

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 29 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. MARTA 1924

PATENTNI SPIS BR. 1776.

František A. Požar, fabrikant Česká Bělá, Čehoslovačka.

Postupak i mašina za lomljenje i češljanje biljnih stabljika, koje sadrže vlakna.

Prijava od 19. jula 1922.

Važi od 1. aprila 1923.

Predmet ovog pronalaska sačinjava postupak sa mašinom za lomljenje i češljanje biljnih stabljika, koje sadrže vlakna, pomoću upuštene vazdušne struje, koja održava stabljike u lebdećem horizontalnom položaju i onda se na uobičajeni mehanički način preraduju češljačkim nožem, što se klati.

Jedna mašina, koja služi za izvodjenje tog postupka predstavljena je šematički na sl. 1 u uspravnom preseku i na sl. 2 u izgledu odozgo.

U sanduku 2 nalaze se na osovini 3 pričvršćena dvostruka krila 4 sa noževima 5. Biljne stabljike, podesne za lomljenje i češljanje prostru se odgovarajući po beskrajnoj traci 6, koja je vodjena preko valjaka 7 i kada se mašina stavi u pokret, sprovode se na tri para izbrazdanih valjaka 8, koji se nalaze u sanduku 2. Ti valjci 8 sačinjavaju ustrojstvo za lomljenje i istovremeno napravu za prenošenje za prevlačenje i izvlačenje biljnih stabljika u sanduk odnosno iz sanduka 2. Ispod valjaka 8 nalazi se cev 9 sa celishodno izradjenim točkovima 10 za sprovođenje odgovarajuće jake vazdušne struje pod biljne stabljike 11, koje uvlače valjci u sanduk 2 do prilike $\frac{2}{3}$ njine dužine, posle čega se valjci 8 zaustave i drže krajeve biljnih stabljika uklještenim.

Usled vazdušne struje, koja se izduvava iz piskova 10 pod biljne stabljike, ne vise na niže biljne stabljike 11, uvučene u sanduk 2, nego ih vazduh, koji struji iz piskova 10, drži da lebde u horizontalnom položaju i pri tome ih preraduju češljački

noževi 5, koji se okreću. Usled povoljnog položaja biljnih stabljika, na koje udaraju istovremeno svi noževi 5 sa krila 4, preraduju se one sa dobrim dejstvom.

Posle svakog udarca krila 4, odmah vazdušne struje savija biljna vlakna, tako, da svaki naredni udarac krila 4 udari svima noževima, materijal, koji horizontalno lebdi.

Biljna vlakna se uvlače od prilike $\frac{3}{4}$ njine dužine u sanduk za preradjivanje i kad je preradjena jedna strana biljnih stabljika preokretanjem valjaka 8 vrati se preradjeni materijal na sto 6 i kad se okrenu biljne stabljike uvuče se njen drugi kraj u sanduk 2 za preradu.

Za ubrzanje rada i za poboljšanje dejstva, postave se celishodno četiri opisane mašine jedna pored druge i pokriju zajedničkim sandukom. Kod jedne takve složene mašine, preradujuju se kod prvog stola 6 uvek samo jedan kraj i jedna strana prostrtog snopa biljnih stabljika, posle čega se ovaj delimično preradjeni materijal daje radniku na susednom stolu za preradjivanje drugog kraja. Onda se na trećem i četvrtom stolu preradjuje materijal na drugim stranama, što ima preimućstvo, da se valjci kod drugog i trećeg stola, kao i pripadajući noževi mogu sitnije da odmere, kod obične mašine (jedan sto sa priborom) potrebno je na protiv, da se svaki snop biljnih stabljika uvodi uprostrtom stanju četiri puta u mašinu posle izvršenog obrtanja.

Otpadke odnosi vazdušna struja u zadnji deo sanduka 2, gde su umetnute dalje poznate naprave.

