

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 63 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. FEBRUARA 1925.

PATENTNI SPIS BR. 2482.

Roman von Krenski, konstrukter, Berlin-Friedenau,

Elastični obruč za kola svake vrste.

Prijava od 28. septembra 1922.

Važi od 1. novembra 1923.

Predmet ovog pronalska je opružavajući obruč za točkove, koji je sastavljen iz neelastičnih sektora i elastičnih umetaka (lamela), koji leže izmedju tih sekora, i namešten je slobodnoviseći na točkovom oboruču.

Već predlagane konstrukcije, po ovoj osnovnoj zamisli, koja je kao takva preimaćstvena, nisu mogle da se održe u praksi, pošto nisu imale potreban elastičitet i nisu trajale tako dugo, koliko je potrebno za rentabilnost. Uzrok tim velikim manama leži pre svega prvo u tome, što se dosad nije obraćala nikakva pažnja sprečavanju skupljanja topote, koje nastaje radom oboruča. Pokazalo se, da se usled naprezanja oboruča koja nastaju pri vožnji, zagreje oboruč tako jako, da su se naročito kvarili elastični umetci, ali i neelastični dosad većinom od drveta izradjeni sektori nastaju neupotrebljivi. Drugi veliki nedostatak se sastoji u tome, što su elastični umetci, koji proizvode opružno dejstvo u njinim izvedenim konstrukcijama i rasporedima bili iz raznih razloga potpuno nesposobni za izvodjenje njima određenih funkcija, kao što su pokazali izvedeni opiti.

Da se izbegnu ti nedostaci izvode se prema ovom pronalasku neelastični sektori, kao šuplja tela, otvorena na više strana, od metala ili drugog podesnog materijala koji dobro sprovodi toplotu. Istovremeno se izrađuju delovi za spajanje koji izvode medjusobno spajanje sektora i koji treba da spreče nezavisno radialno kretanje pojedinih sektora, protivno od dosadanjih

izvedenih oblika, iz cevnih delova, odnosno iz cevastih nastavaka nameštenih na šupljim telima, tako, da se unutrašnje šupljine, svih sektora koji pripadaju jednom pojasu medjusobno spoje i može da nastane cirkulacija vazduha, što se u njima nalazi. Vazduh, koji se neprestano promenjivom okretnom brzinom točka, kreće trajno u vezi sa točkovim kretanjem napred u horizontalnom pravcu, izvodi vanredno dejstvo hladjenja na unutrašnje stene sektora.

Pošto su delovi za spajanje na pojedinim sektorima pri radu oboruča izloženi jačem naprezanju, snabdeveni su ti delovi ležištnom napravom, koja je takva, da ona u jednu ruku štiti same sektore na na tom mestu od prevremenog istrošenja, i osim toga omogućuje trajna kretanja i menjanja položaja sektora medjusobno na tom mestu bez velikog otpora i sa najmanjim trenjem što može da se zamisli. Da se to postigne imaju npr. cevasti nastavci 1 čauru izradjenu od čelika, a u odgovarajućim buštinama šupljih sektora umetnuti su čelični prstenovi za prijem cevnih nastavaka, koji su na dodirnoj površini sa čaurom obrazovani u obliku kugle, lopte ili na drugi način zaobljeni. Pošto usled loga prileže čaure uz prstene samo u obliku tačke, dozvoljeno je pojedinim sektorima relativno kretanje i istovremeno je usled malog trenja smanjeno istrošenje delova na minimum. Po sebi se razume može da se upotrebni umesto čelične čaure i čeličnog prstena svaka druga podesna naprava, npr. takva,

kod koje priležu cevni nastavci pomoćnim sredstvima, koja rade po principu ležišta sa valjcima ili kuglicama.

