

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 81 (2)

IZDAN 1 APRILA 1937

PATENTNI SPIS BR. 13144

Ing. Cambessedes Jean, Etienne, Félix, Paris, Francuska.

Odabirač za dubre iz domaćinstava.

Prijava od 20 novembra 1935.

Važi od 1 septembra 1936.

Naznačeno pravo prvenstva od 21 novembra 1934 (Francuska).

Ovaj pronalazak ima za cilj grupisanje novih i poznatih mehanizama, kombinovanih za sprovodenje, odabiranja dubreta iz domaćinstava koje je toliko dotezano koliko je to samo moguće pre svakog gomilanja, i to gotovo bez upotrebe radeničkih ruku. Odabiranje se nameće sa sledećih razloga:

1. Zbog higijenskih razloga: dubre koje je odabrano i istoga dana poslato u trgovinu u obliku krpa, hartije, pepela, kutijskih ili u vidu obogaćenog dubreta odvezenog u polje, nema vremena za fermentaciju.

2. Prodaja odabranih proizvoda donosi veću korist.

3. Vrlo je važno da se izvrši odabiranje na samom kamijonu, jer se ova korist dodaje koristi koja se ostvaruje skupljanjem, zatim je važna i znatna korist u tome, što se dubre ne mora iznositi daleko od varoši. Pored toga ima ekonomije i u vožnji, služba je mnogo brža jer može da se vrši i jutrom a postiže se ekonomija i u broju kamijona. U kamijonima se čak šta više dubre može ostaviti dok se u garazama ostavljaju proizvodi, koje treba preneti, i koji se mogu bar što se tiče hartije i pepela ponovo sagoreti u ložionicama opštinskih bolnica, ili kupatila još istoga dana.

Ako se ovo dubre smatra kao gorivo, ono je obogaćeno time jer je separirano i neam više potrebe da se troši drugo gorivo za topljenje porcelana, stakla i t. d. iz dubreta a naročito nije potrebno da se izraduju peći sa jakom promajom a ako

se smatra da je dubre obogaćeno povrćem, mesom itd. to ono može da služi kao hrana svinjama ili da se od njega izraduje još bogatije dubrivo. Čak i najsromišniji proizvodi, kao što je gvoždarija, staklo, šlake mogu imati produ.

Ovi se rezultati postižu pomoću pokretnih mehanizama smeštenih bilo horizontalno na gornjoj strani sanduka bilo u zadnjim vratima i njihovo odabiranje se vrši neprekidno ili sa prekidima.

Karakteristike su ove: čim dubre dođe u levak za ubacivanje izvrši se izvesno odabiranje pomoću tresućih se rešetaka koje rastresaju dubre i šalju pepeo, koji je prošao kroz rešetku, prema lancu sa čabrovima a kabaste materije, uopšte nežnije, prema lancima snabdevenim sa bodljama, koje ih podižu tada tako, da pepeo ostaje sam zahvaćen tim čabrovima.

Prirodno je da dno levka može da ima sve moguće odgovarajuće oblike prema upotrebni elevatorskih lanaca najraznovrsnijeg oblika. Takode je veoma karakteristično skidanje dubreta nataknutog na bodlje: ono se vrši pomoću trzanja u natrag bodlja u odnosu na ravan lanca elevatorskog kajša ili tome na suprot pomoću podizanja pomenutog lanca u odnosu na bodlje ili pomoću poleganja bodlja montiranih u liniji na obrtnim osovinama alki na lincu.

Radi dobrog funkcionisanja organa i traka sa bodljama predviđeno je naročito grupisanje koje se odlikuje sledećim: na prvom mestu elektro-magnetom, zatim kakvim bilo nezапушним sitom, zatim orga-

nima za nabadanje, zatim skupljačem štofova i hartije uz upotrebu udica, četaka i ventilatora.

Slika 1 je izgled sa strane mehanizma za odabiranje sa prekidima montiranog na sanduku kamiona.

Slika 2 je poprečni presek slike 1.

Slika 3 i 4 su uveličani izgledi ozgo i spreda jednoga detalja.

Slika 5 je uveličani izgled spolja kostura odabirača po sl. 1.

Sl. 6 je izgled pozadi na sl. 1 sa levkom koji se bočno širi, u čemu se razlikuje od levka na sl. 1.

Sl. 7 je izgled ozgo na sl. 6.

Sl. 8 pokazuje levak sa strane i sa svojom rešetkom.

Sl. 9 je izgled sa strane kamijona sa neprekidnim odabiranjem.

Sl. 10 i 11 su izgled sa strane i izgled ozgo uveličanog detalja.

Sl. 12, 13 i 14 pokazuju specijalni lanac na dvokolicama, odn. slike redom pokazuju izgled lanca na dvokolicama, podužni presek kroz nešto uveličan detalj lanca i izgled ozgo na ovaj detalj lanca.

Sl. 15 pokazuje bočni izgled kamijona sa specijalnim lancem i levkom za trešenje dubreta.

Sl. 16 pokazuje u izgledu sa strane specijalni lanac.

Sa 1 je obeležen kamijon, čije postolje 2 nosi sanduk 3 obrazovan od podužnih nosaća 4, i pojaseva 5 preseka oblika sleva U. Sanduk ima pokretne pregrade 6, koje se obrću oko osovine 7 i zaklopce na izvlačenje, koji nisu pretstavljeni, i smešteni su na dnu 8. Na ugaonicama 9 koji armiraju gornju ivicu sanduka kotrljaju se i klizaju se prečage 10 sl. 2 i pridržavaju armature 11 (sl. 2) kostura odabirača koji u ostalom ima lake okvire 12 i dva aluminijumska lista 13. Između ta dva aluminijumska lista smeštaju se baš razni organi za odabiranje a između njih i pokrivačkih listova 14 držanih vrtnjevima sa glavom 15 smeštaju se zaklonjeni od prašine razne komade pomoću lanaca ili zupčaničkih zahvata koji prenose kretanje sa jedne na drugu osovinu. Glavna komanda izilazeći iz kutije 16 (sl. 1) za brzinu nastavlja se pomoću delova 17, 18, 19, 20, 21, vrtnja 22 i njegovog točka 23, stavlja u kretanje osovinu 24, koja služi istovremeno i kao osovina velikih zadnjih vrata 25 i za elevatorski lanac 26. Ovaj lanac ima dve osovine 24, 27, zupčanike 28 i čabrove 29.

Na donjem kraju kanala 30 nalazi se nepomični levak 31 snabdeven polugama 32, (sl. 1 i 7) koje sprečavaju prolazak suviše krupnih predmeta. Na lancu je uza-

stopno smešteno 4 do 5 čabrova, dok je ostali deo lanca ostavljen bez čabrova. Na taj se način dubre izručuje pod uglom gornjega otvora kanala uz prekide. Dubre pada na traku 34, koja se obrće zajedno sa lakinim bubnjem 35 i magnetskim bubenjem 36 poznatoga tipa, koji je izrađen od aluminijumskog konca da bi bio lakši, 37 su nastavci toga magneta pod trakom a 38 su ploče sa prstima koji su takode magnetisani pomoću nastavaka 37. Ovi prsti mogu da prodrnu u čelične ploče kanala između čabrova. Traka se preimutstveno snabdeva sa lančićima od mesinga po svojim rebrima. Daščica 39 svojom armaturom od gvožđa zglavkasto je priključena zglavkom 40 na kosturu i ona će stalno izravnati dubre pomoću opruge 41. Lanac smešten spolja na kosturu prenosi obrtanje osovine 24 na osovinu magneta i na jedan opšti način i na sve ostale osovine mašine.

