



PATENTNI SPIS BROJ 2545.

„Universelle“ Cigarettenmaschinenfabrik J. C. Müller & Co. Dresden.

Naredjaj za regulaciju duljine listića za ustnike na strojevima za proizvodnju cigaretnih tuljaka.

Prijava od 30. septembra 1921.

Važi od 1. decembra 1923.

Papirnata vrpca, od koje se odsijecaju listići za ustnike koji se smotaju u smotku i onda uturaju u tuljčić od cigaretnog aparata, potiskuje se u strojevima za proizvodnju cigaretnih tuljčića u odsječcima napravo i to svaki puta za duljinu, u kojoj treba listić odsjeći. Budući da naprava za smatanje, do čije se sredine mora pomaknuti kraj papirne vrpce prije, nego što se odreže poledini listić, stoji čvrsto, to se mora, kad se promijeni duljina listića, upriličiti pomaknuće škara ili sl., što obavlja odsijecanje listića. Novoj duljini listića mora podjedno da odgovara novi razmak potiskivanja. Konačno stalo je, do toga da se izvanjski rub smotanog listića za ustnik, kada se unutra u tuljčić od cigaretnog papira podudara sa šavom. To se kod promjene duljine listića za ustnik daje postići samo finim naknadnim adjustiranjem.

Već je bilo raznih predloga za naprave za regulaciju duljine listića za ustnike. Predlog prema pronalasku ide onamo da se jednostavnim pomaknućem kliznika na kojem su pričvršćene škare za odsijecanje listića, postigne prisilna promjena odsječaka u kojima se pomiče papirnata vrpca napravo, koja od govora pomaknuću škara, i to tako, da se kraj papirne vrpce i kod promjene stapanja svagda pomakne do sredine naprave za smatanje. Ovakovo pomaknuće kliznika, koje se daje provesti na pr pomoću narezanog vretena sa ručkom, omogućuje, da se fino namještanje duljine listića obavlja dok je stroj u pogonu, tako da ne treba uvijek zaustaviti

stroj, da se postigne, da se skrajnji rub smotanog listića za ustnik sudara sa tuljčićem cigarete. Pronalazak postizava ovaj cilj tako, da se pogon para valjaka za pomicanje napravo, koji je poznatim načinom providjen prostim tokom zbiva pomoću zupčastog sektora, izradjenog kao uglata poluga. Slobodni kraj ove uglate poluge zahvaća u zamašni krak, koji se upravlja ručkom. Škare za odrezanje i par valjaka za pomicanje te sektor-poluga načinjeni su tako, da se daju skupa prema zamašnom kraku premještati odn mogu se škare i zamašni krak načiniti skupa premjestivim naprama paru valjaka u sektor poluzi. Pomaknućem spojenih dijelova mijenja se razmak u pomaknuću papirne vrpce ali se kraj papirne vrpce uvijek pomakne do sredine naprave za smatanje.

Boljem objašnjenju pronalaska služi nacrt, na kojem je jedan način izvedbe shematično prikazan. Slika 1 i 2 su pogledi sa strane u dva razna položaja prikazanog novog naredjaja.

Papirnata vrpca a, od koje škare b režu listiće za ustnike, leži na stolu c. Pomicanje papirne vrpce prema učvršćenoj napravi za smatanje zbiva se pomoću para valjaka e, f, koji se u odsečcima okreću. U napravi za smatanje d hvata rasporeni trn. Prednji kraj papirne vrpce i izdvaja, nakon što je listić odrezan od tekuće vrpce, smatanje listića. Za to vrijeme leži papirna vrpca a na svom siolu c.

Pogon para valjaka e, f biva od zupčanika g

ume nutog na osovini valjka f, a pomoću zupčastog sektora h. Ovaj zupčasti sektor h načinjen je kao uglata poluga i obrnuto oko obrtne točke k. Kod izmicanja poluge i kreće se zupčanik g ovamo onamo. Na valjku f poznatim načinom predviđen narednjak za prosti tok čini, da okretaj zupčanika samo u jednom pravcu proizvodi okretanje valjaka e, f i to u onom pravcu u kojem se papirna vrpca a pomiče prema napravi za smatanje. Natražni pomik poluge i zbiva se za vremena, dok se odrezani listić za ustnik smotava u napravi d. Radi narednjaka za prosti tok struje za vremena natražnog izmicanja poluge par valjaka e, f, a papirna vrpca a počiva na svom stolu c.

