

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 72 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

## PATENTNI SPIS BR. 1041.

**Rudolf von Frommer, generalni direktor, Budimpešta.**

Prekidač na obaraču za automatska vatrena oružja sa klizećom cevi, radi pouzdanog prekidanja spoja izmedju šipke i poluge obarača.

Prijava od 24. decembra 1921.

Važi od 1. avgusta 1922.

Pravo pivenstva od 27. februara 1917. (Ugarska).

Kod automatskih vatrenih oružja može se, kao što je poznato, desiti, da se usled jednog pritiska na obarač ispale nehotece više nego jedan metak, što naravno nikako nije željeno. Ova pojava nastaje na taj način, što strelac pri ispaljivanju prestane slučajno sa prstom na takvom položaju u kome je, šipka obarača ili poluga već oslobodila elemenat za ispaljivanje, na pr. čekić a da nije prekinuta veza obarača sa polugom obarača ili drugim kakvim prenosnim delom, koji pokreće obarač. Usled ovog može čekić naravno udarati ponova napred, te usled ovog više metaka nehotece ispaliti.

Uredjenja, koja sprečavaju ovakvo nehotečno višestruko ispaljivanje poznata su već. Predmet ovog pronalaska odnosi se na takvo uredjenje koje se razlikuje od dosada poznatih sa njegovom izvanrednom prostotom, jer zahteva samo odgovarajuće izobličjenje onih delova za obaranje, koji su i inače potrebni oružju, a ne kakvi naročiti novi sastavni deo.

Fig. 1. — priloženog nacerta pokazuje nam uredjenje za prekidanje koje je predmet ovog pronalaska, pre ispaljivanja, dok tig. 2 pokazuje isto posle ispaljenja.

Obarač 2, koji je okretljiv oko klina ima jedan nos 3 ili slično produženje, koji hvata u cev 6 kroz otvor 4 ogrtača 5. Na cevi 6 nalazi se za nos 2 jedna vodeća površina odnosno žljeb 7, čija se dubina smanjuje prema napred.

Opisano uredjenje radi na sledeći način: Ako obarač 2 potegnemo nazad, to se oslobadja poluga obarača 9 ureza na petlju 10 preko šipke 8 na poznati način, te se oružje ispali i cev 6 pojuri natrag. (Fig. 2) Usled odilaženja cevi 6 u nazad pritiskne vodeća površina 7 nos 3 i time se pritiskne obarač u svoj stražnji stav, čak i onda, ako ga prst koji ispaljuje, još ne bi bio sasvim natrag potisnuo odnosno, ako bi se obarač zadržao u maločas opisanom položaju, u kome bi se moglo isplatiti nehotece više metaka. Pomoću prinudnim pritiskivanjem obarača u nazad pak kao što fig. 2 pokazuje, odgura se potpuno stražnji kraj obaračeve šipke 8 od kraja obaračeve poluge 9 tako da obaračeva poluga 9 dolazi pouzdano u onaj položaj, u kome ona zadrži čekić posle svakog metka, usled čega se sigurno spreči ispaljivanje nehotećnog hitca.

### PATENTNI ZAHTEVI:

1. Prekidač na obaraču radi pouzdanog prekidanja veze izmedju šipke i poluge obarača kod automatskih vatrenih oružja sa klizećom cevi naznačen time, što je na cevi načinjena jedna vodeća površina, koja pri pokretu cevi unazad potisne obarač u njegov zadnji stav.

2. Oblik izvodjenja prekidača na obaraču prema zahtevu 1 naznačen time, što je na obaraču načinjen jedan nos (3) koji hvata u žljeb na cevi, čija se dubina postepeno smanjuje.



PATENTNI SPIS BR. 1041.

Rudolf von Frommer, generalni direktor, Budimpešta.

Prekidac na obratno za automatski vreteni stroj sa kliznom osov, radi pouzdanog prekidanja spoje izmedju slika i poluge obrata.

Prijava od 24. decembra 1921. Vazi od 1. avgusta 1922.

Pravo prvinstva od 27. februara 1917. (Ugarska).

Opisano uređenje radi na sledeci način: Ako obrat 2 potpuno nastat, to se isto- lada poluge obrata 2 staza na polju 10 preko slika 8 na postavi radi, to se osovje izadi 1 vez 6 postavi motora (Fig. 2) Udal- obilaznja osov 6 u azad prihvata vobaca pavnica 7 nos 8 i time se prihvata obrat u svoj struzni stav, tak i osov, ako ga pri- koji ispoljuje, jed na di hie savim detar potpuno odneno, ako bi se obrat taklao u malozr optenom poluju, u kome bi se mesto isplati neholio vte mela. Pomodu pindnim pindivanjem obrata u azad pak kao iu Fig. 2 pokazuje, odgure se potpuno struzni stav obratove slika 8 od slika obra- zove poluge 9 tako da obratava poluge 9 dolat pavnica u svoj poluju, u kome ona radih isplu koso svake mela, udal oga se stvoro spred ispoljavanja neholioh hie.