Sektori su obrazovi na njinim spoljašnjim površinama koje leže u pravcu obima, tako da uvek dva susedna sektora sačinjavaju jednu kokilastu komoru odn. kapislu za prijem elastične lamele. Time se sprečava da se lamele usled jakog zbijanja, kome su one neprestano izložene, izguraju između sektora, usled čega bi u istom trenutku popustio napon obruča i isti bi izgubio svoj moć opružavanja i moć nošenja. Ali da se dozvoli uklještenim lamelama, da prime elastično ta zbijanja, snabdenu se one primera radi šupljinama ili rupama ili sličnim. Ali te šupljine služe još u većoj meri za to, da se odredi stepen elastičnosti obruča, tako da njin broj, veličina, raspored i t. d. stoji u tačnoj srazmeri prema naprezanjima obruča.

Jedna dalja potreba, da se točak prema tome principu opružavanja napravi dugotrajan i dovoljno elastičan, raspodeljenje je obručevog poprečnog preseka u ravni točka.

Pošto put nije nikad potpuno ravan, tako nije moguće da udarci udare opružni točkov obruč uvek u pravcu središne ravni točka, nego udaraju levo i desno od iste. Sektor, koji prema poznatim predlozima zauzima ceo poprečni presek obruča, nasilno bi izvijali oko njegove osovine u tangencialnom pravcu, ti udarci sa strane, dakle krivudao bi u točkovom obruču. Ne vodeći računa o tome, da usled toga može da nastane uvlačenje obruča u radialnom pravcu samo pri velikom trenju uz stene točkovog obruča sa strane, što naravno jako umanjuje elasticitet, pokvario bi se takodjer usled tih izvijanja sektora, u kratko vreme ceo obruč i bio bi neupotrebljiv. Ovo krivudanje se izbegava time, što se sektori razdeljuju sa njinim lamelama u ravni upravno na osu. Tako naštali obručni pojasevi, koji leže jedan do drugog, koji su svaki za sebe sastavljeni na napred pomenuti način, međusobno su slobodni i mogu da se pomjeraju u radialnom pravcu. Tako obrazovan točkov venac ima istovremeno veći elasticitet, jer usled razdele površina za pritisak elastičnih lamela dejstvuje svaki obručni pojas zasebno za suzbijanje udaraca i u toliko manje elastične lamele se brže zbijaju pri udarcu. Osim toga je obruč izveden tako, da je isti posle njegove izgradnje prema spolja potpuno glatko zatvoren. Time se postiže to preim秉stvo, da je izbegnuto kvarenje naročito onih delova, koji spajaju sektore sa točkovim obručem, i konstrukcija je zaštićena od zaprljanja.

Za objašnjenje ovog pronalaska služe priloženi crteži, na kojima je predstavljen jedan izveden primer.

Sl. 1 pokazuje jedan deo obruča, pri čemu su neki sektori predstavljeni u preseku.

Sl. 2 pokazuje presek po crti II-II sa sl. 1.

Sl. 3 predstavlja presek kroz jedan sektor po crti III-III sa sl. 2.

Obruč se sastoji iz šupljih sektora 2 i iz elastičnih npr. gumenih lamela 3, koji su u naizmeničnom redu sastavljeni u pojas. Oblik sektora, izradjenih od aluminija ili od elektrometala (legura magnezija) ili od nekog drugog materijala, što dobro sprovodi toplotu može da se vidi na slikama 2 i 3. Svaki sektor ima prema raznim pravcima otvore, tako da vazduh može da obilazi nesmetano na unutrašnje stene svakog sektora. Otvor 7 predviđen na špoljašnjoj površini 5 služi istovremeno za prijem cevastih nastavaka 8, koji su otvoreni iznutra i spolja i koji strče iz špoljašnje površine 9 svakog sektora. Ti nastavci 8 imaju zadatak, da spreče nezavisno kretanje pojedinih sektora u radialnom pravcu. Prsten 10 i čaura 11 predstavljaju u jednom primeru ležišnu napravu, koja štiti same sektore na tom mestu od prevremenog istrošenja, a ona je takva, da ona dozvoljava trajna kreštanja i menjanje položaja sektora međusobno, pri opterećenju obruča, bez otpora i sa najmanjim trenjem što može da se zamisli. Da se šupljim sektorima 2 da dovoljna čvrstoća, predviđeni su u njima zidovi 12, 13 i 14 za učvršćivanje. Otvor 7 ima kariku a koji sačinjava odbojac za ograničenje uvlačenja prstena 10. Obe špoljašnje površine 5 i 9 sektora imaju rub 15 koji ide naokolo, tako da dva nasuprot ležeća sektora predstavljaju jednu skoro potpuno zatvorenu kokilastu komoru ili kapislu. Ova komora služi za prijem elastične lamele 3, kao što se to jasno vidi na sl. 1 i sl. 2.