Materija izručena kod mesta obeleženog sa 33 napreduje polagano i izravnava se daščicom 39; istovremeno prsti 38 privlače gvožđe i većih dimenzija i intenzivno magnetisanje prestaje posle kraja donjega dela 37, usled čega gvožđe pada u pravcu strele 42, i strma ravan 43, koja služi i kao pekrivač kostura, odvodi ga u silos 44. Zaostala masa dubreta u kojoj preobladuje pepeo, pada u pravcu strele 45 u ugao obrazovan daščicom 46, koja visi na osovini 47, i trakom, koja je obrazovana od traka sa kratkim bodljama 48 i poduprta je poprečnim cevima 49 tako, da obrazuje kružeći čaršav, koji se neprekidno kreće oko doboša 50 i doboša 51 čekrk. Ovaj čekrk ima između traka od tkanine sa bodljama 48 u vidu grebena ploče 52 čekrka od aluminijuma, koje su izrezane u obliku zubaca, u koje zahvataju poprečne cevi 49. Vidi se da nazubljene ploče 52 istovremeno pokreću i čaršav sa kratkim bodljama i da je visina zubaca ploča 52 taj organ, koji odbija hartiju, krpe ili fine otpatke od povrća, koji su bili nabodenici tada, kada su bili kod daščice 46. Za vreme dok se svi veoma pljošti materijali, koji mogu lako da se nabodu na veoma kratke bodlje 48, penju po traci, pepeo prolazi kroz dva čaršava dok veći deo zgure klizi po izbušenoj metalnoj ploči 53 smeštenoj tako da se dodiruje sa izbušenom pločom 54 i odatle klizi u komoru 55, dok fini pepeo prolazi kroz obe izbušene ploče i pada na punu nepomičnu ploču 56 sa koje se kotrlja odn. klizi u komoru 57. Da bi se izbeglo svako zapuštanje izbušenih ploča 54 snabdevena je ekscentričnom osovinom 58 koja stalno pokreće tu ploču. Na spoljašnjosti kostura, osovina obrtača 59

objija svoje kretanje u ostalom kao i čaršav 48 pomoću zupčanika lanca, koji nisu predstavljeni. U slučaju, da se u međuprostoru čaršava 48 zaglavi šljunak na primer, izbacice ga obrtači 59 neposredno, blagodareći jakim zupcima, koji zahvataju između cevi 49, koje osiguravaju njihovo kretanje.

U trenutku kada nova serija karlica stigne u blizinu mesta 33 kanala 30 odbojnik 60 lanca 26 udari okvir 61, koji je u vezi sa radilicom 62, i naglo otvori vrata 46. Istalčene materije, bilo da su razbijena parčad od porcelana, stakla, šljunak, krupna zgura, flaše a takode i jabuke, krompiri, repe, komade hleba, koje traka sa kratkim bodljama nije mogla da ponese sa sobom, bivaju bačeni odn. padaju na drugu daščicu 63, koja leži na jednoj osovini. Valjak 64 snabdeven veoma čestim i dugačkim bodljama natačice jabuke, repe i t. d...., da bi ih odveo u odeljenje 65, dok bi staklarija i t. sl. ostavio. Daščica 63 klacka se na sličan način kao i vrata 46, i gotovo u istom trenutku polupani porcelan i šljunak se skupljaju u silosu 55, kao i krupna zgura, koja je prešla preko trake sa kratkim bodljama. Valjak 51 oslobodiće se pomoću svojih zubaca 52 od hartije krpa i otpadaka povrća (nežnijih delova povrća). Prema njemu nalazi se valjak 66 snabdeven na razmacima dvostrukim kukama 67 koje mogu da dodu prema procepima zubaca 52 i koje prodiru u vodenu materiju. Zupci će je odvesti do četke 68 sa dugim dlakama, koje zadržavaju hartiju a propuštaju krpe, koje se oslobadaju pomoću grebena 70. One padaju u kanal 72 prema streli 71 u obliku luka u kome prolazi drugi, jedan čilim (traka) sa bodljama i koji odvodi krpe u silos 73. Valjak 66 i greben 70 montirani su na osovinu sa povratnom oprugom 70 tako da može da se izmaknu u slučaju ako treba da prode telo većeg obima između 51 i 66.

Nježni delovi povrća padaju vertikalno u pravcu strele 74 i nabadaju se na bodlje trake 75, koja takode ima dva pokretna valjka čija su grebena fina i dugačka. S obzirom na njihovu masu nježniji delovi se nabadaju i odvode se trakom 75 i oslobadaju se ove grebenom 76 i padaju u silos 77. Na protiv hartije, čije su površine tvrde i ne mogu da budu povučene pomoću bodlja, padaju u pravcu strele 78 i skupljaju se u silosu 79. Ovo padanje potpomaže se sisanjem kod oznake 80 ventilatora 81 smeštenog na osovinu 21. Sisanje kod oznake 80 stalno je oslobođeno hartije, koja bi mogla tu da leži, pomoću rešetke 82, koja se stavlja u delovanje pomoću oscilišuće trake 54. Obtanje venti-

latora kod oznake 81 upotrebljava se za oslobođenje od gvožda koje pada sa magnetom i od hartije koje bi mogla biti odvučene i njihovo padanje se vrši u smislu strele 74.

Kostur je snabdeven vratima 84, koja se obrću oko osovine 85 i mogu da budu otvarana pomoću kabla 86 i pedala 87 koji podiže podnožje 88 (stopenica) da bi omogućilo ljudima koji se penju stepenicama da otvore vrata 84 i da rade sa dve ruke radi neposrednog bacanja i silose predmeta suviše velikih, koje rešetka 32 ne bi mogla da primi.

Da bi se izbeglo da ljudi diraju rukama ili batinama dubre kao što su to kite cveća, predvidena je rešetka, koja se obrće oko osovine 89 i ima dva valjka odn. kotura kotrljača koji mogu da se penju duž kanala čim se stave u delovanje radi ulaženja pomoću upravljača 91, 92. Kotrice 31 za utovarivanje ponajbolje je da su proširene sa strane na stranama hodnika kao što je to predstavljeno na slikama 6 i 7.

Valjak 66 i greben 70 montirani su na koturu 70—3 i valjak 66 dobija kretanje pomoću dva zupčanika zahvata na nacrtu nenačrtana, od kojih je jedan pritvrdan na osovinu valjka 66 a drugi na osovinu 70—1. Povratna opruga reguliše razmak dvostrukih kuka 67 sa procepi-ma 52.

Kretanje se prenosi sa osovine 24 na magnet pomoću zupčanika 93, lanca 94 i zupčanika 95. Zupčanik 96, lanac 97 i zupčanik 96 stavljuju u delovanje valjak 51. Zupčanik 99 i lanac 100 stavljuju u delovanje zupčanik 101, koji pomoću svoje osovine i radilice 101 drma ploču 54 u ostalom obešenu na poluzi 103, koja se obrće oko osovine valjka 51.

Kretanje se prenosi odavde pomoću zupčanika 104 i lanca 105 na zupčanik 106 i pomoću zupčanika 107, lanca 108 i zupčanika 109 daje se kretanje traci 75.

Drugi jedan zupčanik 110 sa lancem 111 i zupčanik 112 obrću valjak sa velikim bodljama 64.

Ležišta 113 do 121 nose osovine zupčanika lanca. Četka sa lakim dlakama 68 vraća se u vertikalni položaj opruge 122, ako bi kakvo krupno telo dospelo ovde da leži.

Stablo 62 upravljača klati dasku 46 pošto je blagodareći prorezu 123 daska 39 zaustavila dubre posle nekoliko trenutaka takode blagodareći prorezu 124 daska 63 se otvorila gotovo u istom trenutku kada i daska 46. Ovi mehanizmi snabdeveni su potrebnim ležištima i oprugama, kao što je to predstavljeno na sl. 5.

Očevdno je da bi čilimovi (trake), lanci i organi u izvesnem slučajevima mogli da dejstvuju i u poprečnom pravcu u odnosu na osu kostura ili čak i u jednoj fabrici gde bi pojedini mehanizmi bili pritvrđeni na podu, prema čemu pronalazak može da se izraduje u najširim granicama varijacija.

Takođe je očevdno da grebena i trljači mogu biti smešteni na čilimu (traci) 34, traci 49 sa kratkim bodljama valjku 64 sa bodljama. Jedna kratka daska prema valjku 50, koja njime upravlja, oslobada se sama od sebe za vreme klaćenja, čim dirke za prekidanje ili za kvačenje budu upotrebljene.

Na slikama 9, 10 i 11 predstavljenom obliku izvođenja uredaja dubre podignuto zamahom do prostora obeleženog sa 126 iz koga blagodareći elektro-magnetu gvoždurija pada u prostor 127 idući preko rešetke 128 sa paralelnim štapovima. Sitni i srednje krupnoće predmeti prolaze neposredno kroz rešetku 128 i padaju na izbušenu metalnu ploču 129 pri čemu kroz nju propada pepeo i ostale fine prašine u sanduke 130. Proizvodi srednje veličine kao i veoma veliko i tvrdo komade koje je bilo odbijeno bodljama 131 padaju u sanduk (bubanj) 132. Primećuje se da roštilj 128 sa paralelnim štapovima deluje na neprekidan način, ovoga puta kao i svi drugi mehanizmi za odabiranje smešteni na kamicima, te se stoga podela robe vrši na neprekidan način.

Bodlje 131 ovde su nepomične na prečagama 133 U - preseka i one su pritvrđene za dva lanca 134 tako, da procepane ploče 135 kada dospu na točak 136 podižu tačno svojom gornjom stranom nataknuti materijal. Mogao bi se upotrebiti i sasvim drugo jači uredaj kod koga bi lanac-čilim (traka) prolazila oko točka 136 iznad vrhova. Čak bi vrhovi na mesto da budu fiksirani mogli da se povijaju u odnosu na neprekidni lanac ploča. Ovaj neprekidni lanac ima šta više preim秉tvo da ne kida hartiju ili otpatke kada se ploče vraćaju u red.

