

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 49 (2)

IZDAN 1 MAJA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13248

Trifunović Nedeljko, bravar i Ristić Dragutin, priv. čin. Subotica, Jugoslavija.

Naprava i postupak za izradu olovnih ili sličnih plombi.

Prijava od 4 novembra 1935.

Važi od 1 aprila 1936.

Pronalazak se odnosi na izradu olovnih ili sl. plombi. Dosadašnje naprave vrlo su komplikovane i skupe. Prema ovom pronalasku ista se sastoji od jednostavnog mehanizma i rukovanje sa istom ne zahteva nikakvu naročitu tehničku spremu.

Bitnost naprave prema pronalasku sastoji se u tome, što se olovo lije u niz vertikalnih otvora, raspoređenih na gornjoj površini jedne metalne osnovice, koji odgovaraju viličini i obliku plombi, a koji imaju sa strane horizontalne otvore, preko kojih ulaze viljuškasti šipovi za spravljanje potrebnih unutarnjih rupa plombi. Dalje je predviđena jedna horizontalna ploča, u čiji se uzdužni žljeb lije olovo, koja seče gornji suvišan deo plombe. Posle izvlačivanja viljuškastih šipova iz plombi, gotove plombe istiskuju se odozdo pomoću vertikalnih šipova, proširenih u svom gornjem delu.

Pronalazak je pretstavljen na nacrtu u obliku izvođenja i to:

Fig. 1 pretstavlja napravu delimično u vertikalnom uzdužnom preseku, Fig. 2 u aksanometriji. Fig. 3 pretstavlja šip u aksanometriji, a Fig. 4 osnovicu naprave u aksanometriji.

Naprava za izradu olovnih ili sl. plombi sastoji se od osnovice 1, koja ima na svojoj gornjoj površini nekoliko jednakih, duž te osnovice raspoređenih vertikalnih otvora 2, čiji su gornji delovi celishodno cilindrični, srednji delovi kupasti i to sa većim osnovama okrenutim na gore i jednakim osnovama gornjeg dela, a donji su delovi cilindrični. Na vertikalnoj površini osnovice 1 na jednakoj visini predviđen je za svaki gornji deo otvora 2 po je-

dan horizontalan otvor 3. Na gornjoj površini osnovice 1 montirana je ploča 4, pokretna oko jedne vertikalne osovine, a koja je ploča snabdevena sa gornje strane uzdužnim žljebom 4', celishodno sa kružnim otvorima 5 iznad svakog otvora 2 osnovice 1. Ispod donje površine osnovice 2, a duž nje, labavo je montirana na vertikalnim osovinama 6,6' horizontalna ploča 7, pokretna u vertikalnom pravcu pomoću poznatog sistema poluge 8,8' i oslonca 9 pričvršćenog uz osnovicu 1 i poduprta oprugama 10,10', koje su montirane na donjoj površini osnovice 2. Na ploči 7 predviđeni su otvori za vertikalne šrafove 11, od kojih se svaki labavo uvlači u po jedan donji deo otvora 2, a za gornji deo ima proširenje dimenzija srednjeg, kupastog, dela otvora 2. Sa strane otvora 3, a duž osnovice 2 labavo je montirana na horizontalnim osovinama 12,12' vertikalna ploča 13, pokretna u horizontalnom pravcu pomoću poznatog sistema poluge 14,14', oslonca 15, pričvršćenog uz osnovicu 2 i poduprta na svojim krajevima oprugama 16,16', koje su horizontalno montirane na osnovici 2. Na ploči 13 predviđeni su otvori za u njima horizontalno montirane šipove 17, kod kojih se svaki uvlači u po jedan otvor 3.

Pre livenja povuče se ploča 4 tako, da bude priljubljena uz gornju površinu osnovice 1, a da se otvori 5 žljeba 4' poklapaju sa otvorima 2 i pomeranjem ploče 13 sa šipovima 17 za pravljenje rupa na plombama, pomoću sistema poluga 14,14' i oslonca 15 uvlače se ovi šipovi. Sada se lije u žljeb 4' olovo, koje ispunjava gornji deo otvora 2 preko otvora 5 žljeba 4', te

se ploča 4 odmah vraća u prvobitni položaj i time seče gornje strane plombi. Pošto se olovo stvrdne poluga 14' vraća se u svoj prvobitni položaj i time se šipovi izvlače iz plombi. Posle toga se ploča 7 pomera pomoću sistema poluga 8,8' i oslonca 9, i ploča 7 potiskuje plombe iz gornjih cilindričnih delova otvora 2 na gornju površinu osnove 1 pomoću šrafova 11 i njihovih kupastih proširenja.

