

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENAC

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

KLASA 79 (I)



INDUSTRİJSKE SVOJINE

IZDAN 15. FEBRUARA 1925.

## PATENTNI SPIS BROJ 2545.

„Universelle“ Cigarettenmaschinenfabrik J. C. Müller & Co. Dresden.

Naredjaj za regulaciju duljine listića za ustnike u strojevima za proizvodnju cigaretnih tuljaka.

Prijava od 30. septembra 1921.

Važi od 1. decembra 1923.

Papirnata vrpca, od koje se odsijecaju listići za ustnike, koji se smotaju u smotku i onda uturaju u tuljičić od cigaretnog aparata, potiskuje se u strojevima za proizvodnju cigaretnih tuljčića u odsjećima napravo i to svaki put za duljinu, u kojoj treba listić odsjeći. Budući da naprava za smatanje, do čije se sredine mora pomaknuti kraj papirne vrpcе prije, nego što se odreže pojedini listić, stoji čvrsto, to se mora, kad se promijeni duljina listića, upriličiti pomaknuće škara ili sl., što obavlja odsijecanje listića. Novoj duljini listića mora podjedno da odgovara novi razmak potiskivanja. Konačno stalo je, da se izvanjski rub smotanog listića za ustnik, kada se unutri u tuljičić od cigaretnog papira podudara sa šavom. To se, kod promjene duljine listića za ustnik dade postići samo finim naknadnim adjustiranjem.

Već je bilo raznih predloga za naprave za regulaciju duljine listića za ustnike. Predlog prema pronalasku ide onamo, da se jednostavniom pomaknućem kliznika na kojem su pričvršćene škare za odsijecanje listića, postigne prisilna promjena odsjećaka u kojima se pomiče papirnata vrpca naprve, koja od govora pomaknuće škara, i to tako, da se kraj papirne vrpcе i kod promjene stapanja svagda pomakne do sredine naprave za smatanje. Ovakovo pomaknuće kliznika, koje se dade provesti u pr pomoću narezanog vretena sa ručkom, omogućuje, da se fino namještanje duljine listića obavlja dok je stroj u pogonu, tako da ne treba uvijek zaustaviti

stroj, da se postigne, da se skrajnji rub smotanog listića za ustnik sudara sa tuljičićem cigarete. Pronalazak postizava ovaj cilj tako, da se pogon para valjaka za pomicanje naprave, koji je poznatim načinom providjen prostim tokom zbiva pomoću zupčastog sektora, izradjenog kao uglata poluga. Slobodni kraj ove uglate poluge zahvaća u zamašni krak, koji se upravlja ručkom. Skare za odrezanje i par valjaka za pomicanje te sektor-poluga načinjeni su tako, da se dadu skupa prema zamašnom kraku premještati odn mogu se škare i zamašni krak načiniti skupa premjestivim naprama paru valjaka u sektor poluzi. Pomaknućem spojenih dijelova mijenja se razmak u pomaknuću papirne vrpcе ali se kraj papirne vrpcе uvijek pomakne do sredine naprave za smatanje.

Boljem objašnjenju pronalaska služi načrt, na kojem je jedan način izvedbe shematično prikazan. Slika 1 i 2 su pogledi sa strane u dva razna položaja prikazanog novog naredjaja.

Papirnata vrpca a, od koje škare b režu lističe za usnike, leži na stolu c. Pomicanje papirne vrpcе prema učvršćenoj napravi za smatanje zbiva se pomoću para valjaka e, f, koji se u odsećima pokreću. U napravi za smatanje d hvata rasporeni trn. Prednji kraj papirne vrpcе i izdvaja, nakon što je listić odrezan od tekuće vrpcе, smatanje listića. Za to vrijeme leži papirna vrpca a na svom siolu c.

Pogon para valjaka e, f biva od zupčanika g

umeđutog na osovinu valjka f, a pomoću zupčastog sektora h. Ovaj zupčasti sektor je načinjen je kao uglata poluga i obrnuto oko obrtne točke k. Kod izmicanja poluge i kreće se zupčanik g ovamom onamo. Na valjku f poznatim načinom predviđen naredjaj za prosti tok čini, da okretaj zupčanika samo u jednom pravcu proizvodi okretanje valjaka e, f i to u onom pravcu u kojem se papirna vrpca a pomiče prema napravi za smatanje. Natražni pomicaj poluge i zbiva se za vremena, dok se odrezani listić za ustnik smotava u napravi d. Radi naredjaja za prosti tok struje za vremena natražnog micanja poluge par valjaka e, f, a papirna vrpca a počiva na svom stolu c.

