

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZASTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 57 (1)

Izdan 1. Oktobra 1930.

## PATENTNI SPIS BR. 7383

Hans Harzer, inženjer, Frankfurt a./M., Nemačka.

Postupak za odmotavanje neke beskrayne trake sa kakvog kotura na pr. sa kotura od filma.

Prijava od 30. januara 1929.

Važi od 1. marta 1930.

Pri odmotavanju neke beskrayne trake na pr. filma ili sličnog, nastaju vrlo često smetnje u radu a osim toga jako kvarenje trake, kad je ona tako dugačka, da se mora delimično namotati u jedan kotur.

Već je pokušano da se ukloni taj nedostatak time, što je kotur smešten u jedan levak, čije su ograde obrazovane koturima, po kojima bi trebala traka lako da se odmotava. Ali i ovde su se vrlo brzo pokazale smetnje u radu, pa je trošenje traka bilo vrlo jako radi potrebnog nasilnog vođenja, tako da se ta naprava nije mogla ekonomično upotrebiti.

Ovaj pak pronalazak zasniva se na saznanju, da nepravilnosti pri odmotavanju trake i jako trošenje uz vodice nastaju samo zato, jer se težak kotur, i kad se on kreće po kotrljačama, mora jako vući, da bi se održao u okretanju, pa se na osnovu tog saznanja prema ovom pronalasku, taj kotur polaže na jedan tanjir, koji se mehanički pokreće. Pokretanjem tanjira uklanja se skoro svaka vuča za traku, pošto se mora odvoditi samo kratka odmotana traka, dok se sama velika težina trake, koja se oslanja o tanjir, ne vuče, nego je tanjir, koji se okreće nosi sobom bez zatezanja.

Ovaj novi postupak dozvoljava također vođenje trake, koja se odmotava, a da se traka ne mora nikako previti, i to se može traka u obliku spirale, sprovesti oko jednog zavornja, koji leži u osi okretanja, dok

nije dovoljno visoko izdignuta iz kotura i dok ne uzme onaj pravac, u kom treba traka da se dovede mestu za projiciranje.

Brzina, kojom se tanjir okreće izabere se celishodno tako, da obimska brzina tanjira onde, gde se kotur odmotava, odgovara brzini, kojom se traka prenosi. Da bi se kod većih koturova od filma stvorilo izjednačenje brzine kod spoljašnjih i unutrašnjih delova filmovog kotura, mogu se umetnuti između kotura i tanjira kotrljivi prstenovi, koji tako zaostaju naspram obimskoj brzini tanjirovog dela, koji leži pod njima, da kotur ima na svim mestima podjednaku obimsku brzinu.

Na crtežu je predstavljena jedna naprava za izvođenje ovog novog postupka, i to predstavlja sl. 1 u perspektivi ovu napravu spojenu sa ostalim delovima jednog sanduka, koji služi za prikazivanje jedne reklamne ili filmske trake, dok je na sl. 2 predstavljen uzdužni presek tanjira u većoj srazmeri.

Na slikama označuje *a* tanjir, koji je u sredini snabdeven ispučenjem *b*. *c* je jedna osovina zavrćena u dnu postolja, a oko koje se tanjir može slobodno okretati. *e* je šupljina u kojoj leži kotrljača *g*, koja nosi tanjir. *h* je prstenasti žljeb na donjem kraju tanjira u koji ulegne remen *i* (sl. 1).

*k* je filmska traka, koja je sprovedena oko kalemba *l*, *m*. Slovo *n* označuje pokretački remen za kalem *m*. Slovo *o* ozna-

čuje krak, koji se sa strane grana iz osovine  $c$  pa nosi šipku  $p$ . Gornji kraj osovine  $c$ , kno što se vidi na sl. 2 završen je u donjem delu osovine, tako da se okretanjem tog gornjeg dela, pomera šipka  $p$  po luku pa se lako zatezanje spirale može regulisati. Kotur  $k$  dovoljno je vođen na tanjiru  $a$  levkastim obrazovanjem i pomoću ispupčenja  $b$ . Treba li traka da se okreće onda prenosni kalem  $m$  sprovodi deo trake, koji leži između tanjira  $a$  i kalema  $m$ , dok nije potrebna vuča za okretanje teškog trakinog kotura, pošto ga nosi sobom tanjir  $a$  odn. remeni  $i$ .  $r$  su prstenovi, koji se mogu kotrljati na ploči  $a$ .

Ovde su potpuno izbegnuta oštra previjanja filmske trake, jer kako nema nikakve vuče, traka se bez prisiljavanja slobodno obrazuje u spiralu pa prelazi iz kotura u ispružen oblik trake.

## Patentni zahtevi:

1. Postupak za odmotavanje beskrajne trake sa kakvog kotura na pr. sa filmskog kotura, naznačen time, što se tanjir koji nosi kotur pokreće mehanički.