Udice 137 su ovde montirane na lancima 138, koji se namotavaju odn. kruže na dva valjka 139 čije se osovine nalaze na spregnutim kracima 140 pomoću radilica 141. One se uvek drže na dobrom odstojanju od ploča 135 pomoću opruga 142, koje deluju na oslonce koji se mogu regulisati.

Ovakvo montiranje na dugačkim lancima dozvoljava da se udešava odstojanje između četaka 143 i 144, koje prouzrokuju da hartije i krpe padaju u poprečna korišta 145 i 146 odakle ih poprečni lanci 147 i 148 odvode u silose 149 i 150, koji se mo-

gu ugodno i daleko pozadi prazniti. Isto tako bočni sanduci 130 i 132 snabdeveni ručicama mogu se lako prazniti daleko od bokova kola.

U slikama 12 do 14 opaža se na dvo-kolicama, koje se stavljuju u delovanje pomoću točkova, uprošteni čilim (traka) u tome, što su bodlje 151 nošene neposredno od ploča 152 utvrđenih pomoću njihovih bočnih rebara na samim lancima 153. I ovde izbušena ploča sledi lancu sa bodljama, kojima se otrže materijal odn. proizvodi. U neposrednom su dodiru smeštene ploče 152 sa nepomičnim pločama koje triju neprekidno ili povremeno samo ploče lanca 152 da bi ih otpušavale. Ove nepomične ploče imaju rupe različitog prečnika u odnosu na rupe na pločama 152 što omogućava odabiranje proizvoda u dve razne krupnoće. Posle seckala 154 odn. pošto su kroz njega prošli nežni proizvodi, oni idu u silos 155, pepeo odn. najsitniji pepeli idu u silos 156 a najkrupniji kao i ono što mehanizam odbija kao i kamenje ide u silos 158. Za vreme klaćenja dvokolica ugodno se otvaraju vrata 159, 160 i 161, čije osovine ne zavise od poklopca, pomoću neprestavljenih brava i posle podizanja sa svega poklopca, koji nosi odabirački mehanizam. Sa 162 na samom ulasku obeležen je roštilj ili rešetka, koja odbija suviše velike i krupne predmete.

Slika 15 predstavlja u izgledu sa strane kamion kod koga uobičajeni sanduk može da bude preinačen u odabirački kamion za dubre pomoću jednostavnog dočuvanja vrata koja sadrže elevatorski odabirački elemenat i jednog poda koji nosi odabirač sa potresima. Sprava za trešenje dubreta pomoću poluga 163, koje se obrću oko osovine 164 i napadane pomoću grebena 165 vrše rastresanje dubreta na njegovom izlasku iz sanduka za dubre što je i veoma karakteristično. Ispod poluga prolaze takođe pepeli i sve druge tvrde materije. Nežne materije odnose se pomoću nepomičnih bodlja na pločama 166 izvesnih alki i čak i pomoću nepomičnih bodlja na spoljašnjem licu čabrova 167 pa čak i na samom lancu sa pločama, i one dospevaju u gornji deo kanala, koji čini deo zadnjih vrata. Čabrovi koji su osovinama spojeni sa dva bočna lanca 168 mogu na samo jednoj donjoj osovini 169 da se lako obrnu u vis posle pražnjenja i to pomoću krivih vodica 170. Slične vodice bacaju ih na dole kada one treba da zahvate pepeo i ponovo ih zatvaraju pre no što njihov prednji deo podigne roštilje 163 i oluke i drže ih zatvorene kako za vreme penjanja tako i za vreme spuštanja. Ovi delovi nisu predstavljeni na nacrtu.

Gore jedan greben 171 propušta nježne materije iznad daske 172 koja se obrće oko osovine 173 pomoću koje čabrovi šalju tvrde materije na izbušenu metalnu ploču 175 u silosu 174. Kvačilo 176 kada se jednom zakvači sa odgovarajućim kvačilom koje pogoni motor izaziva obrtanje elevatorskog lanca pomoću poznate transmisije i to greben 177 prolazi kroz procep u metalnoj ploči 175, trese je i tako upućuje veliko kamenje prema 178 dok pepeo ostaje u silosu 174. Radi izručivanja bubanj (sanduk) se klati i pošto se zadnja vrata obrnu sasvim oko svoje osovine 179 pomoću motora mehanizma vrši se razdvajanje kvačila 180. Materijali koji se nalaze u silosu 174 prvo izilaze, pa se zatim otvaraju vrata 181, čime se oslobođavaju šljunci i najzad se ručicom obrće zajednička osovina valjaka 182 koji deluje na kabel pokretan pomoću dva fiksna valjka 183 koja su privezana za pomicnu pregradu 172 i kada se pregrada 172 spusti tada su nežne materije oslobođene. Često se upotrebljavaju bočna vrata, koja na slikama nisu prestatvljena.

Sve vrste lanaca sa bodljama mogu biti upotrebljavane ili lanci takve vrste kod kojih se čilim (traka) lanac podiže prema šiljcima ili na protiv takve vrste kod koje se bodlje vraćaju (izmiču u nazad) u odnosu na ravan čilima (trake), pri čemu je model takvog lanca pretstavljen na sl. 16. Na toj se slici vidi neprekidni čilim (traka) 184 snabdeven procepima kroz koje prolaze bodlje 185 lanca, koji se namotava na dva valjka 186 koja se obrću na vretenu 187. Pune neprekidne ploče imaju to preim秉tvo da sprečavaju da se namotaju kite cveća a naročito žice i uzice oko osovine i krakova bubnjeva. Najbolje ostvarenje lanaca sa bodljama biće to, kod koga su bodlje montirane u redu na samim osovinama lanca i koje su normalne na ravan lanca za vreme rada i kad dodu u dodir sa grebenom, osovine se obrnu da bi vrhovi bodlja legli u natrag obrćući se oko osovine, čime se obezbeđuje pouzdano istranje zaglavljenog dubreta. Ovaj bi uređaj mogao biti namešten na istoj osovini, kao i uređaj sa lancem sa čabrovima i mogao bi biti odvojen samo jednom pregradom. Razume se da bi dno levka za materijal koji se utovaruje mogao imati potreban nagib radi odvodjenja pepela sa strane lanca sa čabrovima. Primećuje se, mada nije potrebno, da se naročito nacrti uređaj, da bi takav levak mogao korisno da odvodi pepeo na unutrašnje lice koje se penje jednoga lanca čiji su čabrovi otvoreni prema unutra dok bi tada čilim (traka) obrazovana spoljašnjim licima čabrova bio

snabdeven bodljama. Razume se da bi u toku kretanja na gore ta naglavljena lica na osovinama lanca ostavljala mesta za prolaz pepela.

Oblici levka u kojima se vrši osim ras-tresanja materijala i prethodno odabiranje mogu biti mnogostruko varirani i na opšti način opsani mehanizmi izneseni su samo primera radi, jer se pronalazak može varirati u najširim granicama.

Patentni zahtevi:

1.) Uredaj za odabiranje dubreta iz domaćinstava, kojim se omogućava ekonomija u skupljaju dubreta, naznačen time, što je ugrađen na samom skupljačkom kamionu bilo horizontalno, bilo u vratima i na pregradnom podu ili na gornjem delu sanduka pri čemu su organi za odabiranje raspoređeni ili u zadnjim vratima (sl. 15) ili u pregradnom podu (sl. 12) ili ozgo na sanduku (sl. 12) i svi mogu lako vaditi radi popravka i time, što oni dele sanduk čija spoljašnjost ostaje bez drugih otvora sem levka za ubacivanje materijala.

2.) Uredaj po prethodnom zahtevu, naznačen time, što se mehanizam za odabiranje sastoji od magneta (36) sa produžnim dejstvom u masi dubreta pomoću nastavaka polova (37) i prstiju 38 smeštenih na kajšu, od čilima (trake) sa bodljama (48 ili 131) i skupljača materija, koji se puni pomoću lanaca sa čabrovima (26 ili 167) i to uz prekide, po potrebi svi su ti organi karakteristični za dobijanje odabiranja, ili bez prekida ako niz organa radi neprekidno u krugu, ili sa prekidima ako organi imaju zaustavljače, kao što su to na primer dašdice (46).

