

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 89 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. MARTA 1924

PATENTNI SPIS BR. 1755.

Société des Raffineries & Sucreries Say et Louis, Chambon, Paris.

Mašine za presovanje šećera u kocke.

Prijave od 10. decembra 1921.

Važi od 1. aprila 1923.

Ovaj pronalazak ima za predmet mašinu namenjenu za presovanje šećera u izradjenu masu, radi preobraženja njegovog u kocke određene težine i razmere, utvrđujući po tom ove kocke (šipke) na pločice koje dozvoljavaju njihovo prenošenje u sušionicu.

Radi olakšanja razumevanja opisa kao primer priloženim crtežu predstavlja:

Sl. 1 izgled s lica mašine o kojoj je reč.

Sl. 2 izgled plana ove iste mašine, koji odgovara sl. 1.

Sl. 3 izgled poprečnog preseka, koji odgovara planu, vertikalnom na onom iz sl. 1, i ima duple lestvice od onog iz zadnje slike.

U svome skupu mašina o kojoj je reč, sadržava okruglu površinu 1, predstavljajući izvestan broj ćelija 2. (onom u izloženom primeru) čiji presek odgovara presecima kocke (šipke) koje one izradjuju. U svakoj od ovih ćelija prolazi s nežnim trenjem čep 3, koji je povezan sa drškama 4. i pragom 5. sa dva oblutka 6. i 7., raspolaganim jednim i drugim delom pomenutog praga i koji se mogu okretati u odgovarajućim žljebovima, utisnutim vertikalnim kretanjima.

S druge strane površina 1 povezana je čvrstim načinom krsta 8 posredstvom glavice 9, kada ovaj kut stoji u vezi sa pomenutom celinom jednim kružnim povremenim kretanjem.

Unutarnji oblutci 7 upliću se u kružni žleb, postavljenih u dve partije 10, 10¹, uzajamno učvršćenih na glavicama 11 i 12,

koji se mogu okretati oko njihove osovine. Glavica 12 ipak vertikalno klizi na glavicu 11, pomoću kružnog kretanja šrafa 13, koji je upravljani s razlogom ručno pomoću manevarske poluge 14. Ovo vertikalno kretanje glavice 12 dopušta upravljanje određeno za osiguravanje stalnosti težine kocki (šipki) dok se gustina mase menja, povišavajući ili umanjavajući, kakav slučaj bude bio, zapreminu mase uvedenu u ćelije 2.

Ova izradjena masa razredjena je kašom 15, postavljenom u zadnji deo mašine a neposredno ispod površine 1, gore označenom. U unutrašnjosti ovoga koša montirana su dva gnjetača sa nakrivljenim lopaticama 16, 17, koji primaju produžno kretanje i okreću se u suprotnom smislu jedan od drugog, oni su sastavljeni na takav način da nakrivljenje njihovih lopatica prisiljava šećer da uzastopno ispunjavaju ćelije 2, površine 1, srazmerno onima, koje se istavljaju pod košem 15.

U trenutku uvođenja izradjene mase u ćelije čep 3, koji odgovara ovoj ćeliji, održava ovu u svome spušenom položaju delom 10¹ žljeba 10-10¹. Ovo je onaj položaj koji određuje količinu izradjene mase za prijem u ćeliju, količina koja može biti regulisana tako kako je prethodno rečeno, dizanjem ili spuštanjem glavice 12, koja klizi po glavicu 11 i koja podupire deo 10¹, pomenutog žljeba.

Drugi deo 10, ovog žljeba poduprt je glavicom 11, koja je učvršćena i on počiva nepokretan. To je deo kojim upravlja pritiskanjem čineći da se tako može dati

pritisnutim kockama (šipkama) raznovrsna debljina.

