju valjka za hartiju u mašinu; ovo se poslednje osećalo kao naročito neugodno, kad su se morali u mašinu naizmenično upotrebljavati raznoliki valjci za hartiju, koji su se razlikovali bilo po formatu bilo po boji. Delom su takve poznate naprave bile načinjene tako, da se jednom u mašinu položeni valjak za rezervnu hartiju, nije mogao bez kvarenja njegova jezgra u opšte ponovo izvaditi.

Ovaj prinalazak pruža vrlo prosto a pri tom potpuno pouzdano sredstvo ove vrste, koje i pri upotrebi, t. j. pri polaganju i vadjenju valjka ne pričinjava nikakve teškoće.

Nova naprava obeležena je time, što je kod nje upotrebljena jedna bajonetska veza naročitog oblika zajedno s jednom osovinom za nošenje, koja u uzdužnom pravcu stoji pod uticajem naprave za pokretanje. Osovina za nošenje valjka može se ugu rati u unutrašnjost njegovu, pa se onda uvrtnanjem spregnuti s valjkom.

Na crtežu je predstavljena jedna konstruktivna forma naprave kao primer.

Sl. 1 prikazuje jedan presek.

Sl. 2 prikazuje perpspektivno kraj jednog valjka za hartiju, s njegovim jezgrom.

Jezgro se valjka *a* sastoji iz jedne čaure od kartona *b*, na čijem se kraju u predstavljenom primeru napravljena tri ureza, od kojih svaki ima oblik; na deo žljeba *c*, koji ima pravac osovine, nastavlja se poprečni žljeb *c*¹, a na njihovim su krajevima opet napravljeni poprečni žljebovi *c*², koji pokazuju u pravcu valjkova kraja, dokle se opet pružaju u pravcu osovine.

Osovina za nošenje *d* valjka položena je u jednu čauru *e*, i to se nalazi pod dejstvom jedne opruge *f*. Čaura se *e* može pomerati u izbušenju komada *g* i zaustavlja se u pojedinim položajima pomoću jedne reze *h*, koja zahvata u poprečne žljebove *h*¹—*h*². Oba ova žljeba su određena za dva valjka razne dužine, kakvi se upotrebljavaju za takozvani kvart i folio format.

Osovina *d* nosi na desnom kraju jedno zadebljanje u vidu klipa *k*, čiji prečnik odgovara širini čaure *b*. Tri poprečna čepa *k*' na klipu odgovaraju trima udubljenima oblika *l* na kraju čaure.

Pri umetanju jednog valjka za hartiju prvo se čep *d* pomoću ručice *d*' pokrene u levo tako, da se valjak svojim desnim krajem može namaći na desnu osovinu za nošenje u mašini, koji se onda u tome položaju može učvrstiti. Pošto je valjak zauzeo svoj pravilan položaj, čep se *d* umetne u čauru i uvrne se prema valjku u jednom ili u drugom pravcu dokle manipulant po osećanju ne pozna, da sa čepovi *k*' dostigli do krajeva njima odgovarajućih

poprečnih žljebova c' (sl. 2). Opuštanjem čepa d odnosno njegove ručice d' dejstvo pera f čini, da poprečni čepovi k' budu uvučeni u delove žljebova c'' . Tada leži valjak apsolutno i sigurno čvrsto, potresi i tome slično nisu više u stanju da izazovu slučajno odvajanje. Za utvrđivanje valjka na svojoj osovinini nije bezuslovno potrebno gradjenje žljebova oblika l u njegovoj čauri. Dovoljna bi bila samo polovina od l . Dvogubo ispupčenje c' dobiveno pomoću l oblika, dragoceno je, međutim, u toliko, što neiskusan manipulant ne mora razmišljati, na koju stranu treba da izvrši uvrtnje valjka u odnosu na osovinu. Dovoljno je vazda prosto uvrtnje, dokle se ne izvrši udar izmedju delova. Razdvajanje samo od sebe je onda potpuno isključeno, jer se poprečni čepovi k , dejstvom opruge f drže potpuno sigurno u delovima žljebova c , koji se pružaju ahsijalno.

Patentni zahtevi:

1. Polaganje valjaka za hartiju u mašinama za kopiranje pomoću jedne osovine za nošenje, koja se može umetnuti u čauru valjka, naznačeno time, što se u čauri (b) nagrade otvoreni uglasti žljebovi (c, c'), koji se pružaju kraju valjka, u koje zahvata čep za nošenje (k) pomoću ispupčenja (k').

2. Polaganje valjaka za hartiju po zahtevu 1 naznačeno time, što su žljebovi (c, c') dvouglastog (oblika) oblika.

3. Polaganje valjaka za hartiju po zahtevu 1 naznačeno time, što je na poprečnom žljebu ili na poprečnim žljebovima (c') načinjen ponovan savijutak žljeba (c'') upravljen kraju valjka.

