

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 87



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. MARTA 1924

PATENTNI SPIS BR. 1765.

Ljudevit Griesbach, zlatar, Zagreb.

Pustupak kod pravljenja prstena.

Prijava od 4 juna 1922.

Važi od 1. maja 1923.

Ovim se postupkom mogu načiniti prsteni iz okrugle kovne ploče bez varenja.

Na priloženom nacrtu označane su sprave, koje se kod izradbe upotrebljavaju.

Slika 1 i 2. prikazuju kalup za prsten sa umetnutom dugoljastom kovnom pločom u prerezu po duljini i pogledom sa strane.

Slika 3. prikazuje ploču, iz koje se prsteni izrezavaju.

Slika 4 i 5. prikazuju prerez dviju sprava, koje se jedna za drugom kod izradbe upotrebljavaju.

Slika 6. prikazuje jedan drugi oblik sprave 5.

Slika 7 i 8. prikazuju pogled odozgo i prerez jedne daljnje sprave.

Slika 9. prikazuje valjak za zaobljenje prstena.

Iz ploče a pomoću kalupa (slika 1) režemo komade u formi prstena b. Na slici navedeni kalup ima spravu za bušenje c, koja buši ploču, te spravu većeg promjera d, koja izrezuje prsten.

Ovako dobivene pločice u obliku prstena b, pomoću čunjastog kalupa (slika 4) pritisnemo u oblik čunjia okrnjenog sa vanjskog kraja, odnosno stanjimo ih tako, da prsten b dobije oblik označen punim crtama na slici 5.

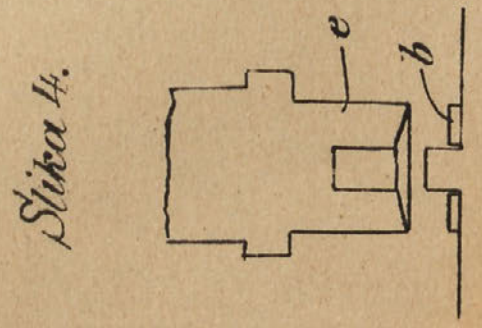
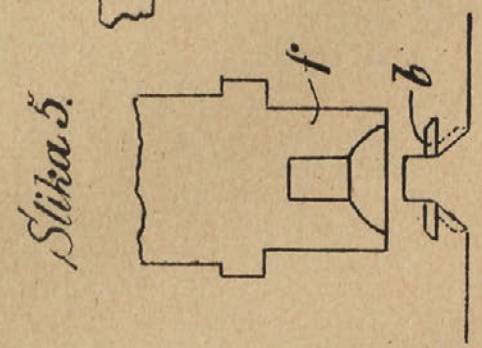
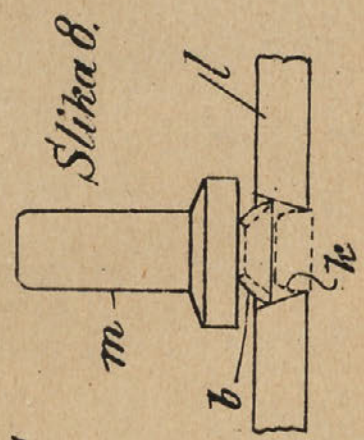
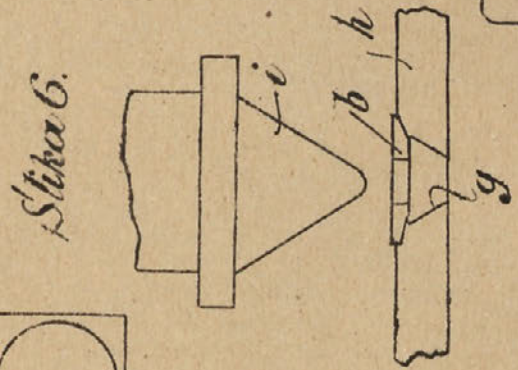
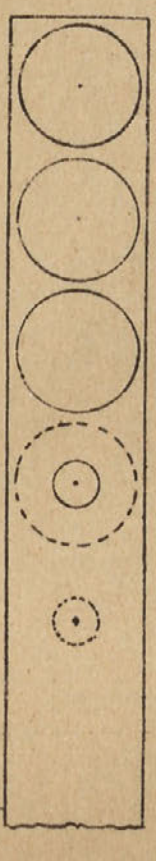
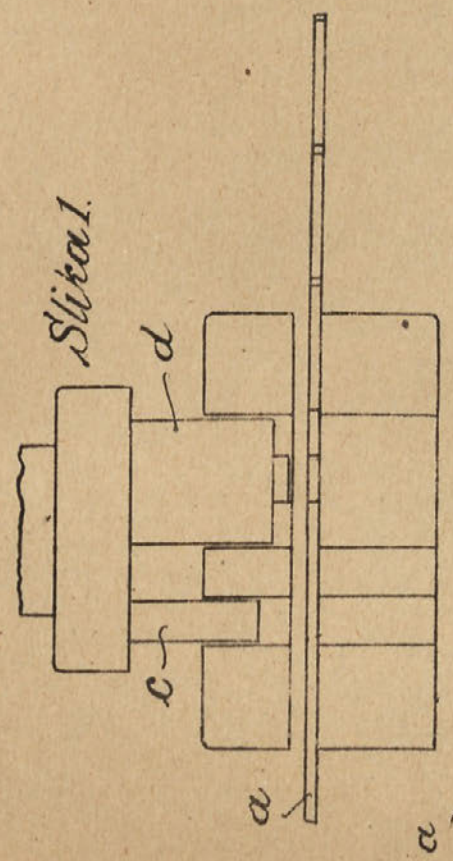
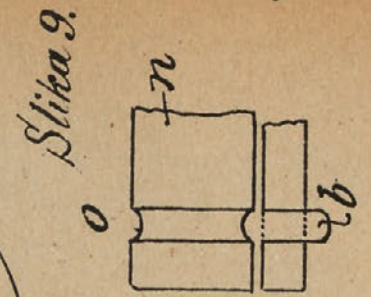
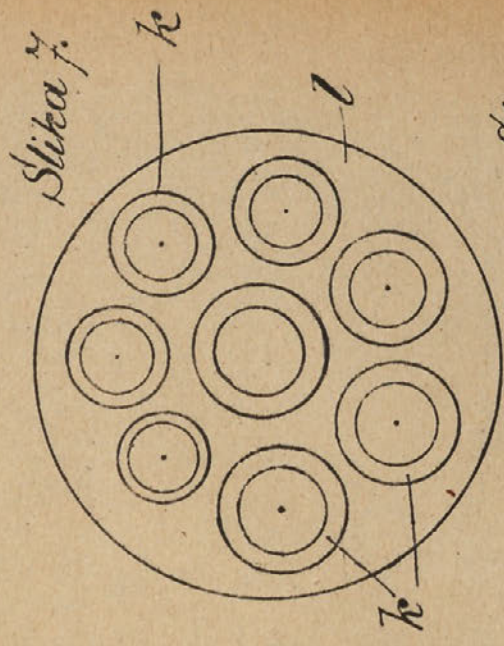
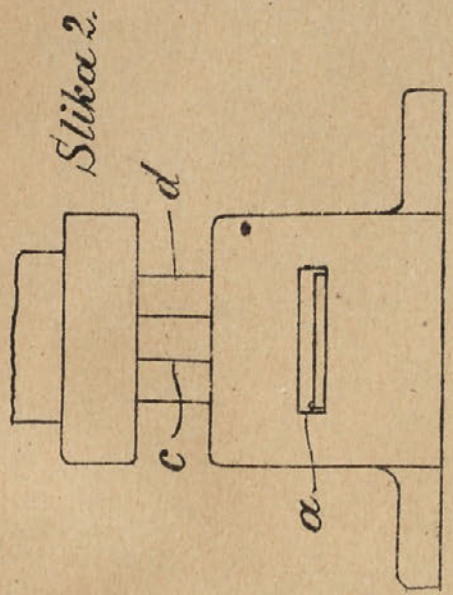
U istu svrhu se može upotrebiti sprava označena u 6 slici, koja se sastoji iz podloge h providjene čunjastom provrtinom g.

