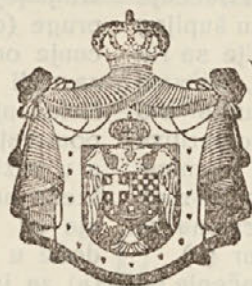


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 49 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8328

**Blehdosen- & Plakattfabrik G. Krämer Kommandit-Ges.,
Cannstatt—Stuttgart, Nemačka.**

Sprava za štancovanje, izvlačenje i pravljenje ruba na kulijama, sve u jednom radnom toku.

Prijava od 20. februara 1930.

Važi od 1. avgusta 1930.

Traženo pravo prvenstva od 25. februara 1929. (Nemačka).

Stalno sve veće mehaniziranje rada zahteva danas u suprotnosti sa pređašnjim takve kutije za pakovanje, čiji je završetak tako izveden, da je moguće sigurno i brzo obljepljivanje ivice kutije sa poznatim mašinama, koje vrše obljepljivanje sa trakom. Za ovo je potrebno, da kutija, bila ona okrugla ili četvorouglasta, u gornjem delu, gde je poklopac preklapa, bude manja u prečniku za dve debljine lima t. j. da bude sužena — rad, koji sa današnjim mašinama ne može biti sproveden. Mora dakle biti otvorena naprava, koja omogućuje dobivanje apsolutno cilindrične kutije (zajedno sa stavljenim poklopcem).

Ova izrada kutije može se sada u dve operacije tako izvršiti, da prvo bude navučeno cilindrično telo na poznata oruđa, koje tada u drugom oruđu, koje se širi, ponovo biva podvrgnuto obradi, i upravo konstrukcija ovog oruđa čini predmet pronalaska.

Ovaj pronalazak ide još jedan korak dalje lime, što je stvorena sprava, koja iseca, vuče i širi materijal u jednom radnom toku.

Sl. 1 je podužni presek i to: leva strana preseca spravu u gornjem položaju, a desna strana predstavlja spravu u donjem položaju. Sl. 2 je gotova kutija, koja je u jednom radnom toku izvučena i orubljena. Sl. 3 je izgled odozgo na jedan kalibar.

Po sebi poznato oruđe, za isecanje i izvlačenje sagrađeno je tako, da je u delu za isecanje *a* ugrađen prsten *b* koji je naročito pomerljivo ugrađen. Ovaj je pritvrđen na dva zavrtnja *c* i pomoću opruga *d* pritisivan je na niže. Osim toga je kalibar (deo za razvlačenje) *e* sastavljen iz segmenata i napravljen je tako, da se može širiti. Ovo se vrši pomoću kupastog umetka *f*. Pri kretanju gornjeg dela na niže pritisuje izbacivač *g* u donjem položaju na kupasti umetak *f*, bivaju razmaknuti segmenti kalibra *e*.

Tok rada je sledeći: Pri silazenju gornjeg dela biva lim kao i do sada prvo isecan i izvučen. U ovom najnižem položaju pritisuje izbacivač *g* na kupasti umetak *f*; pri tome se razmiču segmenti od kalibra *e* i pritisuju na bočni zid već gotovo izvučene kutije, nad ivicom za rub *h* kalibra *b*, pri čemu postaje suženi rub na limenoj kutiji (sl. 2). Pri kretanju gornjeg dela na više kutija biva držana u delu za isecanje pomoću elastično umeštenih kuglica *i* i u najvišem položaju na poznat način izbačena pomoću naprave za izbacivanje *k*.

Na ovaj način može se izvesti i svaki drugi oblik kutije i ruba pomoću odgovarajućeg davanja oblika prstenu za izvlačenje i kalibru. Sredstvo za širenje kalibra može se sastojati i iz gume.

Patentni zahtevi:

1. Sprava za šlancovanje i izvlačenje radi izrade u jednom radnom toku šupljeg tela iz lima, kao na pr. trupa kutije sa rubom za poklopac, naznačena time, što sam kalibar (e), da bi zid od trupa kutije bio unaokolo istegnut, ima radialno pomerljive delove u vidu segmenata, čije se razmicanje vrši pomoću dela (g), koji po završetku procesa izvlačenja, pomoću prstena za izvlačenje (b), pritiskuje na kalibar (e).

