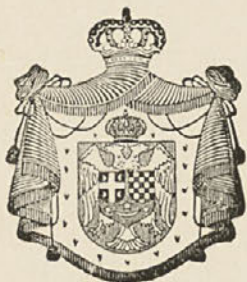


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 29 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4523

Antun Šnajder, učitelj, Odžaci, Bačka.

Kudetjno čistilo i vijalo.

Prijava od 8. maja 1926.

Važi od 1. oktobra 1926.

Pravo prvenstva od 5. juna 1926.

Svrha ovog stroja je čišćenje i vijanje kudjelje i to onakove, koja je već u drugim strojevima lomljena.

Postupak, kako se sa ovim strojem čisti već lomljena kudjelja, je sledeći:

Stroj ima dva jednaka vijala V_1 , V_2 kako se iz sl. 2 i 5 razabire, koja leže jedno uz drugo.

Ova vijala imaju svako posebice po 8 ploča (p), a mogu ih imati i više, koje se okretanjem međusobno preklapaju. Kudjelja se meće u stroj od gore kroz otvore r_1 — r_4 (sl. 4) međusobno odeljenih pregradom m (sl. 2 i 4), time dolazi kudeljica do vijala, pri čemu radnik stavlja unutra jednu polovicu kudjelje što ju drži u ruci i to po prilici 0.30—0.35 kg i ujedno tu kudelju vija i čisti. Nakon toga okrene drugi kraj toga snopa kudjelje, meće opet njega u stroj.

Ovaj postupak traje po prilici pola minute i kudjelja je već očišćena od pozdera.

Ovaj sustav čišćenja kudjelje nije dosada još upotrebljen. Ima sličnih sustava, no samo za vijanje već prilično čišćene kudjelje, te se ovi strojevi i zovu kudeljna vijala, no njihova slaba strana je ta, što sa istima može jedan radnik da vija na 1 sat samo po prilici 8 kg.

Sa ovim prijavljenim strojem može jedan radnik na 1 sat da čisti 25—30 kg lomljene kudjelje, a vijati 40 kg.

Omjer je dakle 8:40 kg.

Dužina l (sl. 1 i 4) može da bude razna 1—3—5 m, te od te dužine koliko radnika može istodobno da radi na jednom takovom stroju. Na našoj slici uzeta je dužina vijala za 2.0 m, pa u tom slučaju može raditi 4 radnika (otvori r_1 , r_2 , r_3 , r_4) i to 2 na desnoj i 2 na levoj strani. Okretajni broj $n = 180$ u minuti, a potrebna pogonska snaga iznaša po prilici $1\frac{1}{2}$ K S (konj. sile). Stroj se može izgraditi od drveta ili od kovine.

Patentni zahtevi:

1. Mašina za čišćenje i vijanje kudjelje naznačena sa 2, jedna za drugom rotirajuće valjkaste vijače, čije rastojanje nožastih ploča (p) od jednog vrha do drugog mora biti 145—165 mm (slika 5 (a)). Promer jedne vijače može različan biti ali mora imati manje ili više ploča (p) (slika 5 (d)).

2. Mašina prema zahtevu 1, naznačena time, što ploče jedna preko druge (slika 5 (c)) oko 40—50 mm moraju hvatati. Dužina valjaka može također različita biti (sl. 1 (e)).

3. Mašina prema 2 pat. zahtevu, naznačena time, što broj obrta vijanje u jednom minutu treba da bude 150—200.

4. Mašina za čišćenje i vijanje kudjelje po zahtevu 1, naznačena time, što može biti izrađena iz drveta ili iz metala.



PATENTNI SPIS BR. 4223

UPRAVA ZA ZAŠTITU INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 29 (1) Izdan 1. Oktobra 1922.

Antun Šnajder, učitelj, Opatovci, Bačka.

Važi od 1. Oktobra 1922.