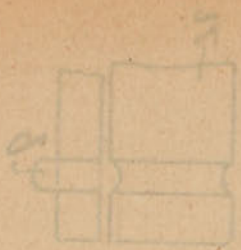
Na ovaj način dobivene prstene b čunjastog oblika, okrenuvši ih gornjom podlogom prema dolje, smjestimo u čunjastu provrtinu k ploče l (slika 7 i 8), te ih lakim udarima kladiva nabijemo unutra, odnosno kroz provrtinu protučemo, usljed čega se veća podloga prstena skupa uvuče. Ploča l, kako se vidi na slici 7, ima više provrtina raznog promjera, tako da možemo prstene, probivši ih kroz šire provrtine, protući postepeno kroz uže provrtine, dok ne dobiju željeni zaobljeni oblik. Nakon toga zaobljimo prstene pomoću valjka n (slika 9), dok dobiju željeni oblik i veličinu. Urezani valjak n sprave za zaobljivanje (slika 9) može biti providjen sa više prstenastih izrezaka različitog oblika.

Sa sprave za zaobljivanje ostranjeni prsten se izgladi i isvjelta na poznati način.

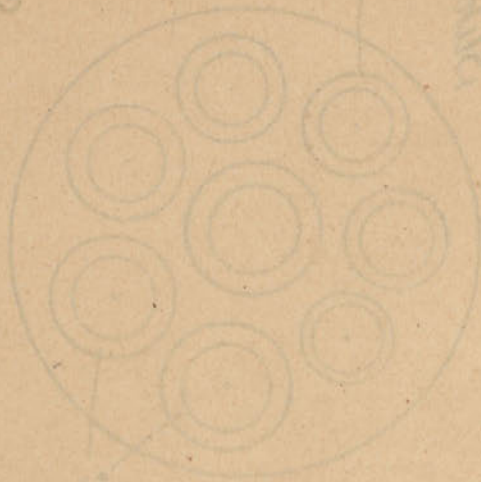
Patentni zaktev.

Postupak za izradjivanje prstena naznačen time, da se iz jedne kovinske ploče a izrežu komadi u obliku prstena b, koji se tada stiskaju i savijaju u okrugli oblik, a nakon toga probijanju kroz provrtine k krnjeg čunjastog oblika prema dole sušene i postepeno manjeg promjera, dok ne dobiju približno zaobljeni oblik, našto ih pomoću sprave za zaobljivanje zaobljimo u željeni oblik i veličinu.





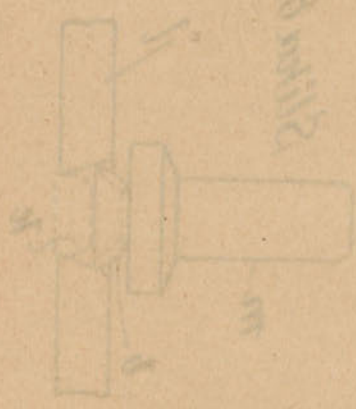
8. 10/11/21



7. 10/11/21



8. 10/11/21



8. 10/11/21



7. 10/11/21



8. 10/11/21



8. 10/11/21



8. 10/11/21



8. 10/11/21