Prema pronalasku sjedi ležaj i svornika k sektor poluge i na stolu c, a taj stol nosi i ležaje za valjke e, f. Na stolu c pričvršćene su i škare b, pa je sto izradjen kao saonice koje se dadu uzdužno pomicati, tako da se sa slobodom podjedno pomiče par valjaka e, f, sektor poluge i sa ležajem i i škare. Pomicanje stola c vodjenog n pr. u formi lasti-nog pera na osnovnoj letvi m može se zbiti pomoću (ne nacrtanog) valjka sa ručnim kolom.

Slobodni kraj sektor poluge i zahva i zglobovit na klizni trupčić n, koji je voden u rasporu s poluge p. Poluga p metnuta je pomoćno oko čvrstog svornika a negovo pomicanje zbiva se pomoću motke r, koja se zglobovit hvata zamašne poluge p a drugim je krajem pričvršćena za ručasti kolut s. Zamašna poluga p pomiće se po motci r gore dole. Pošto dijelovi o do s stoe učvršćeni, to jest ne slijede pomicanju stola c, to će se, kad se pomakne stol c, trupčić n kliznuti u rasporu o. Pomaknuti će se dakle zahvatna točka sektor poluge i na zamašnoj poluzi p tako, da će se svorniku zamašne poluge q ili približiti ili se od njega udaljiti. Približenje ili udaljenje trupčića n od okretne točke zamašne poluge p prouzrokuje veći ili manji zamah sektor poluge i, pa time jače ili slabije pomicanje papirne vrpcu a. Moguće je izmijeniti način, tako da se promjena u pomicanju napravo sudara sa promjenom razmaka, koja nastaje za škare b prema sredini naprave za smatanje d, kada se pomakne stol c. Ako je taj uvjet ispunjen, onda se kod pomaknuća stola samosvojno i prisilno uslijed promene razmaka između škara i naprave za smatanje regulira i duljina listića za ustnik, te primjereno novoj duljini listića, mijenja se pomaknućem trupčića n na zamašnoj poluzi p i pomicanje papirne vrpcu a, pa će se njen prednji kraj uvijek pomaknuti do sredine sprave za smatanje d, tako da trn za omatanje uvijek može da uhvati kraj papirne vrpcu.

Pomicanje stola c može se obaviti dok je

stroj u punom toku, tako da se dade u najkratčem vrijeme pronaći prava duljina listića, koji treba odrezati, te će krajnji rub smotanog ustnika sastati se sa šavom tuljčića.

Na fig. 1 prikazan je stroj baš u položaju, gdje imade opet odpočeti pomicanje i papirne vrpcu dočim fig 2 pokazuje položaj, gdje je pomaknuće papirne vrpcu upravo dovršeno. Na Položaju na fig 2 Pomaknut je stol c u smislu produljenja listića za ustnik naprava položaju na fig. 1. U položaju na fig 2 čini sektor poluge i veći zamah, nego kod položaja na fig. 1.

Svornik za zamašnu polugu p leži na kraku t, koji je obrtivo pričvršćen na ploči strojevog stakla u, tako da se radi regulisanja dade promjeniti položaj svornjaka. Uz to je motka r pričvršćena na ručnom kolutu s radijalno pomicavom, tako da se dade promjeniti duljina ručne u svrhu regulisanja za zahva poluge p.

Različito od načitane izvedbe mogu se i par valjaka e f sa ležajem i i sektor polugom i načiniti učvršćeni dočim se škare b i zamašna poluga p sa pripadnim im djelovima mogu načiniti pomoćni drema paru valjaka. U tom se slučaju zajedničko pomicanje mora udesiti tako, da se škare b i svornik q zamašne poluge p u jednakoj mjeri približuju paru valjaka e, f odn. svornjaku k sektor poluge i ili tako od njih udaljiti. Ako se i u tom slučaju upotrijebi valjkasto vreteno sa ručicom, onda treba providiti vreteno sa rezima na desno i na lijeve i načiniti kliznik, koji nosi škare i uglatu polugu d s pripadnim dijelovima u dva komada. Ako se tako načini, onda se u jednakoj mjeri, kako se škare b udaljuju od sredine nadravě za smatanje ili ovoj približuju, približuje svornjak q zamašne poluge p učvršćenoj okretnoj točci k sektor doluge ili se od nje udaljuje, pa se time opet pomaknuće škara pomicanje papirne vrpcu naprijed tako prisilno mijenja, da se prednji kraj vrpcu uvijek potisne do sredine naprave za smatanje d, te ga može uloviti omotni trn.

