

PRESEK

List za mlade matematike, fizike, astronome in računalnikarje

ISSN 0351-6652

Letnik 15 (1987/1988)

Številka 1

Strani 33-35

Marko Razpet:

KRIVULJE IN HISOFT PASCAL

Ključne besede: računalništvo, matematika, rekurzivna formula, kotne funkcije, krivulja v parametrični obliki, risanje krivulj na računalniku v Pascalu.

Elektronska verzija: <http://www.presek.si/15/869-Razpet.pdf>

© 1987 Društvo matematikov, fizikov in astronomov Slovenije

© 2009 DMFA - založništvo

Vse pravice pridržane. Razmnoževanje ali reproduciranje celote ali posameznih delov brez poprejšnjega dovoljenja založnika ni dovoljeno.

Naloge

1. Določi oba pozitivna korena enačbe $2^{-x} = 8x - x^3$.
2. Množica P naj bo potenčna množica množice M . Moč množice P je za 27 večja od moči množice M . Določi moč množice M .
3. Približno reši enačbe:
 - a) $x^2 = 2 + \ln x$
 - b) $\log_3 x = (x - 2)^2$
 - c) $x \cdot \ln x = 1$
 - d) $2^x = x + 2$
4. Kje se sečeta krivulji $y = 3^x$ in $y = x - 5$?

Marjan Jerman

Po gradivu D. Grešaka

Pripomba uredništva: če je bralcu gornji članek vzbudil zanimanje za numerično reševanje matematičnih problemov, potem mu priporočamo knjigo Zvonimir Bohte: Numerično reševanje enačb, ki je izšla v zbirki Sigma. Za razumevanje knjige bo seveda potrebno nekoliko več matematičnega znanja, kot ga zahteva pričujoči članek.

Sandi Klavžar

KRIVULJE IN HISOFT PASCAL

Spoznali smo že način, kako lahko s smotrno uporabo preprostih rekurzivnih formul z računalnikom hitro rišemo krivulje, ki se izražajo s kotnimi funkcijama \sin in \cos . Ponovimo glavne rezultate, ki so zapisani v Preseku (letnik 14, 1986/87, št. 4 in 6). Če je

$$y_k = A \sin(\omega x_k + \phi), \quad k = 0, 1, 2, \dots \quad (1)$$

kjer je $x_k = k \delta$ za izbrani korak $\delta > 0$, števila A , ω in ϕ pa so konstante, potem velja rekurzivna formula

$$y_{k+1} = c y_k - y_{k-1}, \quad k = 1, 2, 3, \dots \quad (2)$$

kjer je $c = 2 \cos(\delta\omega)$. Če vzamemo $y_0 = A \sin \phi$ in $y_1 = A \sin(\delta\omega + \phi)$, potem lahko postopoma po formuli (2) dovolj natančno za risanje krivulj na računalniku izračunamo tudi števila y_2, y_3, y_4, \dots V posebnem primeru dobimo za $\phi = 0$ začetna člena $y_0 = 0$ in $y_1 = A \sin(\delta\omega)$, za $\phi = \pi/2$ pa $y_0 = A$ in $y_1 = A \cos(\delta\omega)$. Točke s koordinatami x_k in y_k nam v prvem primeru ponazarjajo potek sinusne, v drugem primeru pa potek kosinusne krivulje.

Tokrat si bomo ogledali krivuljo, ki je podana v parametrični obliki z relacijama

