



PATENTNI SPIS BR. 1351.

Fa. Holzveredlung G. m. b. H., Berlin.

Postupak za zaptivanje drveta.

Prijava od 17. avgusta 1921.

Važi od 1. januara 1923.

Pravo prvenstva od 18. avgusta 1920. (Nemačka).

Poznati su postupeci da se drvo pomoću jakog pritiska zaptiva, zagrevajući ga još delimično. Postupeci daju delimično drva koja se odlikuju velikom specifičnom težinom, velikom tvrdoćom i dobrom sposobnosti za glaćanje, ali sva ta drva nisu otporna prema dužem dejstvanju vode, ona manje ili više opet nabubre. Ova se nezgoda pojavljuje naročito kod drva koja ne sadrže mnogo smole. Pokušavalo se da se ova nezgoda otkloni uvođeći još pre zaptivanja rastvore smola ili supstancija koja slično dejstvuju. Do stvarnog uspeha nije se međutim nikako došlo, jer je uvođenje materija sa velikim viskozitetom u drvo odveć teško, a sem toga takva impregniranja remete homogenitet drveta.

S druge strane je kod drva koja sadrže smolu pokušavano da se ova odstrani na taj način, što se drvo zagrevalo dok smola ne omekša, da bi se na taj način postiglo slepljivanje unutrašnjosti drveta. Ali time nije postignut potpun uspeh, jer je smola u unutrašnjosti drveta raspoređena i suviše nejednako.

Nadjeno je sad, da se bubrenje najsigurnije može izbeći, ako se drva ili za vreme tako zagrevaju, da se iz drveta odnosno iz celuloze nagrade takvi destilacioni produkti koji slepe zidove ćelica međusobom i koji se, pošto se ohlade, stvrdnu tako, da su u vodi nerastvorni. Ovaj se postupak s istim uspehom može primeniti kod drva koja sadrže smolu kao i kod onih u kojima ima samo malo smole. Za postizavanje po mogućstvu

velikih i podjednako podeljenih količina katrana, mora se drvo zagrevati polako i postepeno u prisustvu neznatnih količina vode i u osustvu vazduha. Potrebne količine vode i temperature su kod raznih vrsta drva veoma različite. Za brestovo drvo dovoljno je na pr. količina vode od 25% od prilike i 24 časovno zagrevanje na 75°, da bi se pri viščasovnom pritisku, od 300 do 400 atm. postigao rožast proizvod, koji je neobično otporan prema vodi. Postupak se može i bez pritiska primeniti, ali zahteva tada duže zagrevanje i više temperature i daje proizvode od znatno manjeg homogeniteta.

Dalje je nadjeno, da se isti uspeh postižava kad se drvo pre ili za vreme zaptivanja natopi materijama koje rastvaraju celulozu. Time se zidovi ćelica delimično rastvore i slepe.

Lepljiva masa koja je nalik na viskoznu očvrсну zatim potpuno, nerastvorna je u vodi i izgubila je svoju sposobnost da nabubri.

Drvo se na primer može pod pritiskom natopiti bakra-oksida-amonijakom i izložiti velikom pritisku, na taj način se zidovi ćelica potpuno međusobom slepe i postaje rožasta homogena masa.

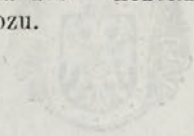
PATENTNI ZAHTEVI:

1) Postupak za zaptivanje drveta, naznačen time, što se drvo pre ili za vreme zaptivanja toliko visoko zagreva, da se u drvetu raspadanjem drveta ili smola koje se u njemu nalaze nagrade tela koja očvrсну i u vodi su

nerastvorna, pri čemu se pritisak mahom upotrebljava u pravcu vlakana, upravno na pravac vlakana ili istovremeno u nekoliko pravca.

2) Postupak za zaptivanje drveta naznačen time, što se ovo impregniše lepljivim supstancama koje se nagrade od samog drveta uvođenjem materija koje rastvaraju celulozu.

3) Poboljšanje tako impregnisanog drveta shodno zahtevu 2) na taj način, što se za vreme ili posle impregnisanja drvo podvrgne pritisku koji dejstvuje u pravcu vlakana, upravno na pravac vlakana ili istovremeno u nekoliko pravca.



PATENTNI SPIS BR. 1351

Dr. Holzveredlung G. m. b. H., Berlin.

Verfahren zur Imprägnation von Holz

Verfahren zur Imprägnation von Holz
Erfindung von Dr. Holzveredlung G. m. b. H., Berlin

Das vorliegende Patent betrifft ein Verfahren zur Imprägnation von Holz, bei dem das Holz in einem Impregnierungsmedium unter Druck und Wärme behandelt wird. Das Medium besteht aus einem Lösungsmittel für Cellulose, das mit einem Klebstoff angereicht ist. Durch das Erhitzen des Holzes wird die Cellulose teilweise gelöst und durch das Medium ersetzt, was zu einer dauerhaften Imprägnation führt. Das Verfahren ist besonders für die Herstellung von Holzschutzmitteln geeignet.

PATENTZUSAMMENFASSUNG

Das Verfahren besteht darin, Holz in einem Impregnierungsmedium unter Druck und Wärme zu behandeln. Das Medium besteht aus einem Lösungsmittel für Cellulose, das mit einem Klebstoff angereicht ist. Durch das Erhitzen des Holzes wird die Cellulose teilweise gelöst und durch das Medium ersetzt, was zu einer dauerhaften Imprägnation führt.

Das vorliegende Patent betrifft ein Verfahren zur Imprägnation von Holz, bei dem das Holz in einem Impregnierungsmedium unter Druck und Wärme behandelt wird. Das Medium besteht aus einem Lösungsmittel für Cellulose, das mit einem Klebstoff angereicht ist. Durch das Erhitzen des Holzes wird die Cellulose teilweise gelöst und durch das Medium ersetzt, was zu einer dauerhaften Imprägnation führt. Das Verfahren ist besonders für die Herstellung von Holzschutzmitteln geeignet.

Das Verfahren besteht darin, Holz in einem Impregnierungsmedium unter Druck und Wärme zu behandeln. Das Medium besteht aus einem Lösungsmittel für Cellulose, das mit einem Klebstoff angereicht ist. Durch das Erhitzen des Holzes wird die Cellulose teilweise gelöst und durch das Medium ersetzt, was zu einer dauerhaften Imprägnation führt.