

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 8 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1930.

## PATENTNI SPIS BR. 7242

Ewald Dörken, tvornica lakova, Herdecke—Ruhr, Nemačka.

Postupak i naprava za impregniranje tekstilnih tkanina, naročito dugih komada jedrenog platna, ponjava za kola i sl.

Prijava od 21. juna 1929.

Važi od 1. februara 1930.

Pronalazak se odnosi na postupak za nepromočivo impregniranje tekstilnih tkanina, pri čemu se dugi komad sukna uzamance u neprekidnom nategu provodi kroz kade, napunjene s impregnirajućom tekućinom, te izmjenično s objiju strana vodi preko bubnjeva za sušenje, koji su smješteni iza kada.

Od poznatih postupaka impregniranja te vrste razlikuje se postupak po pronalasku time, što se dugi komad sukna, nakon izlaska iz impregnacione kupke, dalje vodi preko ogrevne naprave u obliku valjka za sušenje, sa što većim obuhvatnim kutem, pri čemu impregnaciona masa prije potpuno dovršenog osušenja suknenog komada pomoću znatnog tlačnog pritiska uz pomoć na bubnju za sušenje na mjestu odvajanja za komad sukna priležećeg tlačnog valjka biva utisnuta u komad sukna.

Postupak je naročito važan kod impregniranja gustih tkanina od jute i sl., kako se iste upotrebljavaju n. pr. za pokrivanje krovova zatvorenih željezničkih teretnih kola. Takove guste tkanine natapaju se sa masnim smolama time, što se na poznati način na drugoj pruži provode kroz kade, u kojima se nalaze masne smole, uz pridodatak otapajućih sredstava, u kruto-tekućem stanju. Kod izlaska iz impregnacione kupke je komad sukna s objiju strana još pokriven sa gustom impregnacionom masom, koja nije prodrla u vlakna. Upravo tu naslagu valja još utisnuti u komad sukna, jer impregna-

ciona masa zaradi svoje krute tečnosti i radi gustog tkiva suknenog komada ne može u isti potpuno prodrijeti. Impregniranje se prema pronalasku na novi način nastavlja time, što se komad sukna s impregnacionom masom na rahlo dalje provodi preko grijanog valjka ili bubnja sa što većim kutem opsega od kojih 135°. pri čemu se topivo sredstvo impregnacione mase ispari i potonja se pri tom sama u volumenu smanji. Tada tek valja da uslijedi utiskivanje još plastične impregnacione mase na mjestu odvajanja suknenog komada pomoću jednog, sa znatnim tlakom djelujućeg tlačnog valjka.

U nacrtu je prikazana jedna primjerična naprava za izvršenje postupka.

Komad sukna dolazi od vlačnog valjka *a* preko kolunice *b* do kolunice *c* i *d*, koje su smještene na dnu jedne s impregnacionom masom napunjene kade *e* i uslijed čijeg položaja te smještaja suknenog komada s jedne strane nastaje jedan dugi put, a s druge strane jedan veliki kut opsega pri nabiranju na dalje smještenom bubnju za sušenje *f*. U kadi s impregnacionom masom natopljeni komad sukna obuhvaća ogrevni bubanj *f* u kutu od kojih 135°. Na bubnju prilegnuta površina suknenog komada izlaže se pri tom osobito jednostrano sušenju. Pomoću jednog, nad bubnjem za sušenje smještenog pripadnog tlačnog valjka *g* biva impregnaciona masa, prije nego li se potpuno osuši, utisnuta u komad sukna.



Zatim se komad sukna preko preokretnih kolunica  $h$  i  $i$  ponovno vodi u jednu drugu kadu  $k$ , koja je točno izrađena kao kada  $e$ , pri čemu se ali komad sukna sa drugom stranom vodi preko ogrevnog gubnja  $l$  i između na mjestu odvajanja predviđenog tlačnog valjka  $m$ .

Ako komad sukna ne treba da dobije nalič, to se on neposredno od provodnog valjka  $n$  privodi iz opće naprave za sušenje, u drugom pako slučaju vodi se komad sukna preko provodnog valjka  $p$  i preko bubnja  $q$  između jednog u kadi sa bojom  $r$  sa naličnom bojim umakajućeg, četkastog valjka  $s$  skroz do opće naprave za sušenje.