Prema pronalasku sjedi ležaj l svornika k sektor poluge i na stolu c, a taj stol nosi i ležaje za valjke e, f. Na stolu c pričvršćene su i škare b, pa je isto izradjen kao saonice koje se daju uzdužno pomicati, tako da se sa stolom podjedno pomiče par valjaka e, f, sektor poluga i sa ležajem l i škare. Pomicanje stola c vodjenog n pr. u formi lastinog pera na osnovnoj letvi m može se zbiti pomoću (ne nacrtanog) valjka sa ručnim kolom.

Slobodni kraj sektor poluge i zahva a zglobovito na klizni trupčić n, koji je vodjen u rasporu c poluge p. Poluga p metnuta je pomično oko čvrstog svornika a negovo pomicanje zbiva se pomoću motke r, koja se zglobovito hvata zamašne poluge p a drugim je krajem pričvršćena za ručasti kolot s. Zamašna poluga p pomiče se po motci r gore dole. Pošto dijelovi o do s stoje učvršćeni, to jest ne slijede pomicanju stola c, to će se, kad se pomakne stol c, trupčić n kliznuti u rasporu o. Pomaknuti će se dakle zahvatna točka sektor poluge i na zamašnoj poluzi p tako, da će se svorniku zamašne poluge q ili približiti ili se od njega udaljiti. Približenje ili udaljenje trupčića n od okretne točke zamašne poluge p prouzrokuje veći ili manji zamah sektor-poluge i, pa time jače ili slabije pomicanje papirne vrpce a. Moguće je izmjere načiniti tako, da se promjena u pomicanju napravo sudara sa promjenom razmaka, koja nastaje za škare b prema sredini naprave za smatanje d, kada se pomakne stol c. Ako je taj uvjet ispunjen, onda se kod pomaknuća stola samosvojno i prisilno usljed promene razmaka između škara i naprave za smatanje regulira i duljina listića za ustnik, te primjer no novoj duljini listića, mijenja se pomaknućem trupčića n na zamašnoj poluzi p i pomicanje papirne vrpce a, pa će se njen prednji kraj uvijek pomaknuti do sredine sprave za smatanje d, tako da trn za omatanje uvijek može da uhvati kraj papirne vrpce.

Pomicanje stola c može se obaviti dok je

stroj u punom toku, tako da se daje u najkraće vrijeme pronaći prava duljina listića koji treba odrezati, te će krajnji rub smotanog ustnika sastati se sa šavom tuljčića.

Na fig. 1 prikazan je stroj baš u položaju, gdje imade opet od početni pomicanje papirne vrpce dočim fig. 2 pokazuje položaj, gdje je pomaknuće papirne vrpce upravo dovršeno. Na položaju na fig. 2 pomaknut je stol c u smislu produljenja listića za ustnik na prama položaju na fig. 1. U položaju na fig. 2 čini sektor-poluga i veći zamah, nego kod položaja na fig. 1.

Svornik za zamašnu polugu p leži na kraku t, koji je obrtivo pričvršćen na ploči strojevog stalka u, tako da se radi regulisanja daje promjeniti položaj svornjaka. Uz to je motka r pričvršćena na ručnom kolutu s radialno pomicavo, tako da se daje promijeniti duljina ručice u svrhu regulisanja za zamašnu polugu p.

Različito od nacrtane izvedbe mogu se i par valjaka e f sa ležajem l i sektor-polugom i načiniti učvršćeni dočim se škare b i zamašajna poluga p sa pripadnim im djelovima mogu načiniti pomoćni drema paru valjaka u. U tom se slučaju zajedničko pomicanje mora udesiti take, da se škare b i svornik q zamašajne poluge p u jednakoj mjeri približuju paru valjaka e, f odn. svornjaku k sektor-poluge i ili tako od njih udaliti. Ako se i u tom slučaju upotrijebi valjkasto vreteno sa ručicom, onda treba providiti vreteno sa rezima na desno i na lijevo i načiniti kliznik, koji nosi škare i uglatu polugu d s pripadnim dijelovima u dva komada. Ako se tako načini, onda se u jednakoj mjeri, kako se škare b udaljuju od sredine nadrave za smatanje ili ovoj približuju, približuje svornjak q zamašajne poluge p učvršćenoj okretnoj točki k sektor doluge ili se od nje udaljuje, pa se time opet pomaknućem škara pomicanje papirne vrpce naprijed tako prisilno mijenja, da se prednji kraj vrpce uvijek potisne do sredine naprave za smatanje d, te ga može uloviti omotni trn.