#### PATENTNI ZAHTJEV:

Naredjaj sa regulacijom duljine listića za za ustnike na strojevima za proizvodnju cigaretnih tuljčića, koji se listići odrežu od papirne vrdce, koji u odsečcima okretani par valjaka pomiče napravo, nazvanačen time, da se pogon par valjaka e, f providjenog poznatim načinom s prostim tokom, zbiva pomoću uglate poluge sa zupčastim sektorem (k, i), čiji slobodni kraj zahvača pomicano na zamašni krak (p), koji se upravlja ručkom (r) ili sl., pri tem se škare (b) i par valjaka (e, f)

sa sektor-polugom (i) načinjeni zajednički pomicavima prema zamašajnom kraku (p) ili su pako škare (b) i zamašajni krak (p) zajednički pomicavi prema paru valjaka (e, f)

sa sektor-polugom (i), tako da se ovim pomicanjem mijenja pomaknuta duljina papirne vrpce, ali se ujen kraj uvijek pomakne do sredine naprave za omatanje.

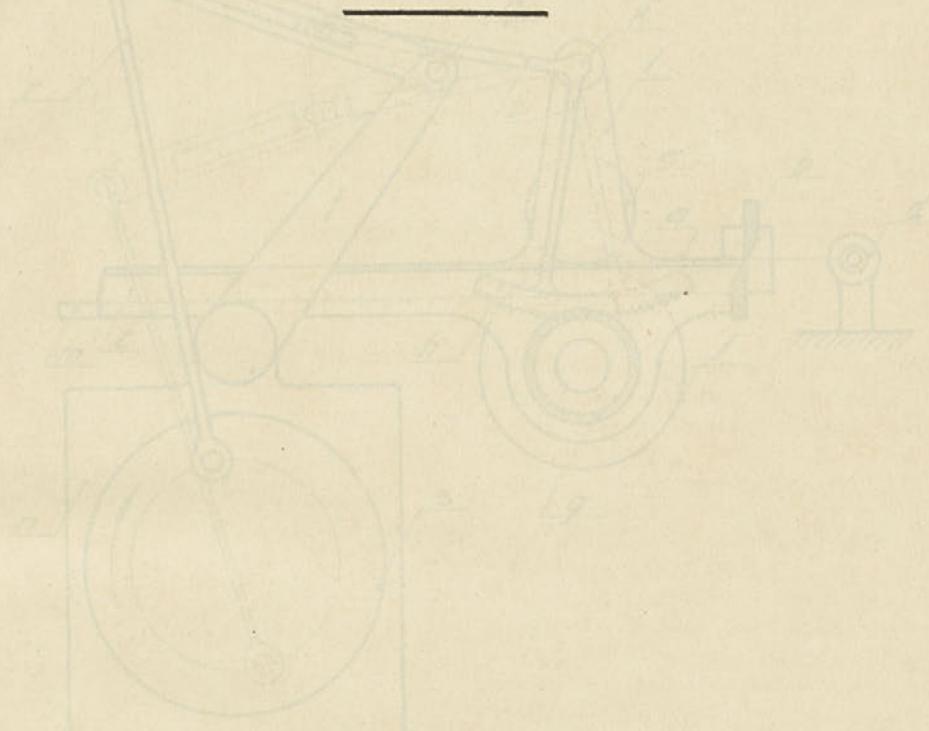
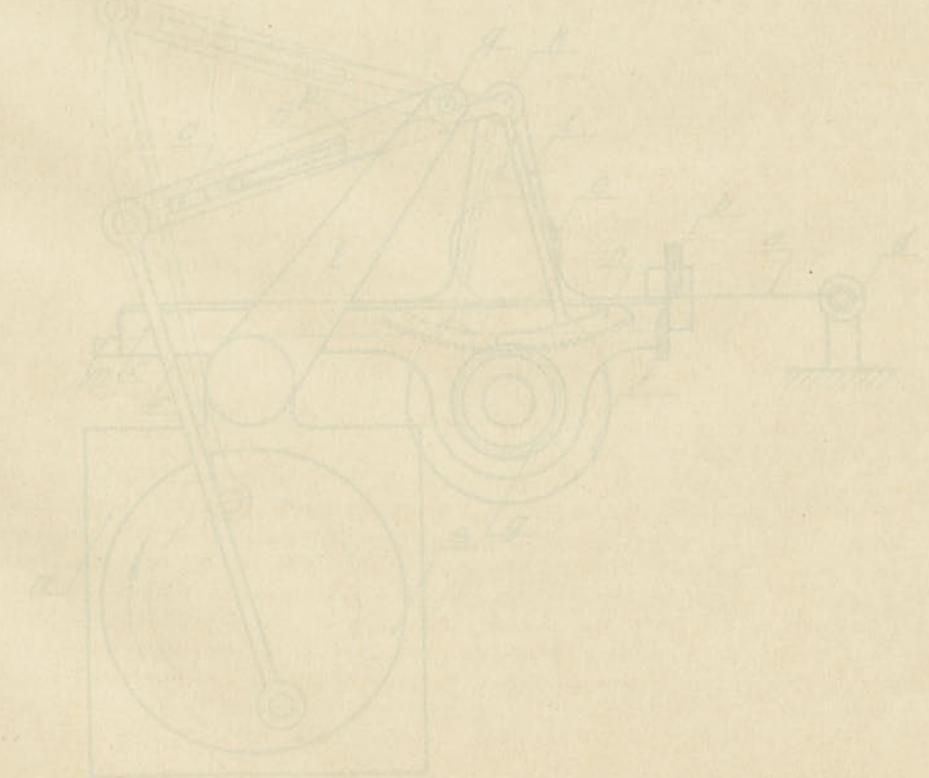