Za postizanje pritiskanja izradjene mase pošto je ona uvedena u ćeliju, kao što je rečeno, mašina dopušta sledeća sredstva:

Napunjena ćelija uzima svoje mesto usled pokretanja površine 1, neposredno ispod podupirača kompresije 18, koji je potpuno zatvara postavljanjem iznad nje. Osim toga ispod drški čepa 4, i odgovarajućeg praga 5, nalazi se udešen jedan sistem nakrivljenih poluga 19, koje su upravljane laktom 20, teranim pomoću poluge sa oblukom 21, žljeba i komada žljeba 22. Ovaj upravljajući sistem da je čepu 3, vertikalno kretanje, proizvođači tako pritiskanje šećera u ćelije između odgovarajućeg čepa i podupirača 18.

Za postizanje vadenja stisnutih kocaka (šipki) kao što je bilo naznačeno, mašina dopušta sledeće sredstvo:

Stisnute kocke (šipke) u ćelijama postavljaju se u položaj primanja usled kretanja površine 1. U ovom položaju spoljni oblaci 6, zapliću se u upotrebljenoj grani poluge 23, upravljane jednim sistemom žljeba i kocka (šipka) prima kretanje vertikalnog uzdisanja na način da se njegovo donje lice postavlja u nivo-u, neznatno višem od nivoa pomoćne prenosne površine 24. Kocka (šipka) se tada gura na ovu površinu jednom lopaticom 25, koja je upravljala jednim žljebnim sistemom i posredstvom lakata i poluga 26, i 27, montiranih paralelogramično, navodeći lopaticu 25, da lako klizi sroču lica kocke (šipke) dok se ona ne ukloni.

Prenosna površina 24, gore označena predstavlja jedan oblik pravilnog poligona, čiji broj strana odgovara broju ćelija površine 1-1 tj. osam u izabranom primeru. Ona prima povremeno kružno kretanje koje joj daje krst 24¹, u cilju prenašanja kocke (šipke) iz položaja (a) u položaj (b), prema prenosnim pločicama a neposredno ispod njih.

Pošto kocka (šipka) prispe u položaj (b) lopatica 28, koja upravljena istim žljebnim sistemom kao gore označena lopatica 25, gura kocku (šipku) na prenosne pločice koje se povlače jednim beskrajnim lancem 29, stavljenom u produženom kretanju. Ovaj beskrajni lanac snabdeven je sa ostrugom 30, koja povlači pločice na kojima poredjaju kocke 1, i upravljane je valjcima 31, i 32.

Na krajnjem levom delu mašine (sl. 1) a ispod valjka 31, koji povraća lanac, nalazi se magacin 33, koji služi za razredjivanje pločica 34. Ovaj magacin sastavljen je od četiri vertikalna direkta 35, između

kojih se nagomilavaju pločice. Donje pločice sa gomile povlače se ostrugom beskrajnog lanca, koja sebe predstavlja na desno od levog dela gomile, dok su gornje pločice održane direkcima čiji donji deo ne predstavlja potrebno olakšanje za prolaz jedine pločice. Pošto se jedne odvlače, neposredno iznad njih, uzimaju njihova mesta i t. d. prazneći magacin automatski dejstvom težine.

Pločice opterećene kockama 1, poš'o prispu na krajnji desni deo mašine (sl. 2) uzdižu se rukom.

Radi osiguranja čistoće čepova ćelija, kroz koju oni prolaze, između položaja koji odgovara izlazu kocki i položaja punjenja ćelije, raspored za pranje ustanovljen je sledećim načinom:

U gore odredjenom položaju, čep je doveden u nivou površine plato-a 1, i njen gornji deo je tada izbrisan ručicama praga 36 i 37, koje su snabdevene slojem kaučuka kojim se ispruže glava čepa, kada pomenute ručice primaju produžno obrtno kretanje; one su međjutim upravljane vertikalno pomoću šrafastog sistema na način kojim dobijaju preko glave čepa dovoljan pritisak za osiguranje njegovog potpunog čišćenja. Za vreme njihovog obrtnog kretanja slojevi kaučuka prelaze cilindar odredjen za njihovo vlažno održavanje. Sok koji je stvoren za vreme čišćenja udaljen je bazenom 38.