### Patentni zahtevi:

1. Postupak za nepromočivo impregniranje gustih tekstilnih tkanina, kao dugih komada jedrenog platna, ponjava za kola i sl., pri čemu se komad sukna uzamance u

neprekidnom nategu provodi kroz više, s impregnacionom masom napunjenih kada te izmjenično s obim stranama vodi preko bubnjeva za sušenje, koji su smješteni iza impregnacionih kada, naznačen time, što komad sukna sa krulo tekućom impregnacionom masom poslije svakog napuštanja impregnacione kupke okreće se oko ogrevnog bubnja za sušenje sa velikim obuhvatnim kutem (kojih 135°) i što impregnaciona masa prije potpuno dovršenog sušenja na mjestu odvajanja suknenog komada pomoću znalnog tlačnog pritiska biva utisnuta u komad sukna.

2. Naprava za izvršenje postupka po zahtjevu 1, naznačena time, što je na iza svake impregnacione kupke smještenom bubnju za sušenje na mjestu odvajanja za jednostrano osušeni s impregnacionom masom provideni dugi komad sukna smješten jedan tlačni valjak ( $g$  odnosno  $m$ ).

Postupak i naprava za impregniranje tekstilnih tkanina, naročito dugih komada jedrenog platna, ponjava za kola i sl.

Valj od 1. februara 1930.

Prijava od 31. juna 1929.

U nacrtu je prikazana jedna primjerena naprava za izvršenje postupka. Komad sukna dolazi od tlačnog valjka  $v$  preko kolunice  $b$  do kolunice  $c$  i  $d$ , koje su smještena na dan jedne s impregnacionom masom napunjene kade  $e$  i uslijed čijeg položaja te smještena suknenog komada s jedne strane nastaje jedan dugi put, a s druge strane jedan veliki kut opsega pri napretku na dalje smještenom bubnju za sušenje  $f$ . U kadi s impregnacionom masom nalopjen komad sukna obuhvaća opretni bubanj  $g$  u kulu od kojih 135°. Na bubnju priljepljena površina suknenog komada izlaže se pri tom osobito jednostrano sušenju. Pomoću jednog, nad bubnjem za sušenje smještenog pripadnog tlačnog valjka  $m$  biva impregnaciona masa, prije nego li se potpuno osuši, utisnuta u komad sukna.

Pronalazak se odnosi na postupak za nepromočivo impregniranje tekstilnih tkanina, pri čemu se dugi komad sukna uzamance u neprekidnom nategu provodi kroz kade, napunjene s impregnacionom tekućinom, te izmjenično s obiju strana vodi preko bubnjeva za sušenje, koji su smješteni iza kada.

Od poznatih postupaka impregniranja te vrste razlikuje se postupak po pronalasku time što se dugi komad sukna, nakon izlaska iz impregnacione kupke, dalje vodi preko ogrevnog bubnja u obliku valjka za sušenje, sa što većim obuhvatnim kutem, pri čemu impregnaciona masa prije potpuno dovršenog osušavanja suknenog komada pomoću znalnog tlačnog pritiska uz pomoć na bubnju za sušenje na mjestu odvajanja za komad sukna prilježećeg tlačnog valjka biva utisnuta u komad sukna.

Postupak je naročito važan kod impregniranja gustih tkanina od jule i sl., kako se iste upotrebljavaju a. pr. za pokrivanje krovova zatvorenih željezničkih teretnih kola. Takve guste tkanine nalopju se sa masom smolnima time, što se na poznati način na drugoj strani provode kroz kade, u kojima se nalaze masne smole, uz pridobitak odvajajućih sredstava, u krulo-tekućem stanju. Kod izlaska iz impregnacione kupke je komad sukna s obiju strana još pokriven sa gustom impregnacionom masom, koja nije prodira u vlakna. Upravo tu nastaju valjci još utisnuti u komad sukna, jer impregna-



KRALJEVINA JUGOSLAVIJA  
UPRAVA ZA ZAŠTITU  
INDUSTRIJSKE SVOJINE  
PATENTNI PIS. BR. 7644