Patentni zahtevi:

1) Naprava za izradu plombi od olova ili sl. naznačena time, što se sastoji od pločaste osnove (1), koja ima na svojoj gornjoj površini nekoliko jednakih, na jednakom međusobnom odstojanju raspoređenih vertikalnih otvora (2), čiji su gornji delovi celishodno cilindrični, srednji delovi kupasti i to sa većim osnovama okrenutim na gore i jednakim osnovama gornjeg dela, a donji su delovi cilindrični, pri čemu na vertikalnoj površini te osnove na jednakoj visini predviđen je za svaki gornji deo otvora (2) po jedan horizontalan otvor (3).

2.) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što je na gornjoj površini osnove (1) montirana oko jedne vertikalne osovine pokretna ploča (4), koja je snabdevena sa gornje strane uzdužnim žljebom (4') celishodno sa kružnim otvorima (5) iznad svakog otvora (2) osnove (1).

3.) Naprava po zahtevu 1 ili 2, naznačena time, što je ispod donje površine osnove (1), a duž nje, na vertikalnim oso-

vinama (6, 6') labavo montirana horizontalna ploča (7), pokretna u vertikalnom pravcu pomoću poznatog sistema poluga (8,8') i oslonca (9), pričvršćenog uz osnovicu (1), na kojoj su ploči (7) predviđeni otvori za vertikalne šrafove (11), od kojih se svaki labavo uvlači u po jedan donji deo otvora (2), a za gornji deo predviđeno je proširenje prema dimenziji srednjeg dela otvora (2).

4) Naprava po zahtevu 1—3, naznačena time, što sa strane horizontalnih otvora (3), a duž osnove (1) labavo je montirana na horizontalnim osovinama (12, 12') vertikalna ploča (13), pokretna u horizontalnom pravcu pomoću sistema poluge (14, 14') i na osnovicu (1) pričvršćenog oslonca (15) i poduprta na svojim krajevima oprugama (16, 16'), koje su horizontalno montirane na osnovici (1), pri čemu su na ploči (13) predviđeni otvori za šipove (17), od kojih se svaki uvlači u po jedan otvor (3).

5) Postupak za izradu olovnih ili sl. plombi, naznačen time, što se olovo lije u niz vertikalnih otvora, raspoređenih na gornjoj površini jedne metalne osnove, koji odgovaraju veličini i obliku plombi, a koji imaju sa strane horizontalne otvore, preko kojih ulaze viljuškasti šipovi za spravljanje potrebnih unutrašnjih rupa plombi, pri čemu jedna horizontalna ploča, u čiji se uzdužni žljeb lije olovo, seče gornji suvišan deo plombe, te se posle izvlačivanja viljuškastih šipova gotove plombe istiskuju odozdo pomoću vertikalnih šipova proširenih u gornjem svom delu.