Kao što se vidi ove četiri operacije:

- a) punjenje ćelija,
- b) stiskanje kocki (šipki)
- c) vadenje i primanje kocki
- d) pranje glave čepa,

proizvode se jednovremeno za četiri razne ćelije postavljene na 90° jedna prema drugoj.

Patentni zahtjevi:

1. Mašina za presovanje šećera u izradjenu masu radi njenog preobraženja u kocke (šipke) a potom izradjivanje ovih kocki na pločice, koje dopuštaju njihovo prenošenje u sušnicu naznačena je time što sadrži jednu površinu sa jednim povremenim kretanjem, koja snabdevena sa ćelijama, koje se uzastopno pune sa izradjenom masom; jedan podupirač pritiskanja, na koji se uzastopno postavljaju napunjene ćelije, kada izradjena masa po njenom zatvaranju biva stisnuta između pomenutog podupirača i pokretnog čepa u svakoj ćelji; jedno sredstvo prenosnog rasporedjivača, koji prima stisnute kockice i rasporedjuje ih na pločicama koje su nošene jednim beskrajnim kajišem navozeći ih na izlazak iz mašine; i jedno sredstvo praga, koje čisti glavu čepova ćelija a pre

no što su one ponovo ispunjene; upravljanje raznih sastavnih elemenata mašina postiže se na taj način, kada se četiri operacije koje uzajamno odgovaraju punjenju ćelija, pritiskanju kocki, vadjenju i primanju kocki i pranju glava čepova, proizvedu jednovremeno na četiri ćelije, udešene na 90° jedna od druge za vreme svakog zastoja promenljivog kretanja površine koja je snabdevena sa pomenutim ćelijama.

2. Mašina ustanovljena kao po zahtevu 1, naznačena time što površine 1, potrošeno obrtno kretanje pomoću upravljača krsta 8, i sadrži broj ćelija 2, brojno i podjednako po četiri, od kojih u svakoj može se postaviti po čep 3, čiji se početni položaj može regulisati radi odredjivanja količine izradjene mase, koja treba da sačinjava kocku, kada se kretanje ovih čepova dobija pomoću upravljanja polugama, oblucima i žljebovima.

3. Mašina kao po zahtevu 1. naznačena time što jedan koš 15 sadrži izradjenu masu i sadržava dva gnjetača sa nakrivljenim ručicama koje se okreću u protivnom pravcu jedna prema drugoj produžnim kretanjem, prisiljavajući izradjenu masu da puni svaku ćeliju 2, površine 1, redom se svaka od ovih ćelija zaustavlja ispod koša (15).

4. Mašina kao po zahtevu 1, naznačena time što jedno sredstvo prenosnog razredjivača sadržava sledeće elemente: jednu površinu 24, koja prima povremeno kružno kretanje, koje odgovara kretanju površine 1; jednu ručicu 25, upravljanu žljebovnim sistemom sa laktovima i polugama 26 i 27, montiranim paralelogramično koje navode ručicu da lako klizi sroču lica kocke, koju ona gura na površinu 24, u trenutku njenog zastajanja: jednu drugu ručicu 28, upravljanu istim žljebovnim sistemom kao ručica 25, koja gura kocku na prenosne pločice, koje bivaju povlačene jednim beskrajnim lancem 29, posle navodjenja kocki na površinu 24 na desno od ovoga lanca a za vrme zastoja pomenute površine.

5. Mašina kao po zahtevu 1, naznačena time što jedno sredstvo pranja udešeno između površine za prenosno razredjivanje 25, i koša 25, koji služi za punjenje ćelija 2, sadrži ispirajuće ručice 36 i 37, snabdevene sa slojem od kaučuka koje stružu glavu čepova 3, primajući produžno obrtno kretanje i sposobne da budu vertikalno regulisane radi osiguranja ugodnog pritiskanja na glavi čepova, gde je jedan bazen 38, osim toga udašen na način za sabijanje i izvlačenje soka, stvorenog za vreme čišćenja.