Da mogu lamele nasuprot tome što su obuhvaćene, da prime elastično zbijanje koje utiče na njih, osim toga da bude moguće određivanje elastičnosti obruča za razna opterećenja, imaju lamele šupljine ili rupe 16.

Opisanom šupljom i na potrebnim mestima otvorenom izradom sektora 2 i izradom delova 8 za spajanje kao cevi, dobija se zatvoren šuplji pojas, koji se prostire po celom obimu, u kome se upotrebljava vazduh, što se u njemu nalazi, za hladjenje unutrašnjih površina sektora. Ovo hladjenje je u dovoljnoj meri, pošto se vazduh, koji se nalazi u šupljem pojasu, prirodno jako i neprestano kreće

okretanjem točka i njegovim kretanjem napred u horizontalnom pravcu. Provetravanje koje time nastaje, sprečava nagomilavanje toplote u obruču, koja nastaje usled rada obruča.

Da se spriči da udarci koji nastaju sa strane usled neravnog puta proizvode krvudanje sektora u točkovom vencu, razdeleni su sektori sa njinim elastičnim lamelama u ravni, koja leži upravno na osu točka, tako, da nastaju nizovi 2 i 2¹ sektora, koji leže pljosnato jedan uz drugi. Unutrašnje strane 6 tako nastalih sektorskih delova izradjene su potpuno ravne, da je moguće pomeranje u radialnom pravcu izmedju sektornih delova medusobno, koji leže jedan do drugog. Zatim je predviđena na svakom od sektorskih delova u nastavku opširnije opisana prava za pričvršćivanje uz točak.

Za postavljanje brane za obruč predviđeni su na spolašnjem obimu obruča na sektorima nastavci 17 i 18 sa polukuglastim profilom. Na te nastavke 17 i 18 ulazi u ureske zatvorena gumenata traka 19, koja se posle sastavljanja obruča navlači. Zahvatljivanje nastavaka 17 i 18 u gumenu traku 19 sprečava pomeranje ove a ne utiče se na opružno dejstvo pojedinih obručnih pojaseva, koje nastaje medusobno nezavisno.

Za spajanje slobodno visećeg obruča sa vencem točka upotrebljavaju se zglobovi članci 21, koji prileže delom na cevaste zavornje 22 i na zavornje točkovog obruča. Zatim je predviđen u sredini točkovog obruča, još jedno srednje ležište 27 za zavornje 23. Tim vešanjem obruča u točkovom vencu postiže se, da obruč ima u obimskom pravcu izvesnu opružnu labavost u točkovom vencu, usled čega se prenosi na delove što razvijaju snagu i na motor, elastično otpor, koji nastaje izmedju puta i obručevog obima naročito pri početku kretanja i pri kočenju.

Sam točkov venac obuhvata naročitim prstenastim zaštitnim ili klizećim ispunama 28 od kože ili sličnog, tako zbiveno obruč da ne može da nastane zaprljanje obručnih pojaseva koji su iznutra otvoreni, kao i skupljanje vlage u unutrašnjosti obruča. Istovremeno se time, što naprave 21 za držanje leže potpuno u unutrašnjosti točkovog vencu, izbega kvarenje istih pri vožnji preko zapreka na putu, pragova ili sličnog. Kad je potrebno mogu u točkovom vencu da se predvide naročite pomoćne rupe, da se pojača cirkulacija vazduha u unutrašnjosti obruča.

Postavljanje celog obruča biva na ovaj način: Pošto su sektori 2 i elastične lamale 3 sastavljeni naizmenično, zbijaju

se oni nekom napravom za stezanje tako dugo na vencu 24, dok se ne provuku zavornji 23. Posle toga se namesti na obruč gumenata traka 19.