$$x = a(t - \sin(kt))$$

$$(3) \quad y = a(1 - \cos t)$$

```

10 PROGRAM KRIVULJA;
20 (* PROGRAM RISE KRIVLUJE *)
30 (* X = A * (T - SIN(K*T)) *)
40 (* Y = A * (1 - COS(T)) *)
50 CONST PI = 3.141593;
60 VAR MAX, I, A, M, X, Y : INTEGER;
70 X0, X1, X2, Y0, Y1, Y2, C1, C2, F, K : REAL;
80 CH : CHAR;
90 PROCEDURE PLOT (U, V : INTEGER); (* NARISE TOCKO *)
100 BEGIN
110     INLINE (253, 33, 58, 92, 221, 70, 2, 221, 78, 4, 205, 229, 34);
120 END;
130 BEGIN
140 REPEAT
150     PAGE; WRITELN ('A=');
160     REPEAT READ(A); UNTIL A > 0;
170     WRITELN ('M=');
180     REPEAT READ(M); UNTIL M > 0;
190     F := PI/M; C1 := 2*COS(F); MAX := ROUND(300/A/F);
200     WRITELN ('K='); READ(K);
210     C2 := 2*COS(K*F);
220     X0 := 0.0; X1 := SIN(K*F); Y0 := 1.0; Y1 := COS(F);
230     PAGE; WRITELN('A=', A, ' M=', M, ' K=', K:6:3);
240     FOR I := 0 TO 255 DO
250         BEGIN PLOT(I,24); PLOT(I,175); END;
260     FOR I := 24 TO 175 DO
270         BEGIN PLOT(0,I); PLOT(255,I); END;
280     FOR I := 0 TO MAX DO
290         BEGIN
300             X := ROUND(A*(I*F - X0));
310             Y := 32 + ROUND(A*(1 - Y0));
320             IF (X >= 0) AND (X <= 255) AND (Y <= 175)
330                 THEN PLOT(X, Y);
340             X2 := C2*X1 - X0; Y2 := C1*Y1 - Y0;
350             X0 := X1; X1 := X2; Y0 := Y1; Y1 := Y2;
360         END ;
370     REPEAT CH := INCH UNTIL CH <> CHR(0);
380     PAGE;
390     UNTIL K = 0;
400 WRITELN ('KONEC');
400 END.

```

kjer je t parameter, ki teče po poljubno izbranem intervalu na številski premici, število a je pozitivno, število k pa poljubno realno. Zanima nas, kakšno krivuljo zariše v koordinatnem sistemu xy točka s koordinatama x in y , ko parameter t teče od 0 do neke končne pozitivne vrednosti. Za $k = 0$ dobimo iz (3)

$$\begin{aligned}x &= at \\ y &= a(1 - \cos t)\end{aligned}$$

oziroma $y = a(1 - \cos(x/a))$, kar pa nam ne prinese nič posebnega, dobimo namreč staro znanko – sinusoido, če pač gledamo le obliko krivulje. Za $k = 1$ dobimo že bolj zanimivo krivuljo, ki je podana z relacijama

$$\begin{aligned}x &= a(t - \sin t) \\ y &= a(1 - \cos t)\end{aligned}$$

Imenuje se *cikloida*. Tako krivuljo opiše izbrana točka na krožnici, ki se brez drsenja kotali po neki premici.

Sedaj bi bil že čas, da napišemo računalniški program, ki nam bo risal krivulje, ki so podane s (3), in to za različni konstanti a in k . Napišimo ga v programskem jeziku PASCAL. Uporabili bomo verzijo HP4TM (HISOFT PASCAL), ki jo je v četrti številki Preseka (1985/86) predstavil Bojan Mohar. (glej program na str. 34)

Na začetku moramo vnesti števila A , M in K , pri čemer morata biti A in M pozitivni in celi. Število A predstavlja polovično višino krivulje, število M pa gostoto točk. Število K ustreza številu k v relacijah (3). Opozoriti je treba na to, da število M ni preveliko, ker je tedaj korak δ (v programu je to spremenljivka F) lahko zelo majhen in pri velikem številu točk pride do znatnih napak pri računanju koordinat točk. Smiselno je vzeti:

$$\begin{aligned}10 &\leq A \leq 60 \\ 30 &\leq M \leq 300 \\ -10 &\leq K \leq 10\end{aligned}$$

Ko program nariše krivuljo, moramo pritisniti na poljubno tipko, da lahko vnesemo nove podatke. Če vstavimo za K število 0, se program konča.

Rekurzivno formulo (2) smo v programu uporabili dvakrat (vrstica 330) Sami pa lahko spremenite program tako, da vam bo risal še kake druge krivulje. Če na primer v vrsticah 300 in 310 pišemo

$$X := \text{ROUND}(A * X0) + 120; Y := \text{ROUND}(A * (1 - Y0)) + 32$$

potem dobimo krivulje, ki se v fiziki imenujejo *Lissajousove* (izg. lisažujeve) *figure*.

Marko Razpet