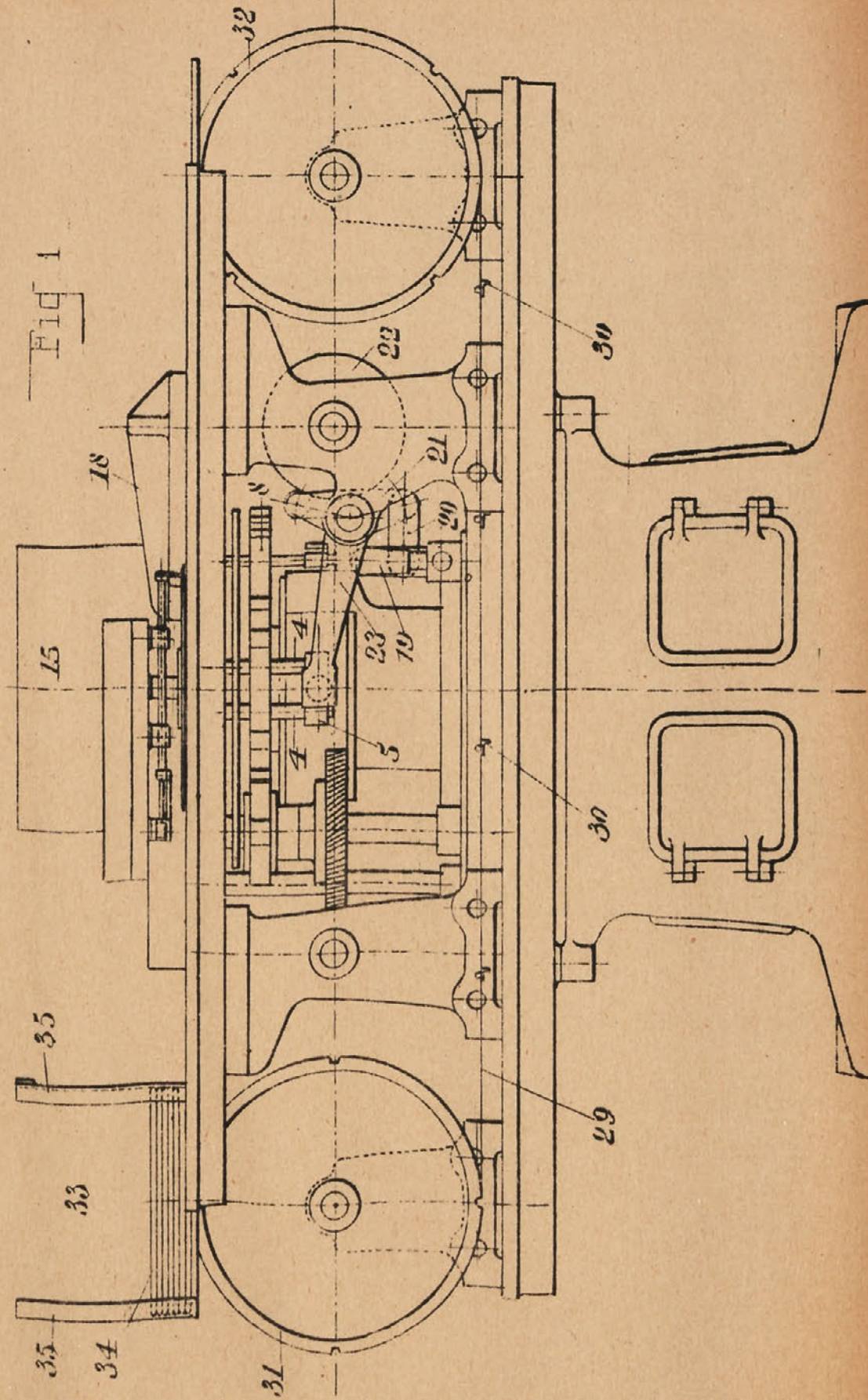


Fig. 1