Fig. 1

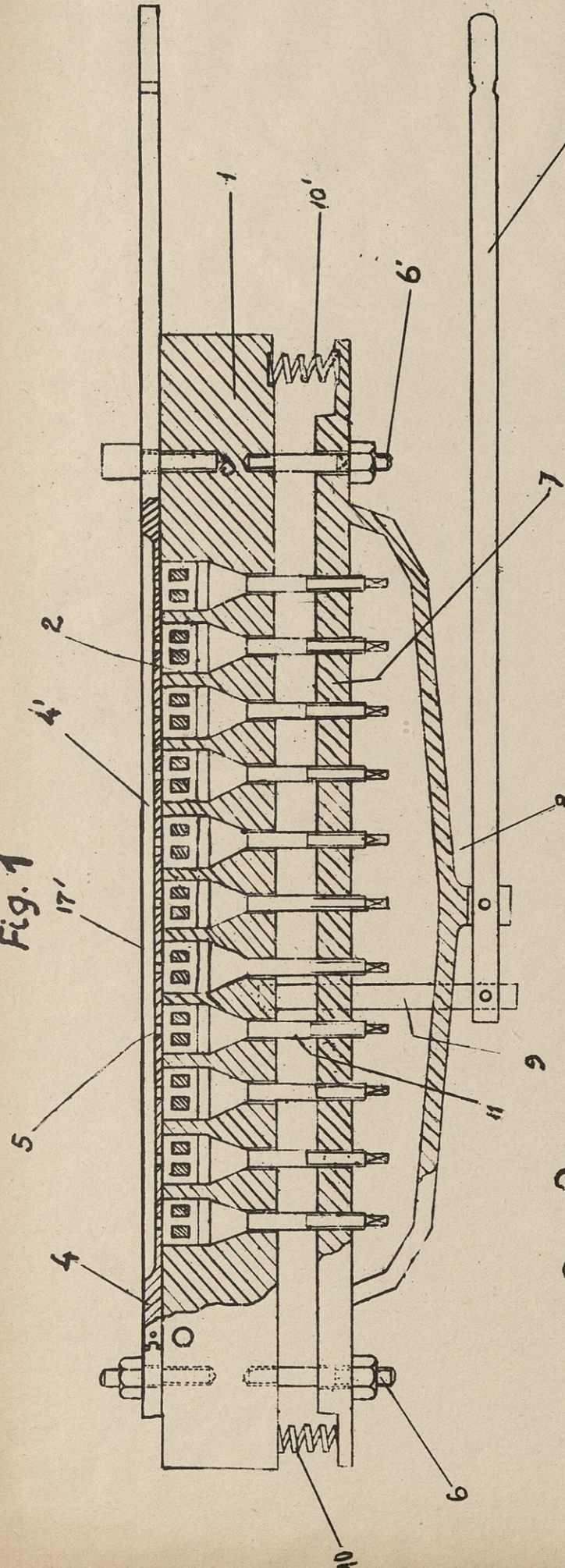


Fig. 2

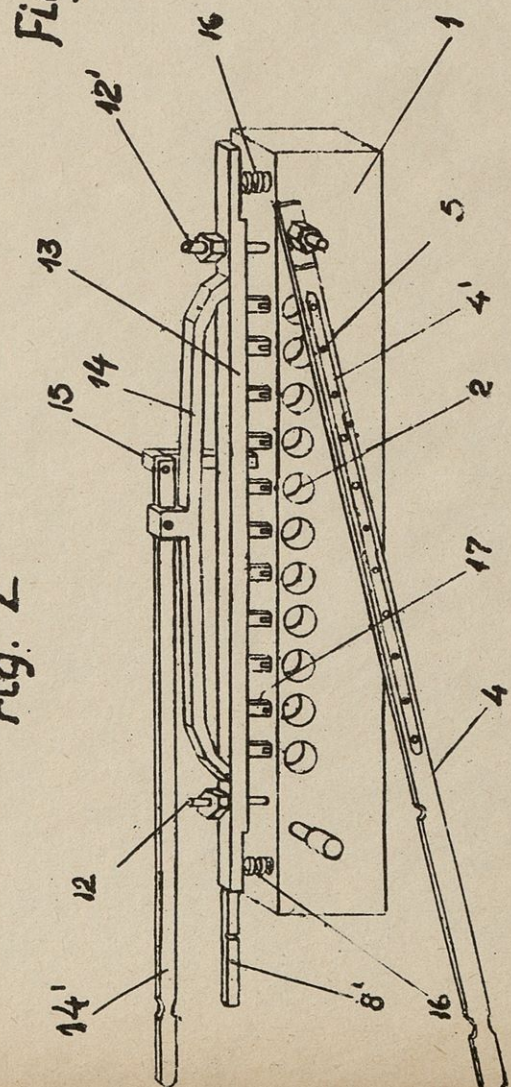


Fig. 3

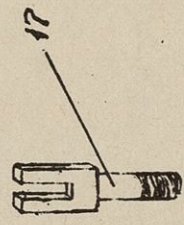


Fig. 4