Panentni zahtevi:

1. Postupak za češljanje biljnih stabljika, koje imaju vlakna naznačen time, što se prelomjene i ravnomerno prostrte biljne stabljike, drže pomoću uduvane vazdušne struje, u horizontalno lebdećem stanju i u tom se položaju podvrgnu preradjivanju češljačkim noževima, koji udaraju okrećući se, pri čemu uduvan vazduh ne drži samo biljne stabljike i vlakna u lebdećem stanju, nego i odvodi dalje otpatke.

2. Mašina za češljanje biljnih stabljika, koje sadrže vlakna po zahtevu (1.), naznačena time, što su na kraju valjaka (8) za lomljenje i za prenošenje, namešteni pi-

skovi (10) iz cevi (9) za sabiven vazduh, tako, da se biljne stabljike ili vlakna, koja vise i koja su na krajevima uklještena valjcima (8) drže u horizontalnom lebdećem stanju pomoću sabivenog vazduha, koji struji iz piskova (10).

3. Mašina po zahtevu (2.) naznačena time, što su četiri mašine, od kojih se svaka sastoji iz stola (6.) valjaka (8.) piska za sabiven vazduh (10.) i krila za češljanje (4.) postavljene jedna do druge u jedan zajednički sanduk (2) u tu celj, da se prostrti snopovi biljnih stabljika mogu da preradjuju u četiri operacije koje slede jedna za drugom.

František A. Požar, fabrikant Česka Bělá, Českoslovačka.

Postupak i mašina za lomljenje i češljanje biljnih stabljika, koje sadrže vlakna.

Važi od 1. aprila 1923.

Prizava od 19. jula 1922.

noževi 5. koji se okreću. Uleđ povoljno položaja biljnih stabljika, na koje udaraju istovremeno svi noževi 5 sa kila 4. pr- tadnju se one sa dobim dejstvom. Pošto svakog udarca kila 4. odmah vazdušne struje savija biljna vlakna, tako, da svaki naredni udarac kila 4 udari svima noževima, materijal koji horizon- talno leđi.

Biljna vlakna se uvlače od pilike 7 njine dužine u sanduk za preradjivanje i kad je preradjena jedna strana biljnih stabljika preokrenutjem valjaka 8 vrti se preradjeni materijal na sto 6 i kad se okrenu biljne stabljike uvuče se nja drugi kraj u san- duk 2 za preradu.

Na vrzanje rada i za poboljšanje del- stva postave se celishodno četiri opšane mašine jedna pored druge i pokriju zajed- ničkim sandukom. Kod jedne takve slo- žene mašine preradjuju se kod prvog stola 6 uvuče samo jedan kraj i jedna strana prostoje snop biljnih stabljika, posle čega se ovaj delimično preradjeni materijal daje radniku na sušenom stolu za preradi- vanje drugog kraja. Onda se na predem i četvrtom stolu preradjuje materijal na dru- gim stranama, što ima predimčulivo, da se valjci kod drugog i trećeg stola, kao i pri- padajući noževi mogu stati da odmore, kod obične mašine (jedan sto sa prirodom) potrebno je na protiv, da se svaki snop biljnih stabljika uvodi u prostoje stanju če- šljanje u mašinu posle izvršenog odhata.