2. Sprava za šlancovanje i izvlačenje po zahtevu 1 sa prstenom za izvlačenje, koji

se pomera ka delu za isecanje, naznačena time, što prsten (b) za izvlačenje nose zavrtnji (c), koji stalno napolje pritiskuju opruge (d), koje su smeštene u delu za isecanje odn. u njegovom nosaču, pri čem se zavrtnji (c) po navlačenju prstena (b) za izvlačenje na spravu za obrađivanje dolle pomeraju na gore suprotno dejstvu opruga, a u vezi sa delom (a) za isecanje, koji se kreće na dole, dok prsten (b) za izvlačenje od početka sečenja i izvlačenja ne dođe u udubljenje na donjoj strani dela (a) za isecanje.

PATENTNI SPIS BR. 8328

Bleichen- & Plattenfabrik G. Krieger Kommandit-Ges.
Cannstatt-Stuttgart, Württemberg.

Sprava za šlancovanje i izvlačenje u jednom radnom toku

Patentni zahtevi: 1. Sprava za šlancovanje i izvlačenje radi izrade u jednom radnom toku šupljeg tela iz lima, kao na pr. trupa kutije sa rubom za poklopac, naznačena time, što sam kalibar (e), da bi zid od trupa kutije bio unaokolo istegnut, ima radialno pomerljive delove u vidu segmenata, čije se razmicanje vrši pomoću dela (g), koji po završetku procesa izvlačenja, pomoću prstena za izvlačenje (b), pritiskuje na kalibar (e). 2. Sprava za šlancovanje i izvlačenje po zahtevu 1 sa prstenom za izvlačenje, koji se pomera ka delu za isecanje, naznačena time, što prsten (b) za izvlačenje nose zavrtnji (c), koji stalno napolje pritiskuju opruge (d), koje su smeštene u delu za isecanje odn. u njegovom nosaču, pri čem se zavrtnji (c) po navlačenju prstena (b) za izvlačenje na spravu za obrađivanje dolle pomeraju na gore suprotno dejstvu opruga, a u vezi sa delom (a) za isecanje, koji se kreće na dole, dok prsten (b) za izvlačenje od početka sečenja i izvlačenja ne dođe u udubljenje na donjoj strani dela (a) za isecanje.

Patentni zahtevi: 1. Sprava za šlancovanje i izvlačenje radi izrade u jednom radnom toku šupljeg tela iz lima, kao na pr. trupa kutije sa rubom za poklopac, naznačena time, što sam kalibar (e), da bi zid od trupa kutije bio unaokolo istegnut, ima radialno pomerljive delove u vidu segmenata, čije se razmicanje vrši pomoću dela (g), koji po završetku procesa izvlačenja, pomoću prstena za izvlačenje (b), pritiskuje na kalibar (e). 2. Sprava za šlancovanje i izvlačenje po zahtevu 1 sa prstenom za izvlačenje, koji se pomera ka delu za isecanje, naznačena time, što prsten (b) za izvlačenje nose zavrtnji (c), koji stalno napolje pritiskuju opruge (d), koje su smeštene u delu za isecanje odn. u njegovom nosaču, pri čem se zavrtnji (c) po navlačenju prstena (b) za izvlačenje na spravu za obrađivanje dolle pomeraju na gore suprotno dejstvu opruga, a u vezi sa delom (a) za isecanje, koji se kreće na dole, dok prsten (b) za izvlačenje od početka sečenja i izvlačenja ne dođe u udubljenje na donjoj strani dela (a) za isecanje.

Fig.2.

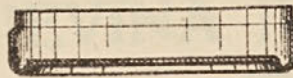


Fig.1.

