

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 61 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1930.

PATENTNI SPIS BR. 6789

V. Horak, tovarny výroba plynovych masek, Prag.

Filtraciona masa za gasne maske.

Prijava od 11. aprila 1929.

Važi od 1. avgusta 1929.

Traženo pravo prvenstva od 17. aprila 1928. (Čehoslovačka).

Za odstranjivanje škodljivih materija iz vazduha, snabdevaju se filteri od industrijskih ili od vojnih gasnih maski, takvim punjenjima, koja vezuju škodljive materije bilo hemiskom adsorpcijom (npr. ugljene kiseline pomoću natriumove lužine, hlor pomoću natrium-sulfata i t. d.) bilo fizičko-hemiskom adsorpcijom (npr. pomoću aktivnog uglja, koji u svojim porama zgušnjava pare materija, koje se razvijaju), i naposljetku bilo mehničkom filtracijom pomoću sabijene celuloze, slojeva svilene hartije i sličnog.

Pošto se i kod industrijskih filtera i kod vojnih filtera zahteva najveća moguća universalnost, t. j. filter treba da štiti koliko od gasovilih otrovnih para, toliko od tačnih i čvrstih materija, od otrovnih magli i dimova, zato mora filter da sadrži jedno hemisko punjenje, jedan sloj aktivnog uglja i jedan mehnički adsorpcioni filter.

Da bi mehnički filter zaštićivao dobro, a da nebi suviše mnogo uveličavao otpor za disanje u celom filteru, mora da ima znatne dimenzije, ali radi toga postaju znatno velike dimenzije celog filtra, pa postaje nepodesan za nošenje.

Te nedostatke odstranjuje ovaj pronalazak time, što on kombinuje mehnički filter sa fizičko-hemiskim filtrom i to na ovaj način: spravi se suspenzija od nekog vlaknastog materijala (celuloze, krpa, otpadaka od pamuka i sličnog), od praškovitog aktivnog uglja (npr. karborafina) i od vode, iz koje se suspenzije oblikuju filtraciona

tela pogodnog oblika. Preimućstveno se upotrebljava šuplji oblik, da bi filtraciona površina bila po mogućstvu veća. Posle sušenja dobija se filtraciono telo, koje svojim dejstvom zamenjuje mehnički filter i fizičko-hemiski filter, jer praškovit aktivni ugalj, koji se nalazi u filtracionoj masi, zadržava svoju adsorpcionu sposobnost, tako da on zaustavlja takve, gasove, koji se mogu zaustaviti na hemiski način.

Radi svoje znatne sadržine vlaknastog materijala, koji je prerađen na podesan način, i koji je doveden na pogodan oblik, štiti ova filtraciona masa i od tečnih materija i od sitno raspršenih čvrstih materija.

Odnos između praškovitog aktivnog uglja i vlaknastog materijala nije konstantan, nego zavisi od sitnoće vlakana i od veličine filtra, dakle od dva velika faktora, koji imaju uticaj na celokupni otpor filtra.

Pomoću ovakvog kombinovanog filtra postiže se pri nepromenjenim spoljašnjim dimenzijama filtra, i pri podjednakom adsorpcionom dejstvu, nesrazmerno veće dejstvo prema tačnim i čvrstim materijama, a isto tako prema suspendiranim delićima reda veličine od 10^{-3} do 10^{-8} cm, a da filter ne pravi veći otpor za disanje.

Daljnje preimućstvo sastoji se u lakom smeštanju i eventualnom izmenjivanju tih filtracionih tela u kućici filtra, a i u okolnosti, što se sav aktivni ugalj prerađuje, dok je kod drugih filtera ugalj prosejavan

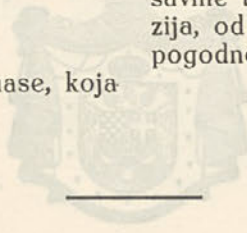
pa su zrna manja od 1, 5 mm i prašina neiskorišćeno odbacivana.

