

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 81 (1)

Izdan 1 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9507

Dr. A. Wander d. d., tvornica farmaceutskih i dietetičkih preparata, Zagreb, Jugoslavija.

Postupak za pakovanje predmeta, koji se lako deformiraju i koji se mijenjaju uslijed doticaja sa zrakom.

Prijava od 21 decembra 1931.

Važi od 1 aprila 1932.

Predmet predležecog pronalaska je postupak za pakovanje predmeta, koji se lako deformiraju i koji se mijenjaju u doticaju sa zrakom. Kao takvi predmeti dolaze na pr. izvjesni produkti industrije sredstva za prehranu i užitak kao šećerna roba, čokoladni proizvodi, dalje također takvi kemijsko-farmaceutski produkti, koji se donose na tržište kao oblikovani predmeti, primjerice vaginal-kugle, želatinski preparati, supozitorije. Ovi poslednji su se na pr. dosad rukom pakovali, što je tražilo nesrazmjerno veliki potrošak rada i materijala.

Prema postupku se utisnu u jednu vrpce od materijala, koji se lako formira, za svaki pakovani predmet dvije udubine, koje su tako velike, da zajedno odgovaraju volumenu predmeta, koji upakivamo; nato se nakon postavljanja predmeta u jednu udubinu omota preklopi s drugom udubinom predmet, pa se tada rubovi omota međusobno povežu, tako da su nepropusni za zrak; istovremeno se omot skupa s predmetom odreže od vrpce.

Jedan primjer izvedbe uređaja za provadanje postupka, koji služi specialno za pakovanje supozitorija, prikazan je shematski na priloženom nacrtu.

Sl. 1 prikazuje pogled, djelomice u presjeku,

Sl. 2—4 su tri različite faze postupka i

Sl. 5 prikazuje pakovanje, koje je dobiveno uređajem.

Uređaj ima jedan valjak 1, na koji je namotana vrpca 2 iz materijala, koji se

lako utiskuje, naročito iz metalnog lista, na pr. staniola, aluminijskog lista, prekrivenog aluminijskog lista, ili također iz celofana, papira itd. Vrpca 2 se vodi između dva vodiljna valjka 3 u uređaj za utiskivanje. Ovaj ima matricu 4 i pripadnu vertikalno pomičnu patricu 5. Prva ima dvije udubine 6, 7, od kojih svaka odgovara polovici predmeta, koji treba upakovati. Između obe udubine 6, 7 smješten je još jedan u presjeku polukružan žlijeb 8. Patrica 5 ima izbočine 9, 10 odn. 11, koje odgovaraju udubinama 6, 7 odn. 8.

Uz udubinu 7 odn. izbočinu 10 umetnut je u patrici i matrici jedan pravokutni okvir 12 odn. 13, koji imaju na međusobno okrenutim čeonim ploham nazubljenje 14. Okvir 12 strši nešto preko plohe matrice, dok je okvir 13 pomaknut nešto natrag prema površini patrice. U patriciji je smješten uređaj za rezanje 15, koji opkoljuje okvir 13, dok oko okvira 12 u matrici ide jedan žlijeb 16, u koji ulaze kod spuštanja patrice rezalice uređaja 15. U svakom okviru je smješten jedan umetak 17, koji ima udubinu 18, koja je po obliku i veličini jednaka udubinama 6, 7.

Način djelovanja uređaja je slijedeći:

Vrpca 2 se uvuče tako daleko u uređaj za utiskivanje, dok ne udari na rub okvira 12, koji viri. Tada se spusti patrica, pa se u vrpce naprave dvije udubine 19 i 20 (sl. 2), kao i žlijeb 21. Patrica se dignu, pa se predmet, koji treba zapakovati, metne u udubinu 19. Slobodni kraj vrpce sa udubinom 20 se preklopi oko žlijeba 21 preko

predmeta (sl. 3). Tada se povuče vrpca tako daleko u uređaj, da predmet legne u udubinu matrice. Uslijed toga dođe novi dio vrpce iznad udubina 6, 7. Sad se patrica opet spusti. Tim se s jedne strane naprave u vrpici dvije nove udubine 22, 23 za preuzimanje daljnjeg predmeta; s druge strane se istovremeno okvirovima 12 i 13 stlače skupa rubni dijelovi dijelova omota, koji su napravljeni u prošloj radnoj fazi, pa se zupcima 17 tako utisnu da pokazuju izbočine i udubine, koje međusobno zahvaćaju (na sl. 5 kod 24 shematski naznačeno), što osigurava čvrsto međusobno držanje rubova omota. Istovremeno sa cvim utiskivanjem zupcima 17 slijedi odrezivanje gotovog omotka od vrpce uređajem za rezanje 15, koji osim toga, koliko je potrebno, odreže čitav ostali rub omotka.