3.) Uredaj po prethodnim zahtevima, naznačen time, što lanci čilimovii (trake) podižu, odabiraju i guraju u silose na neprekidan ili prekidan način dubre i što se ti lanci sastoje bilo od jednostavnih lanaca 48 sa prečagama (49), bilo od pločastih alki (135, 152, 166) koje se prekrivaju i snabdevene su bodljama (131 151) i procepima, bilo od kajševa (34, 48, 75) u vidu grebena, bilo od pločastih alki (184) bez prekrivanja u cilju omogućavanja prelaza bodlja (185) kakvog bilo lančanog uređaja, koji se nalazi ispod pomenutog lanca, pri čemu se vrši automatsko odnošenje na taknutih nežnih materija, dok tvrde materije ostaju, što se vrši bilo povlačenjem u nazad bodlja u odnosu na ravan čilima (trake) lanca (184), bilo na protiv pomoću penjanja grebenskih kajševa (49) ili celo-

kupnog cilima (trake) (184) ili njegovih odvojenih elemenata prema vrhovima grebena (185), bilo pomoću poleganja prema nazad poluge osovine jedne alke (169) koja nosi niz bodlja, bilo pomoću čupanja prislanjanjem na jedan greben (u vidu češlja (70, 76 ili 171).

4.) Uredaj po prethodnim zahtevima koji ima elevatorski i odabirački lanac, naznačen time, što na istom lancu pločaste alke (166) snabdeveno bodljama ili osovine (169) snabdevene bodljama sleduju čabrovima 29, 167 koji su nepomični, ako su otvoreni prema unutrašnjosti lanca, ili se obrću oko kakve blo osovine (169) ako su čabrovi otvoreni prema spoljašnjosti, pri čemu su njihova spoljašnja lica (167) snabdevena bodljama a osovine sa bodljama (169) i pločaste alke (166) su zglavkasto spojene tako, da dozvoljavaju neprekidan prolaz sadržine čabrova kroz spuštajuće se prečage lanca ako se to želi.

5.) Uredaj po prethodnim zahtevima koji ima elevator odabirač, naznačen time, što ima na istoj osovini (24 i 27) jedno do drugoga ili pregradom odvojene elevator sa trakom sa bodljikama za nežne materije ma kakvog gore opisanog tipa i elevator za pepeo takode makakvog gore opisanog tipa jednostavnim lancem sa zajedničkim čabrovima.

6.) Uredaj po prethodnim zahtevima naznačen time, što ima rešetku (32, 128) za levak za materijal, koja je fiksna ili pomična (163) i time što ona udarima datim pomoću zajedničkih organa (165) rastresa i razastire dubre od njegovog izlaska iz

sanduka za dubre i već odabira iz njega tvrde male materije, koje baca u ostalom prema bodljama, koje treba da ih iznesu u visinu.

7.) Uredaj po prethodnim zahtevima, naznačen time, što se materije izručene na širokim bočnim ili zadnjim stranama levka za materijal upućuju pomoću odgovarajućih dna prema lancima sa čabrovima ili bodljama, kao što je to izloženo u zahtevima 3 i 4.

8.) Uredaj po prethodnim zahtevima, naznačen time, što ima uredaj za skupljanje hartija i krpa, koji se sastoji od udica (67, 137) utvrđenih na lancima (138) ili valjcima (66) i koje nabadaju proizvode na suprot elastičnih ploča (135) upotrebljenih ili ne za čišćenje vrhova i kombinovanih sa četkama (68, 143, 144), koje zadržavaju ili hartije ili krpe.

9.) Uredaj po prethodnim zahtevima, naznačen time, što je sanduk kola hermetički zatvoren, prvrden za kostur kola (šasi) i ima više odeljaka (130, 150), koji se lako mogu izvrtati rukom daleko od bokova kola.

10.) Uredaj po predhodnim zahtevima, naznačen time, što je sistem sita (53, 54) snabdeven pločama za presecanje (53) koje trljuju stalno ili od slučaja do slučaja metalne ploče za odabiranje (54, 152) dubreta iz domaćinstva.

11.) Uredaj po prethodnim zahtevima naznačen time, što ima sistem (154) određen da raseca hartije i krpe u domaćem dubretu.