Kao što se odmah vidi, može ovaj obruč da radi na isti način kao obruč od gume, pri čemu postoji pored vrlo velike opružne mogućnosti naspram gumenom obruču znatno veća tangencialna opružna popustljivost obruča prema točkovom vencu. Naspram vazdušnom obruču ima osim toga ovaj obruč još niz preim秉stava, koji se sastoje delom u većem trajanju, pouzdanosti, podobnosti i u lakšoj opravci i u drugu ruku primećuje se bolje opružno držanje samih kola. Ovo preim秉stvo proizilazi naročito odatle, što se zajedno sa velikim elasticitetom obruča sa njegovom nešto većom težinom, postiže vrlo miran položaj kolskih osovina. Time što su predviđeni zglobovi članci 21, razdeljuju se sile, koje dolaze na obim obruča, automatski po celom obimu točka i to zato, jer se pri opterećenju točka usled sopstvene težine kola i zatim usled udaraca, sektori koji stoje na putu, i njima susedni pritiskuju ka središtu točka. Usled toga dobija ceo obruč naprezanje, koje nastoji, da pomeri obruč ekscentrično prema središtu točka. To sprečavaju ipak spojni članci 21, koji su u točkovom vencu vezani, usled čega mora naravno da nastane gibanje obručevog obima i time zbivanje svih elastičnih lamela usled prenošenja pritiska, dakle postoji razdeljenje svih sila, koje dejstvuju radialno na obruč na ceo obim točka na najpovoljniji način.

Patentni zahtevi:

1. Obruč za kola svake vrste, koji je sastavljen iz neelastičnih sektora i izmedju njima ležećih elastičnih lamela, naznačen time, što su neelastični sektori radi sprečavanja nagomilanja toplote izradjeni kao šuplja tela od metala ili nekog drugog materijala, koji dobro sprovodi toplotu, sa podesnim otvorima za provertravanje, pri čemu se celishodno ti otvori nalaze u pravcu ka sredini obruča i prema tangencijalnim površinama šupljih tela.

2. Obruč 1 naznačen time, što se spajanje šupljih sektora u pravcu obima pojasa izvodi cevastim nastavcima koji su u vezi sa sektorima, tako, da su unutrašnje šupljine svih sektora medusobno vezani u celji cirkulacije vazduha, što se u njima nalazi.

3. Obruč po zahtevima 1—2, naznačen time, što su cevasti nastavci, koji služe za medusobno spajanje sektora i bušotine za zaštitu sektora, snabde čaurama odn. ležištnim prstenovima, obrazovanim

loptasto ili zaobljeno, ili nekom drugom ležišnom napravom, koja je takva, da ona isto tako kao ti ležišni prstenovi omogućuje medjusobno pomeranje sektora pri kotrljanju opterećenog obruča, sa najmanjim trenjem.

4. Obruč po zahtevima 1—3, naznačen time, što su elastične lamele zatvorene na način komore ili suda, i u tu celj su primera radi tangencialno ležeće površine sektora obrazovane sa rubovima, izdignućima ili sličnim.

5. Obruč po zahtevima 1—4, naznačen time, što elastične lamele za omogućenje njinog zbivanja i ako su zatvorene, i za postizanje pravilnog stepena elastičnosti

obruča imaju više ili manje šupljina ili su probušene.

6. Obruč po zahtevima 1—5, naznačen time, što su sektori sa njinim lamenama razdeljeni u ravni upravnoj na osi točka, sučeljne površine sektorskih delova, obrazovane ravne, da se dozvole medjusobno nezavisna radialna pomeranja pojaseva, koji leže jedan do drugog.

7. Obruč po zahtevima 1—6, naznačen time, što su zglobni članci, koji spajaju pojaseve sa točkovim vencem, namešteni u unutrašnjosti zatvorenog točkovog venca, i to tako, da nastaje aksialno stičanje sektora, što leže jedan do drugog, a sam točkov venac obuhvata zbiveno pojaseve.