PATENTNI ZAHTJEV:

Narednjak sa regulaciju duljine listića za za ustnike na strojevima za proizvodnju cigaretnih tuljčića, koji se listići odrezuju od papirne vrpce, koji u odsećima okretani par valjaka pomiče napravo, naznačen time, da se pogon para valjaka e, f providjenog poznatim načinom s prostim tokom, zbiva pomoću uglate poluge sa zupčastim sektorom (k, i) čiji slobodni kraj zahvaća pomično na zamašajni krak (p), koji se upravlja ručkom (r) ili sl, pri tom se škare (b) i par valjaka (e, f)

sa sektor-polugom (i) načlnjeni zajednički pomicavima prema zamašajnom kraku (p) ili su pak o škare (b) i zamašajni krak (p) zajednički pomicavi prema paru valjaka (e, f)

sa sektor-polugom (i), tako da se ovim pomicanjem mijenja pomaknuta duljina papirne vrpce, ali se njen kraj uvijek pomakne do sredine naprave za omatanje.

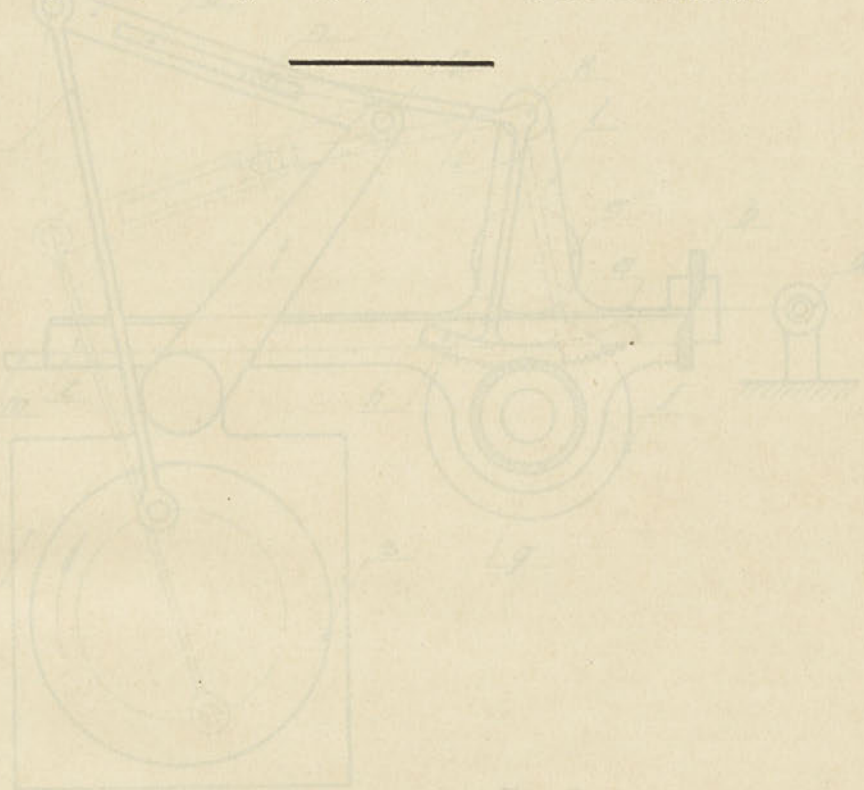


Fig. 2

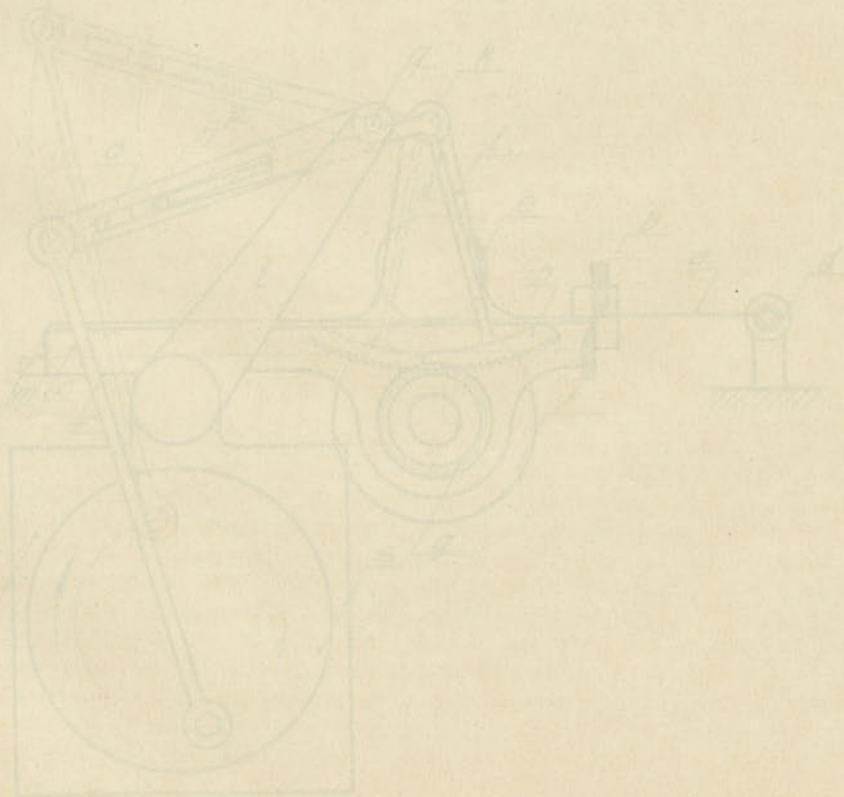


Fig. 1

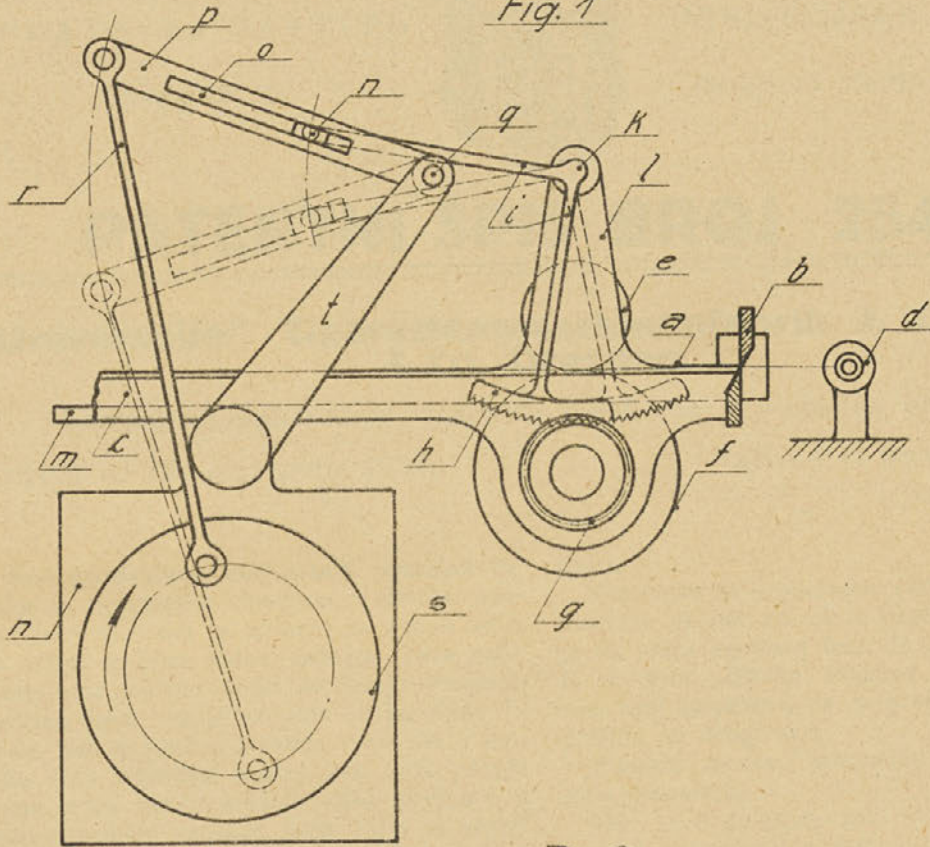


Fig. 2