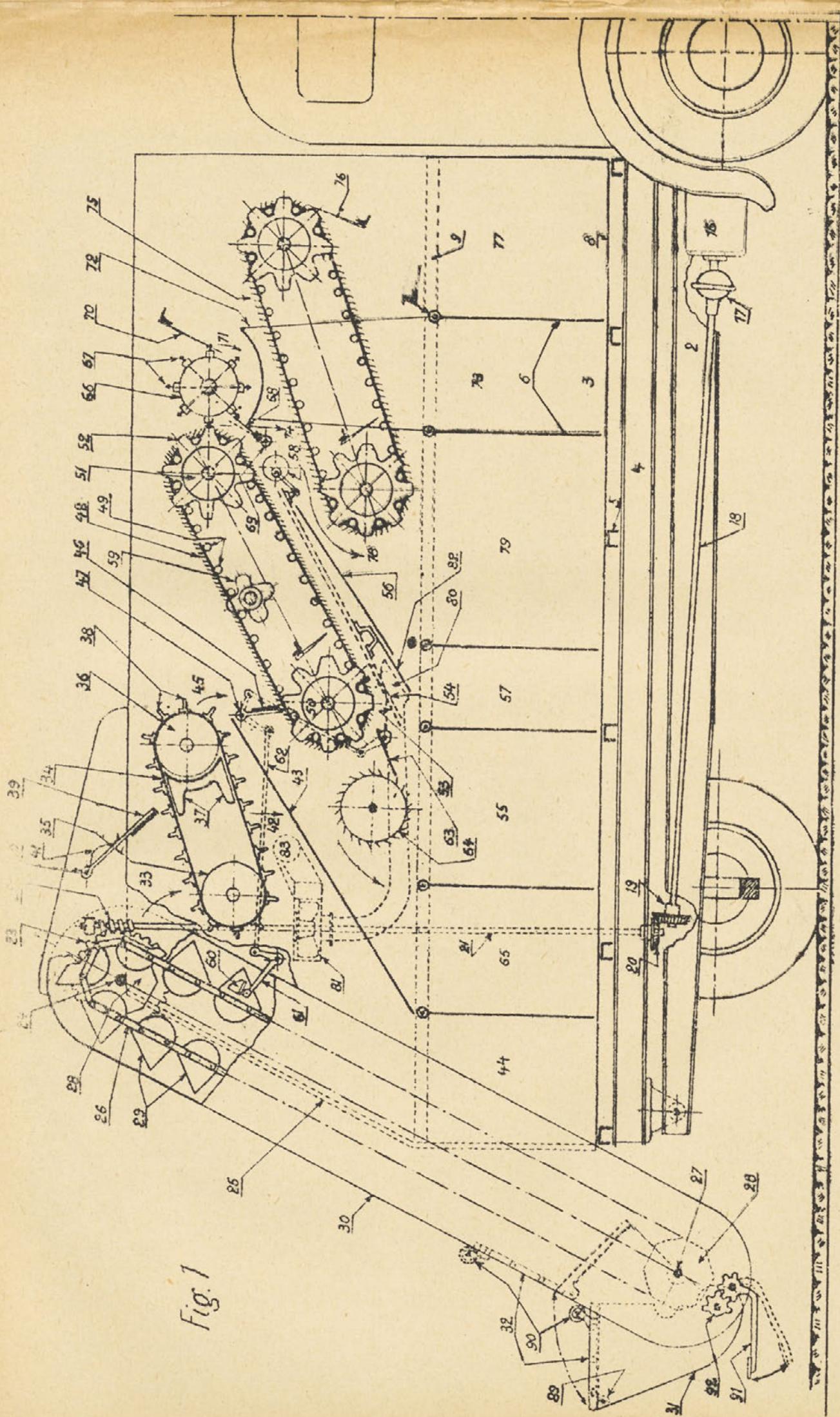


Fig. 1

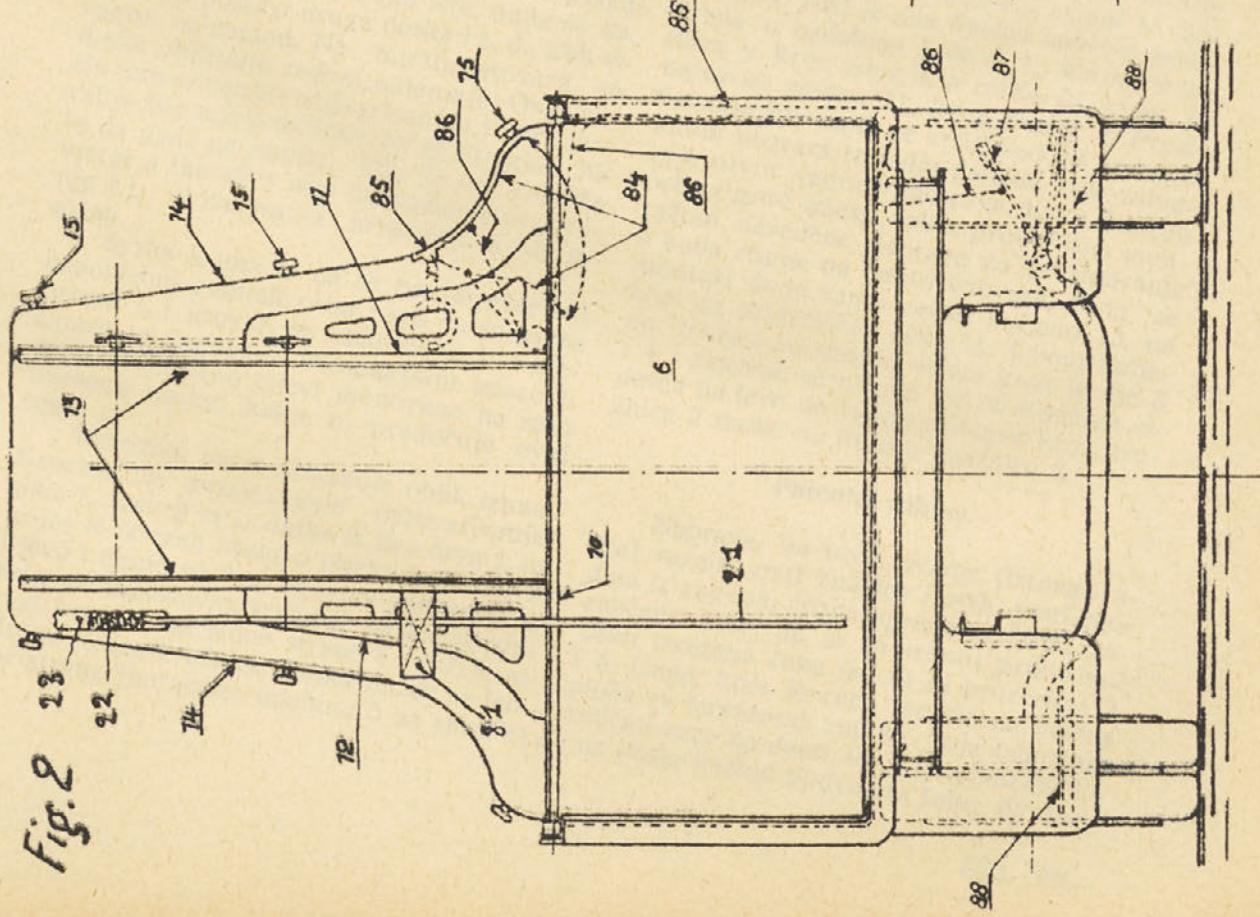


Fig. 3

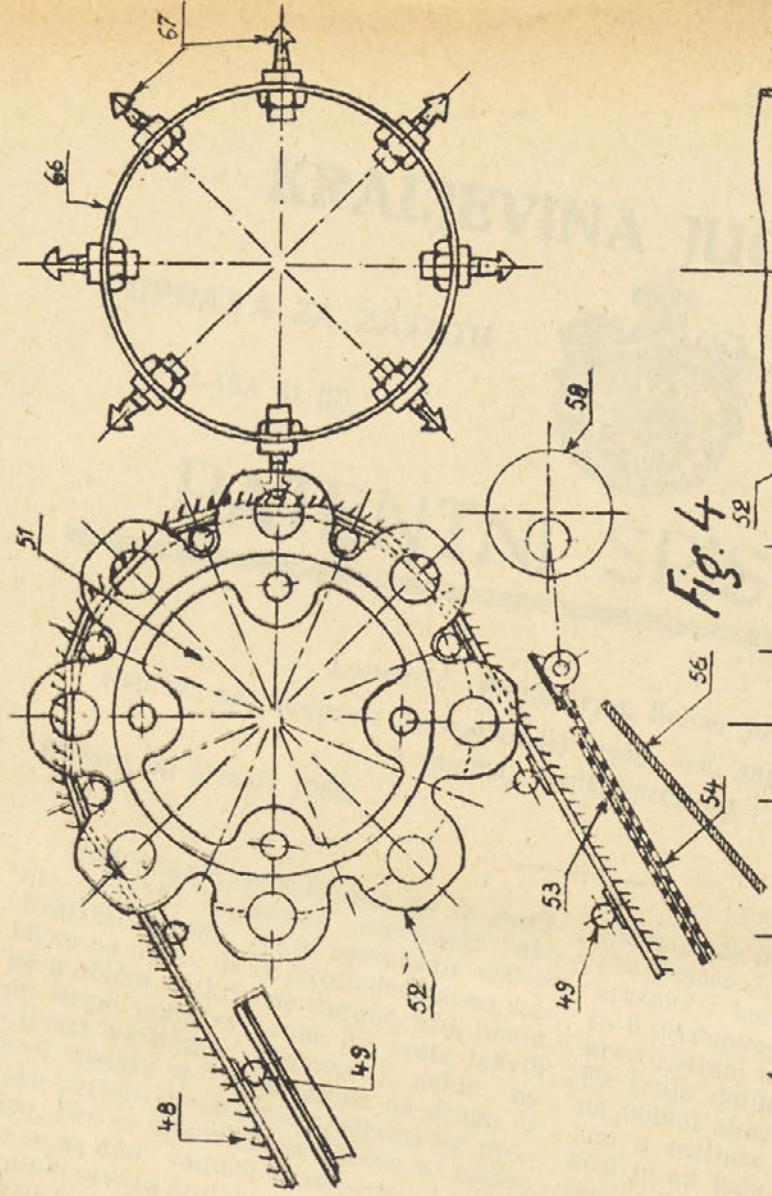


