

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 62



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. MARTA 1924

PATENTNI SPIS BR. 1774.

Armand Louis Andrien Teillard, inženjer, Pariz.

Posupak za čišćenje prirodnog barijum sulfata.

Prijava od 6. juna 1922.

Važi od 1. aprila 1923.

Pravo prvenstva od 18. jula 1921. (Francuska).

Ovaj pronalazak ima za predmet postupak prečišćavanja prirodnog barijum sulfata, koji se sastoji u tretiranju u peći, minerala, koji sadrži barijum sulfat čist, manje ili više pomešan sa oksidom gvoždja i sicilijuma pod raznim oblicima u malim količinama.

U ovom cilju mineral je najpre prethodno stucan i klasiran po veličini (od 0 do 25 mm) zatim se stavi u pogodnu peć; konstatuje se, da se najčistiji kristali prvi rasprsnu, dakle sicilijum se ne rasprsne.

Posle nekoliko minuta, mineral se izvadi iz peći na jedan roštilj, čije su rešetke izabrane tako da ga, pre nego što je prešao u peć, ne može ni jedan komad proći, dok posle vadenja iz peći samo prolazi kroz roštilj, prašina komada, koji su se rasprsi u peći, a koji su se sastojali iz barijum sulfata najbeljeg i najčistijeg.

Ostatak se sastoji iz lošijeg kvaliteta.

Peć koja služi za tretiranje minerala, može na primer biti sastavljena iz jedne retorte od teško topljive materije, naznačene za ovu upotrebu od fabrika gasa za destilaciju ulja.

Površina za grejanje ima tri metra u dužini i šeset santimetara u širini i njena je temperatura dovedena do oko 300° C

Svaka peć je od 250 kila i zadržava se petnajest minuta u peći.

Pod ovim uslovima stavljajući u peć jedan mineral, koji se sastoji iz:

Barijum sulfata	95 ⁰ / ₀
Silicijuma	4 ⁰ / ₀
Oksida gvoždja	0.25 ⁰ / ₀

Konstatuje se da više od polovine svake peći biće 125 kila, prolazi kroz roštilj izvadjena iz peći.

Analize daju uzajamno za očišćeni sulfat:

Barijum sulfata	99 ⁰ / ₀
Silicijuma	0.5 ⁰ / ₀
Oksida gvoždja	0.1 ⁰ / ₀

a za ostatak:

Barijum sulfata	91 ⁰ / ₀
Silicijuma	7.5 ⁰ / ₀
Oksida gvoždja	0.4 ⁰ / ₀

Najveći deo očišćenog sulfata istroši se u jedan fini prah, koji lako prolazi kroz sito br. 200.

Podrazumeva se, da se može učiniti ovaj fini prah u prah neopipljiv pod prstima istim postupkom, ali bacajući mehanički ovaj prah na ugrijano tlo tako, da prouzrokuje neodređeno rasprskavanje zrnaca.

Postupak ovoga pronalaska je veoma praktičan i ekonomičan. Praktičan je, jer ne zahteva nikakvu komplikovanu radnju, upotrebljavajući sušenje, koje ide uvek skoro pred pretvaranjem u prah jedne mineralne materije.

Ekonomičan je, jer temperatura, na kojoj se proizvodi rasprskavanje zrnaca ili kristala, lako se postiže i razlikuje se malo od one, koja služi pri samom sušenju.

Objašnjenje pojava je dosta složeno. Često se podrazumeva, da komadi sicilijuma, čije širenje je slabo i koji ne sadrži vodu, ne rasprsnu se.

Mnogo nejasniji je slučaj sa komadima barijum sulfata, koji je pomešan sa oksidom

dima gvoždja, koji se ni najmanje ne rasprsne ili se rasprsne kasno.

Može da njihova kohezija, koja opada, od oksida gvoždja bude vrlo slaba, da bi se usprofivila do raskinuća unu- tarnjeg rada proizvedenog od vatre.