Sl. 1 prikazuje jedan presjek.
Sl. 2 prikazuje perspektivno kući jednog valjka za hartiju, a njegovim jezgrom. Jezgro se valjka sastoji iz jedne čaurice od latuna, a na čijem su kraju u preostavljenoj pravcu napredovana tri ureza, od kojih svaki ima oblik: na desnoj žljebova c , koji ima pravac osovine nastavlja se poprečni žleb c' , a na njegovim su krajevima opet napredovani poprečni žljebovi c'' , koji pokazuju u pravcu valjkova kusa, dokle se opet pružaju u pravcu osovine. Osovinu za nošenje d valjka položena je u jednu čauru e , i to se nalazi pod dejstvom jedne opruge f . Čaura se može pomeriti u izduženju komada g , i zavrtjeti se u pojedinih položajima pomoću jedne reze h , koja zahvata u poprečne žljebove h' — h'' . Ova dva žljeba su odredjena za dva valjka razne dužine, kakvi se upotrebljavaju za takozvani kvah i folio format.

Osovine d nosi na desnom kraju jedno zadržavanje u vidu klipa k , čiji prečnik odgovara širini čaure b . Tri poprečna čepa k' na klipu odgovaraju tima udubljenjima oblika l na kraju čaure.

U upletanju jednog valjka za hartiju prvo se čep d pomoću ručice d' pokrene u levo tako, da se valjke svojim desnim krajem može nametati na desnu osovinu za nošenje u mašini, koji se onda u tome položaju može učvrstiti. Pošto je valjke položaju svoji pravilan položaj, čep se d umetne u čauru i uvrtnje se prema valjku u jednom ili u drugom pravcu dokle manji delovi po osjećanju ne poznaju, da se čepovi k , dostižu do krajeva njima odgovarajućih

Činjenica su već mnogobrojni predlozi, da se valjke za hartiju u mašinama za kopiranje postavljaju tako, kako bi se u izduženju odredjenom mašini mogao postaviti samo jedan valjke za hartiju za kopiranje odredjenog potiska da bi se spriječilo, da se upotrebnom hartije sumnjiva potiska, ne dade u pitanje moć kopiranja mašine. Dostizanje naprave ove vrste nije suviše teško, ali su postizivače izradu i veština je bilo i teško izkavati njima, tako, da se nekim takozvanu prigodnima valjkove u pravilnom uretanju valjka za hartiju u mašini; ovo se postizanje osjećalo kao nešto neugodno, kad su se mogli u mašinu namernim sporednim bljaviti raznooblični valjci za hartiju, koji su se razlikovali bilo po formatu bilo po bljavu. Delom su takve poznate naprave bile načinjene tako, da se jednom u mašini postizanje valjke za hartiju nije mogao bez kvarenja njegove jezgve u opšte ponovo izvesti.

Ovaj predložak pruža vrlo prosto a bitom potpuno pouzdano sredstvo ove vrste, koje i pri upotrebi, i pri polaganju i vadeanju valjka ne prouzrokuje nikakve teškoće.

Nova naprava obeležena je time, što je kod nje upotrebljena jedna bajonetna verzija naročito oblika zajedno s jednim osovinom za nošenje, koje u izduženom pravcu može biti učvršćeno za dokretanje. Osovinu za nošenje valjke može se ugučiti u drugačiji položaj, pa se onda uvrtnjem spregnuti s valjkom.

Na crtežu je predstavljena jedna konstrukcija forme naprave kao primer.

Fig. 1.

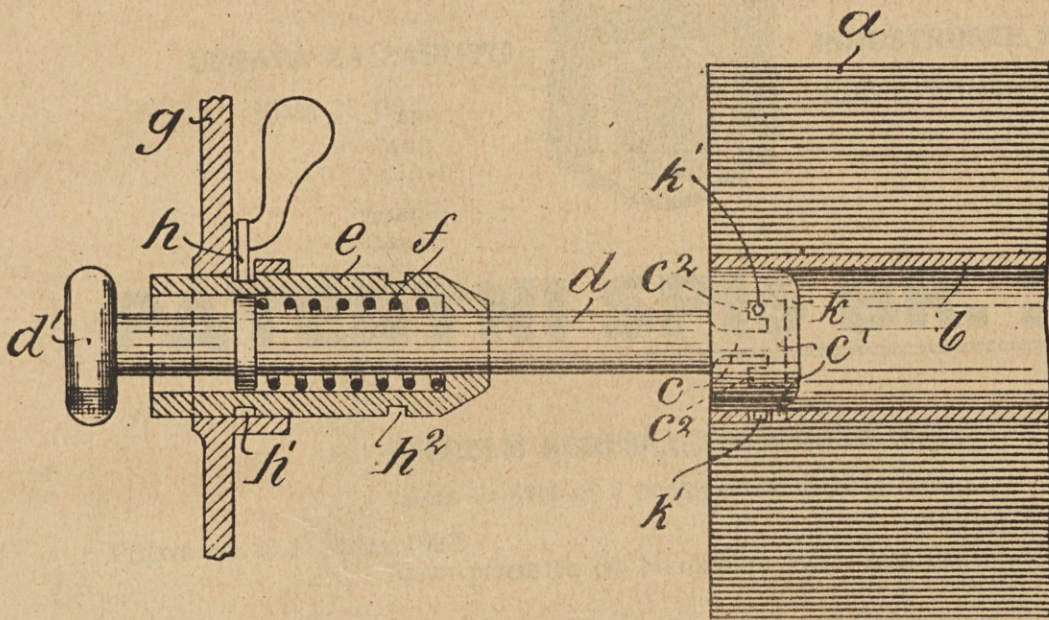


Fig. 2.