Fig. 2



da se zupljanik p. ovako opisao. Ne valjaju poznatim načinom predviđen narednjem za prvi tok čini, da okreće zupljanika samo u jednom pravcu protivodstvo okrećenje valjaka e, i to u onom pravcu u kojem se papirna vrpca s pomiče prema napravi za smatanje. Na tretnji pomjeraj polože i zbitva ne za vremenski doček se određuje. Nitič za odluku zupljanika p. napravi d. Radi nečekanja za prvi tok strateza vremenskog micanja Poluge p. za valjaka e, f. a papirna vrpca a počiva na svom stolu.

Prije pričasackog sjedišta i sekcijske sekcije položi i na stolu c, a taj sin je u ležajući za valjke e, f. Na stolu c približavaju i skare b, pa je slijed izradjen kroz zupljanice koje se daju redovno pomiči, tako da se na slobodni podložni pomici p. valjaka e, i sekcijski položi i na ležajući i i skare. Pomicanje stola c vodjenog p. pr. a formi lastišnog para na desnoj levici m. može se obiti pomicanjem (ne načinjenog) valjka sa ručnim kolenom.

Slobodni kraj sekcijski položi i zbitva s ogledovima na idom trudnicu k. koji je vodjen u rasponu c. položi p. Poluge p. metanje je sredine alio čvrstog zrcalnika, a njegovo posljednji zbitva se pomoću metke c, koja se ogledovima vratiti zatvarajući položi p. a drugim je izljetom približena za ručnost kolenu a. Zamjena poluge p. posljedice se po metci i gure dolje. Posto dijelovi o. do e. stave u vrijeme, ta isti će ujedno pozicionirati stol c, u čemu, kada se pomicaju metci a. trapci p. kolenu u rasponu c, l'osmisliti će se deska zatvarajući sekcijski položi i na zamjenu položi p. tezdu, da se sredina zatvara položi p. i da pre bolju d. se od njega oslobodi. Približenjem ili uklanjanjem trapčića a od okrećene tečko zatvarajuće poluge p. prouzročava se da ih manji zamjenski položi i. pa time jasno. U slobodne pomicanje papirne vrpcu a. Moguće je kompjutacionim rješenjima tako, da se promjena u pomicanju naprave vrpce a. moguće je da se u slobodnoj poziciji kraj papirne vrpcu.

Promjentna akcija o može se obaviti dok je

zatvarajući položi p. u slobodnoj poziciji (1) i sekcijski položi p. u slobodnoj poziciji (2) i sekcijski položi p. u slobodnoj poziciji (3).

Na fig. 1 prikazan je stol bok u položaju vrpca desno p. Z. položaj položi, gdje je pomicajuće papirne vrpcu napravo dovršeno. Na položaju na fig. 2 pozicionat je stol c u smislu približenja listica za ustnik načinom položaja po fig. 1. U položaju na fig. 2 čini se slobodni položi i slobodni zbitak, mogu kada položi na fig. 1.

Svorek za zatvarajući položi p. leži na kraju t, kada je obliku približavan na sredini stolova stala u tako da se radi regulisanje dano pomicanjem položaj zrcalnika. Uz to je metka c približena na sredinu kolotice s zadnjom pomicavom, tako da se daju pomicajući dužini ručne u svrhu regulisanja za ruku položaja p.