Fig. 4

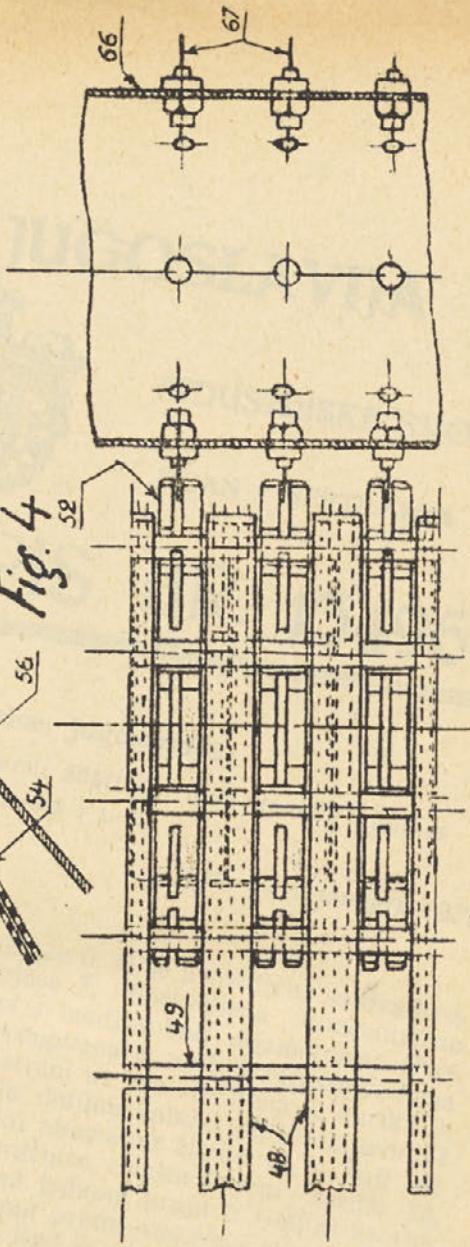


Fig. 5

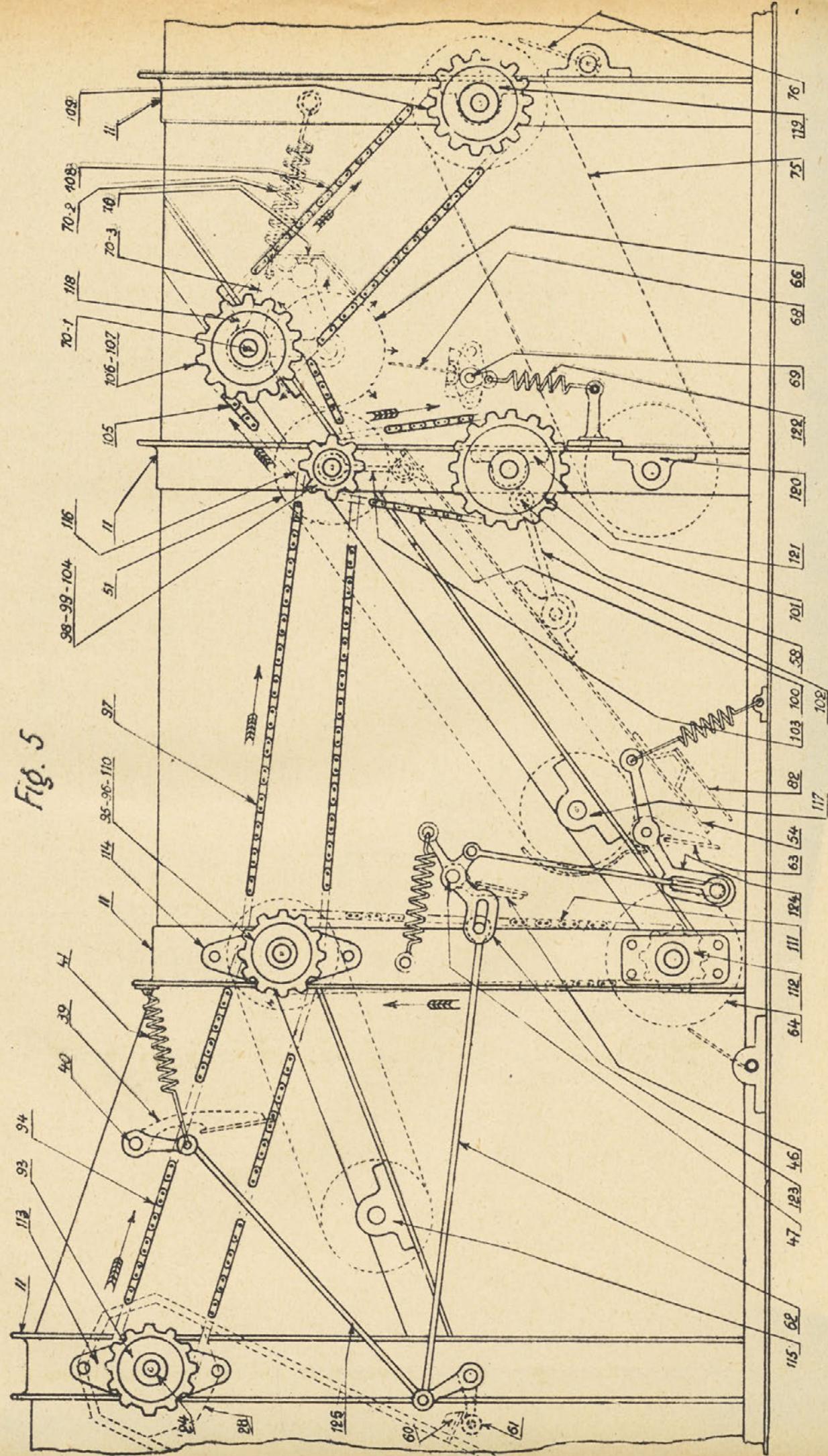


Fig. 6 Ad pat. br. 13144

