

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 87

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1162.

Ing. Franz Schmied, Teplice—Šanov (Čehoslovačka).

Stroj za snabdevanje pripremnih postrojenja sa raznih prenosnih koloseka.

Prijava od 30. septembra 1921.

Važi od 1. januara 1923. god.

Pravo prvenstva od 27. novembra 1919. (Čehoslovačka).

Ovaj pronalazak se bavi poboljšanjem pripremnih postrojenja kod kojih se prenosna kola vode po raznim kolosecima a prenosna roba bez zastojanja dolazi do pripremalista.

Do sada u takvim slučajevima kola su se dovodila pomoću jedne dizalice, strme ravnine ili drugim zgodnim spravama za dizanje na jedan zajednički horizonat i tada je tovar izručivala na pripremaliste. Ovo izručivanje je vršeno pomoću jedne zajedničke ili pomoću više ljuljaški na istom koloseku.

Ovaj proces ima pak različite nezgodne strane. U prvom slučaju rad na pojedinim kolosecima biva sprečen pred ljuljaškom zato što samo jedna kola za drugim mogu dospjevati na ljuljašku i izručivati se. U drugom slučaju kada se na jednom koloseku pomoću više ljuljaški direktno svali na pripremaliste, događa se vrlo nesrazmerno snabdevanje pripremalista, jer se ne može izbeći da se na ljuljaškama svaljuje u isto vreme i da ne nastupi trenutno pretrpavanje aparata. Poslednje dejstvuje toliko štetnije u koliko su tovari kola i po kvalitetu jednaki ili slični jer tada nastaje pretrpavanje, ne samo po količini nego i po kakvoći, te se naglo pretrpavanje dotičnog dela aparata samo umnogostručava. Uz ove nezgode sprečenog rada i nejednakog opremanja dolazi još trošak u posluži na onim mestima gde se kola s jednog horizonta prenose na drugi.

Sve ove štete odklonjene su ovim pronalaskom. Prema njemu prenosna se kola uvek svaljuju na onom koloseku na kome ona rade. Izručena roba dovodi se opštem pripremalistu pomoću zgodnih mehaničkih

aparata na primer prenosnom lopatom prevoznim svežnjevima.

Na crtežu koji šematički pokazuje postupak pronalaska: predstavlja -a- kolosek sa prenosnim kolima -b- koja na njemu rade; ona se izručuju na istom koloseku i to pomoću ljuljaške -e- Roba koja je svaljena dospeva ili neposredno ili pomoću celishodno udešenih strojeva do pripremalista -d- koje je na crtežu šematički predstavljeno jednim sitom.

Kola -f- koja rade na koloseku -c- sručuju se takodje na istom koloseku pomoću ljuljaške. Odatle se roba dovodi pomoću celishodnog stroja lopate -h- do pripremalista.

Jasno je da se kod ove metode može rad po volji na svakom koloseku razvijati i ubrzati ne sprečavajući rad na drugim kolosecima, jer su ovi sasvim nezavisni jedan od drugog.

Prilikom prevoza izručenog dobra u pripremaliste isto se opširno razdaljuje. I tu se vrši bolje mešanje robe koja će biti pripravljena. Ne može dakle nastupiti vreme pretrpavanje pripremalista kako po količini tako ni po kakvoći. Pripremaliste se ravnomerno snabdeva i odklanja, te bolje funkcioniše. Time se odklanjaju izdatci na poslugu, koji su inače potrebni da se kola dovedu na zajednički horizonat.

Patentni zahtevi:

Stroj po kojoj treba dovesti na raznim kolosecima u prenosnim kolima prevoznu robu jednom zajedničkom pripremalistu naznačen time, što se prevozna kola na njihovim dotičnim horizontima svaljuju i onda svaljena roba donosi zajedničkom pripremalistu.