2. Postupak prema zahtevu 1 naznačen time, što obimska brzina tanjira onde, gde se vrši odmotavanje, odgovara od prilike translacionoj brzini trake, dok se brzina ka spoljašnjem obimu kotura reguliše pomoću prstenova, na kojima leži kotur a koji se mogu kotrljati po tanjiru.

3. Postupak prema zahtevu 1 naznačen time, što iz sredine tanjira srčič jedna šipka, oko koje se odmotavan deo trake izdiže u obliku spirale.

Hans Hartzel, inženjer, Frankfurt a.M., Nemačka.

Postupak za odmotavanje neke beskrajne trake sa kakvog kotura na pr. sa filmskog kotura

Vešt od 1. marta 1930.

Patent od 30. januara 1929.

U ovom zahtevu opisano je postupak za odmotavanje beskrajne trake sa kakvog kotura na pr. sa filmskog kotura. Postupak se sastoji u tome da se tanjir koji nosi kotur pokreće mehanički.

Postupak prema zahtevu 1 naznačen time, što obimska brzina tanjira onde, gde se vrši odmotavanje, odgovara od prilike translacionoj brzini trake, dok se brzina ka spoljašnjem obimu kotura reguliše pomoću prstenova, na kojima leži kotur a koji se mogu kotrljati po tanjiru.

Postupak prema zahtevu 1 naznačen time, što iz sredine tanjira srčič jedna šipka, oko koje se odmotavan deo trake izdiže u obliku spirale.

U ovom zahtevu opisano je postupak za odmotavanje beskrajne trake sa kakvog kotura na pr. sa filmskog kotura. Postupak se sastoji u tome da se tanjir koji nosi kotur pokreće mehanički.

U ovom zahtevu opisano je postupak za odmotavanje beskrajne trake sa kakvog kotura na pr. sa filmskog kotura. Postupak se sastoji u tome da se tanjir koji nosi kotur pokreće mehanički.

Postupak prema zahtevu 1 naznačen time, što obimska brzina tanjira onde, gde se vrši odmotavanje, odgovara od prilike translacionoj brzini trake, dok se brzina ka spoljašnjem obimu kotura reguliše pomoću prstenova, na kojima leži kotur a koji se mogu kotrljati po tanjiru.

Postupak prema zahtevu 1 naznačen time, što iz sredine tanjira srčič jedna šipka, oko koje se odmotavan deo trake izdiže u obliku spirale.

U ovom zahtevu opisano je postupak za odmotavanje beskrajne trake sa kakvog kotura na pr. sa filmskog kotura. Postupak se sastoji u tome da se tanjir koji nosi kotur pokreće mehanički.

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA  
INDUSTRIJSKI POKRET

IPRAVA ZA ZAŠTITU PATENTNI SPIS BR. 7383

Fig. 1

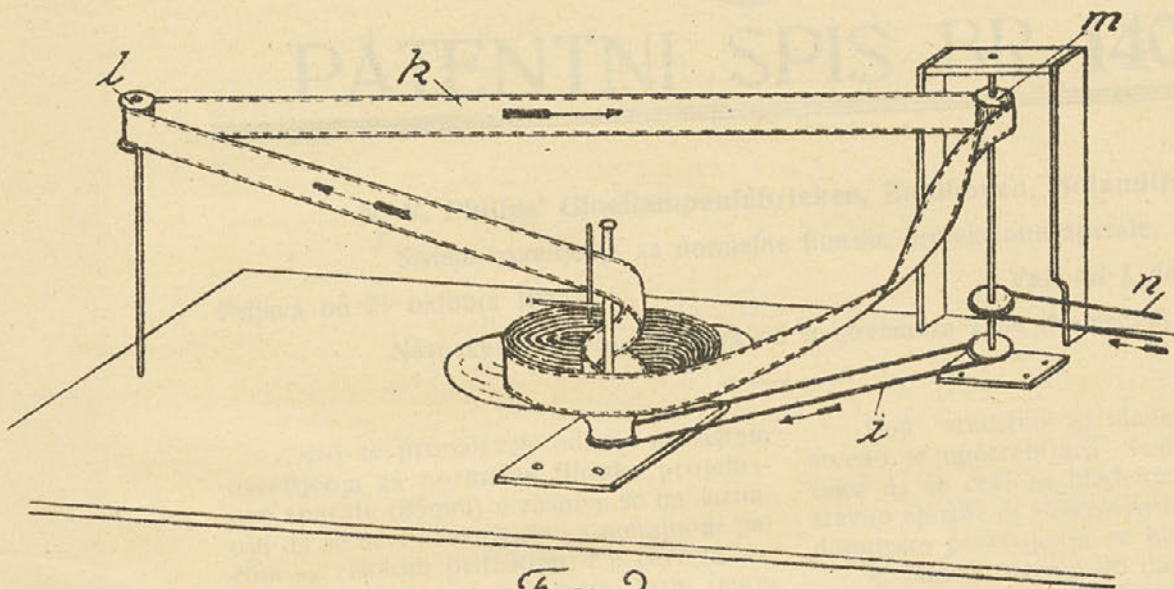


Fig. 2