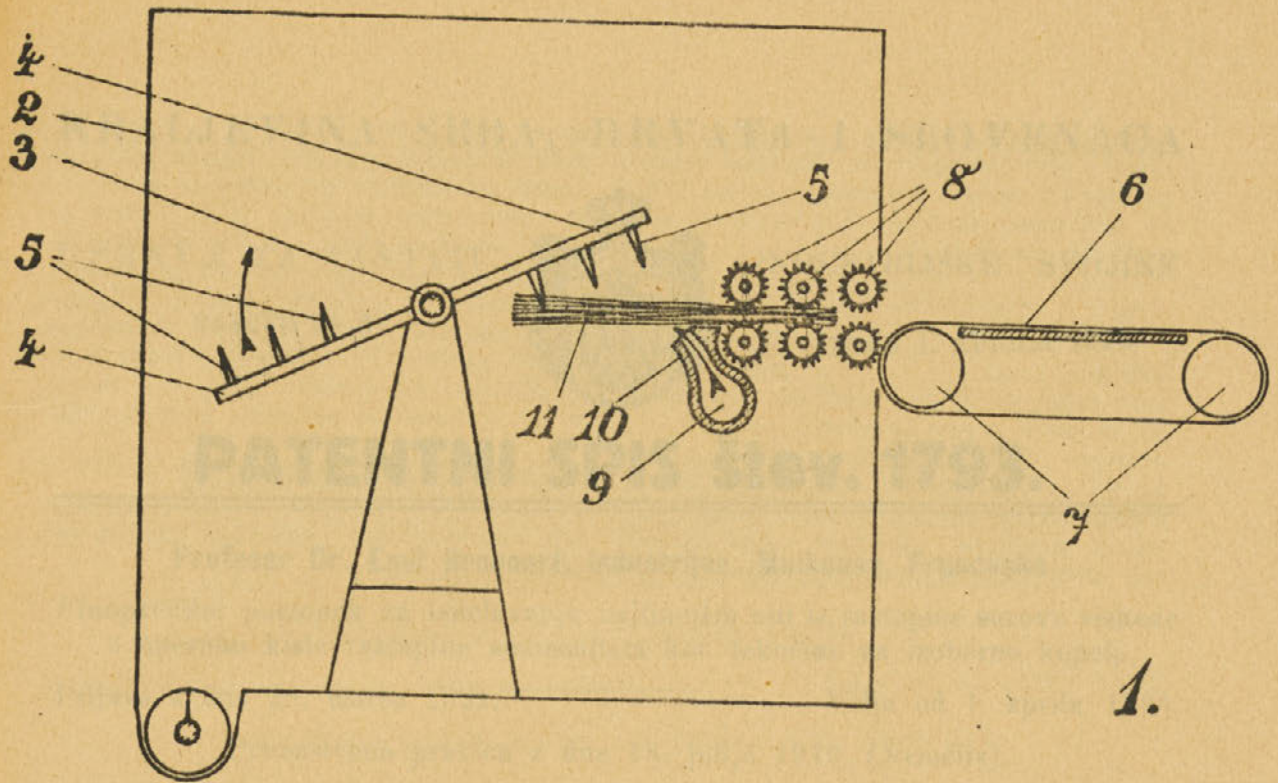
Otpatke odnosi vazdušna struja u sanduk 2, gde su umetnute dalje po- krate naprave.

Predmet ovog pronalaska sačinjava po- stupak sa mašinom za lomljenje i češljanje biljnih stabljika, koje sadrže vlakna, po- moću upuštene vazdušne struje, koja odr- žava stabljike u lebdećem horizontalnom položaju i onda se na upućenim meha- ničkim način preradjuju češljačkim nožem, što se klati.

