



## PATENTNI SPIS BR. 1131.

**Walter Henry Drake, Cleveland, U. S. A.**

Postupak i aparat za spravljanje predmeta od kaše.

Prijava od 28. marta 1921.

Važi od 1. decembra 1922.

Pravo prvenstva od 28. juna 1917. (Amerika).

Ovaj se pronalazak odnosi na fabrikaciju predmeta od kaše, drveta i hartije, i sastoji se u tome, što se kaša u tečnom obliku i pod pritiskom uvodi u kalup od materijala, koji propušta; zatim se upotrebi stalan pritisak na jedno mesto blizu dna kalupa, da bi kaša bila potisnuta uz zidove istoga a ujedno, da bi se voda istisla iz kalupa, za koji sad kaša prijanja.

Dalje odlike ovog postupka sastoje se u mogućnosti, da se može menjati mesto na kome kaša ulazi u kalup i dalje mogućnost, da se kalup napravi iz nekoliko delova, koji su šarkama sa horizontalnim osovinaama sastavljeni, tako da se u stranu i na gore otvaraju.

Slika 1 pokazuje uobičajeni oblik toga kalupa u vertikalnom preseku, kod koga su delovi kalupa sklopljeni.

Slika 2 je drugi snimak vortikalnog preseka kalupa, na kome su delovi njegovi rasklopljeni.

Sud, u koji se uliva kaša označen je sa 10 i od toga suda ide jedna cev na dole ka kalupu. Ova je cev zatvorena pokretljivom prečagom 14, a cev je u vezi sa još jednom cevi 15 za dovodjenje vazduha pod pritiskom. Kalup ima nekoliko delova 16 i 17 tako namešteni da se ka spoljašnosti otvaraju, a napravljeni su od materijala, koji propušta, da bi istisli vodu koja je pod stalnim pritiskom potisnuta iz kalupa.

Jedna cev 18 pruža se na dole kroz srednji deo kalupa, zavišavajući se u odmerenom

ostojanju od dna kalupa, tako, da pod pritiskom uvedena tečnost bude potisnuta na gore kroz prstenastu komoru 20 izmedju delova kalupa i cevi, a kašu ravnomerno naslaže na površinu kalupovih delova, istisnuvši vodu kroz rupe. Relativan sloj taloga, koji se napravio na bokovima i dnu kalupa, menja se prema rasporedu ostojanja donjeg dela cevi 18 i dna kalupa. Gornji deo cevi 18' vezan je takvim rasporedom i zbog navedenog cilja sa glavnom cevi.

Kaša se uvodi kretanjem pokretne prečage 14 i pošto se ona kao tečna masa uliva u kalup svom svojom težinom, to istiska veliku količinu vode kroz sito. Pokretna prečaga 14 zatvara se zatim i uvodi se vazduh pod pritiskom na bočnu cev 15 u prstenastu komoru 20; to uskomeša kašu, potisne je na gore i prouzrokuje potpuno i ravnomerno odvajanje taloga, na površinama delova kalupa. Otvaranjem kalupa odvaja se gotov predmet sam po sebi usled svoje težine.

Medju mnogim dobrim osobinama, postignutih primenom ovog procesa postoji još i ta, da nije potreban nikakav brižljivo izveden i skup radni materijal, tako da svaki veći mlekarnik ili druga preduzeća mogu imati svoje sopstvene instalacije za spravljanje sudova i mogu upotrebljavati toliko kalupa, koliko odgovara sahtevima njihove produkcije.

Jedna od teškoća, na koju se naišlo pri nekadanjem spravljanju sudova ili tome slično od kaše bila je ta, da zidovi nisu bili glatki

i da su se naknadno morali preraditi da bi postali takvi. Ja izbegavam ovu nezgodu na taj način, što uvodim vazduh na označen način, te to prouzrokuje ravnomerno izdvajanje materijala.

Jasno je, da se mogu praviti sudovi raznih vrsta i veličina za čuvanje raznih životnih namirnica, duvana i drugih produkata, kao i drugi predmeti za raznu upotrebu.

Očividno je, da se po potrebi mesto vazdušnog pritiska može upotrebiti vodena para.

Kalup može biti smešten u zgodnu kutiju ili tome slično.

#### PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Postupak za spravljanje predmeta od kaše, naznačen time što se kaša sprovodi u kalup od materijala, koji propušta i upotrebi stalan pritisak na jedno mesto blizu dna

kalupa, tako da masa biva potisnuta iz bočeva kalupa a istovremeno se kaša oslobadja vode istiskivanjem iste iz kalupa.

2.) Sprave za izvodjenje ovog procesa po zahtevu 1, naznačene time, što predviđaju mogućnost da se menja mesto na kome stalan pritisak dejstvuje.

3.) Sprave za izvodjenje procesa po zahtevu 1, naznačene time što se sastoje iz kalupa sa posebnim delovima, koji su sastavljeni sa šarkama horizontalnih osočina, tako da se u stranu i na gore otvaraju.

4.) Aparati za spravljanje predmeta od kaše, naznačeni time, što se sastoje iz mnoštva delova od mrežastih žica ili kog drugog materijala koji propušta, iz cevi za stalan pritisak, koja se pruža u kalupu na dole do njegove sredine, a otvara se blizu dna, tako da se na taj način stvara prstenasta komora.