Dodavanjem nekog hemiskog punjenja dobija se filter, koji ima kod pojednake veličine znatno duže rezistentno trajanje od ostalih filtera.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu filtracione mase, koja

štili od suspendiranih čvrstih ili tečnih delića, i od otrovnih para, a koja je sastavljena iz vlaknastog materijala (celuloze, krpa, pamuka i t. d.) i iz praškovitog aktivnog uglja, naznačen time, što se iz mešavine tih materija i vode spravlja suspenzija, od koje se oblikuju filtraciona tela pogodnog oblika.



PATENTNI SPIS BR. 6789

V. Horsk, továrny výroby plynových massek, Prag.

Filtraciona masa za gasne maske.

Vaň od 1. avgusta 1929.

Prijava od 11. aprila 1928.

Izdatno pravo prvinstva od 17. aprila 1928. (Čehoslovačka).

U ovom postupku za izradu filtracione mase, koja se koristi za odabiranje štetnih materija iz vazduha, snabdevaju se filteri od industrijskih ili od vojnih gasnih maski, takvim materijama, koja vezuju štetne materije bilo hemiskom apsorpcijom (npr. ugljene kiselina pomoću neaktivnog uglja, fluor pomoću aktivnog uglja i t. d.) bilo fiziko-hemiskom apsorpcijom (npr. pomoću aktivnog uglja, koji u svojim porama xpušćava pare materija, koje se razvijaju) i neposredno bilo mehaničkom filtracijom pomoću sadržane celuloze, stajevne hartije i sl. i t.

Pošto se i kod industrijskih filtera i kod vojnih filtera zahteva najveća moguća univerzalnost, t. j. filter treba da štiti koliko od gasovih otrovnih para, toliko od tečnih i čvrstih materija, od otrovnih magli i t. m. i od svih materija, koje se razvijaju u toku rada od stajevne hartije i od veličine filtera, dakle od dva velika faktora, koji imaju uticaj na celokupan otpor filtera.

Pomoću ovakvog kombinovanog filtera povećava se pri nepromenljivim spojinama dimenzijama filtera i pri podjednako adsorpcionom dejstvu, nestrukturmo veće dejstvo prema tečnim i čvrstim materijama, a isto tako prema suspendiranim delićima, toba veličine od 10⁻⁴ do 10⁻⁶ cm, a da filter ne pravi veći otpor za disanje.

Dojane preimućivo sastoji se u lakom smesanju i eventualnom izmešivanju filteracionih tela u kuci filtera, a i u okolnosti, što se sav aktivni uglj, predaje dok je kod drubih filtera uglj, predstavlja

Za odabiranje štetnih materija iz vazduha, snabdevaju se filteri od industrijskih ili od vojnih gasnih maski, takvim materijama, koja vezuju štetne materije bilo hemiskom apsorpcijom (npr. ugljene kiselina pomoću neaktivnog uglja, fluor pomoću aktivnog uglja i t. d.) bilo fiziko-hemiskom apsorpcijom (npr. pomoću aktivnog uglja, koji u svojim porama xpušćava pare materija, koje se razvijaju) i neposredno bilo mehaničkom filtracijom pomoću sadržane celuloze, stajevne hartije i sl. i t.

Pošto se i kod industrijskih filtera i kod vojnih filtera zahteva najveća moguća univerzalnost, t. j. filter treba da štiti koliko od gasovih otrovnih para, toliko od tečnih i čvrstih materija, od otrovnih magli i t. m. i od svih materija, koje se razvijaju u toku rada od stajevne hartije i od veličine filtera, dakle od dva velika faktora, koji imaju uticaj na celokupan otpor filtera.

Pomoću ovakvog kombinovanog filtera povećava se pri nepromenljivim spojinama dimenzijama filtera i pri podjednako adsorpcionom dejstvu, nestrukturmo veće dejstvo prema tečnim i čvrstim materijama, a isto tako prema suspendiranim delićima, toba veličine od 10⁻⁴ do 10⁻⁶ cm, a da filter ne pravi veći otpor za disanje.

Dojane preimućivo sastoji se u lakom smesanju i eventualnom izmešivanju filteracionih tela u kuci filtera, a i u okolnosti, što se sav aktivni uglj, predaje dok je kod drubih filtera uglj, predstavlja