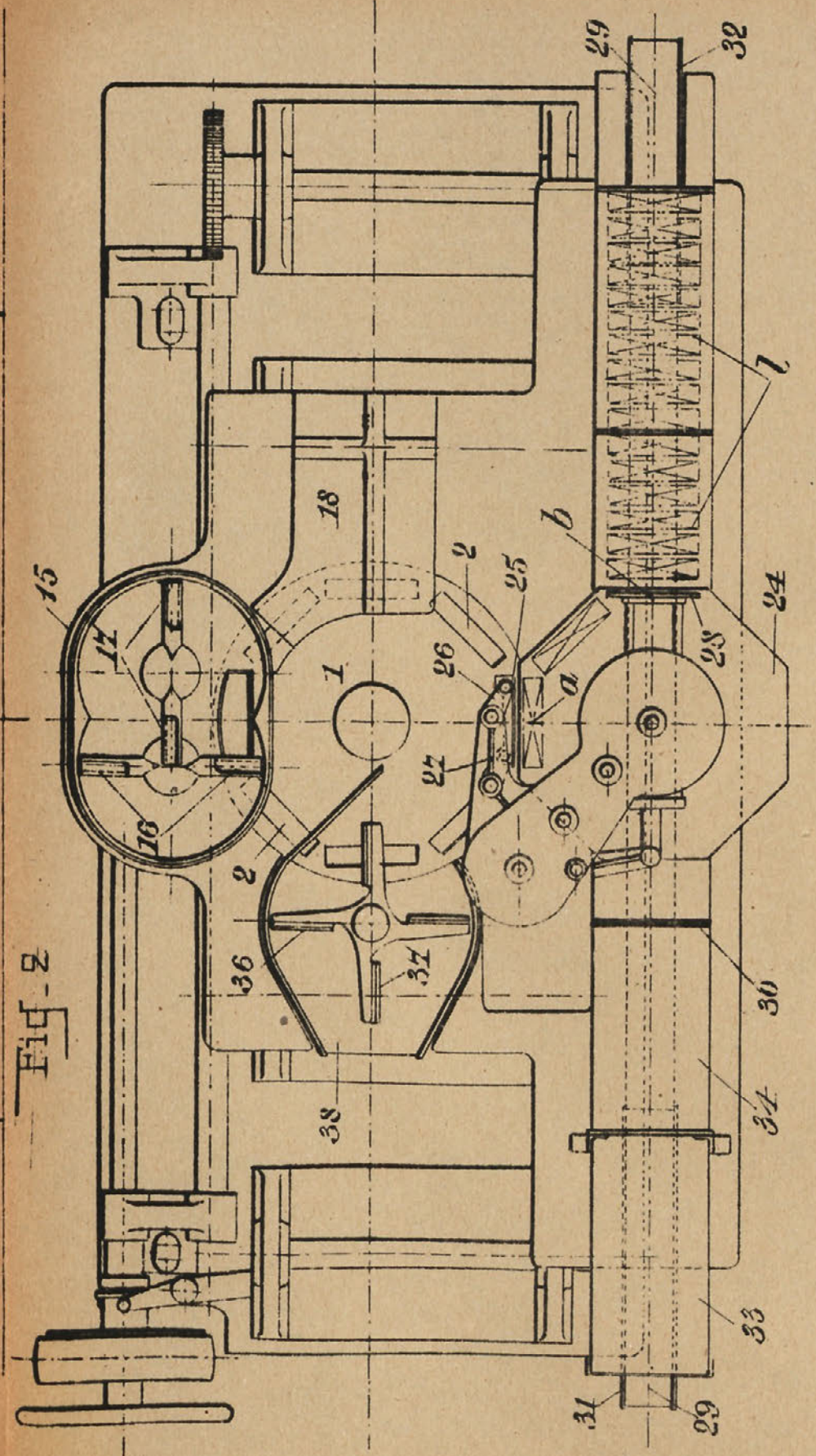


Fig. 2

Fig. 3