Oblik okvira 12, 13 može naravno biti različit već prema obliku pakovanja predmeta.

Mjesto da se rubovi omota opisanim nazubljenjem za zrak nepropusno međusobno vežu, moglo bi se to također izvesti splepljivanjem ili previjanjem.

Kod ovoga načina rada je naročito malo otpadaka materijala za pakovanje. Osim toga se postupkom zatvaranje omota, koje je nepropusno za zrak, pri čem se ovaj ipak da lako otvoriti.

Patentni zahtjevi:

1. Postupak za pakovanje predmeta, koji se lako deformiraju i koji se mijenjaju uslijed doticaja sa zrakom, naznačen time, što se u jednu vrpцу iz materijala, koji se da utiskivati, utisnu za svaki pakovani predmet po dvije udubine, koje su tako velike, da skupa uzete daju volumen umatanoga predmeta, pa se na to poslije ulaganja predmeta u jednu udubinu omotnog dijela preklopi drugom udubinom preko predmeta, a zatim se rubni dijelovi omota međusobno spoje, tako da su nepropusni za zrak, pri čem se istovremeno odreže zamotak od vrpce.

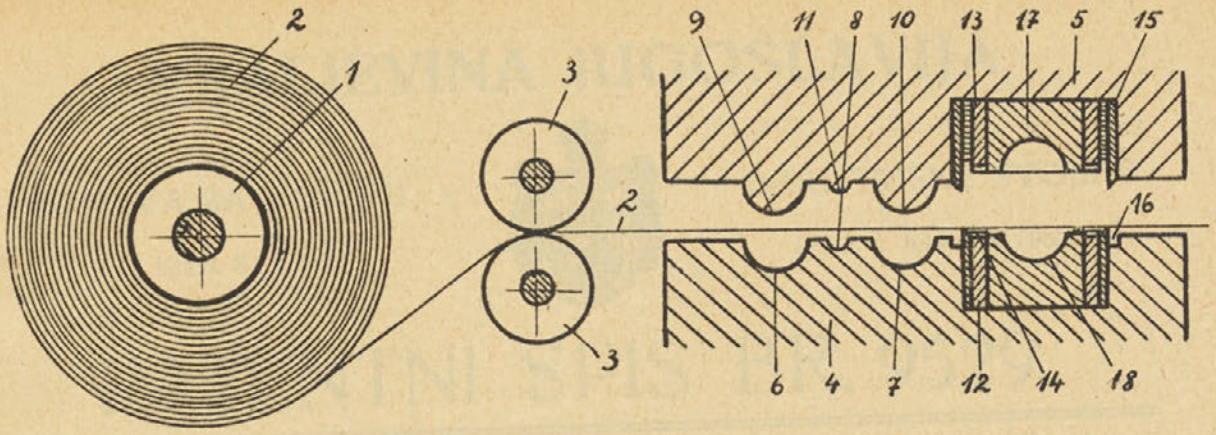
2. Postupak po zahtjevu 1, naznačen time, što se između oba udubljenja napravi jedan žlijeb, oko kojega se nakon ulaganja predmeta preklopi drugi dio omotke preko predmeta,

3. Postupak po zahtjevu 1 i 2, naznačen time, što se rubovi omota tako međusobno stlače, da nastane neka vrsta nazubljenja, koje osigurava za zrak nepropusno držanje rubova.

4. Postupak po zahtjevu 1 do 3, naznačen time, što se rubni dijelovi spljepe.

5. Postupak po zahtjevu 1 do 4, naznačen time, što se rubni dijelovi skupa previju.

6. Postupak po zahtjevu 1 do 5, naznačen time, što se za vrijeme vezanja rubova i odrezivanja jednog omotka prave udubine za jedno daljnje pakovanje.



Sl. 1