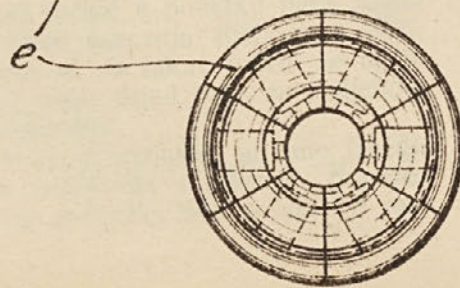
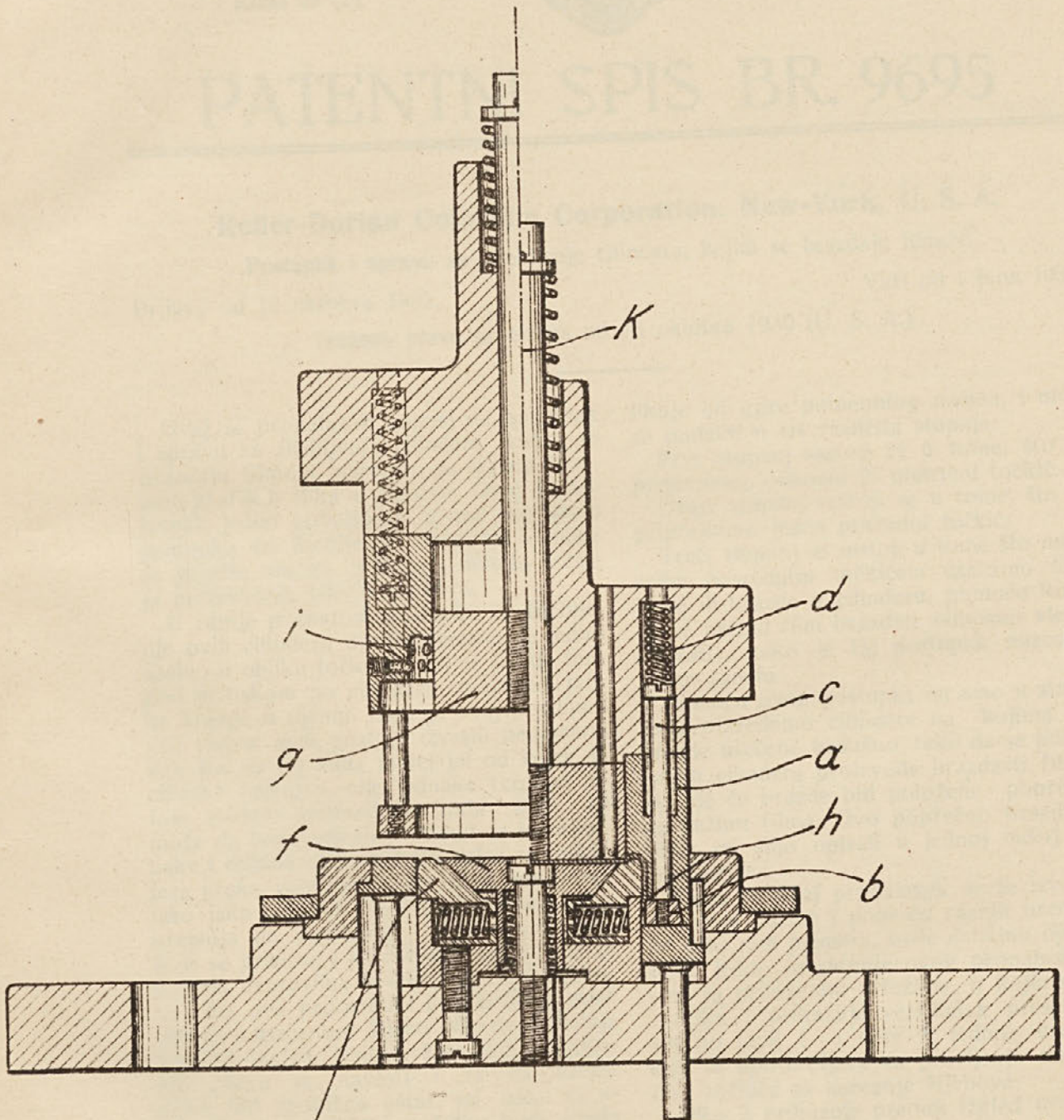


Fig.3.

