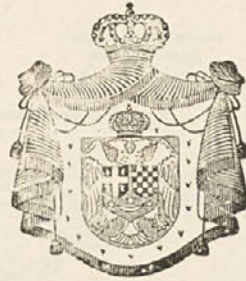


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 24 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1926.

## **PATENTNI SPIS BR. 3460**

**Max Weiss, inž., Uerdingen, Rhein, Nemačka.**

Komora za sagorevanje kod ognjišta za gorivo u prahu.

Prijava od 1. avgusta 1924.

Važi od 1. januara 1925.

Traženo pravo prvenstva od 3. septembra 1923. (Nemačka).

Kod ognjišta za gorivo u prahu od velike je važnosti, da se gorivo po mogućstvu što ranije zapali po izlasku iz siska. Dosadanje komore za sagorevanje, postavljeni ispred peći, u kojima se uteruje smeša vazduha i praha i pali, imaju uopšte ravne granične površine, koje svoju toplotu zračenja bacaju u linearnom pravcu u sredini komore, dakle po sredi smeše. Za skupljanje ovih zrakova, i da bi se sagorevanje skoncentrisalo po mogućstvu u jednoj tački, upotrebljava se, po pronalasku, komora za sagorevanje sa naročito za to načinjenim graničnim površinama.

Koristi takve komore sastoje se u tome što se iste mogu praviti znatno manje u dužini ili u visini, i što se, s druge strane, povećava intenzitet zagorevanja, tako da krupniji deli praha zajedno sa sitnim zagorevaju. Jačina sagorevanja, može se na ovaj način tako pojačati, da se usled visoke temperature u vezi sa razredenom atmosferom topi pepeo dodat uglju.

Primer izvođenja ovog pronalaska pokazan je na priloženom nacrtu u sl. 1 u vertikalnici a u sl. 2 u horizontalnici.

Ovde se prednji deo komore, u kojoj se postiže paljenje smeše u tački (b), obrazovan konusnim završnim površinama. Zraci toplotni (a) celokupne konične površine, razume se, izlaze normalno sa iste i sastaju se u sredini kupe kod (b,) gde se vrši momentalno palje-

nje smeše uvedene kroz sisak kod (c). Sužavanje pri završetku konusa u produžetak komore za sagorevanje može se prema vrsti i zapaljivosti smeše praviti više ili manje veliko.

Dalje oblik izvođenja komore pokazan je u sl. 3 i 4 nacrtu, po kome su završne površine načinjene u paraboličnom obliku.

Kod ovog oblika proizvodi se u prednjem delu komore obmah iza siska kod (d) naročito jako sabijanje zrakova koje zajedno sa tamo na kraćem odstojanju intenzivno dejstvjućim zracima postiže željeno prevremeno paljenje i sagorevanje smeša. Jačina sagorevanja ovde tako isto znatno se povećava. U daljem toku parabole može se, slično kao i u prvom primeru, izvesti sužavanje komore po vrsti i zapaljivosti goriva.

### **Patentni zahtevi:**

1. Komora za sagorevanje kod ognjišta za gorivo u prahu, naznačeno time, što sve granične površine na ulazu u komoru imaju konični presek da bi se toplotni zraci skupljali u jednoj tački.

2. Komora za sagorevanje po zahtevu 1, naznačena tim, što završne površine imaju paraboličan ili sličan presek, da bi se u prednjem delu komore u blizini izlaza iz siska sabijala toplota zračenja i pustila da dejstvuje na kraćem odstojanju.





Fig. 1

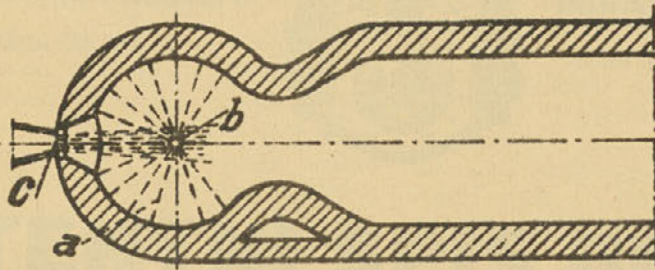


Fig. 2

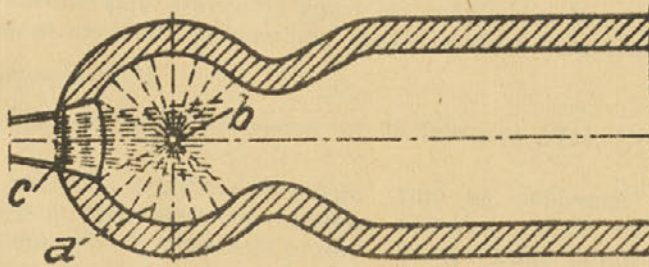


Fig. 3

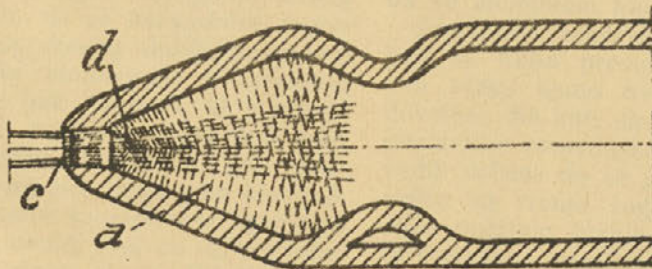


Fig. 4