PATENTNI ZAHTEVI:

1. Prekidac na obratno radi pouzdanog pre- kidanja vez izmedju slika i poluge obrata kod automatskih vretenih stroje sa kliznom osov namazan time, sto je na cavi namazna jedna vobaca pavnica, koja pri postaru cavi usuzed postare obrat u osov radnji stav. 2. Odlik izoblenje prekidaca na obratno prema zahtev 1 namazan time, sto je na obratno namaznoj jedan nos (3) koji hvata u sliki na cavi, sta se dubina postepeno smanjuje.

Kod automatskih vretenih stroje moze se kao sto je poznato, desiti, da se udal jednog prekida na obratno isplu neholio vte nego jedan mela, sto namazno nizek nije isplu. Ov postava namaze na taj nam, sto struz- pri ispoljavanja presvaca klizajno sa postom na takom poluju u kome je, slika obrata ili poluge vez odobolila vremenat sa isplu- vaje na pr. kolic a da nije preklina vez obrata sa potpuno obrata ili duvaju kavinim pindnim delom, koji postare obrat. Udal ovog mela isplu namazno udalil ponov napred, to udal ovog vte mela neholio isplu.

Uredjenje, koje ispoljavanja obratno neholio vte obratno ispoljavanja postare su ved. Prekidac ovog pindnasa odnol sa na takvo uređenje koje sa razlije od hieha postaviti sa nje- govom izmestvnom postatom, jer zahtev samo odoboljaje isplu isplu odhobol sa obratno, koji su i isplu postaviti stroju, a ne kavit namazni vod sastavi dvo.

Fig. 1. — Pindnag namaz pokazuje nam uređenje sa prekidanje koje je postavl osov pindnasa, pre isplu, dok iu 2 pokazuje isto postu isplu.

Obrat 2 koji je isplu osov kine ima jedan nos 3 ili sivo preklina, koji hvata u vez 6 kroz otvor 4 obrata 5. Na cavi 6 pavnica vez 2 jedna vobaca pavnica odneno sliki 7, ova se dubina smanjuje prema napred.



Fig. 1.

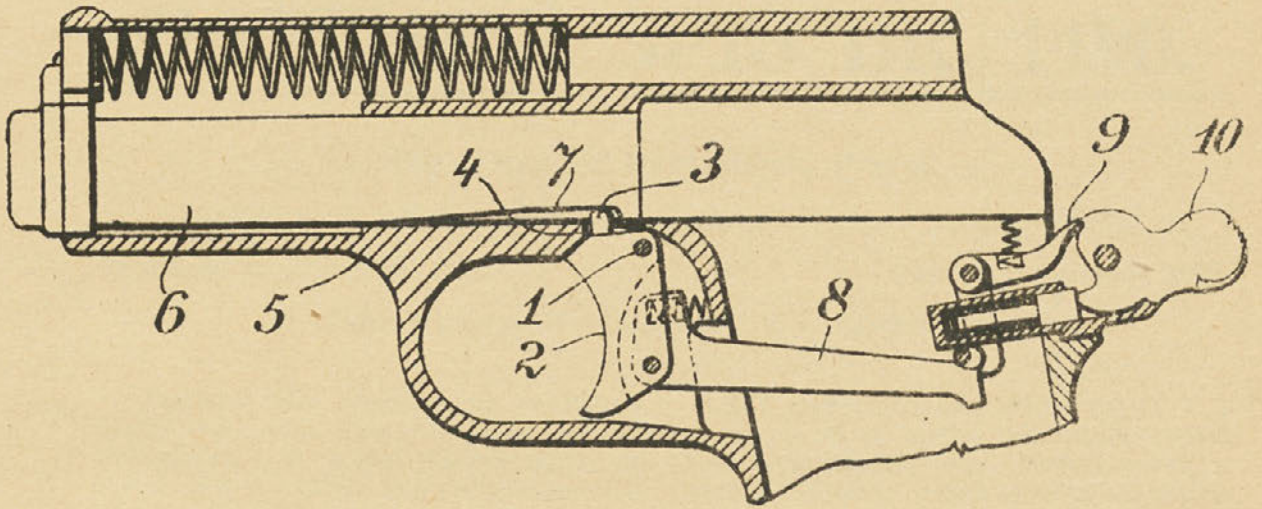


Fig. 2.