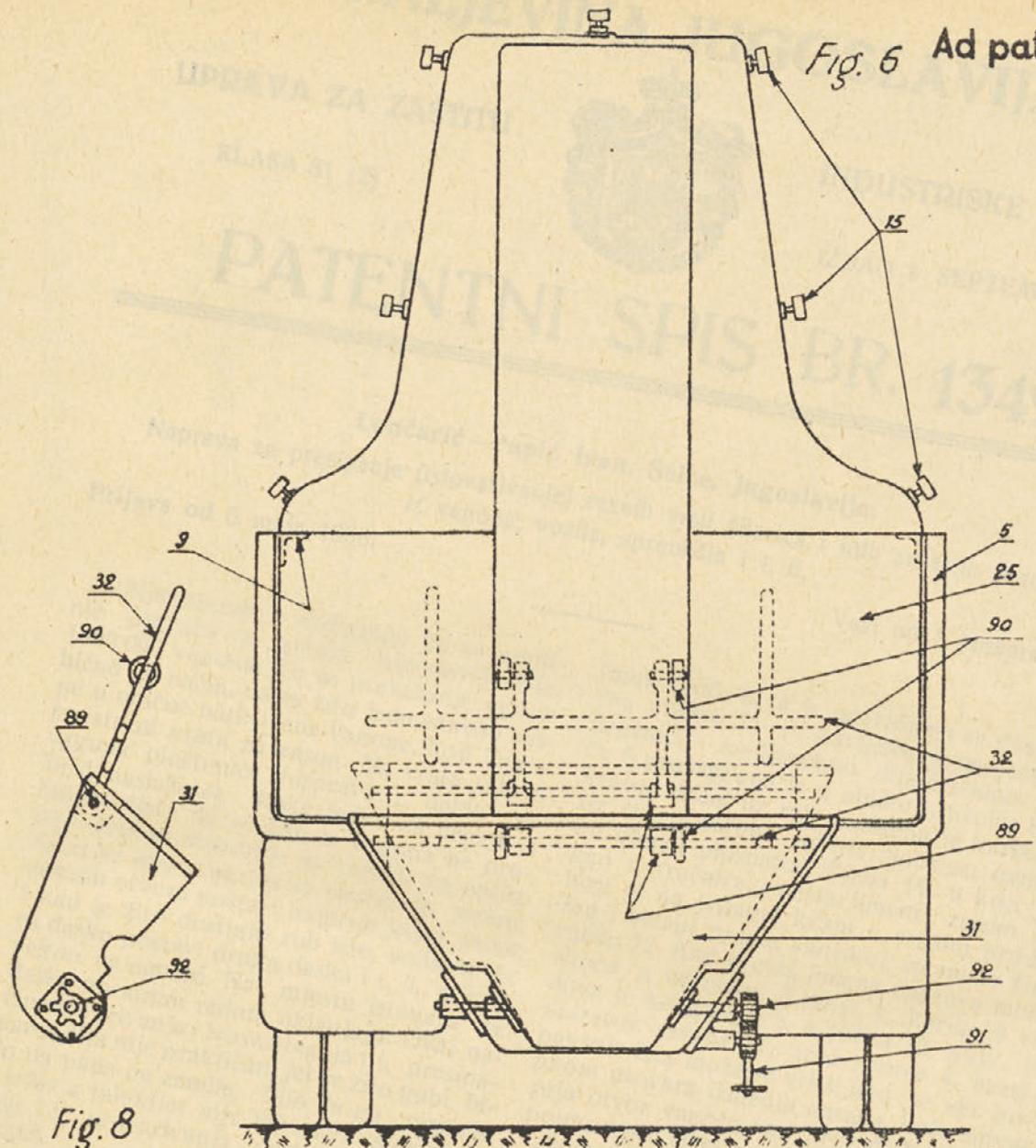


Fig. 8

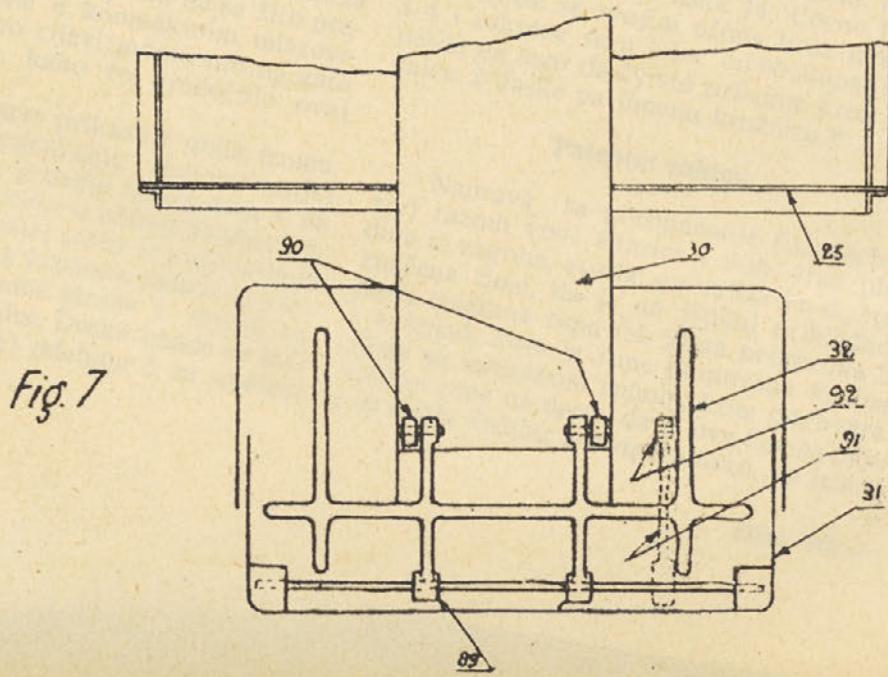


Fig. 7

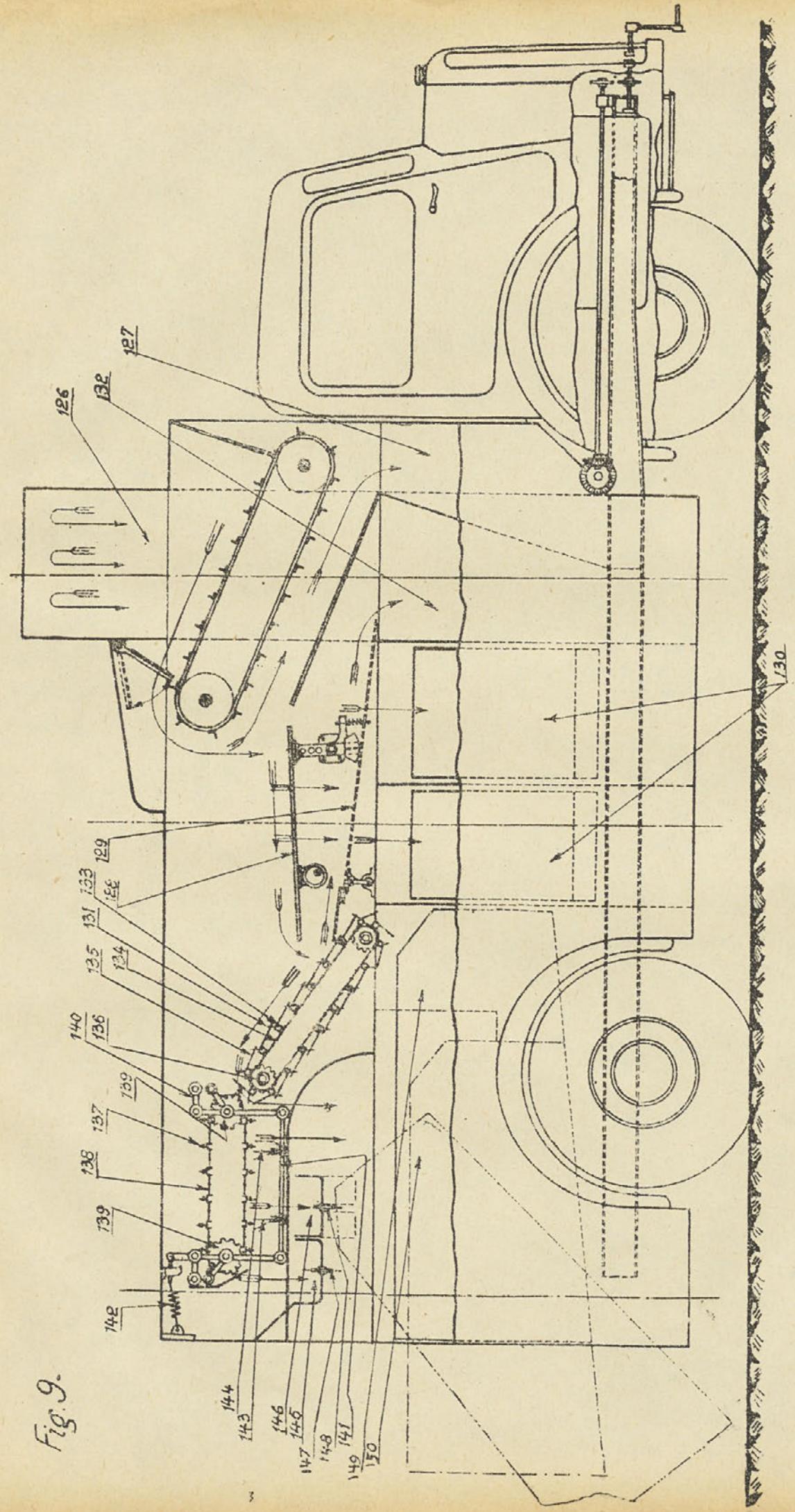


Fig. 9.