1. Mašina za čišćenje i viješanje kudelje naznačena sa 2, jedna za drugom u istom čitavom uređaju. Čije raslojavanje nožastih ploča (p) od jednog vrha do drugog mora biti 145-165 mm (slika 2 (a)). Promjer jedne vijače može različit biti ali mora imati manje ili više ploča (p) (slika 2 (b)).

2. Mašina prema zahtjevu 1. naznačena time što ploče jedna preko druge (slika 2 (c)) oko 40-50 mm moraju hvatati. Dužina na valjaka može također različit biti (slika 2 (e)).

3. Mašina prema 2. par zahtjevu naznačena time što prolazi viješanje u jednom minutu treba da bude 150-200.

4. Mašina za čišćenje i viješanje kudelje po zahtjevu 1. naznačena time što može biti izvedena iz drveta ili iz metala.

Patentni zahtjevi:

1. Mašina za čišćenje i viješanje kudelje naznačena sa 2, jedna za drugom u istom čitavom uređaju. Čije raslojavanje nožastih ploča (p) od jednog vrha do drugog mora biti 145-165 mm (slika 2 (a)). Promjer jedne vijače može različit biti ali mora imati manje ili više ploča (p) (slika 2 (b)).

2. Mašina prema zahtjevu 1. naznačena time što ploče jedna preko druge (slika 2 (c)) oko 40-50 mm moraju hvatati. Dužina na valjaka može također različit biti (slika 2 (e)).

3. Mašina prema 2. par zahtjevu naznačena time što prolazi viješanje u jednom minutu treba da bude 150-200.

4. Mašina za čišćenje i viješanje kudelje po zahtjevu 1. naznačena time što može biti izvedena iz drveta ili iz metala.

Priloga od 8. maja 1922.

Kudeljno čišćenje i viješanje.

Štovi ovoj stroju je čišćenje i viješanje kudelje i to otkove, koja je već u drugom strojevitom lomljenju.

Postupak kako se sa ovim strojem čisti već lomljena kudelja je sledeći:

Stroj ima dva jednaka vijala V, V, kako se iz čl. 2 i 3 razabire, koja leže jedno uz drugo.