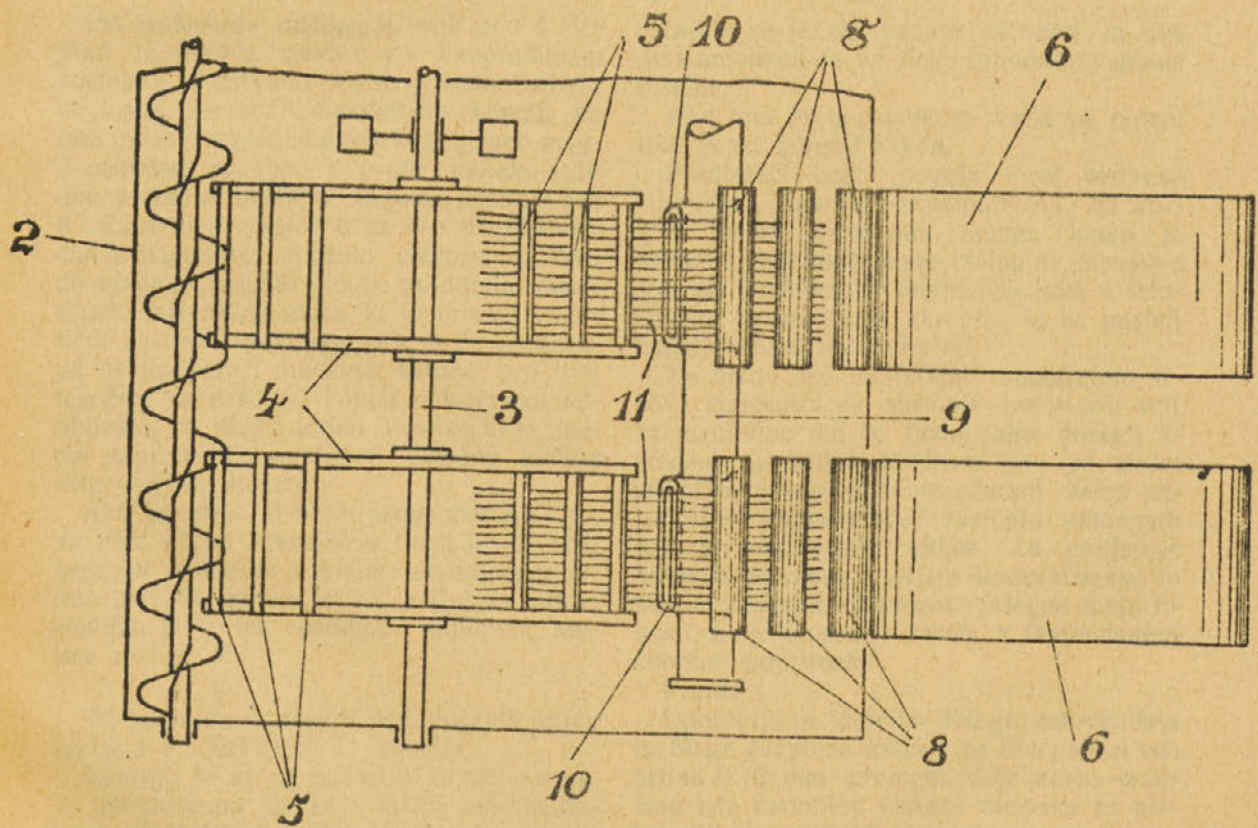
Jedna mašina, koja služi za izvođenje tog postupka predstavljena je šematički na sl. 1 u uspravnom preseku i na sl. 2 u izgledu odozgo.

1) Sanduk 2 nalazi se na osnovi 3 pri- čvršćen dvostrukim kila 4 sa noževima 5. Biljne stabljike, podesne za lomljenje i češljanje prostru se odgovarajući po des- krajnoj strani 6, koja je vodjena preko va- ljaka 7 i kada se mašina stavi u pokret, sprovode se na tri para izdržanih va- ljaka 8, koji se nalaze u sanduku 2. Ti valjci 8 sačinjavaju sastojku za lomljenje i istovremeno naprave za prenošenje za preradjivanje i izvlačenje biljnih stabljika u sanduk odnosno iz sanduka 2. Izvod iz- vlakna 8 nalazi se cev 9 sa celishodno iz- radjenim ispuštima 10 za sprovođenje odgovarajuće jakne vazdušne struje pod biljne stabljike 11, koje uvlače valjci u sanduk 2 do pilike 7 njine dužine, posle čega se valjci 8 zauslave i diče kruteve biljnih stabljika uklještenim.

Uleđ vazdušne struje, koja se izliva sa iz piskova 10 pod biljne stabljike, ne vise na niže biljne stabljike 11, uvučene u san- duk 2, nego ih vazduh, koji struji iz pi- skova 10, drži da leđe u horizontalnom položaju i pri tome ih preradjuju češljački



1.



2.