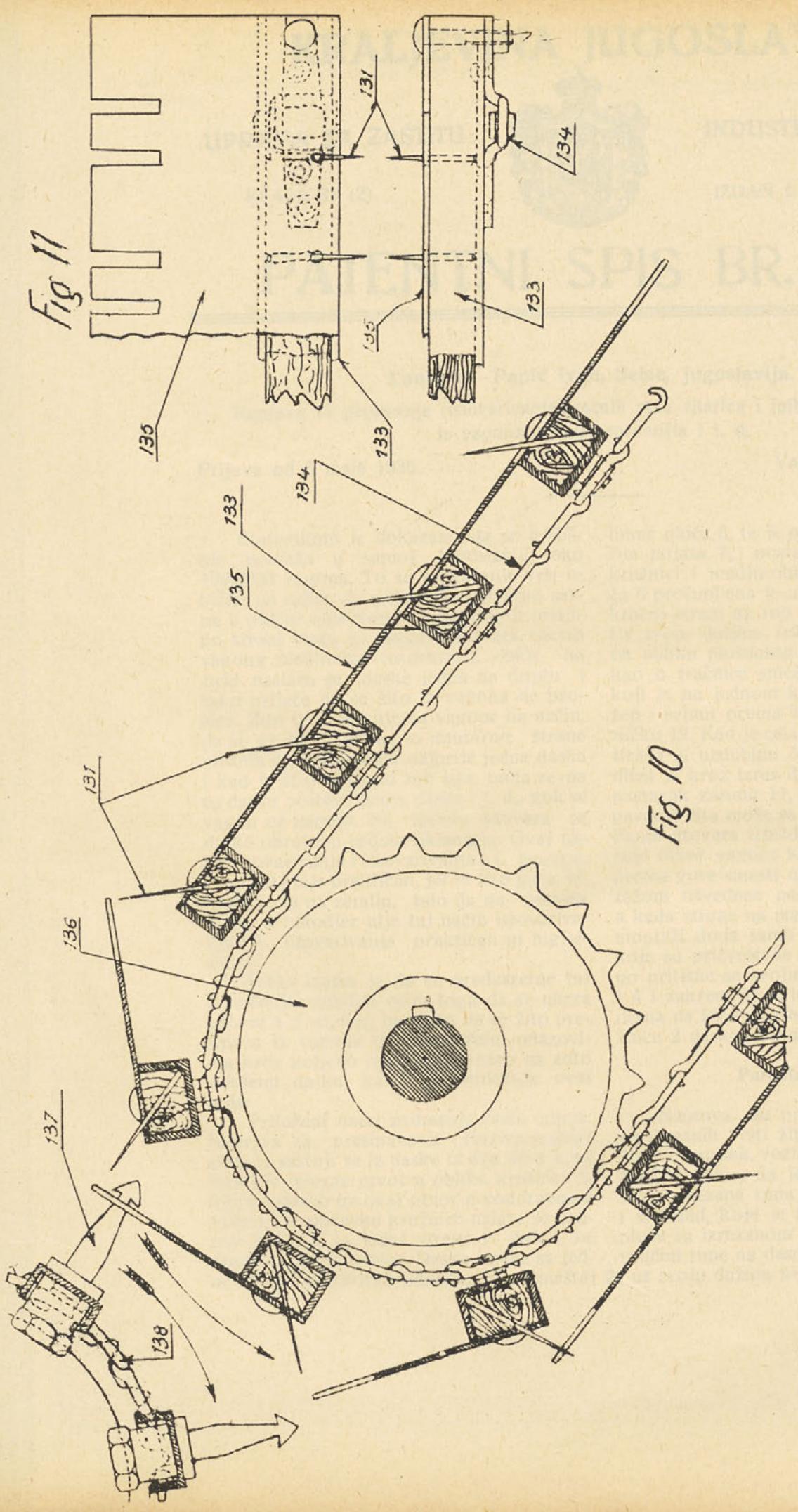


Fig. 12

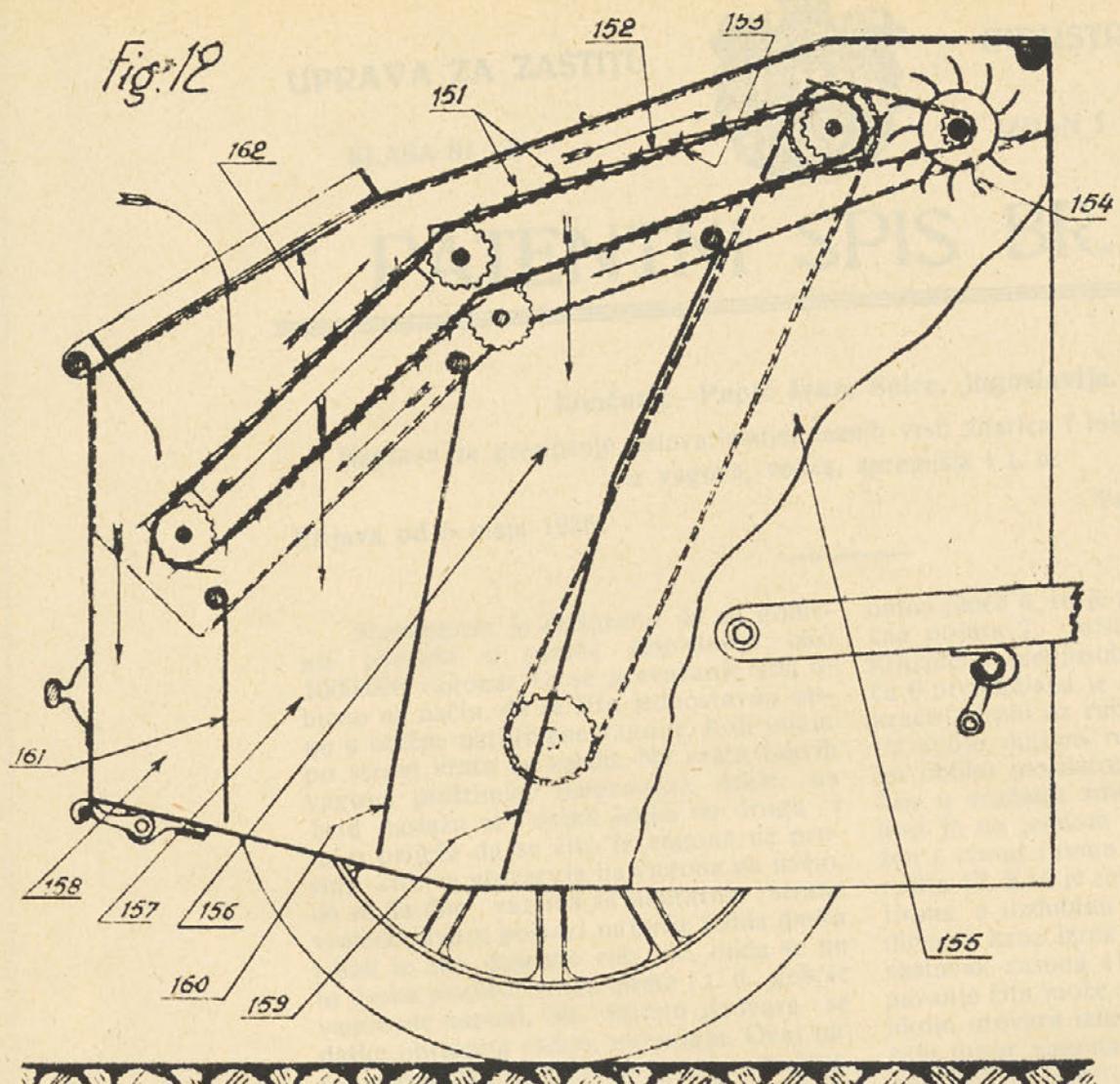


Fig. 13

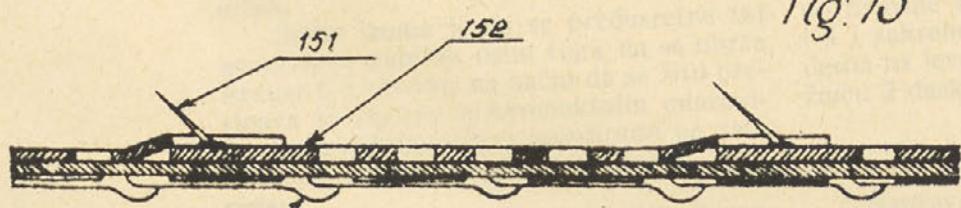
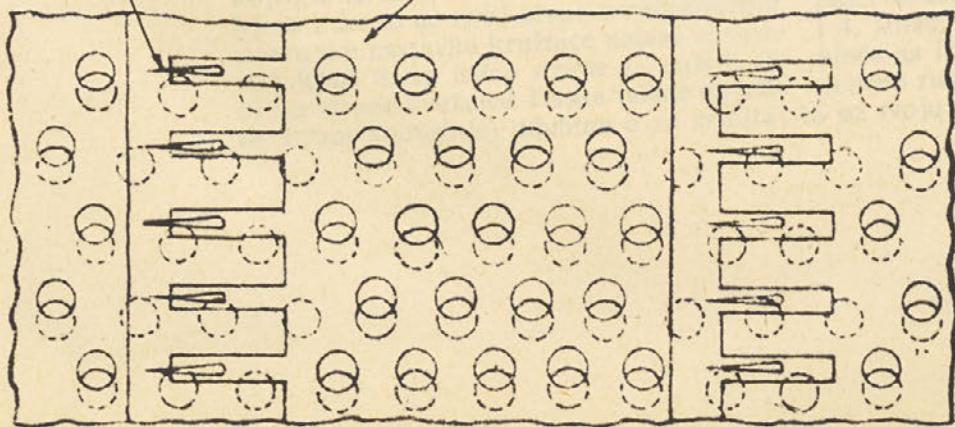
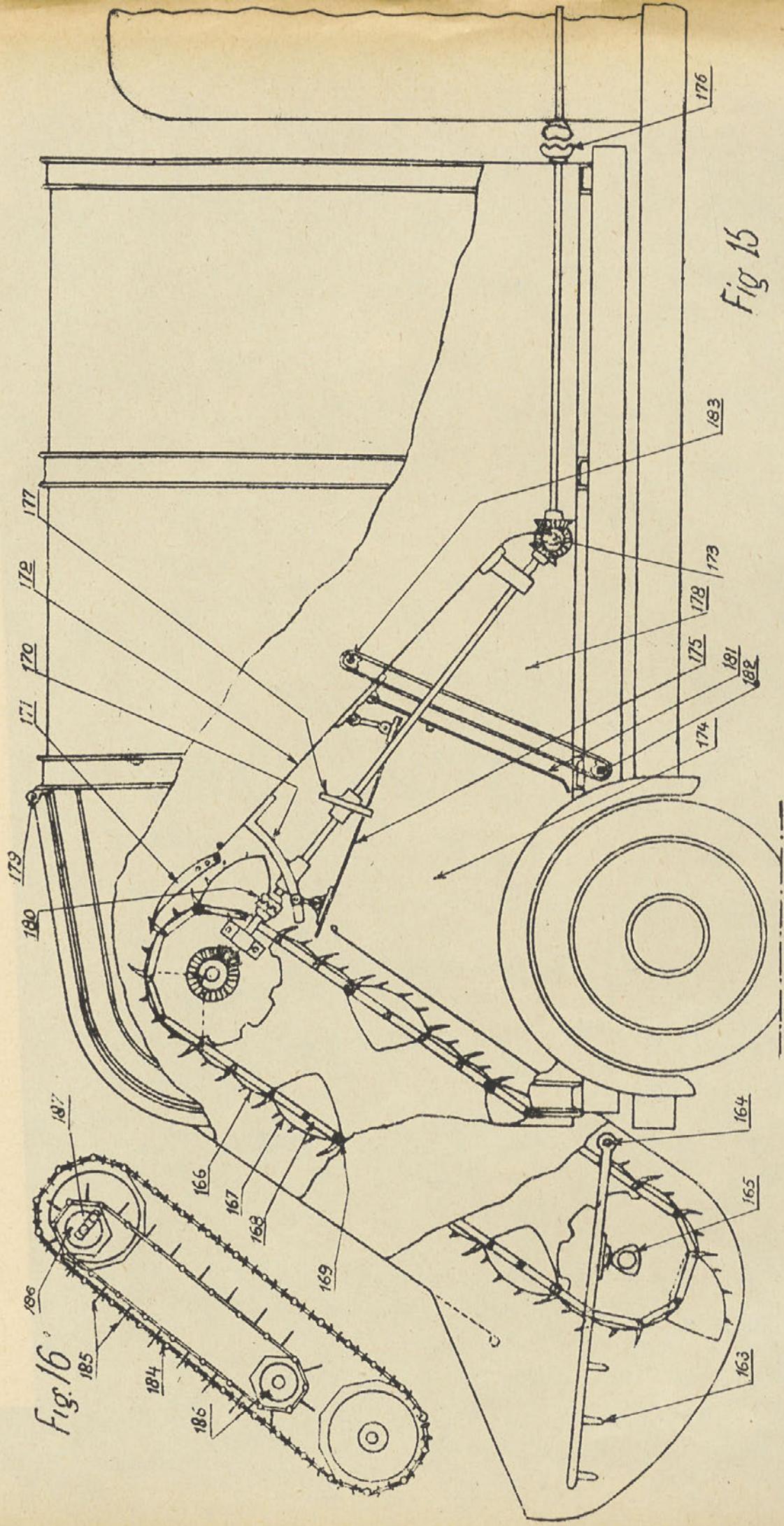


Fig. 14





Ad pat. br. 13144

