

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 7 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1931.

PATENTNI SPIS ŠT. 8201

Fried. Krupp, Aktiengesellschaft, Essen, Nemčija.

Kontaktno telo, namenjeno za dovajanje toka pri žarjenju žic, pasov i t. d. in postopek za njegovo izdelovanje.

Prijava z dne 16. septembra 1930.

Velja od 1. decembra 1930.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 25. septembra 1929. (Nemčija).

Znano je, da se pri električnem žarjenju žic slednje gibljejo skozi kontaktna telesa, ki dovajajo tok potreben za zagretje.

Izum ima namen ustvariti kontaktno telo, ki se poleg dobre obrabne trdnosti odlikuje s tem, da se dotika žice vedno v več točkah, tako da se dovajanje toka ne prekine, in da ni potreben za kakovost žice škodljiv močan nateg pri gibanju skozi kontaktno telo. Ta namen se v smislu izuma doseže s tem, da je kontaktno telo izdelano iz trdokovinsko-karbidne zlitine (n. pr. iz wolfram-karbidne-zlitine) in da je opremljeno z ukrivljeno izvrtino, skozi katero se vodi žica, ki naj se razgreje.

Na risbi kaže sl. 1 naris in sl. 2 vodovoden presek izvedbenega primera kontaktnega telesa, ki tvori predmet izuma.

Iz wolfram-karbidne zlitine obstoječe cilindrično telo (a) im ukrivljeno izvrtino (b), skozi katero se vodi žica (c), ki naj se razgreje. Žica se dotika pri prehodu skozi izvrtino (c) kontaktnega telesa v treh točkah (d), (e) in (f), tako da je zasigurano neprekinjeno dovajanje toka.

Izdelava takega kontaktnega telesa se izvrši smotreno na ta način, da se najprej izdelata obliki kontaktnega telesa odgovarjajoče prešano telo iz trdokovinsko-karbidne

zlitine, (na pr. iz wolfram-karbidne zlitine) v katerem je zaradi tvoritve ukrivljene izvrtine vložena ukrivljena žica iz kovine (na pr. bakra), ki se tali izpod temperature sedranja uporabljene trdokovinsko-karbidne zlitine. Prešano telo se na to sedra, pri čemer se vložena žica stali in izteče, tako da postane izvrtina prosta. Prešanje kontaktnega telesa in sedranje se lahko vršita tudi istočasno.

Patentni zahtevi :

1. Kontaktno telo, namenjeno za dovajanje toka pri žarjenju žic, pasov in t. d., označeno s tem, da je izdelano iz trdokovinsko-karbidne zlitine (na pr. iz wolfram-karbidne zlitine) in da ima ukrivljeno izvrtino, skozi katero se vodi žica.

2. Postopek za izdelovanje kontaktnega telesa po zahtevu 1, označen s tem, da se najprej izdelata prešano telo iz trdokovinsko-karbidne zlitine (na pr. wolfram-karbidne zlitine), v katero se vložijo ukrivljena žica iz kovine (na pr. bakra), ki se tali izpod temperature sedranja trdokovinsko-karbidne zlitine, in da se na to prešano telo podvrže sedranju, pri čemer se vložena žica iztali.

Fig. 1.

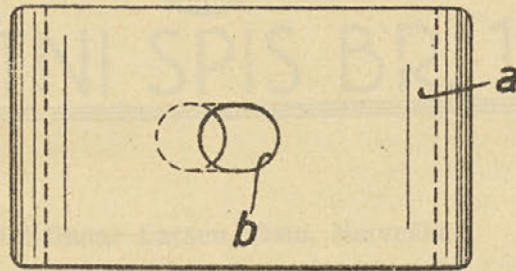


Fig. 2.