Patentni zahtev:

Postupak za čišćenje prirodnog barijum

sulfata i drugih minerala, naznačen lime, što se, iskorišćavajući osobinu, svojstvenu čistom komadju barijum sulfata, u peći grejanoj na temperaturi oko 300°C isti rastvara u sitan prah i što ovaj postupak pruža velike koristi, sa ekonomske tačke gledišta, za ručno vadjenje, hidrauličko rešavanje i metode hemiskog pročišćavanja.

PATENTNI SPIS BR. 1774.

Armand Louis Adrien Teilhard, inženjer, Paris

Postupak za čišćenje prirodnog barijum sulfata

Važi od 1. aprila 1933.

Prijava od 8. juna 1932.

Pravo pivenstva od 18. juna 1931. (Francuska)

Konstatuje se da više od polovine svake peći bide 125 kila, prolazi kroz roštilj izvedena iz peći. Analize dati uzastopno za određeni sulfat:

90%	Barijum sulfata
0.5%	Šlicijuma
0.1%	Oksida gvoždja
i za ostatak:	
91%	Barijum sulfata
1.5%	Šlicijuma
0.4%	Oksida gvoždja

Najveći dio određene sulfata istroji se u jedan ili prah, koji lako prolazi kroz sito št. 300.

Postupak se, da se može učiniti ovaj prah u prah neopipljiv pod pritiskom istom postupkom, ali bez učestvovanja mehanički ovaj prah na ugađano tako, da prouzrokuje neodredjeno rasprskavanje. Postupak ovog pronalaska je veoma praktičan i ekonomičan. Reakcija je, jer ne zahteva nikakvu komplikovanu radnju, upotrebljavajući sušnje, koje, iako uvek skoro pred protivstavljenim u prah, jedna ili dve materije.

Ekonomičan je jer temperatura, na kojoj se proizvodi rasprskavanje stvara li ki- stala, lako se postiže i razlikuje se malo od one koja služi pri samom vađenju. Objasnjenje potjava je dosta složeno. Često se podrazumeva, da komadi slični, čije sučnje je slabo i koji ne sadrže vodu, ne rasprsnu se.

Mnogo nestajni je slučaj u komadima barijum sulfata, koji je potpuno sa oksid- barijum sulfata, koji se sastoji iz:

Ovaj pronalazak ima za predmet po- stupak pročišćavanja prirodnog barijum sulfata, koji se sastoji u bavljanju u peći, minerala, koji sadrži barijum sulfat čist, malo ili više pomешan sa oksidom gvoždja i šlicijumom pod raznim oblicima u malim količinama.

U ovom slučaju mineral je najpre pret- rođno stucan i klasiran po veličini (od 0 do 25 mil) zatim se stavi u pogodnu peć, konstatuje se, da se najčešćiji kristali prvi raspadnu, dokle šlicijum se ne rasprski. Pone nekoliko minuta, mineral se iz- vadi iz peći na jedan roštilj, čije su ro- štilje izabrane tako da ga, pre nego što je preraso u peć, ne može ni jedan komad proći, dok poste vadijenje iz peći samo prolazi kroz roštilj, prašina komada, koji su se rasprski u peći, a koji su se sastojali iz barijum sulfata najčistijeg i najčistijeg. Ostatak se sastoji iz lošijih kvaliteta.

Peć koja služi za čišćenje minerala, može ne gurnuti ili sastavljena iz jedne rešetke od lako topljive materije, nazna- čene za ovu upotrebu od labilne gasne destrukcije ulja.

Površinu za grejanje ima iz meke u dužini i šezel analizirane u širini i njena je temperatura dovedena do oko 300°C. Svaka peć je od 250 kila i zahteva se nekoliko minuta u peći.

Pod ovim uslovima stavlja se u peć jedan mineral, koji se sastoji iz:

95%	Barijum sulfata
4%	Šlicijuma
0.25%	Oksida gvoždja