Radična od pomicene izvedbe mogu se i p. valjaka e, f na ležajući i i sekcijski položi gom. I nastavlji približenje dodim se skare b i zatvarajući položi p. sa pomicanjem k. Kada vratna mogu usiditi poziciju druge para za valjake. U tom se slučaju zajedničko pozicionje novih učiniti tako, da se skare b-i svorek d. zatvarajući položi p. u jedinstvenoj injeri. Prilikom para valjaka e, f ovdje zatvarajući sekcijski položi i. ili tako od njih oslobodi. Ako se u tom slučaju upotrijebiti valjkasto vratimo na ručicom, onda treba provoditi vratimo na skrepama na desnu i sa lijeve i zatvoriti kliznik, kraj novih skare i uglati položi d. u približenju dijelovima u desni komadu. Ako se ruku razini, onda se u jedinstvenoj injeri, kako se skare b osloboditi od zatvarajuće naprave za zatvarajuće ili novi približujući približujući zrcalnik c. zatvarajući položi p. u srednjem okretnoj toku k. sekcijski položi i. neviđenom okrećenom zatvarajući položi p. i. u sredini zatvarajuće skare zatvaraće papirne vrpcu naprijed tada približno mijenja, da se prednji kraj vratne metke Poluge do sredine naprave zatvarajuće skare, da ga može učiniti zatvoriti tenu.

#### RAZVJETNI ZAVRŠITAK

Navedeno se regulisanje dužine listica za zatvarajuće napravama za preuzimanju srednjih valjaka, koji se listici okrećuju na papirne vrpcu, koji u srednjem okretaju na valjaka. Poluge naprave zatvaraće skare, da se pogin para valjaka a, i neviđenog poziciju zatvarajuće zatvaraće skare, zatvaraće papirnu ugljite položi p. u srednjem valjaku. Uči, da će slobodni kraj zatvaraće napravu na zatvaraće skare (p.), koji se opravlja rukom (3 ili 4), pri tem se skare (1) i par valjaka (e, f)

Fig. 1

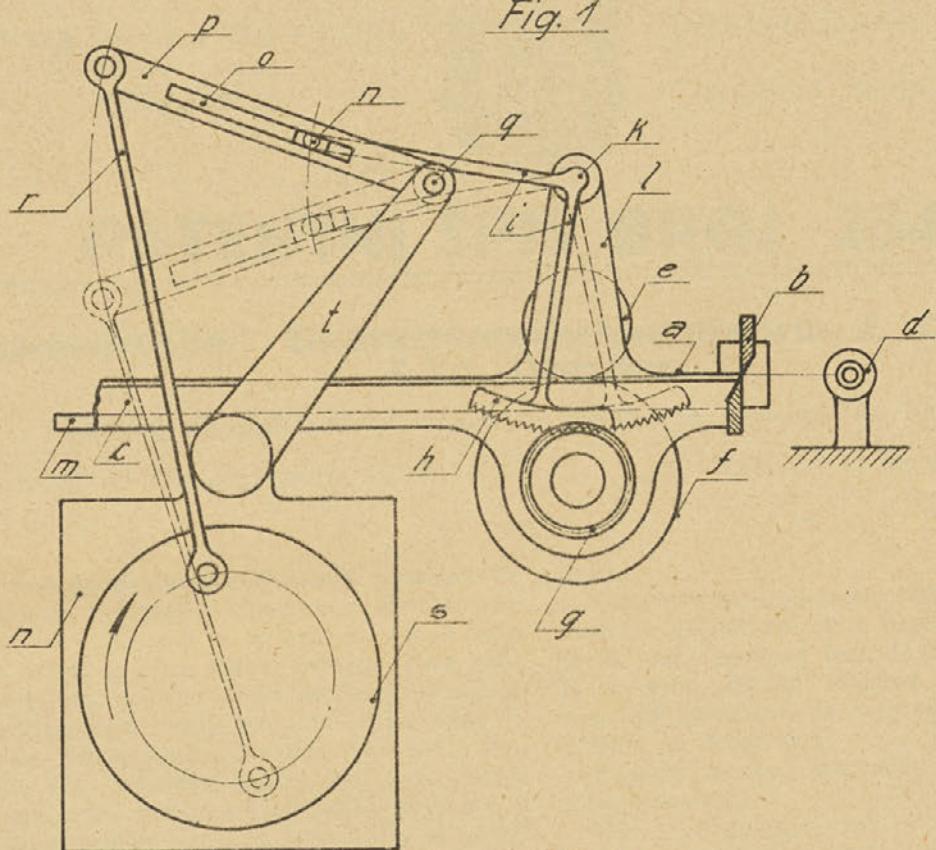


Fig. 2