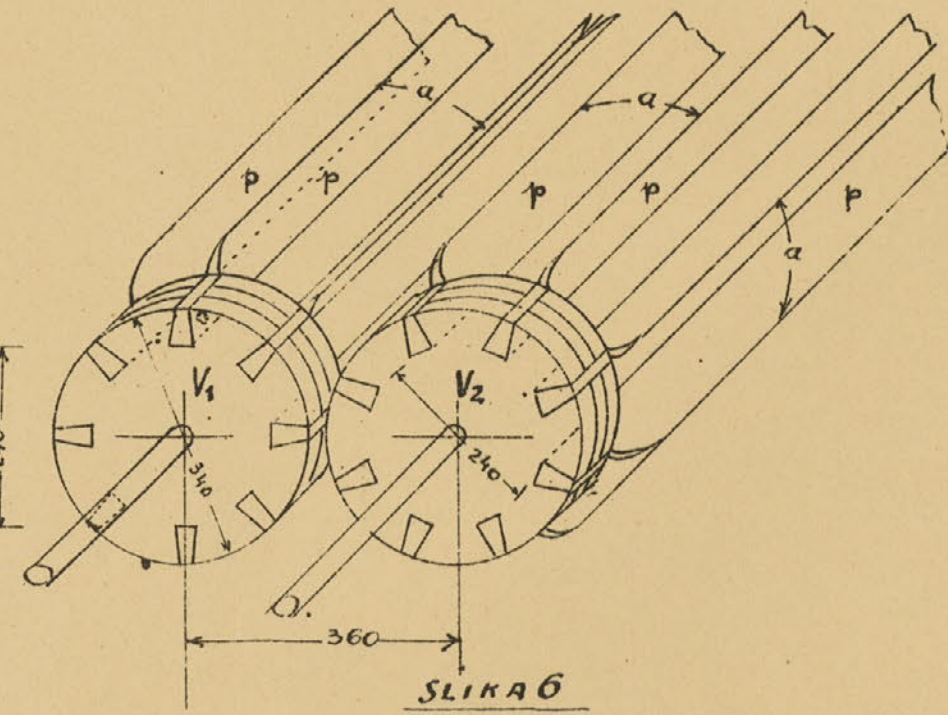
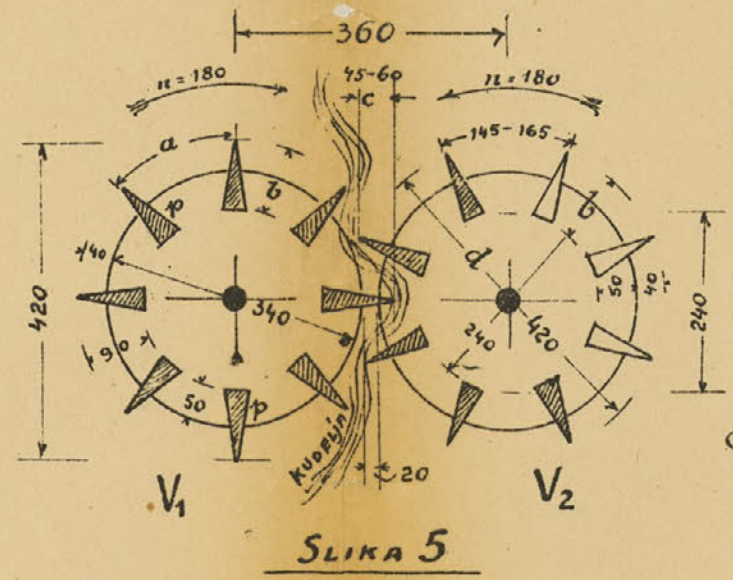
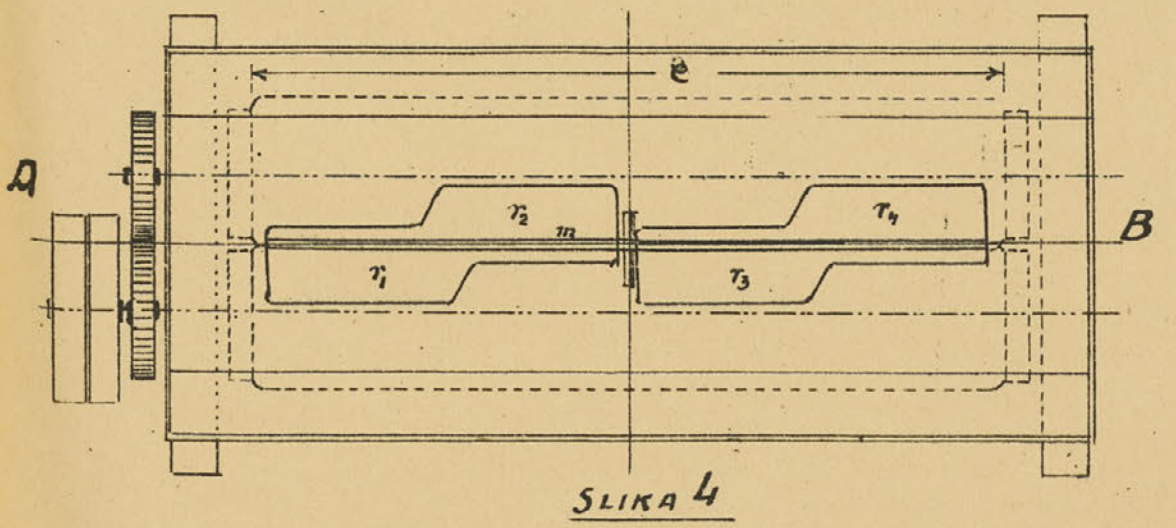
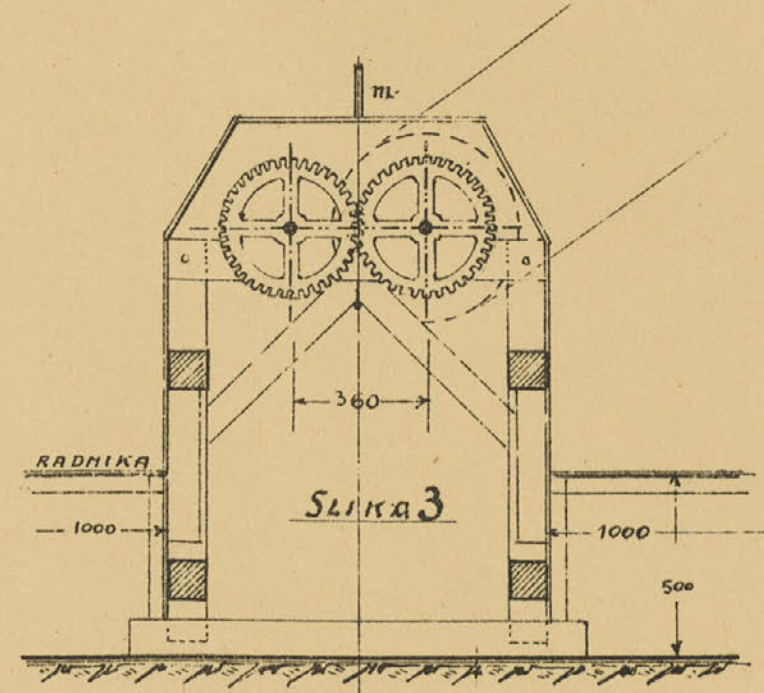
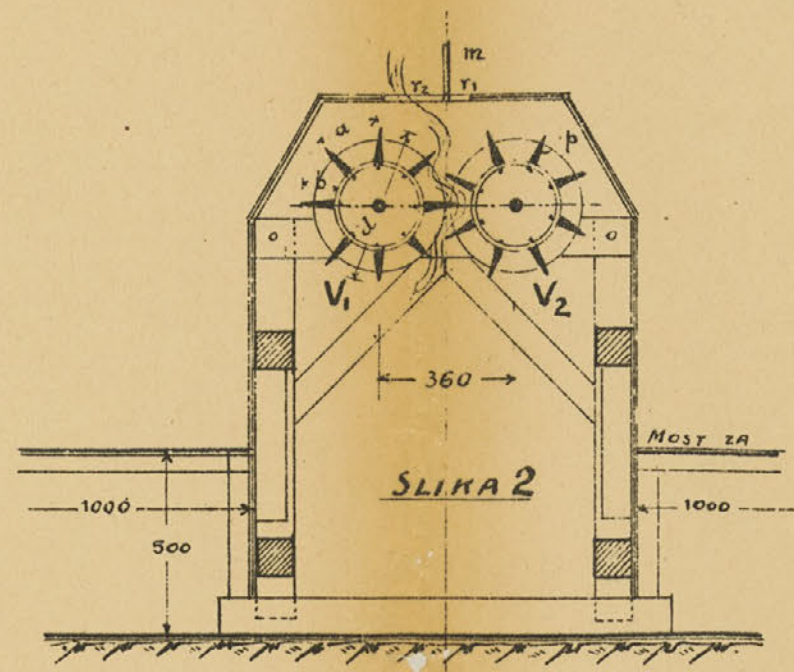
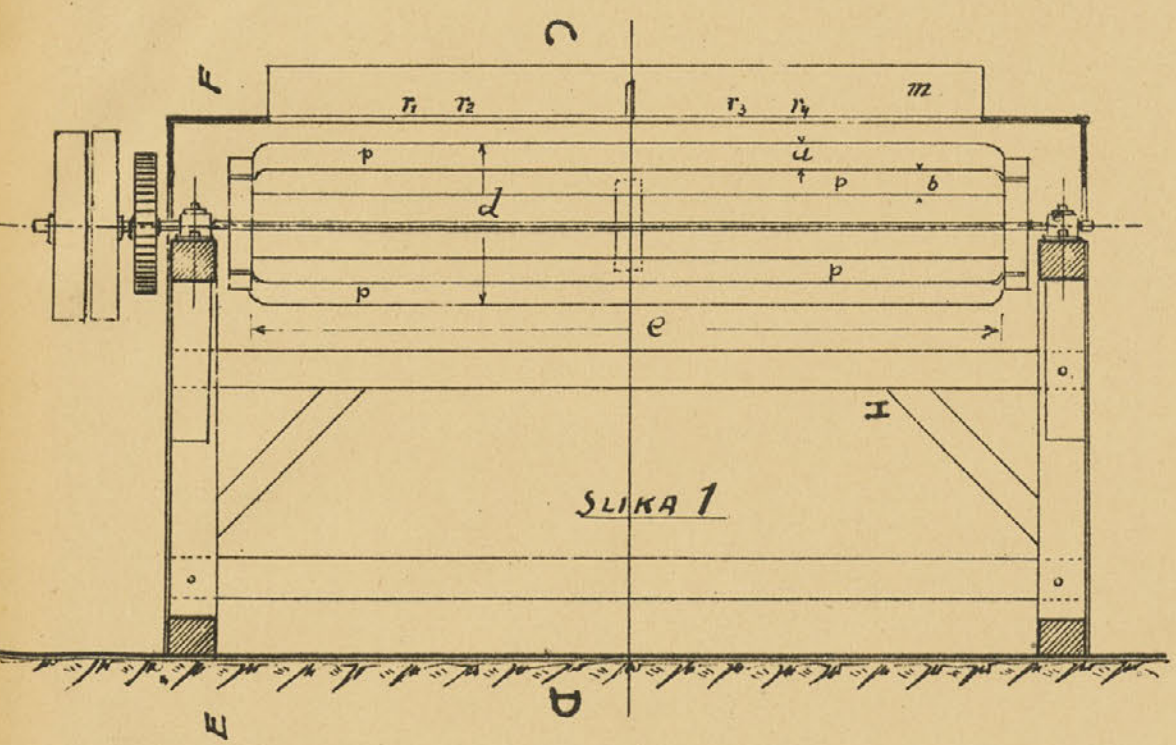
Ova vijala imaju svako posebnice po 8 ploča (p), a mogu ih imati i više, koje se okreću oko međusobno preklapajućih kudelja. Svako vijalo ima dva otvora i-1, i-2, i-3, i-4, i-5, i-6, i-7, i-8, i-9, i-10, i-11, i-12, i-13, i-14, i-15, i-16, i-17, i-18, i-19, i-20, i-21, i-22, i-23, i-24, i-25, i-26, i-27, i-28, i-29, i-30, i-31, i-32, i-33, i-34, i-35, i-36, i-37, i-38, i-39, i-40, i-41, i-42, i-43, i-44, i-45, i-46, i-47, i-48, i-49, i-50, i-51, i-52, i-53, i-54, i-55, i-56, i-57, i-58, i-59, i-60, i-61, i-62, i-63, i-64, i-65, i-66, i-67, i-68, i-69, i-70, i-71, i-72, i-73, i-74, i-75, i-76, i-77, i-78, i-79, i-80, i-81, i-82, i-83, i-84, i-85, i-86, i-87, i-88, i-89, i-90, i-91, i-92, i-93, i-94, i-95, i-96, i-97, i-98, i-99, i-100.

Nakon toga okreću drugi kraj toga stroja kudelje, međe opet njega u stroj.

Ovaj postupak traje po prilici pola minuta i kudelja je već očišćena od porokata.

Ovaj sustav čišćenja kudelje nije dostigao još upotrebljen. Ima silničkih sustava, no samo za viješanje već prilično čišćenje kudelje, te se ovi strojevi i zovu kudeljnima, no njihova slaba strana je ta što za istina može jedan radnik da vija na 1-2 i samo po prilici 8 kg.

Sa ovim prijavljenim strojem može jedan radnik na 1 sat da čisti 25-30 kg lomljene kudelje, a vijali 40 kg. Omjer je dakle 8:40 kg.



Faint handwritten text at the top left of the left page.

